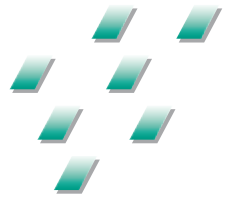


Hemos hecho
el N^o.1
incluso mejor.



**GC PATTERN
RESIN LS**
Resina de modelar de baja
contracción

**TRUCOS Y
CONSEJOS**
Técnica y manejo de
GC Pattern Resin LS

GC

Contenido

Introducción	3
GC Pattern Resin LS	3
Indicaciones	4
Características y Beneficios	4
Propiedades Físicas	5
Técnica del Pincel - Paso por Paso	5 - 7
Técnica de Implantes	8
Técnica de Galvanización	9
Técnica de Reconstrucción de Muñones	9
Revestido y Colado	10
Preguntas y Respuestas	10
Productos relacionados	11

Introducción

Los materiales, los equipos y las técnicas contemporáneas, permiten a los técnicos dentales elaborar restauraciones de alta precisión y estética. Además, ellos prefieren, naturalmente, procedimientos fáciles de entender, de aprender y seguros de aplicar. Y es por eso, que los accesorios, que a primera vista parecen no tener ninguna importancia, se han convertido en materiales absolutamente indispensables.

Las prótesis dentales son tan individuales, como lo son los pacientes. Para lograr resultados técnicamente perfectos y satisfacer verdaderamente a los pacientes, se necesita realmente mucho trabajo de equipo. Una transferencia exacta de las situaciones intra-orales al laboratorio, con métodos de laboratorio reproducibles y precisos, hace que sea más fácil la interacción entre dentistas y técnicos dentales. Los "pequeños auxiliares", como una resina universal de modelar de alta precisión, son fundamentales para estos procedimientos.

GC Pattern Resin LS

**Resina de modelar de baja
contracción**



Para un acabado perfecto!

Una resina de modelar con propiedades únicas.

En más de 15 años de servicios prestados a los dentistas y a los técnicos dentales, la resina de modelar de baja contracción Pattern Resin LS se ha destacado como un material seguro, versátil y fácil de manejar. El Pattern Resin LS se ha desarrollado especialmente para usarlo con la técnica del pincel. Su propiedad única, de fácil manejo, hace que sea apropiado para diferentes procedimientos: como ataches, coronas y puentes, implantes y galvanización.

Pattern Resin LS es un material ampliamente introducido y probado en un amplio rango de aplicaciones – como la fijación antes de soldar o para la reconstrucción de muñones. Nuestro fin, es mostrarle a usted como obtener el máximo provecho de todas las ventajas que le ofrece este material único. Este manual le da una lista de algunas de las numerosas indicaciones en la clínica y en el laboratorio, proporcionándole ejemplos de las aplicaciones en varios de los campos de la tecnología dental. Lea este manual, y conozca alguna de las nuevas aplicaciones, consejos y trucos de Pattern Resin LS.

Indicaciones

Técnicas de ataches	Coronas telescópicas o cónicas Barras Ataches individuales Muñones de resina Fijación de coronas para impresiones transfer
Puentes y coronas	Inlays, Onlays Puentes adhesivos (Maryland)
Soldaduras	Uniones para soldadura
Modelado para dentaduras parciales coladas	Modelado de extensiones, barras linguales y ganchos
Técnica de implantes	Elaboración de aditamentos de implantes individuales Implantes de registros de mordida Fijación intra-oral de aditamentos transfer Superestructuras
Técnica de galvanización	Muñones de resina para técnicas de galvanización

Características y Beneficios

Características	Beneficios
Mínima contracción al polimerizar	Ajuste perfecto en el modelo y del colado
Sencillo de manejar con la técnica del pincel	Sencillo de controlar y de aplicación precisa Incluso, permite trabajar extensiones grandes sin problemas Rápido fraguado, aplicación conveniente con la técnica de pincel Uso económico
Capacidad de fluidez favorable y gran humectabilidad	Sencillo de trabajar No fluye fuera de las áreas de aplicación Piezas de resina homogéneas Óptima adaptación a la técnica de pincel Eficiente y económico
No deja residuos tras el calentamiento	Colados homogéneos
Alta dureza y resistencia	Gran estabilidad, incluso en capas finas Se pueden realizar ajustes de la superficie con una fresa Superficie lisa después de pulir
Tiempo de fraguado breve	Ahorro de tiempo y económico, también con las técnicas de mezclado
Adhesión perfecta al Pattern Resin LS ya polimerizado	Superficie lisa y homogénea con márgenes exactos
Estabilidad dimensional ilimitada de los muñones de Pattern Resin LS	Muñones estables, después de horas y días No hay cambios dimensionales, debido a la temperatura ambiental

Propiedades físicas

Tiempo de trabajo (23° C)	2-3 minutos
Tiempo de fraguado (23° C)	4 minutos
Resistencia a la flexión (37 °C, después de 10 minutos)	63 MPa
Contracción durante la polimerización después de 30 minutos	0,36 %
Contracción durante la polimerización después de 24 horas	0,37 %

Composición química

Polvo:	Polimetilmetacrilato Poliétileno de metacrilato Dibenzoyl peróxido
Líquido:	Metil metacrilato 2-Hidroxyetil-métacrilato

Técnica de Pincel – Presentaciones

El envase 1-1 de Pattern Resin LS contiene todo lo necesario para la técnica de pincel: 2 tazas de mezcla, 1 pincel, 1 pipeta para medir la dosis exacta del líquido. Además contiene el líquido y el polvo del Pattern Resin LS para mezclarlos en la relación requerida.

Pattern Resin LS
Resina de modelar de baja
contracción
envase 1-1: Polvo 100 gr.,
líquido 105 ml

Accesorios:
2 tazas de mezcla
1 pincel n°4
1 pipeta



Técnica de pincel – Paso por Paso

1. Mezclar el polvo y el líquido: Echar la cantidad adecuada de polvo y de líquido en la respectiva taza de mezcla.

Consejo: La pipeta ayuda a verter la cantidad exacta del líquido.



2. Humedecer ligeramente el pincel.

Consejo: Escurrir la punta del pincel, presionándolo en el interior de la taza de mezcla. Esto también proporciona un punta de pincel fina.



3. Tomar con el pincel húmedo una cantidad pequeña de polvo de Pattern Resin LS.

Debido a la propiedad tixotrópica del material se formará una gota de resina en la punta del pincel.



4. La gota de resina se mantiene estable en la punta del pincel y está lista, por ejemplo, para modelar el modelo secundario de la corona.



5. Depositar la gota de la resina en la superficie de la corona primaria.

Tiempo de trabajo:

2 - 3 minutos

Tiempo de fraguado:

4 minutos

Consejo: No se necesita usar un agente de separación en la superficie lisa del metal.



6. Para limpiar el pincel mojarlo, de vez en cuando, en el líquido de Pattern Resin LS y secarlo con un pañuelo.



7. Repetir el procedimiento arriba descrito, hasta que toda la superficie este cubierta con Pattern Resin LS.

Consejo: Puesto que cuando el Pattern Resin LS está blando, se adhiere perfectamente a los materiales polimerizados; las "areas separadas" se pueden unir fácilmente.



8. Pattern Resin LS ofrece hasta en las partes donde se necesita una mayor precisión amplia fluidez y perfecto ajuste, por ej.; en los márgenes de la corona.



9. Después de haberse polimerizado el Pattern Resin LS, retirarlo cuidadosamente para controlar la superficie interna.

Consejo: Un pequeño instrumento, ayuda a quitar el modelado de la corona primaria.



10. El interior del modelado muestra la misma superficie brillante, que la corona primaria.



11. Colocar el modelado nuevamente en la corona primaria y hacer pequeños ajustes con un instrumento de pulido (ej.: fresa de tungsteno).



12. Reducir uniformemente el grosor del modelado a 0.3-0.4 mm y controlar con un calibre. También, controlar los márgenes.



Técnica del pincel – Paso por Paso

13. Colocar nuevamente el modelado en la corona primaria.



19. Hacer el calentamiento, de acuerdo con el esquema que le proporcionamos en las instrucciones de uso. Colar de la manera usual.



14. Preparar el encerado, usando una cera de inlay apropiada. Controlar, de la manera usual, la oclusión, el área de contacto y el contorno.



20. Sacar de la mufla de la manera habitual y limpiar la superficie de metal colado con perlas de vidrio.



15. La cera está lista para la colocación de los bebederos.



21. Controlar la superficie interna cuidadosamente y corregir los defectos con una fresa adecuada.



16. Colocar los bebederos, según el sistema de colado y método usado.



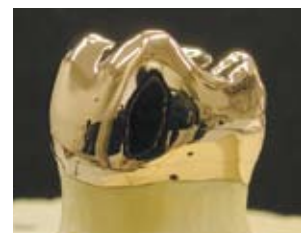
22. El interior de la corona secundaria, tiene un acabado homogéneo y brillante.



17. Posición de la corona en el cilindro.



23. La corona secundaria, se ajusta perfectamente en la primaria.



18. Mezclar y verter el revestimiento a base de fosfato (Fujivest Super, Stellavest o Fujivest II), de acuerdo con las instrucciones de uso.

Consejo: Cuando se revisten trabajos de Pattern LS, hay que usar siempre una mayor proporción de líquido de revestimiento que cuando se trabaja con un modelado de cera. Para información más detallada, consultar las instrucciones de uso respectivas.

Fotografías: ZTM V. Brosch

Restauraciones de implantes

Algunos ejemplos del uso de Pattern Resin LS en implantología:

Caso 1

1. Reconstrucción de una supraestructura de implantes, paso por paso, con Pattern Resin LS.



2. Supraestructura con la rosca del tornillo integrado horizontalmente. Además, la corona se construirá con cera de modelar.



3. El ajuste de alta precisión del colado de la supraestructura, hecho de Pattern Resin LS, es evidente de forma inmediata.



Caso 2

Ejemplo de una técnica para un transfer pasivo de la situación intra-oral al modelo de trabajo.



Caso 3

1. Patrón del transfer maxilar, después de la conexión intra-oral de los aditamentos transfer con Pattern Resin LS. Los análogos han sido ya introducidos para la preparación del modelo de trabajo.



2. El patrón transfer en el modelo.



3. Los análogos han sido fijado con Pattern Resin LS y colados en tubos de titanio, atornillados en los análogos, antes de fabricar las superestructuras.



4. Reconstrucción con Pattern Resin LS, como paso preparatorio para la fabricación de la superestructura.



5. Estructura reducida de Pattern Resin LS, como base estabilizadora para la superestructura.



Más ejemplos:

Unión intra-oral de los aditamentos transfer.



Traspasos de posiciones intra-orales de aditamentos de cerámica.



Aditamentos personalizados hechos de Pattern Resin LS listos para la técnica de CAD/CAM (izquierda). Aditamento de zirconio fresado (derecha)



Fotografías:
ZTM U. Buhr,
ZTM B. Weissmann,
ZTM O. van Iperen

Restauraciones de galvanización

PATTERN RESIN LS

Pattern Resin LS se aplica con éxito en combinación con la tecnología de galvanización en muchas indicaciones:

1. Muñón galvanizado hecho de Pattern Resin LS, con un tornillo de acero inoxidable, como elemento auxiliar para desmontarlo.



2. Coping electroformado AGC® después de una deposición de oro.



3. Eliminación del elemento auxiliar hecho de Pattern Resin LS para quitar fácilmente el coping metálico, evitando deformaciones.



Galvanización en conexión con técnicas de puentes:

1. Puente sin tensión, hecho con Pattern Resin LS para técnicas de galvanización.



2. Vista oclusal de un puente posterior.

(Para detalles técnicos, por favor consultar las instrucciones de uso de "Técnicas Galvano AGC®").



Fotografías: Wieland Dental + Technik, ZTM C. Gadau

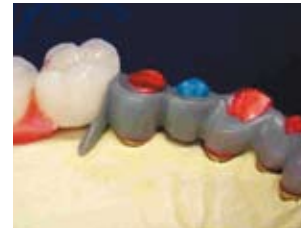
Reconstrucción de muñones.

Reconstrucción de un muñón de un molar, antes de la preparación.



Puentes telescópicos

Coronas secundarias de Pattern Resin LS para un puente telescópico.



La estructura de metal colada.



La restauración completa.



Fotografías: ZTM V. Brosch

Revestido y colado

Mezcla

Cuando se hace el revestimiento de una pieza de Pattern Resin LS hay que usar siempre una proporción mayor de líquido de revestimiento que cuando se trabaja con un modelo de cera. Para más detalles consultar las instrucciones de uso de los respectivos revestimientos a base de fosfato.

Modelado

Hay que cubrir todas las piezas de Pattern Resin LS con una capa fina de cera para evitar deterioros en la superficie del revestimiento durante el calentamiento.

Calentamiento

Al trabajar piezas grandes de Pattern Resin LS calentar progresivamente, para evitar un quemado demasiado brusco. Se recomienda, mantener la temperatura a 250° C durante 1 hora, antes de subir la a la temperatura final.

Preguntas y Respuestas

1. ¿Tengo que aislar la superficie del componente primario, antes de reconstruir con Pattern Resin LS?

Si se usa una superficie lisa de metal, no es necesario aislar el modelo de Pattern Resin LS.

2. ¿Cómo puedo saber, si estoy usando la relación polvo/ líquido exacta para la técnica de pincel?

Después de haber introducido la punta del pincel en el polvo la pequeña gota en la punta del pincel debe estar ligeramente mojada y tener una superficie brillante.

3. ¿Que fresas se recomiendan para efectuar los ajustes de la superficie polimerizada de Pattern Resin LS?

Para ajustar o fresar, usar una fresa de tungsteno o fresas de corte cruzado.

4. ¿Puedo fresar la superficie de Pattern Resin LS de la misma manera, que la de cera?

Muñones y piezas hechas de GC Pattern Resin LS se pueden modelar, contornear y tallar con una fresadora.

5. ¿Que pasos debo observar al usar Pattern Resin LS en modelos de escayola?

Hay que controlar el modelo de escayola, bloquear los socavados, corregir incorrecciones con una cera apropiada. Sellar la superficie con Die Hardener (endurecedor). Humedecer el modelo con un separador.

6. ¿Puedo aplicar Pattern Resin LS por puntos o pequeñas secciones en combinación con la técnica de pincel?

Pattern Resin LS se puede reconstruir por puntos o pequeñas secciones. Cada sección endurecerá separadamente y se adherirá a las otras secciones. Después de haber cubierto la base completa, Pattern Resin LS muestra una superficie homogénea. Esta técnica minimiza la contracción total de la polimerización.

7. ¿Cómo tengo que limpiar el pincel?

Para limpiar el pincel en los pasos intermedios, mojarlo en el líquido de Pattern Resin LS y secarlo con un pañuelo.

8. ¿Cómo debo quitar el modelado secundario del componente primario de forma segura y fácil?

Pequeñas zonas retentivas unidas a la superficie ayudan a quitar la pieza modelada.

9. ¿Debo tratar las piezas de Pattern Resin LS, con un agente humectante antes del revestimiento?

La calidad de las superficies de los colados depende, generalmente, del uso de los agentes humectantes. Sin embargo, si el Pattern Resin LS se aplica en una superficie lisa y pulida, sin socavados, no es necesario usar un agente humectante. Si hay residuos de un agente humectante la superficie interna del modelo, no estará lisa.

Productos relacionados



GC Fujirock EP
Escayola Tipo 4

La calidad superior de la escayola dental tipo IV es ideal para todo tipo de prótesis, lo que proporciona una gran precisión, una dureza excelente en los bordes y una alta estabilidad. Por ello, con este material se obtiene un modelo exacto que sirve de base para una prótesis perfecta.



GC Fujivest Super

Revestimiento fosfatado sin carbono para el colado de precisión de aleaciones preciosas, semipreciosas y a base de paladio, especialmente indicado para colados de implantes complejos. Fujivest Super se puede usar tanto en procedimientos de calentamiento rápido como lento.



GC Fujivest Premium

Soluciones exactas para requisitos flexibles: Fujivest Premium, material de revestimiento para el colado de coronas y puentes, adecuado para todo tipo de aleaciones dentales, especialmente aleaciones no preciosas; versátil y robusto.



GC Casting Liner

Aislamiento especial de fibra de cerámica que proporciona una expansión libre en todos los revestimientos.



GC Fujivest II

Revestimiento fosfatado sin carbono para colados de precisión de coronas y puentes de toda clase de aleaciones dentales, incluidas las de níquel-cromo y las de cobalto-cromo.



GC Fujivest Platinum

Soluciones exactas para los requisitos más exigentes: Fujivest Platinum, material de revestimiento para aleaciones preciosas y semipreciosas, así como colados de gran precisión, para una calidad excelente y uniforme.



GC Fitchecker I

Silicona de condensación en blanco o negro y de gran fluidez para comprobar la exactitud de prótesis, coronas, puentes, espigas precoladas e incrustaciones.



GC Fit Checker II

Material de silicona de adición blanca, especialmente indicada para comprobar los puntos de presión y la precisión del ajuste de coronas, puentes, espigas precoladas, incrustaciones y prótesis removibles.



GC Fujirock OptiXscan

A raíz de la creciente importancia de las tecnologías de implantes y CAD/CAM, GC ha desarrollado una escayola de tipo IV especial. Gracias a su composición en polvo especialmente adaptada, Fujirock EP OptiXscan es compatible con todos los dispositivos de escáner existentes.



GC Fujirock OptiFlow

Escayola dental de tipo IV, fluida y fina, para bases modelos de Fujirock EP. Sus cuatro colores (rojo arcilla, violeta dinámico, verde menta y azul zafiro) satisfacen los requisitos de la construcción de modelos maestros personalizados y estéticos. Con los cuatro colores de Fujirock EP se obtiene una combinación perfecta.

GC EUROPE N.V.
Head Office
Interleuvenlaan 33
B - 3001 Leuven
Tel. +32.16.74.10.00
Fax. +32.16.40.48.32
info@gceurope.com
www.gceurope.com

GC EUROPE N.V.
Sucursal Ibérica
Edificio Codesa 2
Playa de las Americas, 2, 1º, Of. 4
ES - 28230 Las Rozas, Madrid
Tel. +34.916.364.340
Fax. +34.916.364.341
info@spain.gceurope.com
www.spain.gceurope.com

