



# OPTIGLAZE color

EN	- Light-cured characterization material	2
DE	- Lichthärtendes Charakterisierungsmaterial	8
IT	- Materiale fotopolimerizzabile per caratterizzazione	14
FR	- Matériau de caractérisation photopolymérisable	20
ES	- Material para caracterización fotopolimerizable	26
PL	- Światłoutwardzalny materiał do charakteryzacji	32

TECHNIQUE CARD

, 'GC,'

**EN - Characterization - Adjustment of Chroma**



Left : A3 + A-plus = A3.5  
Middle : Original A3  
Right : A3 + White = A2  
(Ivory white)



Left : B3 + B-plus = B4  
Right : Original B3



Left : C3 + C-plus = C4  
Right : Original C3

EN - Characterization of Posterior Tooth

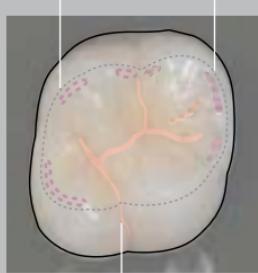
Occlusal side



Buccal side



Grey : Lavender = 5:1 (transparency)



Red brown

Pink orange

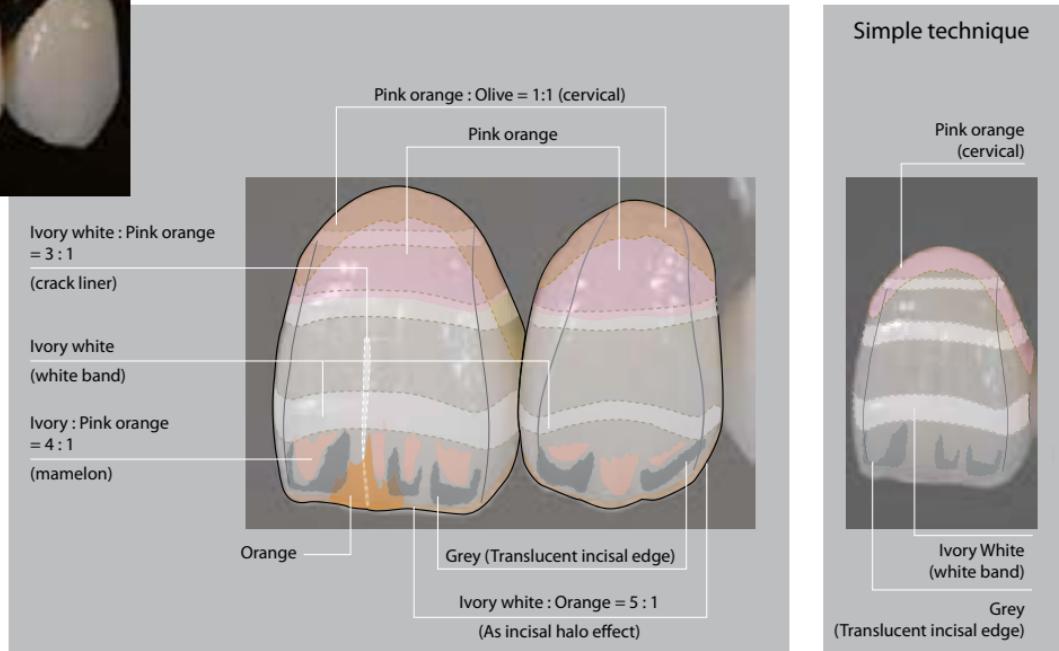
Red brown

Grey

Ivory white

Olive or Red brown (root)

EN - Characterization of Anterior Tooth



## EN - Shades

A-Plus, B-Plus, C-Plus

For adjustment of shade (Chroma)



A-plus



B-plus



C-plus

For characterization of the fissures or reproduction of  
mamelon, cervical area, white band, crack lines etc.



Yellow



Orange



Pink orange



Olive  
(for proximal areas)



Lavender  
(for transparency)



Grey  
(for transparency)



White  
(white band, chroma adjustment)



Ivory white



Pink



Blue  
(for transparency)



Red brown  
(for fissures and proximals)



Red  
(characterizing of gum)

For diluting other shades and glazing (surface coating).



Clear



Clear HV (High Viscosity)

## EN - Surface Characterization

### Chairside

#### 1. Preparation



- ① Finish with diamond bur or coarse silicone point. Oxygen inhibition layer must be removed.  
② Rinse and dry.

#### 2. Priming



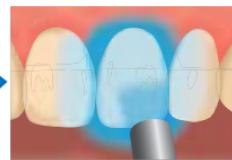
When applying OPTIGLAZE color on hybrid ceramics (e.g. CERASMART) and composites (e.g. GRADIA/ G-ænial), treat the surface using CERAMIC PRIMER II.

#### 3. Characterize



Shake the bottle well and dispense in a dispensing dish, apply thinly on the prosthesis surface with a brush. Do not air blow.

#### 4. Light Cure



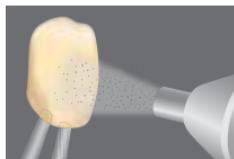
See table 1. When using a gun-type light curing device, place the light tip as close as possible.

Table 1 : Light Curing Time

GC LABOLIGHT LV-III, II	5 min.
GC STEPLIGHT SL-I	Distance from light source <3cm 10 sec. Distance from light source >3cm 20 sec.
Halogen Light	40 sec.
Plasma Arc	8 sec.
LED Light (wavelength 400nm – 430nm)	40 sec.

### Lab side

#### 1. Preparation



- ① Sandblast with 25-50µm alumina (0.15MPa).  
② Clean (steam/ultrasonic cleaner) and dry.

#### 2. Priming



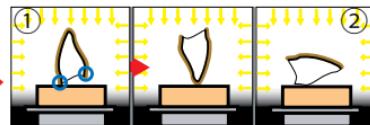
When applying OPTIGLAZE color on hybrid ceramics (e.g. CERASMART) and composites (e.g. GRADIA/ G-ænial), treat the surface using CERAMIC PRIMER II.

#### 3. Characterize



Shake the bottle well and dispense in a dispensing dish, apply thinly on the prosthesis surface with a brush. Do not air blow.

#### 4. Light Cure



Set a 2cm platform in the curing device and place the prosthesis on it with the coated surface facing the light. Reverse the prosthesis and repeat the light curing to fully cure the undercut or areas in shadow.

## EN - Internal Characterization

### 1. Preparation



Build up with Opaque and Dentin shade of high strength composite and light cure.

#### Note:

Do not remove the oxygen inhibition layer. Apply OPTIGLAZE color on the oxygen inhibition layer. If the oxygen inhibition layer is removed, treat the surface with CERAMIC PRIMER II and COMPOSITE PRIMER before applying OPTIGLAZE color.

### 3. Light Cure



Set a 2 cm platform in the curing device and place the prosthesis on it with the coated surface facing the light. Reverse the prosthesis and repeat the light curing to fully cure the undercut or areas in shadow.

Table 1 : Light Curing Time

GC LABOLIGHT LV-III, II		5 min.
GC STEPLIGHT SL-I	Distance from light source <3cm	10 sec.
	Distance from light source >3cm	20 sec.
Halogen Light		40 sec.
Plasma Arc		8 sec.
LED Light (wavelength 400nm – 430nm)		40 sec.

### 2. Characterize



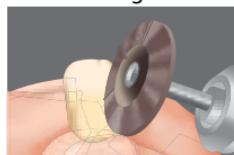
Shake the bottle well, dispense in a dispensing dish and apply to the prosthesis with a brush. Do not air blow.

### 4. Build up with enamel



Continue building up with enamel shade on the oxygen inhibition layer.

### 5. Finishing & Polishing



Finish and polish using standard technique or apply OPTIGLAZE color CLEAR or CLEAR HV on the entire surface.

**DE - Charakterisierung - Anpassungen der Farbe**



Links : A3 + A-plus = A3.5  
Mitte : Original A3  
Rechts : A3 + White = A2  
(Ivory white)



Links : B3 + B-plus = B4  
Rechts : Original B3



Links : C3 + C-plus = C4  
Rechts : Original C3

## DE - Charakterisierung der Seitenzähne

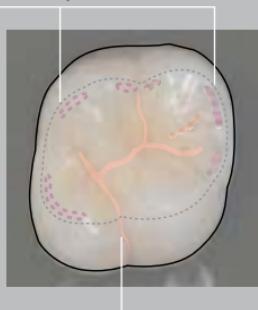
okklusale Seite



bukkale Seite



Grey : Lavender = 5:1 (Transparenz)



Red brown

Pink orange

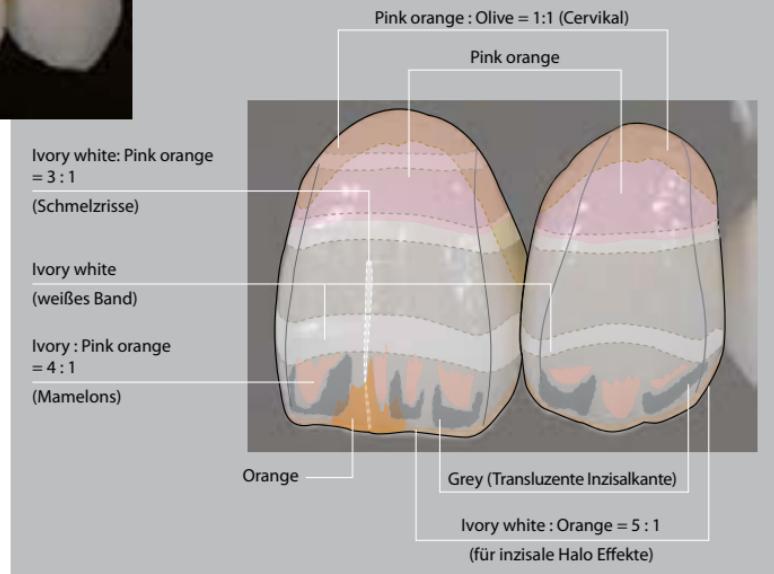
Red brown

Grey

Ivory white

Olive oder Red brown (Fissur)

## DE - Charakterisierung der Frontzähne



## DE - Shades

A-Plus, B-Plus, C-Plus

Zur Anpassung der Farbe (Chroma)



A-plus



B-plus



C-plus

Zur Charakterisierung von Fissuren, Cervikalen Bereichen,  
weißen Bändern, Schmelzrissen usw.



Yellow



Orange



Pink orange



Olive  
(für approximale Bereiche)



Lavender  
(für Transparenz)



Grey  
(für Transparenz)



White  
(weiße Bänder, Chroma-Anpassungen)



Red brown  
(für Fissur und proximalen)



Blue  
(für Transparenz)



Red  
(Charakterisierung  
von Zahnpulpa)

Zum Mischen anderer Farben und zum Glasieren  
(Oberflächenversiegelung)



Clear



Clear HV (Hochviskös)

## DE - Oberflächen-Charakterisierung

### In der Praxis

#### 1. Präparation



- ① Finieren mit Diamant-Schleifern oder rauen Silikongummierern. Inhibitionsschicht muss entfernt werden.  
② Spülen und trocknen.

#### 2. Grundieren



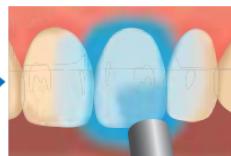
Wenn OPTIGLAZE color auf Hybrid-Keramik wie (z.B. CERASMART) und komposite (z.B. GRADIA/G-ænial) aufgetragen werden, behandeln Sie die Oberfläche mit CERAMIC PRIMER II.

#### 3. Charakterisieren



Flasche gut schütteln und in einen Anmischbehälter geben, dünn mit einem Pinsel auf die Prothese auftragen. Keine Druckluft verwenden.

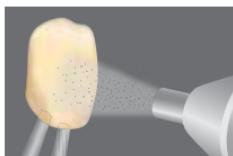
#### 4. Lichthärten



Siehe Tabelle 1. Wenn eine Polymerisationslampe verwendet wird, platzieren Sie den Lichtleiter so nah wie möglich am Objekt.

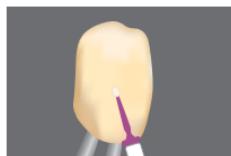
### Im Labor

#### 1. Präparation



- ① Sandstrahlen mit 25-50m Aluminiumoxyd (0.15MPa/1.5bar).  
② Reinigen (Dampfreiniger oder Ultraschallreiniger) 12 und trocknen.

#### 2. Grundieren



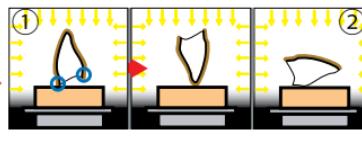
Wenn OPTIGLAZE color auf Hybrid-Keramik wie (z.B. CERASMART) und komposite (z.B. GRADIA/G-ænial) aufgetragen werden, behandeln Sie die Oberfläche mit CERAMIC PRIMER II.

#### 3. Charakterisieren



Flasche gut schütteln und in einen Anmischbehälter geben, dünn mit einem Pinsel auf die Prothese auftragen. Keine Druckluft verwenden.

#### 4. Lichthärten



Setzen Sie einen Halter in das Lichthärtegerät ein und platzieren Sie die Prothese mit der eingepinselten Oberfläche zum Licht hin. Drehen Sie die Prothese danach um und wiederholen Sie den Vorgang um alle Bereiche zu polymerisieren.

Tabelle 1: Lichthärtezeit

GC LABOLIGHT LV-III, II	5 min.
Abstand von der Lichtquelle <3cm	10 Sek.
GC STEPLIGHT SL-I	20 Sek.
Abstand von der Lichtquelle >3cm	
Halogenlicht	40 Sek.
Plasmalicht	8 Sek.
LED-Licht (Wellenlänge 400nm - 430nm)	40 Sek.

## DE - Interne Charakterisierung

### 1. Präparation

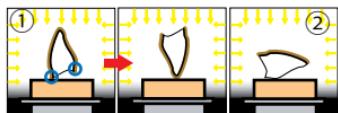


Aufbau der Farbe mit Opaker und Dentin aus hochfestem lichthärtendem Composite.

#### Merke:

Entfernen Sie nicht die Inhibitionsschicht. Tragen Sie OPTIGLAZE color auf die Inhibitionsschicht auf. Wenn die Inhibitionsschicht nicht mehr vorhanden ist behandeln Sie die Oberfläche mit CERAMIC PRIMER II und COMPOSITE PRIMER bevor Sie OPTIGLAZE color auftragen.

### 3. Lichthärten



Setzen Sie einen Halter in das Lichthärtegerät ein und platzieren Sie die Prothese mit der eingepinselten Oberfläche zum Licht hin. Drehen Sie die Prothese danach um und wiederholen Sie den Vorgang um alle Bereiche zu polymerisieren.

Tabelle 1: Lichthärtezeit

GC LABOLIGHT LV-III, II		5 min.
GC STEPLIGHT SL-I	Abstand von der Lichtquelle <3cm	10 Sek.
	Abstand von der Lichtquelle >3cm	20 Sek.
Halogenlicht		40 Sek.
Plasmalicht		8 Sek.
LED-Licht (Wellenlänge 400nm - 430nm)		40 Sek.

### 2. Charakterisieren



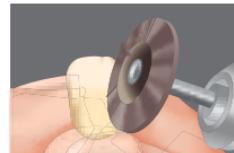
Flasche gut schütteln und in einen Anmischbehälter geben, dünn mit einem Pinsel auf die Prothese auftragen. Keine Druckluft verwenden.

### 4. Aufbau mit Schmelzmassen



Weiterer Aufbau mit Schmelzmassen auf der Inhibitionsschicht.

### 5. Finieren & Polieren



Finieren und Polieren in der herkömmlichen Technik oder Auftrag von OPTIGLAZE color Clear oder Clear HV auf die gesamte Oberfläche.

IT - Caratterizzazione – Adattamento del croma



Sinistra : A3 + A-plus = A3.5  
Centro : Original A3  
Destra : A3 + White = A2  
(Ivory white)



Sinistra : B3 + B-plus = B4  
Destra : Original B3



Sinistra : C3 + C-plus = C4  
Destra : Original C3

## IT - Caratterizzazione di denti posteriori

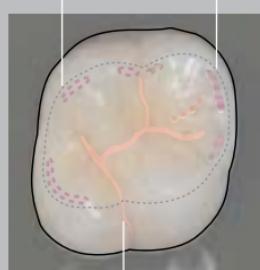
Lato occlusale



Lato vestibolare



Grey : Lavender = 5:1 (trasparenza)



Red brown

Pink orange

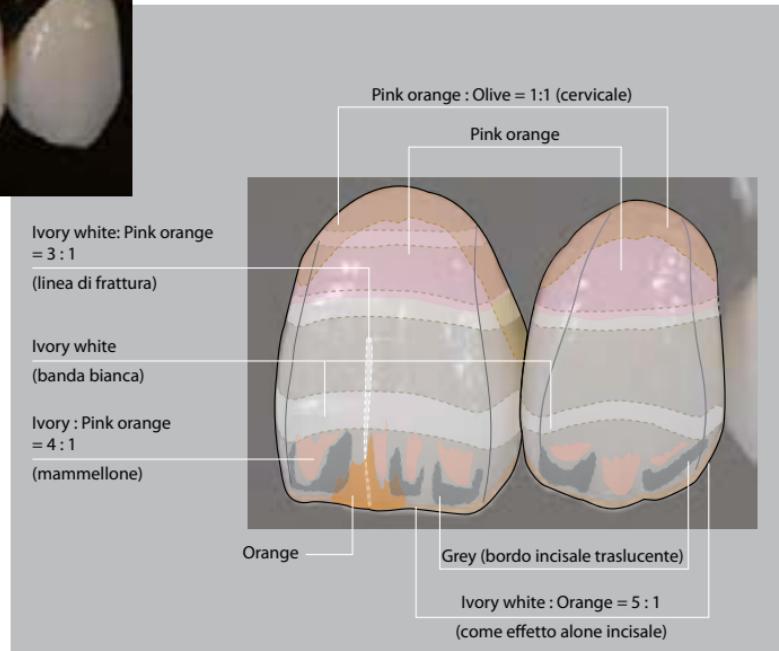
Red brown

Grey

Ivory white

Olive or Red brown (radice)

## IT - Caratterizzazione di denti anteriori



## IT - Colori

A-Plus, B-Plus, C-Plus

Per l'adattamento del colore (croma)



A-plus



B-plus



C-plus

Per la caratterizzazione delle fessure o la riproduzione  
dei mammelloni, delle aree cervicali, delle bande bianche,  
delle linee di frattura, ecc.



Yellow



Orange



Pink orange



Olive  
(per aree prossimali)



Lavender  
(per trasparenza)



Grey  
(per trasparenza)



White  
(banda bianca, adattamento del croma)



Ivory white



Red brown  
(per fessure e aree prossimali)



Blue  
(per trasparenza)



Red  
(caratterizzazione della gengiva)

Per diluire altri colori e per la glasura (rivestimento superficiale).



Clear



Clear HV (alta viscosità)

## IT - Caratterizzazione superficiale

### Alla poltrona

#### 1. Preparare



- ① Rifinire con fresa diamantata o punta in silicone ruvida. Si deve rimuovere lo strato di inibizione all'ossigeno.  
② Sciacquare e asciugare.

#### 2. Priming



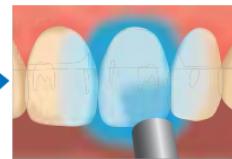
Quando si applica il colore OPTIGLAZE sulle ceramiche ibride (ad esempio CERASMART) e sui composti (ad esempio GRADIA / G-ænial), la superficie deve essere trattata con CERAMIC PRIMER II.

#### 3. Caratterizzare



Agitare il flacone ed erogare su un blocchetto. Applicare uno strato sottile sulla superficie della protesi con un pennello. Non asciugare con getto d'aria.

#### 4. Fotopolimerizzare

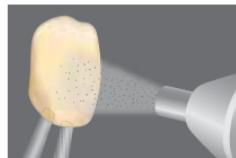


Vedere Tabella 1. Se si usa un fotopolimerizzatore a pistola, porre la punta più vicino possibile.

GC LABOLIGHT LV-III, II	5 min.
Distanza dalla fonte di luce <3cm	10 sec.
GC STEPLIGHT SL-I	20 sec.
Abstand von der Lichtquelle >3cm	
Luce alogena	40 sec.
Arco plasma	8 sec.
Luce a LED (lunghezza d'onda 400nm – 430nm)	40 sec.

### In laboratorio

#### 1. Preparare



- ① Sabbiare con allumina 25-50 µm (0,15 MPa).  
② Pulire (con strumento a vapore o a ultrasuoni) e asciugare.

#### 2. Priming



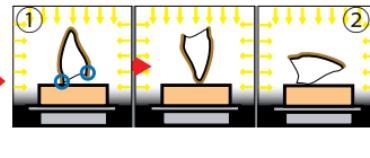
Quando si applica il colore OPTIGLAZE sulle ceramiche ibride (ad esempio CERASMART) e sui composti (ad esempio GRADIA / G-ænial), la superficie deve essere trattata con CERAMIC PRIMER II.

#### 3. Caratterizzare



Agitare il flacone ed erogare su un blocchetto. Applicare uno strato sottile sulla superficie della protesi con un pennello.

#### 4. Fotopolimerizzare



Inserire una piattaforma da 2 cm nel fotopolimerizzatore e porvi sopra la protesi con la superficie rivestita rivolta verso la luce. Girare la protesi e ripetere la procedura per la polymerizzazione a fondo il sottosquadro o le aree in ombra.

IT

## - Caratterizzazione interna

### 1. Preparare

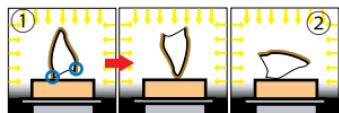


Stratificare con Opaque e Dentin del composito ad elevata resistenza.

#### Nota:

Non rimuovere lo strato di inibizione all'ossigeno. Applicare OPTIGLAZE color sullo strato di inibizione all'ossigeno.  
Se si rimuove lo strato di inibizione all'ossigeno, trattare la superficie con CERAMIC PRIMER II e COMPOSITE PRIMER prima di applicare OPTIGLAZE color.

### 3. Fotopolimerizzare



Inserire una piattaforma di 2 cm nel fotopolimerizzatore e porvi sopra la protesi con la superficie rivestita rivolta verso la luce. Girare la protesi e ripetere il processo per polimerizzare completamente il sottosquadro o le aree in ombra.

GC LABOLIGHT LV-III, II		5 min.
GC STEPLIGHT SL-I	Distanza dalla fonte di luce <3cm	10 sec.
	Abstand von der Lichtquelle >3cm	20 sec.
Luce alogena		40 sec.
Arco plasma		8 sec.
Luce a LED (lunghezza d'onda 400nm - 430nm)		40 sec.

### 2. Caratterizzare



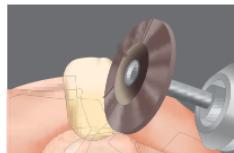
Agitare bene il flacone, erogare il prodotto su un blocchetto e applicare sulla protesi con un pennello. Non asciugare con getto d'aria.

### 4. Stratificare con smalto



Continuare a stratificare con il colore smalto sullo strato inibito all'ossigeno.

### 5. Rifinire e lucidare



Rifinire e lucidare con la tecnica standard oppure applicare OPTIGLAZE color.

**FR - Caractérisation - Modification des teintes**



▲  
Gauche : A3 + A-plus = A3.5  
Milieu : Original A3  
Droite : A3 + White = A2  
(Ivoire Blanc)



▲  
Gauche : B3 + B-plus = B4  
Droite : Original B3



▲  
Gauche : C3 + C-plus = C4  
Droite : Original C3

## FR - Caractérisation des dents postérieures

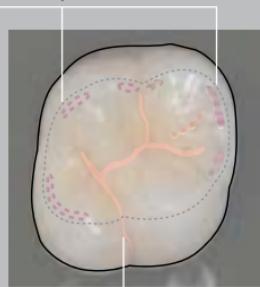
Face occlusale



Face vestibulaire



Gris : Lavande = 5 : 1 (transparence)



Rouge Marron

Rose Orange

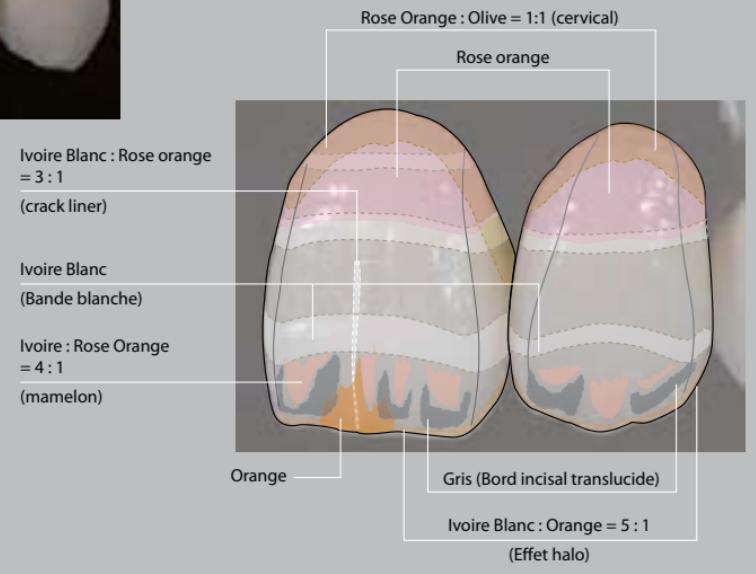
Rouge Marron

Ivoire Blanc

Gris

Olive ou rouge Marron (racine)

## FR - Caractérisation des dents antérieures



## FR - Teintes

A-Plus, B-Plus, C-Plus

Pour l'ajustage de la teinte (Chroma)



A-plus



B-plus



C-plus

Caractérisation des fissures ou reproduction des mamelons, zone cervicale, bande blanche, crack liner; etc ....



Jaune



Orange



Rose Orange



Olive  
(Zone proximale)



Lavender  
(Transparence)



Gris  
(Transparence)



Blanc  
(Bande blanche, ajustement du Chroma)



Rose



Ivoire Blanc



Rouge Marron  
(Fissures et zone proximale)



Bleu  
(Transparence)



Rouge  
(Caractérisation de gencive)

Diluer les teintes et faire briller.



Transparent



Transparent HV (Haute viscosité)

## FR - Caractérisation de surface

### Cabinet

#### 1. Préparation



- ① Finir avec une fraise diamantée ou une pointe silicone. La couche d'inhibition doit être supprimée.  
② Rincer et sécher.

#### 2. Nettoyage et Primer\*



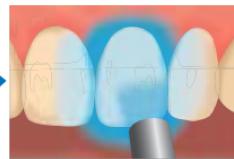
- Lorsque vous appliquez OPTIGLAZE color sur céramique hybride (ex : CERASMART) et composite (ex : GRADIA/G-ænial) traitez leur surface avec CERAMIC PRIMER II.

#### 3. Caractérisation



- Bien secouer la bouteille, disposer sur une plaque de mélange et appliquer finement sur la surface prothétique avec un pinceau. Ne pas souffler à l'air.

#### 4. Photopolymérisation

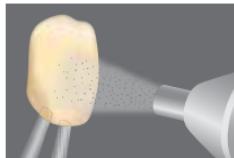


- Voir tableau 1 : quand on utilise une lampe à photopolymériser de cabinet, placer la lumière aussi près que possible.

GC LABOLIGHT LV-III, II	5 min.
GC STEPLIGHT SL-I	Distance de la source lumineuse <3cm 10 sec.
	Distance de la source lumineuse >3cm 20 sec.
Halogen Light	40 sec.
Plasma Arc	8 sec.
LED Light (longueur d'onde 400nm – 430nm)	40 sec.

### Laboratoire

#### 1. Préparation



- ① Sabler avec de l'oxyde d'alumine (25-50 µm)  
0.15 MPa.  
② Nettoyer (vapeur/ultrason) et sécher.

#### 2. Primer



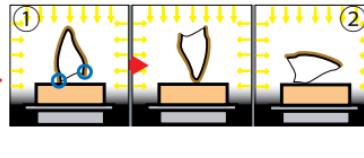
- Lorsque vous appliquez OPTIGLAZE Color sur céramique hybride (ex : CERASMART) et composite (ex : GRADIA/G-ænial) traitez leur surface avec CERAMIC PRIMER II.

#### 3. Caractérisation



- Bien secouer la bouteille, disposer sur une plaque de mélange et appliquer finement sur la surface prothétique avec un pinceau.

#### 4. Photopolymérisation



- Mettre une plate-forme de 2 cm dans l'appareil de photopolymérisation et placer la prothèse sur cette surface, partie à photopolymériser face à la lumière. Retourner la prothèse et répéter l'action jusqu'à la photopolymérisation complète de celle-ci.

## FR - Caractérisation Interne

### 1. Préparation



Montage avec opaque et masse dentine de haute résistance. Puis photopolymérisation.

#### Note:

Ne pas supprimer la couche d'inhibition. Appliquer OPTIGLAZE color sur la couche d'inhibition. Si la couche d'inhibition est supprimée, traiter la surface avec CERAMIC PRIMER II and COMPOSITE PRIMER avant d'appliquer l'OPTIGLAZE color.

### 3. Photopolymérisation



Mettre une plate-forme de 2 cm dans l'appareil de photopolymérisation et placer la prothèse sur cette surface, partie à photopolymériser face à la lumière. Retourner la prothèse et répéter l'action jusqu'à la photopolymérisation complète de celle-ci.

### 2. Caractérisation



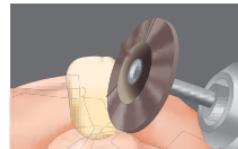
Bien secouer la bouteille, disposer sur une plaque de mélange et appliquer sur la prothèse avec un pinceau. Ne pas souffler d'air.

### 4. Montage avec l'émail



Continuer le montage avec une masse émail sur la couche d'inhibition.

### 5. Finition et polissage



Finir et polir de matière traditionnelle ou appliquer OPTIGLAZE color CLEAR or CLEAR HV sur toute la surface.

**ES - Caracterización – Ajuste de Croma**



Izquierda: A3 + A-plus = A3.5  
Medio : Original A3  
Derecha : A3 + Blanco = A2  
(blanco marfil)



Izquierda: B3 + B-plus = B4  
Derecha : Original B3



Izquierda: C3 + C-plus = C4  
Derecha : Original C3



## ES - Caracterización de dientes posteriores

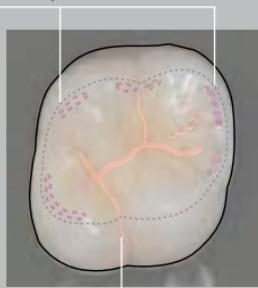
Vista Oclusal



Vista Vestibular



Gris : Lavanda = 5:1 (transparencia)



Marrón rojizo

Rosa anaranjado

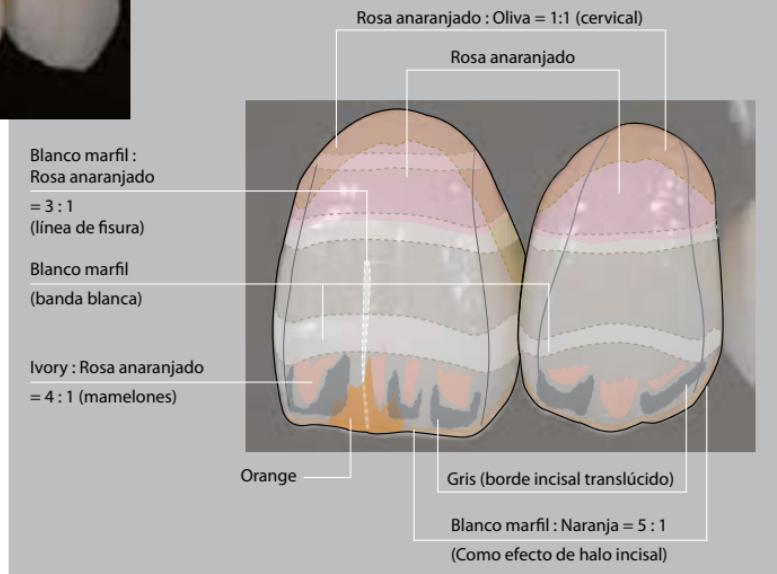
Marrón rojizo

Gris

Blanco marfil

Oliva o Marrón rojizo (raíz)

## ES - Caracterización de dientes anteriores



## ES - Colores

A-Plus, B-Plus, C-Plus

Para el ajuste de color (Croma)



A-plus



B-plus



C-plus

Para la caracterización de fisuras o reproducción de mamelones, zona cervical, bandas blancas, cracks, etc.



Amarillo



Naranja



Rosa anaranjado



Blanco  
(banda blanca, ajustar croma)



Blanco marfil



Oliva  
(para áreas proximales)



Lavanda  
(para transparencia)



Gris  
(para transparencia)



Azul  
(para transparencia)



Rojo  
(caracterización de encía)

Para diluir otros colores y glasear (barniz de superficie).



Clear



Clear HV (Alta viscosidad)

## ES - Caracterización superficial

### Clínica

#### 1. Preparación



- ① Terminar con fresa de Diamante o punta de Sílice grueso. Capa de inhibición de Oxígeno deber ser eliminada.  
② Aclarar y secar.

#### 2. Primer



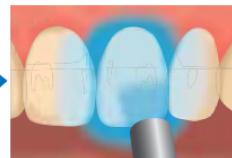
- Cuando se aplica OPTIGLAZE color sobre cerámicas híbridas (ej. CERASMART) y composites (ej. Gradia/G-ænial), tratar la superficie con CERAMIC PRIMER II.

#### 3. Caracterizar



- Agite bien la botella y dispense en una bandeja Dispensadora, aplicar finamente sobre la superficie de la prótesis, con un pincel. No soplar con aire.

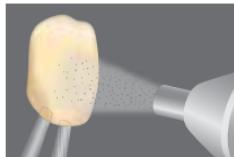
#### 4. Fotopolimerización



- Ver tabla 1. Cuando usamos una lámpara de luz de pistola, acercar la punta de la luz lo más cerca posible.

### Laboratorio

#### 1. Preparación



- ① Arenar con aluminio 25-50 µm (0.15MPa).  
② Limpiar (vapor/ ultrasonido) y secar.

#### 2. Primer



- Cuando se aplica OPTIGLAZE color sobre cerámicas híbridas (ej. CERASMART) y composites (ej. Gradia/G-ænial), tratar la superficie con CERAMIC PRIMER II.

#### 3. Caracterizar



- Agite bien la botella y dispense en una bandeja dispensadora, aplicar una fina capa sobre la superficie de la prótesis con un pincel.

#### 4. Fotopolimerización



Establecer una plataforma de 2 cm en el dispositivo de fotopolimerizado y colocar la prótesis en él con la superficie barnizada mirando hacia la luz. De la vuelta a la prótesis y repita el fotopolimerizado para fotopolimerizar totalmente el corte sesgado o áreas con sombra.

		5 min.
GC LABOLIGHT LV-III, II	Distancia de la fuente de luz <3cm	10 s.
GC STEPLIGHT SL-I	Distancia de la fuente de luz >3cm	20 s.
Luz Halógena		40 s.
Plasma		8 s.
Luz LED (longitud de onda 400nm – 430nm)		40 s.

ES

## - Caracterización interna

### 1. Preparación



Construir con composite opaco y dentina de alta resistencia y fotopolimerizar.

#### Nota:

No quite la capa de inhibición del oxígeno  
Aplicar OPTIGLAZE color sobre la capa de inhibición de oxígeno. Si la capa de inhibición de oxígeno es eliminada, tratar la superficie con CERAMIC PRIMER II y CERAMIC PRIMER antes de aplicar OPTIGLAZE color.

### 3. Fotopolimerización



Establecer una plataforma de 2 cm en el dispositivo de fotopolimerizado y colocar la prótesis en él con la superficie barnizada mirando hacia la luz.

GC LABOLIGHT LV-III, II		5 min.
GC STEPLIGHT SL-I	Distancia de la fuente de luz <3cm	10 s.
	Distancia de la fuente de luz >3cm	20 s.
Luz Halógena		40 s.
Plasma		8 s.
Luz LED (longitud de onda 400nm – 430nm)		40 s.

### 2. Caracterizar



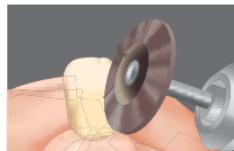
Agite bien la botella, vierta en una baja dispensadora y aplicar a la prótesis con un pincel. No soplar con aire.

### 4. Reconstruir con esmalte



Continuar construyendo con esmalte sobre la capa de inhibición de oxígeno.

### 5. Acabado & Pulido



Acabado y pulido utilizando la técnica estándar o aplicar OPTIGLAZE color CLEAR o CLEAR HV en toda la Superficie.

PL - Charakteryzacja - Dostosowywanie chroma



Lewa strona: A3 + A-plus = A3.5  
Środek: Oryginalny A3  
Prawa strona: A3 + White = A2  
(Ivory white)



Lewa strona: B3 + B-plus = B4  
Prawa strona: Oryginalny B3



Lewa strona: C3 + C-plus = C4  
Prawa strona: Oryginalny C3



## PL - Charakteryzacja zębów bocznych

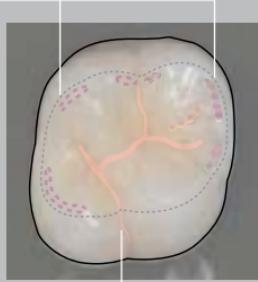
Na powierzchni zgryzowej



Po stronie policzkowej



Grey : Lavender = 5 : 1 (przezroczystość)



Red brown

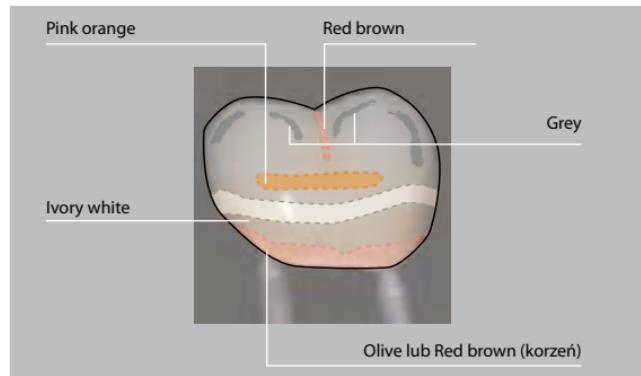
Pink orange

Red brown

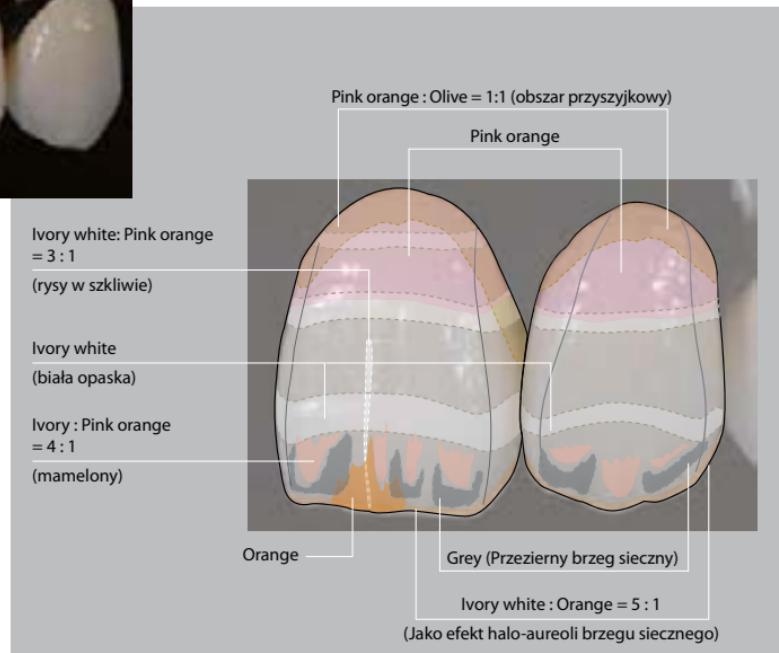
Grey

Ivory white

Olive lub Red brown (korzeń)



PL - Charakteryzacja zębów przednich



## PL - Odcienie

A-Plus, B-Plus, C-Plus

Do dostosowywania odcienia (Chroma)



A-plus



B-plus



C-plus

Do charakteryzacji bruzd lub odtwarzania mameleonów, obszaru przyszyjkowego, białych opasek, rys, pęknięć w szkliwie itp.



Yellow



Orange



Pink orange



Olive  
(do powierzchni stycznych)



Lavender  
(do efektu przejrzystości)



Grey  
(do efektu przejrzystości)



White  
(białe opaski, dostosowywanie chroma)



Ivory white



Pink



Blue  
(do efektu przejrzystości)



Red brown  
(do bruzd i powierzchni stycznych)



Red  
(charakteryzacja dąsia)

Do mieszania z innymi odcieniami i do glazurowania (pokrywania powierzchni).



Clear



Clear HV (o wysokiej lepkości)

## PL - Charakteryzacja powierzchni

### W gabinecie dentystycznym

#### 1. Preparacja



- ① Opracować wiertłem diamentowym lub gruboziarnistą gumką silikonową. Warstwę inhibicji tlenowej należy usunąć.  
② Splukać i osuszyć.

#### 2. Pokrycie primerem



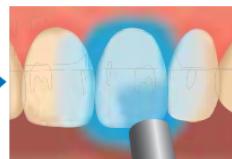
W przypadku stosowania OPTIGLAZE color na bloczkach z ceramiki hybrydowej (np. CERASMART) i kompozytach (np. GRADIA/G-aenial), pokryć powierzchnię przy użyciu CERAMIC PRIMER II.

#### 3. Charakteryzacja



Potrząsnąć mocno butelką i odmierzyć materiał do pojemnika do mieszania, nałożyć cienką warstwę pędzelkiem na powierzchnię protezy. Nie rozdmuchiwać powietrzem.

#### 4. Utwardzanie światłem

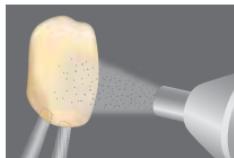


Patrz: Tabela 1. Jeżeli do polimeryzacji używana jest lampa z rękojeścią, światłowód umieścić jak najbliżej (obiektu).

		5 min.
GC LABOLIGHT LV-III, II	Odległość od źródła światła <3cm	10 sek.
GC STEPLIGHT SL-I	Odległość od źródła światła >3cm	20 sek.
Lampa Halogenowa		40 sek.
Łuk plazmowy		8 sek.
Lampa LED (długość fali 400nm – 430nm)		40 sek.

### W laboratorium protetycznym

#### 1. Preparacja



- ① Wypiąskować tlenkiem gliną 25–50µm (0,15MPa/1,5bar).  
② Oczyścić (myjka parowa/ ultradźwiękowa) i osuszyć.

#### 2. Pokrycie primerem



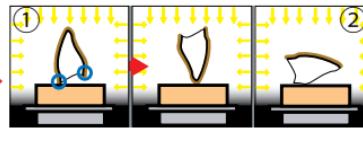
W przypadku stosowania OPTIGLAZE color na bloczkach z ceramiki hybrydowej (np. CERASMART) i kompozytach (np. GRADIA/G-aenial), pokryć powierzchnię przy użyciu CERAMIC PRIMER II.

#### 3. Charakteryzacja



Potrząsnąć mocno butelką i odmierzyć materiał do pojemnika do mieszania, nałożyć cienką warstwę pędzelkiem na powierzchnię protezy.

#### 4. Utwardzanie światłem



Ustawić 2 cm platformę w urządzeniu do utwardzania i umieścić na niej protezę powlekzoną powierzchnią zwroconą do światła.  
Obrócić protezę i powtórzyć proces utwardzania światłem, aby w pełni spolimeryzować podcienia i inne obszary.

## PL - Charakteryzacja wewnętrzna

### 1. Preparacja



Budowa warstwowa koloru z użyciem opakera i zębiny wysoko wytrzymałe kompozytu utwardzanego światłem.

#### Uwaga:

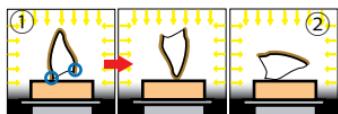
Nie usuwać warstwy inhibicji tlenowej. Nanieść OPTIGLAZE color na warstwę inhibicji tlenowej. Jeśli warstwa inhibicji została usunięta, przed zastosowaniem OPTIGLAZE color na powierzchnię nałożyć CERAMIC PRIMER II i COMPOSITE PRIMER.

### 2. Charakteryzacja



Potrząsnąć mocno butelką, odmierzyć materiał do pojemnika do mieszania i nałożyć pędzelkiem na powierzchnię protezy. Nie rozdmuchiwać powietrzem.

### 3. Utwardzanie światłem



Ustawić 2 cm platformę w urządzeniu do utwardzania i umieścić na niej protezę, powleczoną powierzchnią zwróconą do światła. Obrócić protezę i powtórzyć proces utwardzania światłem, aby w pełni spolimeryzować podcienia i inne obszary.

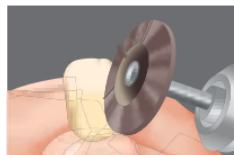
GC LABOLIGHT LV-III, II		5 min.
GC STEPLIGHT SL-I	Odległość od źródła światła <3cm	10 sek.
	Odległość od źródła światła >3cm	20 sek.
Lampa Halogenowa		40 sek.
Łuk plazmowy		8 sek.
Lampa LED (długość fali 400nm – 430nm)		40 sek.

### 4. Nakładanie szkliwa



Kontynuować odbudowę nakładając ocienie szkliwne na warstwę inhibicji tlenowej.

### 5. Opracowanie końcowe i polerowanie



Wykończyć i wypolerować przy użyciu standardowej techniki lub nałożyć OPTIGLAZE color CLEAR lub CLEAR HV na całą powierzchnię.



OPTIGLAZE color



## GC EUROPE N.V.

Researchpark  
Haasrode-Leuven 1240  
Interleuvenlaan 33  
B-3001 Leuven  
Tel. +32.16.74.10.00  
Fax. +32.16.40.02.14  
[info@gceurope.com](mailto:info@gceurope.com)  
[www.gceurope.com](http://www.gceurope.com)

## GC AMERICA INC.

3737 West 127th Street  
USA-Alsip, ILL. 60803  
Tel. +1.708.597.0900  
Fax. +1.708.3771.5103  
[sales@gcamerica.com](mailto:sales@gcamerica.com)  
[www.gcamerica.com](http://www.gcamerica.com)

## GC GERMANY GmbH

Seifgrundstrasse 2  
D-61348 Bad Homburg  
Tel. +49.61.72.99.59.60  
Fax. +49.61.72.99.59.66.6  
[info@germany.gceurope.com](mailto:info@germany.gceurope.com)  
[www.germany.gceurope.com](http://www.germany.gceurope.com)

## GC ITALIA S.r.l.

Via Calabria  
I-20098 San Giuliano Milanese  
Tel. +39.02.98.28.20.68  
Fax. +39.02.98.28.21.00  
[info@italy.gceurope.com](mailto:info@italy.gceurope.com)  
[www.italy.gceurope.com](http://www.italy.gceurope.com)

## GC UNITED KINGDOM Ltd.

12-15, Coopers Court  
Newport Pagnell  
UK-Bucks. MK16 8JS  
Tel. +44.1908.218.999  
Fax. +44.1908.218.900  
[info@uk.gceurope.com](mailto:info@uk.gceurope.com)  
[www.uk.gceurope.com](http://www.uk.gceurope.com)

## GC FRANCE s.a.s.

9 bis, Avenue du Bouton d'Or – BP 166  
F-94384 Bonneuil sur Marne Cedex  
Tel. +33.1.49.80.37.91  
Fax. +33.1.49.80.37.90  
[info@france.gceurope.com](mailto:info@france.gceurope.com)  
[www.france.gceurope.com](http://www.france.gceurope.com)

## GC IBÉRICA

Dental Products, S.L.  
Edificio Codesa 2  
Playa de las Américas, 2, 1º, Of. 4  
ES-28290 Las Rozas, Madrid  
Tel. +34.916.364.340  
Fax. +34.916.364.341  
[info@spain.gceurope.com](mailto:info@spain.gceurope.com)  
[www.spain.gceurope.com](http://www.spain.gceurope.com)

## GC AUSTRIA GmbH

Tallak 124  
A-8103 Rein bei Graz  
Tel. +43.312.45.40.20  
Fax. +43.312.45.40.20.40  
[info@austria.gceurope.com](mailto:info@austria.gceurope.com)  
[www.austria.gceurope.com](http://www.austria.gceurope.com)

## GC BENELUX B.V.

**Edisonbaan 12**  
NL-3439 MN Nieuwegein  
Tel. +31.30.630.85.00  
Fax. +31.30.605.59.86  
[info@benelux.gceurope.com](mailto:info@benelux.gceurope.com)  
[www.benelux.gceurope.com](http://www.benelux.gceurope.com)

## GC EUROPE N.V.

East European Office  
Siget 19b  
HR-10020 Zagreb  
Tel. +385.1.46.78.474  
Fax. +385.1.46.78.473  
[info@eo.ee.gceurope.com](mailto:info@eo.ee.gceurope.com)  
[www.eo.ee.gceurope.com](http://www.eo.ee.gceurope.com)

## GC NORDIC AB

Finnish Branch  
Vanha Hommaksentie 11B  
FIN-02430 Masala  
Tel. & Fax. +358.9.221.82.59  
[info@finland.gceurope.com](mailto:info@finland.gceurope.com)  
[www.finland.gceurope.com](http://www.finland.gceurope.com)

## GC NORDIC AB

Danish Branch  
Harbour House  
Sundkrogsgade 21  
DK-2100 København  
Tel. +45 23 26 03 82  
[info@denmark.gceurope.com](mailto:info@denmark.gceurope.com)  
<http://nordic.gceurope.com>

## GC NORDIC AB

Box 70396  
107 24 Stockholm  
Sweden  
Tel. +46.8.506.361.850  
[info@nordic.gceurope.com](mailto:info@nordic.gceurope.com)  
<http://nordic.gceurope.com>

## GC AUSTRIA GmbH

Swiss Office  
Bergstrasse 31  
CH-8890 Flums  
Tel. +41.81.734.02.70  
Fax. +41.81.734.02.71  
[info@switzerland.gceurope.com](mailto:info@switzerland.gceurope.com)  
[www.switzerland.gceurope.com](http://www.switzerland.gceurope.com)