

DIAPRINT^{3D}DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

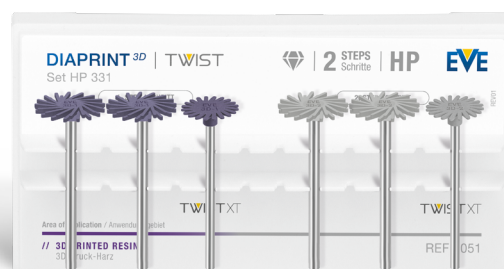
HP



// 3D PRINTED RESIN

3D-Druck-Harz

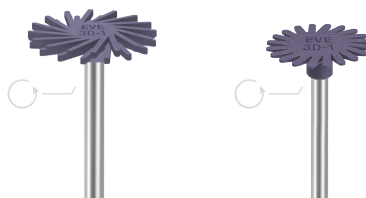
- ⊕ **2-step polishing system for high-shine on printed models**
2-stufiges Poliersystem für Hochglanz auf gedruckten Modellen
- ⊕ **Hard polyurethane binder with fine diamond grit ensures removal and pre-polishing in the first step**
Harte Polyurethan Bindung mit feiner Diamantkörnung sorgt für Abtrag und Vorpolitur in einem Schritt
- ⊕ **Soft silicone binder in the final step requires low speed and low pressure**
Weiche Silikonbindung im letzten Schritt erfordert niedrigere Geschwindigkeit und niedrigeren Druck
- ⊕ **Ergonomic design for precise, effortless application**
Ergonomisches Design für präzise, mühelose Anwendung
- ⊕ **Perfect and precise preparation of printed models ensures a clean transition to the following templates and temporaries**
Perfekte und saubere Vorarbeit in den gedruckten Modellen schafft einen sauberen Transfer in die nachfolgenden Schablonen und Provisorien

Set HP 331
REF 90512x: 3DT-H17m | 3DT-H17f
1x: 3DT-HXT14m | 3DT-HXT14f

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
1. Step / Schritt	Silicone / Silikon
2. Step / Schritt	
Rec. rpm / Empf. U/min	3.000 - 7.000 min ⁻¹

1. STEP
Schritt

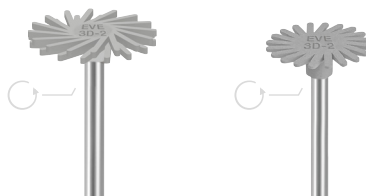
MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	3DT-H17m	3DT-HXT14m
HP 1 REF	6117X001	6102X001
HP 10 REF	6117X010	6102X010
Size / Maße (mm)	Ø 17 x 1,8	Ø 14

2. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel	3DT-H17f	3DT-HXT14f
HP 1 REF	6217X001	6202X001
HP 10 REF	6217X010	6202X010
Size / Maße (mm)	Ø 17 x 1,8	Ø 14