

Domina todos tus retos

initial™ REVO MC



Manual técnico

ABRIL 2026





Índice	Página
GC Initial REVO MC - Esencial. Eficiente. Estética.	4
GC Initial REVO MC - Introducción y uso previsto	5
GC Initial REVO MC - Polvos específicos dentro del concepto	6
GC Initial REVO MC – Líquidos específicos dentro del concepto	7
GC Initial REVO MC - Carta de combinación de colores: Colores A-D	8
GC Initial REVO MC - Reproducción homogénea de colores	9
GC Initial REVO MC – Carta de combinación de colores: Colores Bleach	10
GC Initial REVO MC – Carta de combinación de colores: Colores GUM	10
GC Initial REVO MC - Antes de empezar...	11
GC Initial REVO MC - Flujo de trabajo estándar	12-19
GC Initial REVO MC - Procedimiento normalizado de reconstrucción región posterior	20
GC Initial REVO MC - Procedimiento estandarizado de reconstrucción de la estructura anterior, incluida la reproducción de la encía	21-22
GC Initial REVO MC - Opciones de individualización opcionales	23-24
GC Initial REVO MC - Programa de cocción	25
GC Initial REVO MC - Soporte de aplicaciones	26
GC Initial REVO MC - Propiedades físicas	27
GC Initial REVO MC - Escenarios restaurativos dentro del concepto	28
GC Initial REVO MC - Productos relacionados para una eficiencia máxima	29
GC Initial REVO MC - Reglamentación de productos sanitarios	30
GC Initial REVO MC - Formatos	31

GC Initial REVO MC - Esencial. Eficiente. Estética.

Innovaciones que marcan la diferencia

- **Concepto de Color [R]EVOlucionario**
 - Precisión cromática de gama alta con menos productos
 - Cobertura total de tonos A-D más decoloración, tonos de encías y polvos de efecto
- **Composición Cerámica [R]EVOlucionaria**
 - Estructura cristalina mejorada para una mayor durabilidad
 - Mayor resistencia con un valor estético excepcional
- **Opaquer [R]EVOlucionario**
 - Cobertura perfecta y adhesión fiable
 - Fuerte adherencia con capas más finas y reducidas
- **Líquido de Moldeado [R]EVOlucionario**
 - Manejo suave e intuitivo
 - Mínima contracción y resultados de cocción uniformes y compactos

Ventajas importantes

- **Flujos de trabajo iniciales de REVO MC**
Menos pasos, máxima eficacia: procesos más fluidos, sin complicaciones y fáciles de adoptar.
- **Flexibilidad inicial REVO MC**
Agilidad impulsora del rendimiento: concebida para afrontar cualquier reto con confianza.
- **Resultados iniciales de REVO MC**
Procesos optimizados para obtener resultados fiables y de alta calidad que superen las expectativas.
- **Versatilidad inicial de los colores REVO MC**
Minimice el stock, maximice la cobertura: un sistema para todos los colores, incluidos los colores bleach y encías.
- **Protocolos iniciales de tiempo REVO MC**
Menos tiempo, mayor fiabilidad: menos repeticiones y resultados predecibles para mayor tranquilidad.

GC Initial REVO MC es más que un producto:
es un concepto que redefine la sencillez sin comprometer la belleza.

Maximice su eficiencia. Optimice sus resultados.

GC Initial REVO MC - Introducción y uso previsto

Descripción

Cerámica dental

Uso previsto

GC Initial REVO MC es una cerámica de recubrimiento que cumple con la norma EN ISO 6872 para el recubrimiento cerámico de subestructuras metálicas preciosas y no preciosas con un coeficiente de expansión térmica de la subestructura metálica comprendido entre $13,8 - 14,9 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25-500°C).

También es adecuada para la técnica de sinterización para crear incrustaciones, recubrimientos y carillas en muñones refractarios.

Indicaciones de uso

Para la caracterización y el recubrimiento de estructuras de aleaciones dentales:

- Coronas y puentes dentales (incluida la reproducción del tejido gingival)
- Superestructuras de implantes

Para la elaboración de reconstrucciones sin estructura:

- Coronas Jacket, incrustaciones, recubrimientos y carillas

Beneficios clínicos

- Restauración y/o mejora de la función masticatoria
- Mejorar la estética dental

Contraindicaciones

- Para pacientes con parafunciones (por ejemplo, bruxismo)
- Restauraciones sin estructura de varias unidades
- Recubrimiento de aleaciones en el rango de CTE no aprobado (CTE= coeficiente de expansión térmica del material de recubrimiento cerámico o de las aleaciones utilizadas. Los respectivos CTE deben coordinarse entre sí)
- Puede estar contraindicado en pacientes con alergias conocidas a aleaciones metálicas específicas

Usuarios previstos / Formación especial

- Protésicos dentales
- Dentistas (procedimiento clínico)
- No requiere formación especial

Grupo de pacientes objetivo

Pacientes con dientes permanentes

Características de rendimiento

Las características de funcionamiento del producto satisfacen los requisitos del uso previsto.




















Efectos secundarios

Hasta la fecha no se conocen efectos secundarios.

Riesgos residuales

- Complicaciones técnicas: chipping
- Complicaciones biológicas: caries secundarias

GC Initial REVO MC - Polvos específicos dentro del concepto

Pasta Opaquer								
	Light	Medium	Dark					
Dentina								
	Body A Light	Body A Dark	Body B Light	Body B Dark	Body C Light	Body C Dark	Body D Light	Body D Dark
Esmalte								
	Light	Medium	Dark					
Efecto								
	Clear Fluorescence	Opal Booster	Translucent Neutral					
Hombro								
	Universal							
Bleach								
	Opaque Bleach	Bleach Body	Enamel Bleach					
Encía								
	Opaque Gum Universal	Gum Light	Gum Dark					



GC Initial REVO MC – Líquidos específicos dentro del concepto



Líquido de modelar Initial REVO MC

Un líquido especial y dedicado para ser utilizado con los polvos Initial REVO MC. Este líquido confiere a los polvos sus propiedades únicas de moldeado, permitiendo un moldeado óptimo durante la aplicación y minimizando al máximo la contracción.



Initial MC Shoulder Liquid

Líquido para usar con el polvo Initial REVO MC Shoulder Universal. Ofrece una consistencia óptima que reduce la contracción al mínimo absoluto.



Initial Spectrum Glaze Liquid

Líquido que se mezcla con el polvo Initial Spectrum Glaze. Su viscosidad estándar baja permite una aplicación precisa y fina.

GC Initial REVO MC - Carta de combinación de colores: Colores A-D



16 colores clave A-D	A					B				C				D			
	Opaque	Light	Light	Medium	Medium	Dark	Light	Light	Medium	Dark	Light	Light	Medium	Dark	Light	Medium	Dark
	Body Light	100%	75%	50%	25%	0%	100%	75%	50%	0%	100%	75%	50%	0%	100%	50%	0%
	Body Dark	0%	25%	50%	75%	100%	0%	25%	50%	100%	0%	25%	50%	100%	0%	50%	100%
	Enamel	Light	Light	Medium	Medium	Dark	Light	Medium	Medium	Medium	Light	Medium	Medium	Dark	Medium	Medium	Medium

Uso óptimo e individual	SHOULDER																
	Mezcla de Body	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%
	Shoulder Universal	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	
	EFFECT																
Clear Fluorescent	Para un uso óptimo e individual.																
Opal Booster																	
Translucent Neutral																	

Nota:

La selección de color según el sistema A-D – Se refiere a los 16 colores clásicos dentro de los grupos de color A, B, C y D.



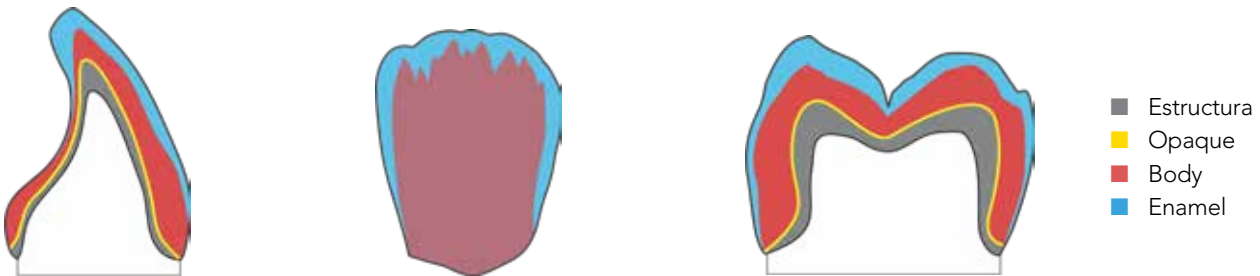
GC Initial REVO MC - Reproducción homogénea de los colores



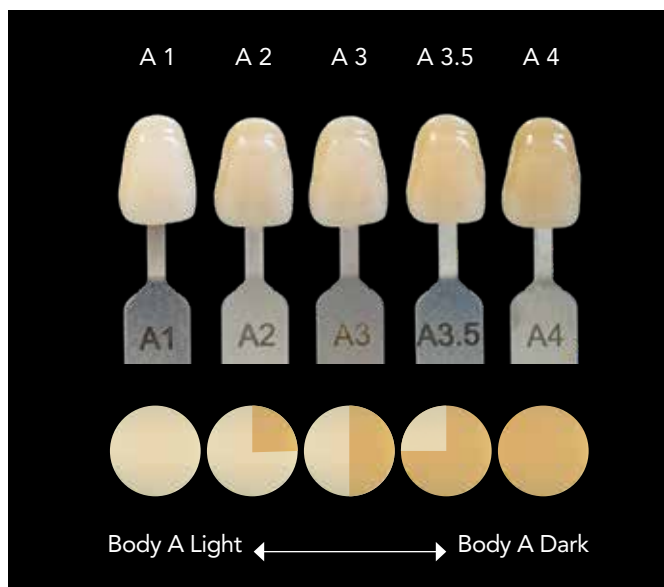
El concepto Initial REVO MC ofrece un sistema simplificado de alta precisión para la reproducción de los 16 colores A-D con una complejidad de materiales mínima.

Utilizando sólo 3 opacos en pasta, 8 polvos de cuerpo y 3 esmaltes, se puede igualar con precisión todo el espectro A-D mediante un enfoque controlado basado en capas.

Diseño de reconstrucción estandarizado




Las proporciones estandarizadas de polvo Body garantizan resultados repetibles y pueden medirse con fiabilidad utilizando la cuchara dosificadora de cerámica, lo que favorece la reproducción uniforme del color en todos los casos.



Ejemplo de proporción de mezcla de color fácil de Body Light y Body Dark para los tonos A

GC Initial REVO MC

Carta de combinación de colores: Colores Bleach

BLEACH							
	<table border="1"> <tr> <td>Opaque</td> <td>Bleach</td> </tr> <tr> <td>Body Bleach</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>Enamel</td> <td>Bleach</td> </tr> </table>	Opaque	Bleach	Body Bleach	100%	Enamel	Bleach
Opaque	Bleach						
Body Bleach	100%						
Enamel	Bleach						
Para un uso óptimo e individual.	EFFECT						
	Clear Fluorescent	For optimal and individual usage.					
	Opal Booster						
	Translucent Neutral						
	SHOULDER						
	Body Bleach	50%					
Shoulder Universal	50%						



Para la individualización del color, el Bleach Body o el Bleach Enamel pueden mezclarse con todos los polvos del respectivo surtido Inicial REVO MC - por ejemplo, Body, Clear Fluorescent, Opal Booster, Translucent Modifier...

GC Initial REVO MC

Carta de combinación de colores: Colores GUM

Cualquier detalle gingival puede reproducirse a la perfección utilizando los dos colores GUM Light y Dark que pueden mezclarse según la naturaleza. Al igual que la técnica de recubrimiento dental, los pasos pueden dividirse fácilmente en diferentes cociones, dependiendo de la indicación y de su flujo de trabajo preferido.

GUM	
Opaque	Gum Universal
Gum Light	Uso individual
Gum Dark	Uso individual

Nota:

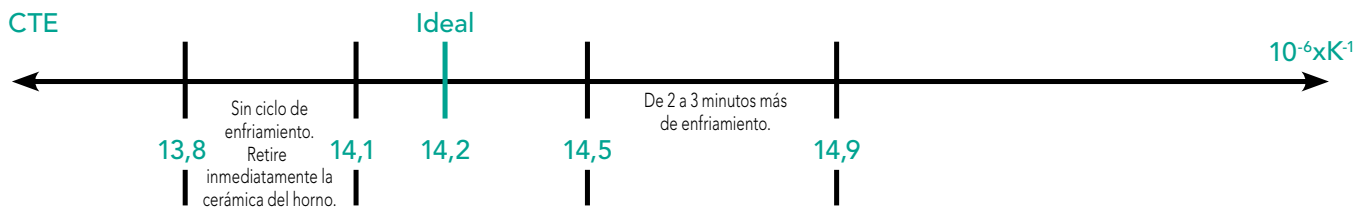
Para una caracterización aún mayor, Initial IQ Lustre Pastes NF GUM Shades le permite crear una transición natural del margen de la corona a la encía con una simple pintura. Listos para usar y basados en finas partículas de cerámica, ofrecen una reproducción realista de la encía y un esmalte natural para coronas y puentes.



GC Initial REVO MC Antes de empezar...

Estas instrucciones de uso le darán una idea del grado de facilidad con que se obtiene un resultado estético convincente con un mínimo esfuerzo, lo que pone de relieve las excelentes características de esta cerámica para recubrimiento metálico.

- Asegúrese de que el CTE de la aleación que utilice para colar o fresar la subestructura se mantiene estrictamente dentro del intervalo de $13,8 - 14,9 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$ (25-500 °C).



- Calibre su horno según las instrucciones del fabricante para obtener los mejores resultados y poder aprovechar al máximo sus propiedades.
- Los parámetros de cocción mencionados son sólo orientativos, por lo que siempre deben ajustarse al horno de cocción y a su correcto funcionamiento. Lo más importante es obtener el resultado de cocción adecuado. Estos parámetros de cocción sólo pueden utilizarse a título orientativo.
- Como cada cerámica dental es sensible a la contaminación, procure trabajar en un entorno limpio.



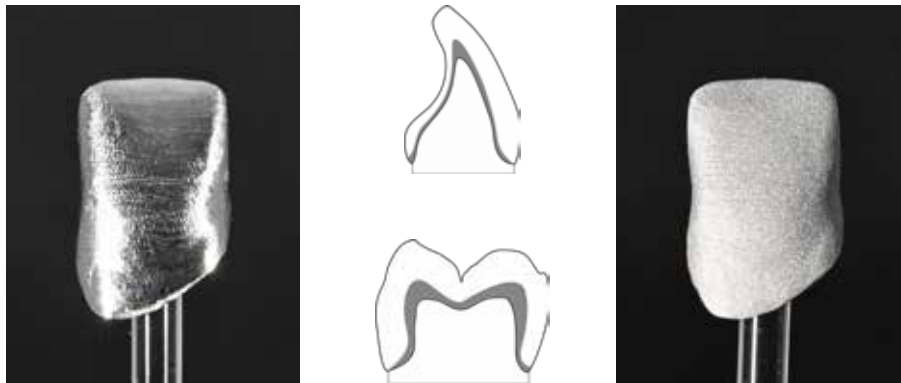
GC Initial REVO MC - Flujo de trabajo estándar

Preparación de la subestructura

Dar forma a la estructura para reflejar el contorno del diente de forma reducida.

Este enfoque garantiza un grosor de capa consistente y un soporte uniforme para la cerámica de recubrimiento.

Siga las instrucciones del fabricante de la aleación para fabricar y oxidar la estructura.



Nota importante:

- Cuando se utilicen aleaciones no preciosas:
 - Prepare la superficie metálica utilizando fresas de corte transversal afiladas.
 - Desbaste la superficie a baja velocidad y con baja presión.
 - Realice el desbaste de la superficie en una sola dirección para evitar la superposición de capas (para evitar burbujas de aire tras la primera cocción de Opaque).
 - Arenar la estructura con óxido de aluminio > 110 μ , mejor aún 250 μ y con 3-4 bares de presión.
 - Utilizar subestructuras dentales de metales no preciosos con un coeficiente de expansión térmica del orden de 13,8 - 14,9 · 10⁻⁶ K⁻¹ (25-500 °C).
- Cuando se utilicen aleaciones dentales sin Pd que contengan zinc (Zn), la restauración debe ser arenada y oxidada. Tras la cocción, sumérgalo en un baño de ácido limpio y caliente durante unos 5-6 minutos.

GC Initial REVO MC - Flujo de trabajo estándar

Aplicación de Initial INmetalbond (paso opcional)



Extruir una pequeña cantidad de pasta INmetalbond y mezclar antes de su uso.
Aplique el bonder en una capa fina pero enmascarando completamente la estructura.

Nota:

No humedezca la pasta seca con agua.
Para cambiar la consistencia de la pasta INmetalbond, utilice el diluyente Initial Paste Opaque Thinner.
Utilícelo sólo en cantidades muy pequeñas.
Para evitar que se seque, cierre el tapón después de usarlo.

INmetalbond después de la aplicación.

Consejos de cocción ver p. 25.



El bonder cocido debe tener una superficie amarillenta y ligeramente brillante.

Nota:

El color del bonder cocido puede variar en función de la composición de las aleaciones.

INmetalbond después de la cocción.

Nota:

INmetalbond se utiliza como capa fina entre la aleación y la primera capa opaca.
Bloquea los óxidos metálicos que se escapan y neutraliza las diferencias en el coeficiente de expansión (CTE).
INmetalbond puede utilizarse en todas las aleaciones dentro del intervalo de CTE dado.

Para más información, consulte las instrucciones de uso.



GC Initial REVO MC - Flujo de trabajo estándar

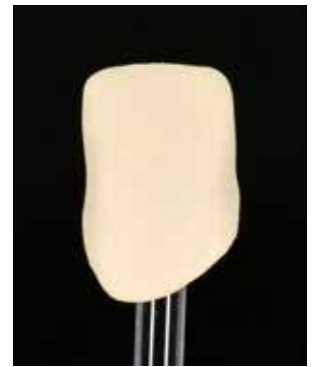
Aplicación del Opaquer



Aplicación del Opaquer



Estructura con Paste Opaquer aplicado.



Superficie Paste Opaquer después de la cocción.

Nota:

No humedezca la pasta seca con agua.

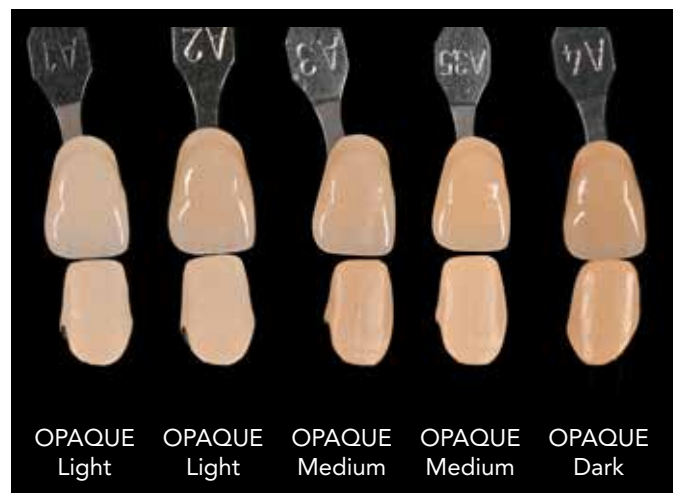
Para cambiar la consistencia de Initial REVO MC Paste Opaquer, utilice el diluyente Initial Paste Opaquer Thinner.

Utilícelo sólo en cantidades muy pequeñas. Para evitar que se seque, cierre el tapón después de usarlo.

Consejos de cocción ver p. 25.

Máxima cobertura con la mínima complejidad

Con solo 3 colores Paste Opaquer, puede cubrir los 16 colores A-D. Esto significa menos inventario, flujos de trabajo más sencillos y resultados coherentes.



Opaque Light: Grupo de tonos 1 y 2
Opaque Medium: Grupo de tonos 3
Opaque Dark: Grupo de tonos 4

GC Initial REVO MC - Flujo de trabajo estándar

Consejos para enmascarar la estructura



Consejo:

Tanto si aplica primero INmetalbond (recomendado) como si aplica directamente Paste Opaque sobre la estructura metálica, deberá seguir siempre los siguientes pasos:

- Aplicar una fina capa de Wash Opaque (semimáscara) uniformemente sobre la estructura de la cofia o del puente. Utilice un pincel para opaquer de pasta adecuado.
- Asegúrese de que esta primera capa no sea demasiado gruesa. Si se aplica una capa demasiado gruesa de Paste Opaque, durante la fase de calentamiento se evaporan cantidades incontrolables de líquido, lo que puede provocar la aparición de burbujas.
- Una vez finalizada la cocción del Wash Opaque, se lleva a cabo la segunda cocción del Opaque.

Nota:

No seque el Paste Opaque demasiado rápido. Si no se respetan los tiempos de precalentamiento y cocción recomendados, pueden abrirse pequeñas cavidades en la superficie o el Opaque puede despegarse de la subestructura.

Esto sucede si el líquido Opaque se evapora demasiado rápido por un programa de cocción inadecuado o acelerado.

Consejos de cocción ver p. 25.



GC Initial REVO MC - Flujo de trabajo estándar

Cocción de Shoulder (paso opcional)



Reduzca al mínimo la estructura metálica en la zona de los hombros.

Al crear márgenes cerámicos, asegúrese de reducir el margen de la corona de forma que termine aproximadamente 0,3 a 0,5 mm por encima del punto más bajo del chaflán o del hombro. El material para hombros Initial REVO MC Universal está diseñado para cubrir hasta el borde de la preparación.



Aplicación y cocción de la masa de hombros y el opáquer.

Consejos de cocción ver p. 25.

Aplicación de la mezcla en la zona de los hombros. El hombro está cubierto hasta el borde de la preparación. Consulte las recomendaciones de mezcla de la tabla de asignación de colores de la página 8.



El hombro de cerámica después de la cocción.

Es posible que sea necesario realizar una segunda cocción del hombro.

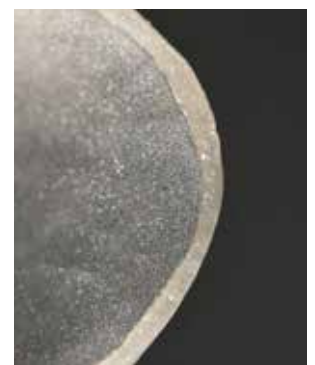
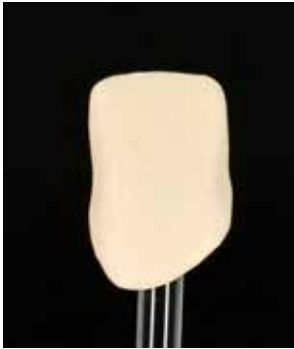


Imagen macro de la pequeña unión entre el hombro cerámico y la estructura metálica.

GC Initial REVO MC - Flujo de trabajo estándar

Cocción Body y Enamel



Paste Opaque cocido y listo para la aplicación de polvo Body.



Empiece con el núcleo de polvo Body y complete la forma final con Body y Enamel.

Consulte la tabla de combinación/mezcla de colores en la p. 8.

Del mismo modo, se pueden realizar añadidos con los tonos de Body y Enamel que prefiera.



Nota:

Para compensar la contracción de la cocción, es necesario sobredimensionar ligeramente la acumulación.

Nunca mezcle productos Initial REVO MC con cerámicas de otros proveedores u otros productos Initial que no estén explícitamente señalados como compatibles con Initial REVO MC.

Consejos de cocción ver p. 25.



GC Initial REVO MC - Flujo de trabajo estándar

Cocción de Stain y Glaze

Para glaseados e individualizaciones, utilice únicamente la familia de materiales Initial recomendada.

GC recomienda:

1. Initial Spectrum Glaze y Glaze Liquid
 - o
2. Initial IQ, Lustre Pastes ONE V-Shades / NF GUM Shades

Nota 1:

Spectrum Stains Glaze & Stains sólo puede mezclarse con los líquidos especiales correspondientes. Aplique Glaze and Stains con un pincel puntiagudo.

Nota 2:

Initial Lustre Pastes ONE V-Shades / NF GUM Shades se pueden utilizar tanto para el glaseado como para la caracterización individual.



Consejos de cocción ver p. 25.



Restauración tras la cocción de glaseado.

Consejo:

El grado de brillo viene determinado por la temperatura de cocción y el tiempo de mantenimiento.

Si se aumenta la temperatura de cocción o el tiempo de mantenimiento, se obtiene una superficie más brillante!

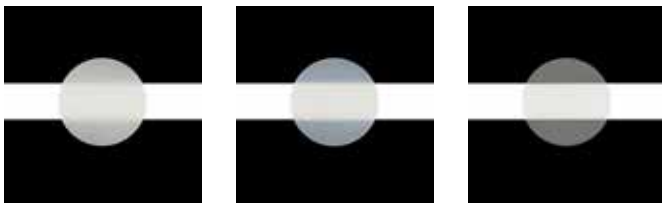
Reducir la temperatura o el tiempo de mantenimiento creará un aspecto más mate.

GC Initial REVO MC - Flujo de trabajo estándar

Pasos opcionales

Individualización de la zona incisal

Para individualizar y completar la restauración en la zona incisal, se pueden utilizar algunos polvos especiales Initial REVO MC Effect.



TN (Translucent Neutral)

En caso de que determinadas zonas requieran una mayor translucidez, el polvo Efecto TN puede mezclarse con los polvos Body o Enamel.

Opal Booster

Para aumentar el efecto opalescente de la restauración, se puede utilizar el polvo Effect Opal Booster como alternativa al esmalte o mezclarlo con los polvos Enamel.

CL-F (Clear Fluorescence)

Óptimo en uso cuando el espacio lo permite, para imitar la unión dentina-esmalte. Aplicar una microcapa entre el Body y Enamel.

Ejemplo práctico



El Opal Booster se utiliza como alternativa al Enamel en las zonas bucal e interproximal.

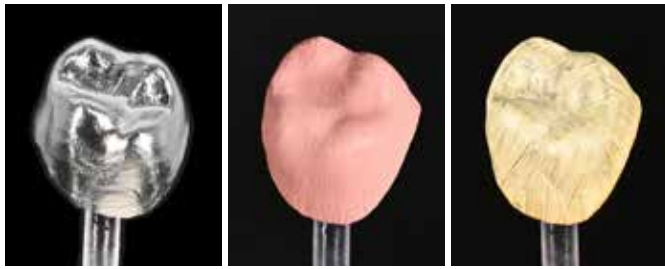
Resultado después de la cocción.

Resultado final tras la cocción de glaseado.
Obsérvese el bello carácter opalescente de la zona incisal.

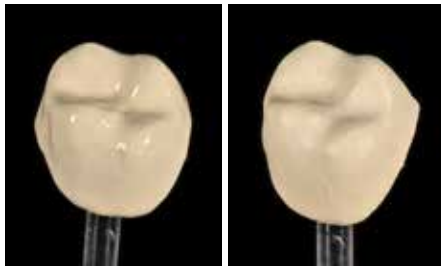


GC Initial REVO MC

Procedimiento estandarizado de reconstrucción de la región posterior



Preparación de la cofia metálica.
Aplicación de INmetalbond.
Recubrimiento cocido con bonder.



Aplicación de Paste Opaque.
Paste Opaque cocido.



Aplicación de polvo Body en morfología reducida.
Aplicación de polvo de Enamel en la morfología final.



Resultado tras el procedimiento de cocción y glaseado.
Consejos de cocción ver p. 25.

GC Initial REVO MC

Procedimiento estandarizado de reconstrucción de la estructura anterior, incluida la reproducción de la encía



Preparación de la estructura metálica.



Aplicación de INmetalbond.



Estructura con el bonder cocido (INmetalbond).



Aplicación de Paste Opaque claro, medio u oscuro.

Aplicación de Paste Opaque GUM Universal.



Paste Opaque después de la cocción.



Aplicación de polvo Body.



Aplicación de polvo de Enamel en la morfología final.



Aplicación de GUM Light o Dark en la morfología gingival final.



Resultado tras el procedimiento de cocción y glaseado.
Consejos de cocción ver p. 25.

GC Initial REVO MC

Procedimiento estandarizado de reconstrucción de la estructura anterior, incluida la reproducción de la encía



Opaque individualizado.
Se han aplicado Paste Opaque Light, Medium, Dark o GUM Universal en diferentes zonas.



Zona Body con estructura interior individualizada.



Zona Body completada con polvos CL-F y Opal Booster.



Aplicación de polvo de Enamel en la morfología dental final.

Aplicación de GUM Light o Dark en la morfología gingival final.

Consejos de cocción ver p. 25.



Resultado tras el procedimiento de cocción y glaseado. Consejos de cocción ver p. 25.

Reproducción impecable del color. Un aspecto muy natural.

GC Initial REVO MC - Opciones de individualización opcionales



Para una mayor individualización, se pueden aplicar Initial IQ Lustre Pastes ONE/NF GUM e Initial Spectrum Stains para conseguir resultados altamente estéticos y reales en la personalización final de las restauraciones con recubrimiento cerámico Initial REVO MC, simplemente pintando.

Lo que se pinta es exactamente lo que se obtiene después de la cocción.



Para un nivel aún más profundo de personalización, Initial Spectrum Stains también se puede mezclar en pequeñas cantidades, directamente en la cerámica de recubrimiento Initial REVO MC compatible, abriendo posibilidades creativas adicionales.

Individualización del caso anterior incluyendo la reproducción de la encía mediante la técnica de micromaquillaje cerámico

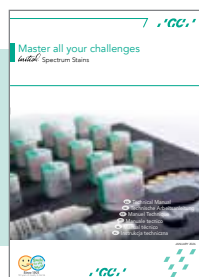
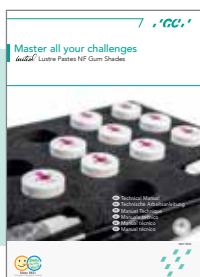
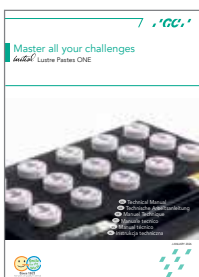


Punto de partida: estructura anterior que incluye la reproducción de la encía creada mediante el procedimiento de reconstrucción estandarizado.

Véase el procedimiento p. 21.



Individualización mediante la aplicación de los tonos de Lustre Pastes ONE en la zona dental y de Lustre Pastes NF GUM en la zona gingival.



Para más consejos y trucos, consulte los manuales técnicos correspondientes:
Initial Lustre Pastes ONE
Initial Lustre Pastes NF GUM
Initial Spectrum Stains

GC Initial REVO MC - Opciones adicionales de individualización

Initial IQ Lustre Pastes ONE/NF GUM e Initial Spectrum Stains proporcionan una caracterización externa fiable y fácil de usar de las restauraciones revestidas de Initial REVO MC, permitiendo ajustes superficiales predecibles y resultados estéticos optimizados.



Resultado después de la cocción.
Observe la belleza y naturalidad del área incisal y la transición de la encía.



GC Initial REVO MC - Programa de cocción

PROGRAMA DE COCCIÓN INICIAL REVO MC						
	Temp. Prec.	Tiempo de secado	Aumento de Temp.	Vacío	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento
INmetalbond	550°C	6 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_1. Cocción (wash)	550°C	6 min.	75°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_2. Cocción	550°C	6 min.	75°C/min.	+	950°C	1 min.
REVO_Hombro	550°C	2 min.	75°C/min.	+	945°C	1 min.
REVO_BODY_1. Cocción	550°C	6 min.	55°C/min.	+	915°C	1 min.
REVO_BODY_2. Cocción	550°C	6 min.	55°C/min.	+	905°C	1 min.
Cocción de glaseado (sin Stain o Glaze)	600°C	2 min.	55°C/min.	-	890-920°C*	1 min.
Cocción de Glaze (sin Stain o Glaze)	550°C	2 min.	55°C/min.	+	870-910°C*	1 min.
Individualización con Lustre Paste ONE o Lustre Paste NF GUM	480°C	2 min.	45°C/min.	+	810°C	1 min.

Nota:

Las temperaturas de cocción indicadas son sólo recomendaciones y pueden variar en función del horno. Puede que sea necesario ajustar las temperaturas al horno que esté utilizando y en función del resultado tras la cocción. Asegúrese siempre de que su horno está correctamente calibrado.

* La temperatura de cocción viene determinada por el horno utilizado y el nivel de brillo previsto.

Consejo:

¿Cómo realizar correcciones una vez finalizado el trabajo?

Puede mezclar Initial REVO MC Body con Initial MC Correction powder - proporción 50/50 - temperatura de cocción 845°C.

GC Initial REVO MC - Soporte de aplicaciones

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	MEDIDAS CORRECTORAS
La cerámica Opaque es demasiado porosa.	<ul style="list-style-type: none"> • la temperatura de precalentamiento es demasiado alta; • el calentamiento es demasiado rápido; • la bomba de vacío arranca demasiado tarde; • el nivel de vacío alcanzado es demasiado bajo. 	<ul style="list-style-type: none"> • reducir la temperatura de precalentamiento; • reducir la velocidad de calentamiento; • tiempo de arranque en vacío correcto; • comprobar la estanqueidad y el funcionamiento de la bomba de vacío y del horno.
Color demasiado claro, Opaque.	<ul style="list-style-type: none"> • la temperatura de precalentamiento es demasiado alta; • el nivel de vacío es demasiado bajo; • temperatura de cocción demasiado baja. 	<ul style="list-style-type: none"> • reducir la temperatura de precalentamiento; • nivel de vacío correcto; • comprobar y adaptar la temperatura de cocción.
Superficie cerámica demasiado lisa o demasiado rugosa.	<ul style="list-style-type: none"> • la temperatura final es demasiado alta o demasiado baja y el tiempo de mantenimiento demasiado largo o demasiado corto. 	<ul style="list-style-type: none"> • disminuir o aumentar la temperatura final y disminuir o aumentar el tiempo de mantenimiento.
Superficie cerámica no brillante.	<ul style="list-style-type: none"> • la temperatura final es demasiado baja y el tiempo de mantenimiento es demasiado corto. 	<ul style="list-style-type: none"> • aumentar la temperatura final y aumentar el tiempo de mantenimiento.
Bordes y contornos demasiado redondeados.	<ul style="list-style-type: none"> • temperatura final demasiado alta y tiempo de mantenimiento demasiado largo. 	<ul style="list-style-type: none"> • reducir la temperatura final y disminuir el tiempo de mantenimiento.
Grietas o fisuras por tensión de presión: grietas horizontales en la zona incisal o en los pónticos.	<ul style="list-style-type: none"> • aleación incorrecta (CTE) utilizada; • enfriamiento incorrecto; • forma incorrecta de la subestructura metálica. 	<ul style="list-style-type: none"> • comprobar el CTE de la aleación; • seguir las recomendaciones de enfriamiento según el CTE; • modelado de la forma anatómica reducida del diente como subestructura metálica.
Grietas o fisuras de tensión: grieta vertical (fisuración superficial).	<ul style="list-style-type: none"> • bordes afilados en la subestructura metálica; • aleación incorrecta (CTE); • enfriamiento incorrecto. 	<ul style="list-style-type: none"> • evite los bordes afilados en la subestructura metálica; • comprobar el CTE de la aleación; • adaptar el enfriamiento según el CTE, ver recomendaciones.

GC Initial REVO MC - Propiedades físicas

PROPIEDADES	MEDIDA	VALOR		NORMA
1ª cocción de dentina	°C	890		
CTE (25-500°C)	Cocción	2	4	
	$10^{-6} \times K^{-1}$	13,1	13,3	
Temperatura de transformación del vidrio	°C	575		-
Solubilidad	$\mu g/cm^2$	25		Máx. 100
Densidad	g/cm^3	2,52		-
Resistencia a la flexión	MPa	84		Mín. 50
Tamaño medio de las partículas μm	D 50%	25		-
Fuerza de adhesión	MPa	50		Mín. 25
Tipo cerámica	N=Naturaleza / S=Vidrio sintético	N/S		-

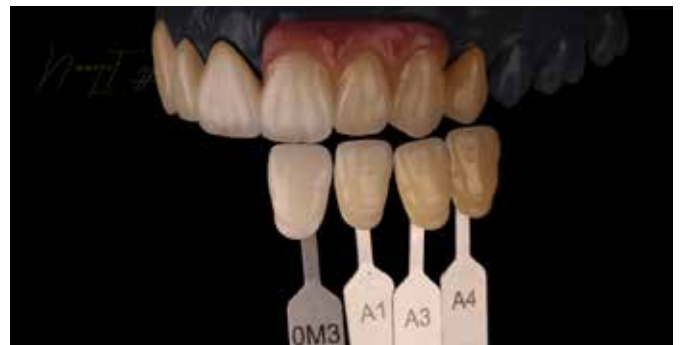
GC Inicial REVO MC - Almacenamiento y eliminación

Para un rendimiento óptimo, se recomienda almacenar a 4-25°C (39-77°F).
Elimine todos los residuos de acuerdo con la normativa local.

GC Initial REVO MC - Escenarios restaurativos dentro del concepto



MDT Ralf Dahl, Alemania



DT Iulian Unghianu, Rumania



MDT Patric Freudenthal, Suecia



CDT Mark Bladen, Reino Unido

GC Initial REVO MC

Productos relacionados para una eficiencia máxima



GC Initial IQ Lustre Pastes ONE Set - V-Shades



GC Initial IQ Lustre Pastes NF Set - Gum Shades



GC Initial Spectrum Stains



GC Inicial CAST NP



GC INmetalbond



GC Initial Firing Foam

GC Initial REVO MC - Reglamentación de productos sanitarios

Composición

GC Initial REVO MC

Polvos:

SiO₂ 55-65%, Al₂O₃ 12-16%, K₂O 12-16%, Na₂O 3-5%, Li₂O <1%, MgO <1%, CaO 1-3%, BaO 1-2%, B₂O₃ 1-2%, TiO₂ <1%, ZrO₂ <1%, P₂O₅ <1%, CeO₂-CeF₃ <1%, SnO₂ <1%, Pigmentos 0,1-3,0%

Líquido de moldeado:

H₂O+ Cloruro de zinc, Butanediol

GC Initial Spectrum Glaze Powder

SiO₂ 61-65%, Al₂O₃ 8-10%, K₂O 5-7%, Na₂O 7-10%, CaO 1-2%, BaO 2-3%, B₂O₃ 7-10%, TiO₂ <1%, ZrO₂ <1%, P₂O₅ 1-2%, CeO₂-CeF₃ <1%, Pigmentos 0,1-1,0%

GC Initial Spectrum Glaze Liquid

H₂O+ Propilenglicol

GC Initial MC Shoulder Liquid

H₂O, cloruro de zinc, tilosa

Precauciones, advertencias y limitaciones de uso

Debe evitarse la inhalación del polvo cerámico desprendido durante el procesado utilizando dispositivos de aspiración adecuados y, en caso necesario, mascarillas protectoras. Debe utilizarse siempre equipo de protección personal (Personal Protective Equipment, EPP) como guantes, mascarillas y gafas de seguridad.

Algunos productos a los que se hace referencia en las presentes instrucciones de uso pueden estar clasificados como peligrosos según el SGA.

Familiarícese siempre con las Fichas de Datos de Seguridad disponibles en: <https://www.gc.dental/europe> o para las Américas: <https://www.gc.dental/america>

También puede solicitarlos a su proveedor.

Para el resumen de seguridad y rendimiento clínico (Summary of Safety and Clinical Performance, SSCP), consulte la base de datos EUDAMED (<https://ec.europa.eu/tools/eudamed>) o póngase en contacto con nosotros en klema.qm@klema.at (UDI-DI básico: (01)9010782MD001CE)

Obligación de informar según el MDR de la UE:

En caso de incidentes graves relacionados con el aparato, le rogamos que lo comunique a KLEMA Dentalprodukte GmbH. (Klema.qm@klema.at) y a la autoridad competente del Estado miembro en el que resida el usuario/paciente.

Nota:

Las instrucciones de uso actuales están disponibles en la sección de descargas del sitio web <https://www.gc.dental/>. Para acceder a la versión adecuada, seleccione su región en el pie de página.

GC Initial REVO MC - Formatos

GC Initial REVO MC STARTER SET


- 3 Paste Opaque: Light / Medium / Dark
- 2 Body: Body A Light / Body A Dark
- 3 Enamel: Light / Medium / Dark
- 3 Effect: Opal Booster / CL-F / TN
- 1 Shoulder Universal
- 1 Modelling Liquid
- 1 MC Shoulder Liquid
- 1 Spectrum Glaze Powder GL
- 1 Spectrum Glaze Liquid

GC Initial REVO MC REFILLS

- Paste Opaque: Light / Medium / Dark / Gum Universal / Bleach
- Body: Body A Light & Dark / Body B Light & Dark / Body C Light & Dark / Body D Light & Dark
- Enamel: Light / Medium / Dark
- Effect: TN / Opal Booster / CL-F
- Shoulder Universal
- Gum: Light / Dark
- Bleach: Body / Enamel
- Modelling Liquid





 EU: Klema Dentalprodukte GmbH
Koblacherstraße 3a,
6812 Meiningen, Austria

RESPONSIBLE MANUFACTURER IN CANADA
GC AMERICA INC.
3737 W. 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.

GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.
Tel: +1-708-597-0900
www.gc.dental/america

GC Germany GmbH
Seifgrundstraße 2, D-61348 Bad Homburg
Tel. +49.61.72.99.59.60
info.germany@gc.dental, <https://www.gc.dental/europe/de-DE>

GC ITALIA S.r.l.
Via Luigi Cadorna 69 - 20055 Vimodrone (MI)
Tel.: +39 02 98282068
info.italy@gc.dental, <https://www.gc.dental/europe/it-IT>

GC UNITED KINGDOM Ltd.
Coopers Court, Coopers Court, Newport Pagnell,
UK-Bucks. MK16 8JS
Tel. +44.1908.218.999, Fax. +44.1908.218.900
info.uk@gc.dental, <https://www.gc.dental/europe/en-GB>

GC FRANCE s.a.s.
8 rue Benjamin Franklin, F-94370 Sucy en Brie Cedex
Tel. +33.1.49.80.37.91, Fax. +33.1.45.76.32.68
info.france@gc.dental, <https://www.gc.dental/europe/fr-FR>

GC IBÉRICA - Dental Products, S.L.
Edificio Codesa 2
Playa de las Américas, 2, 1º, Of. 4, ES-28290 Las Rozas, Madrid
Tel. +34.916.364.340, Fax. +34.916.364.341
comercial.spain@gc.dental, <https://www.gc.dental/europe/es-ES>

GC AUSTRIA GmbH
Tallak 124, A-8103 Gratwein-Strassengel
Tel. +43.3124.54020
info.austria@gc.dental, <https://www.gc.dental/europe/de-AT>

GC EUROPE NV - Benelux Sales Department
Researchpark Haasrode-Leuven 1240
Interleuvenlaan 33, B-3001 Leuven
Tel. +32.16 74.18.60
info.benelux@gc.dental, <https://www.gc.dental/europe/fr-BE>

GC EUROPE N.V. - East European Office
Siget 19b, HR-10020 Zagreb
Tel. +385.1.46.78.474, Fax. +385.1.46.78.473
info.eeo@gc.dental, <https://www.gc.dental/europe/hr-HR>

GC NORDIC AB - Finnish Branch
Lemminkäisenkatu 46, FIN-20520 Turku
Tel. +358.40.900.07.57
info.finland@gc.dental, <https://www.gc.dental/europe/fi-FI>

GC NORDIC AB - GC Nordic Danish Branch
c/o Andersen Partners - Advokatpartnerselskab
Buen 11 6, DK-6000 Kolding
Tel. +45 51 15 03 82
info.denmark@gc.dental, <https://www.gc.dental/europe/da-DK>

GC NORDIC AB
c/o Lundin Revisionbyrå
Erik Dahlbergsgatan 11B, SE-411 26 Göteborg
Tel. +46.768.54.43.50
info.nordic@gc.dental, <https://www.gc.dental/europe/sv-SE>

GC AUSTRIA GmbH - Swiss Office
Zürichstrasse 31, CH-6004 Luzern
Tel. +41.41.520.01.78
info.switzerland@gc.dental, <https://www.gc.dental/europe/de-CH>

GC AUSTRALASIA DENTAL PTY LTD
1753 Botany Rd, Banksmeadow NSW 2019, Australia
Tel: +61-2-9301 8200, Fax: +61-2-9316 4196

GC SOUTH AMERICA COMÉRCIO DE PRODUTOS DENTAIS LTDA
Rua: Maria Curupaiti, 441 - Sala 5020 D
Santana, São Paulo, SP, BRASIL
CEP: 02452-001 - CNPJ: 08.279.999/0001-61
Tel. +55-11-2925-0965
RESP. TEC: Erick de Lima - CRO/SP 100.866

GC ASIA DENTAL PTE. LTD.
5 Tampines Central 1, #06-01 Tampines Plaza 2, Singapore 529541
Tel: +65 6546 7588

GC Europe N.V. - Przedstawicielstwo w Polsce
ul. W.Tetmajera 65D/2, 31-352 Kraków
Tel: +48 12 425 14 74
info.poland@gc.dental