



Protocolos De Fresado

oxteij

Oxtein M12

Secuencia de fresado

Secuencia para implante de Ø 3.5 mm

- 1 Fresa lanceolada a 850 r.p.m.
- 2 Fresa piloto Ø 2.35 mm a 850 r.p.m.
- 3 Fresa Ø 2.7 mm a 750 r.p.m.
- 4 Fresa final Ø 3.1 mm para implante de Ø 3.5 mm a 750 r.p.m.
- 5 Macho de roscar Ø 3.5 mm.

Diámetro implante	Densidad ósea	1	2	3	4	5
3.5 mm	D1 - D2	●	●	●	●	●
	D3 - D4	●	●	●	●	

Secuencia para implante de Ø 4.0 mm

- 1 Fresa lanceolada a 850 r.p.m.
- 2 Fresa piloto Ø 2.35 mm a 850 r.p.m.
- 3 Fresa Ø 2.7 mm a 750 r.p.m.
- 4 Fresa Ø 3.1 mm a 750 r.p.m.
- 6 Fresa final Ø 3.5 mm para implante de Ø 4.0 mm a 650 r.p.m.
- 7 Macho de roscar Ø 4.0 mm. Más avellanadora cortical Ø 4.0 a 550 r.p.m.

Diámetro implante	Densidad ósea	1	2	3	4	5	6	7
4.0 mm	D1 - D2	●	●	●	●		●	●
	D3 - D4	●	●	●	●		●	

Secuencia para implante de Ø 4.5 mm

- 1 Fresa lanceolada a 850 r.p.m.
- 2 Fresa piloto Ø 2.35 mm a 850 r.p.m.
- 3 Fresa Ø 2.7 mm a 750 r.p.m.
- 4 Fresa Ø 3.1 mm a 750 r.p.m.
- 6 Fresa Ø 3.5 mm a 650 r.p.m.
- 8 Fresa final Ø 4.0 mm para implante de Ø 4.5 mm a 550 r.p.m.
- 9 Macho de roscar Ø 4.5 mm. Más avellanadora cortical Ø 4.0 a 550 r.p.m.

Diámetro implante	Densidad ósea	1	2	3	4	5	6	7	8	9
4.5 mm	D1 - D2	●	●	●	●		●		●	●
	D3 - D4	●	●	●	●		●		●	

Secuencia para implante de Ø 5.0 mm

- 1 Fresa lanceolada a 850 r.p.m.
- 2 Fresa piloto Ø 2.35 mm a 850 r.p.m.
- 3 Fresa Ø 2.7 mm a 750 r.p.m.
- 4 Fresa Ø 3.1 mm a 750 r.p.m.
- 6 Fresa Ø 3.5 mm a 650 r.p.m.
- 8 Fresa Ø 4.0 mm a 550 r.p.m.
- 10 Fresa final Ø 4.5 mm para implante de Ø 5.0 mm a 450 r.p.m.
- 11 Macho de roscar Ø 5.0 mm. Más avellanadora cortical Ø 4.0 a 550 r.p.m.

Diámetro implante	Densidad ósea	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
5.0 mm	D1 - D2	●	●	●	●		●		●		●	●
	D3 - D4	●	●	●	●		●		●		●	

Oxtein N6

Secuencia de fresado

Secuencia para implante de Ø 3.5 mm

- 1 Fresa lanceolada a 850 r.p.m.
- 2 Fresa piloto Ø 2.35 mm a 850 r.p.m.
- 3 Fresa Ø 2.7 mm a 750 r.p.m.
- 4 Fresa final Ø 3.1 mm para implante de Ø 3.5 mm a 750 r.p.m.
- 5 Macho de roscar Ø 3.5 mm.

Diámetro implante	Densidad ósea	1	2	3	4	5
3.5 mm	D1 - D2	●	●	●	●	●
	D3 - D4	●	●	●	●	

Secuencia para implante de Ø 4.0 mm

- 1 Fresa lanceolada a 850 r.p.m.
- 2 Fresa piloto Ø 2.35 mm a 850 r.p.m.
- 3 Fresa Ø 2.7 mm a 750 r.p.m.
- 4 Fresa Ø 3.1 mm a 750 r.p.m.
- 6 Fresa final Ø 3.5 mm para implante de Ø 4.0 mm a 650 r.p.m.
- 7 Macho de roscar Ø 4.0 mm.

Diámetro implante	Densidad ósea	1	2	3	4	5	6	7
4.0 mm	D1 - D2	●	●	●	●		●	●
	D3 - D4	●	●	●	●		●	

Secuencia para implante de Ø 5.0 mm

- 1 Fresa lanceolada a 850 r.p.m.
- 2 Fresa piloto Ø 2.35 mm a 850 r.p.m.
- 3 Fresa Ø 2.7 mm a 750 r.p.m.
- 4 Fresa Ø 3.1 mm a 750 r.p.m.
- 6 Fresa Ø 3.5 mm a 650 r.p.m.
- 8 Fresa Ø 4.0 mm a 550 r.p.m.
- 9 Fresa final Ø 4.5 mm para implante de Ø 5.0 mm a 450 r.p.m.
- 10 Macho de roscar Ø 5.0 mm.

Diámetro implante	Densidad ósea	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.0 mm	D1 - D2	●	●	●	●		●		●	●	●
	D3 - D4	●	●	●	●		●		●	●	

Oxtein M8

Secuencia de fresado

Secuencia para implante de Ø 3.3 mm

- 1 Fresa lanceolada a 850 r.p.m.
- 2 Fresa piloto Ø 2.2 mm a 850 r.p.m.
- 3 Fresa Ø 2.8 mm para implante de Ø 3.3 mm a 750 r.p.m.
- 4 Macho de roscar Ø 3.3 mm.

Diámetro implante	Densidad ósea	1	2	3	4
3.3 mm	D1 - D2	●	●	●	●
	D3 - D4	●	●	●	

Secuencia para implante de Ø 4.1 mm

- 1 Fresa lanceolada a 850 r.p.m.
- 2 Fresa piloto Ø 2.2 mm a 850 r.p.m.
- 3 Fresa Ø 2.8 mm a 750 r.p.m.
- 5 Fresa final Ø 3.5 mm para implante de Ø 4.1 mm a 650 r.p.m.
- 6 Macho de roscar Ø 4.1 mm.

Diámetro implante	Densidad ósea	1	2	3	4	5	6
4.1 mm	D1 - D2	●	●	●		●	●
	D3 - D4	●	●	●		●	

Secuencia para implante de Ø 4.8 mm

- 1 Fresa lanceolada a 850 r.p.m.
- 2 Fresa piloto Ø 2.2 mm a 850 r.p.m.
- 3 Fresa Ø 2.8 mm a 750 r.p.m.
- 5 Fresa Ø 3.5 mm a 650 r.p.m.
- 7 Fresa final Ø 4.2 mm para implante de Ø 4.8 mm a 450 r.p.m.
- 8 Macho de roscar Ø 4.8 mm.

Diámetro implante	Densidad ósea	1	2	3	4	5	6	7	8
4.8 mm	D1 - D2	●	●	●		●		●	●
	D3 - D4	●	●	●		●		●	

