

Guía de inicio rápido

initial REVO MC



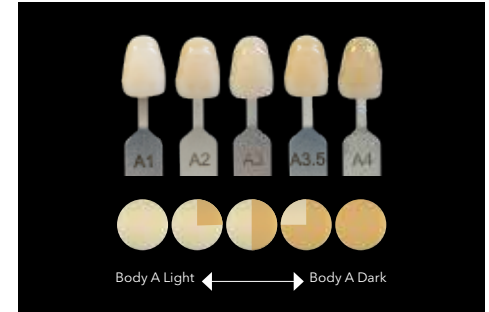
GC Initial REVO MC es una cerámica de recubrimiento que cumple con la norma EN ISO 6872 para el recubrimiento cerámico de subestructuras metálicas preciosas y no preciosas con un coeficiente de expansión térmica de la subestructura metálica comprendido entre $13,8 - 14,9 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25-500°C).

También es adecuada para la técnica de sinterización para crear incrustaciones, recubrimientos y carillas en muñones refractarios.

GC Initial REVO MC - Reproducción homogénea de los colores

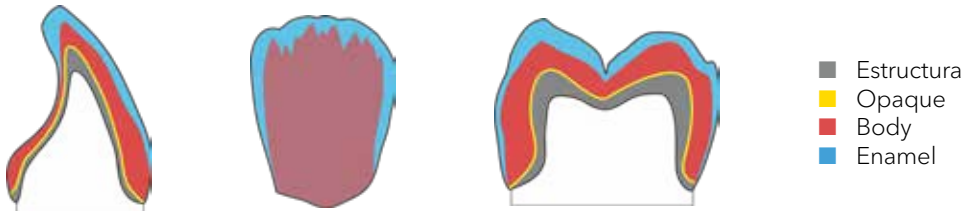


El concepto Initial REVO MC ofrece un sistema simplificado de alta precisión para la reproducción de los 16 colores A-D con una complejidad de materiales mínima. Utilizando sólo 3 opacos en pasta, 8 polvos de cuerpo y 3 esmaltes, se puede igualar con precisión todo el espectro A-D mediante un enfoque controlado basado en capas.



Ejemplo de proporción de mezcla de color fácil de Body Light y Body Dark para los tonos A

Diseño de reconstrucción estandarizado



Las proporciones estandarizadas de polvo Body garantizan resultados repetibles y pueden medirse con fiabilidad utilizando la cuchara dosificadora de cerámica, lo que favorece la reproducción uniforme del color en todos los casos.



GC Initial REVO MC - Carta de combinación de colores: Colores A-D



16 colores clave A-D	A					B					C				D		
	Opaque	Light	Light	Medium	Medium	Dark	Light	Light	Medium	Dark	Light	Light	Medium	Dark	Light	Medium	Dark
Body Light	100%	75%	50%	25%	0%	100%	75%	50%	0%	100%	75%	50%	0%	100%	50%	0%	
Body Dark	0%	25%	50%	75%	100%	0%	25%	50%	100%	0%	25%	50%	100%	0%	50%	100%	
Enamel	Light	Light	Medium	Medium	Dark	Light	Medium	Medium	Medium	Light	Medium	Medium	Dark	Medium	Medium	Medium	

BLEACH	
Opaque	Bleach
Body Bleach	100%
Enamel	Bleach

Uso óptimo e individual	SHOULDER															
	Body Mixture	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%
Shoulder Universal	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%
EFFECT																
Clear Fluorescent	Para un uso óptimo e individual.															
Opal Booster																
Translucent																
Neutral																

SHOULDER	
Body Bleach	50%
Shoulder Universal	50%

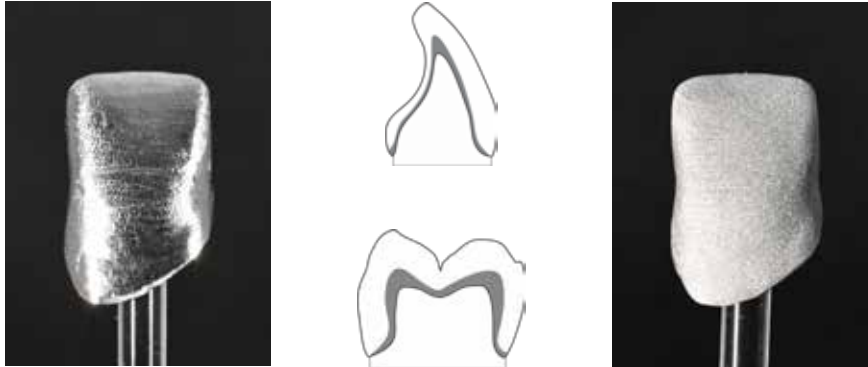
EFFECT	
Clear Fluorescent	Para un uso óptimo e individual
Opal Booster	
Translucent	
Neutral	

GUM	
Opaque	Gum Universal
Gum Light	Uso individual
Gum Dark	Uso individual

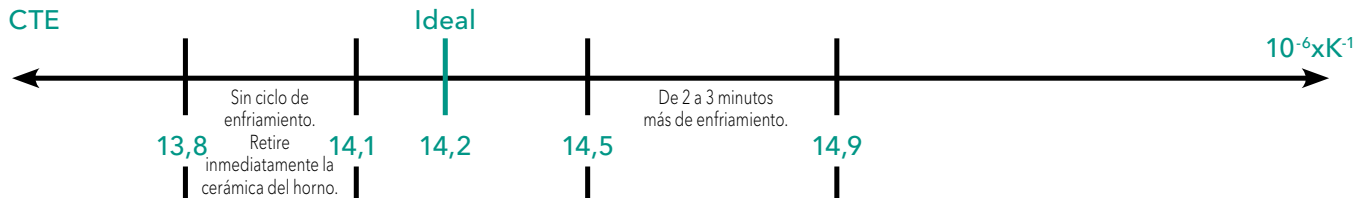
GC Initial REVO MC - Flujo de trabajo estándar

Preparación de la subestructura

Dar forma a la estructura para reflejar el contorno del diente de forma reducida. Este enfoque garantiza un grosor de capa consistente y un soporte uniforme para la cerámica de recubrimiento. Siga las instrucciones del fabricante de la aleación para la fabricación y oxidación de la estructura.



Asegúrese de que el CTE de la aleación que utilice para colar o fresar la subestructura se mantiene estrictamente dentro del intervalo de $13,8 - 14,9 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25-500 °C).



GC Initial REVO MC – Flujo de trabajo estándar

Aplicación de Initial INmetalbond (paso opcional)



Extruir una pequeña cantidad de pasta INmetalbond y mezclar antes de su uso.
Aplique el bonder en una capa fina pero enmascarando completamente la estructura.

Nota:

No humedezca la pasta seca con agua.

Para cambiar la consistencia de la pasta INmetalbond, utilice el diluyente Initial Paste Opaque Thinner.

Utilícelo sólo en cantidades muy pequeñas.

Para evitar que se seque, cierre el tapón después de usarlo.

INmetalbond después de la aplicación.

Consejos de cocción ver pág. 11.



El bonder cocido debe tener una superficie amarillenta y ligeramente brillante.

Nota:

El color del bonder cocido puede variar en función de la composición de las aleaciones.

INmetalbond después de la cocción.

GC Initial REVO MC - Flujo de trabajo estándar

Aplicación del Opaquer



Aplicación del Opaquer.



Estructura con Paste Opaque aplicado.

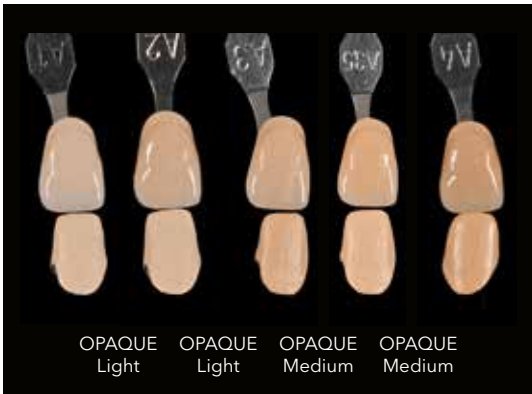


Superficie Paste Opaque después de la cocción.

Nota:

No humedezca la pasta seca con agua. Para cambiar la consistencia de Initial REVO MC Paste Opaque, utilice el diluyente Initial Paste Opaque Thinner. Utilícelo sólo en cantidades muy pequeñas. Para evitar que se seque, cierre el tapón después de usarlo. Consejos de cocción ver pág. 11.

Máxima cobertura con la mínima complejidad



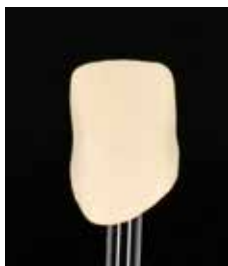
Con solo 3 colores Paste Opaque, puede cubrir los 16 colores A-D. Esto significa menos stock, flujos de trabajo más sencillos y resultados coherentes.

Opaque Light: Grupo de colores 1&2
Opaque Medium: Grupo de colores 3
Opaque Dark: Grupo de colores 4

Consulte la tabla de combinación/mezcla de colores en la pág. 3.



GC Initial REVO MC - Flujo de trabajo estándar



Paste Opaque cocido y listo para la aplicación de polvo Body.



Empiece con el núcleo de polvo Body y complete la forma final con Body y Enamel. Consulte la tabla de combinación/mezcla de colores en la pág. 3. Del mismo modo, se pueden realizar añadidos con los colores de Body y Enamel que prefiera.



Nota:

Para compensar la contracción de la cocción, es necesario sobredimensionar ligeramente la reconstrucción. Nunca mezcle productos Initial REVO MC con cerámicas de otros proveedores u otros productos Initial que no estén explícitamente señalados como compatibles con Initial REVO MC.

Consejos de cocción ver pág. 11.

GC Initial REVO MC – Flujo de trabajo estándar

Cocción de Stain y Glaze

Para glaseados e individualizaciones, utilice únicamente la familia de materiales Initial recomendada.

GC recomienda:

1. Initial Spectrum Glaze y Glaze Liquid
2. Initial IQ, Lustre Pastes ONE V-Shades / NF GUM Shades

Nota 1:

Spectrum Stains Glaze & Stains sólo puede mezclarse con los líquidos especiales correspondientes. Aplique Glaze and Stains con un pincel puntiagudo.

Nota 2:

Initial Lustre Pastes ONE V-Shades / NF GUM Shades se pueden utilizar tanto para el glaseado como para la caracterización individual.

Consejo:

El grado de brillo viene determinado por la temperatura de cocción y el tiempo de mantenimiento. Si se aumenta la temperatura de cocción o el tiempo de mantenimiento, se obtiene una superficie más brillante! Reducir la temperatura o el tiempo de mantenimiento creará un aspecto más mate.



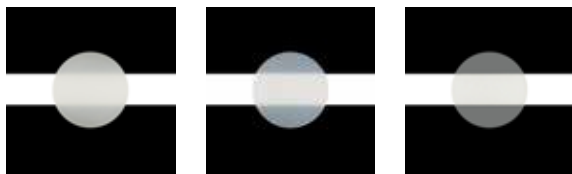
Consejos de cocción ver pág.
11.



Restauración tras la cocción
de glaseado.

GC Initial REVO MC - Flujo de trabajo estándar

Pasos opcionales



Individualización de la zona incisal

Para individualizar y completar la restauración en la zona incisal, se pueden utilizar algunos polvos especiales Initial REVO MC Effect.



El Opal Booster se utiliza como alternativa al Enamel en las zonas bucal e interproximal. Resultado después de la cocción.

TN (Translucent Neutral)

En caso de que determinadas zonas requieran una mayor translucidez, el polvo Efecto TN puede mezclarse con los polvos Body o Enamel.

Opal Booster

Para aumentar el efecto opalescente de la restauración, se puede utilizar el polvo Effect Opal Booster como alternativa al esmalte o mezclarlo con los polvos Enamel.

CL-F (Clear Fluorescence)

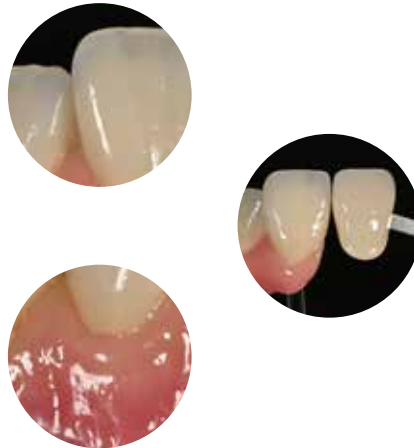
Óptimo en uso cuando el espacio lo permite, para imitar la unión dentina-esmalte. Aplicar una microcapa entre el Body y Enamel.

GC Initial REVO MC - Opciones adicionales de individualización

Initial IQ Lustre Pastes ONE/NF GUM e Initial Spectrum Stains proporcionan una caracterización externa fiable y fácil de usar de las restauraciones revestidas Initial REVO MC, permitiendo ajustes superficiales predecibles y resultados estéticos optimizados.



Resultado después de la cocción.
Observe la belleza y naturalidad del
área incisal y la transición de la encía.



PROGRAMA DE COCCIÓN INICIAL REVO MC

	Temp. Prec.	Tiempo de secado	Aumento de Temp.	Vacío	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento
INmetalbond	550°C	6 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_1. Cocción (wash)	550°C	6 min.	75°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_2. Cocción	550°C	6 min.	75°C/min.	+	950°C	1 min.
REVO_Shoulder (Hombro)	550°C	2 min.	75°C/min.	+	945°C	1 min.
REVO_BODY_1. Cocción	550°C	6 min.	55°C/min.	+	915°C	1 min.
REVO_BODY_2. Cocción	550°C	6 min.	55°C/min.	+	905°C	1 min.
Cocción de glaseado (sin Stain o Glaze)	600°C	2 min.	55°C/min.	-	890-920°C*	1 min.
Cocción de Glaze (con Stain o Glaze)	550°C	2 min.	55°C/min.	+	870-910°C*	1 min.
Individualización con Lustre Paste ONE o Lustre Paste NF GUM	480°C	2 min.	45°C/min.	+	810°C	1 min.

Nota:

Las temperaturas de cocción indicadas son sólo recomendaciones y pueden variar en función del horno. Puede que sea necesario ajustar las temperaturas al horno que esté utilizando y en función del resultado tras la cocción. Asegúrese siempre de que su horno está correctamente calibrado.

* La temperatura de cocción viene determinada por el horno utilizado y el nivel de brillo previsto.

Consejo:

¿Cómo realizar correcciones una vez finalizado el trabajo?

Puede mezclar Initial REVO MC Body con Initial MC Correction powder - proporción 50/50 - temperatura de cocción 845°C.



¿Quiere saber más sobre GC Initial™ REVO MC?

Para obtener información técnica adicional y herramientas de apoyo sobre GC Initial REVO MC, visite <https://www.gc.dental/europe>

En nuestro sitio web encontrará:

- Instrucciones de uso breves
- Manual técnico ampliado
- Artículos científicos
- Videos paso a paso

Descubra todo lo que necesita para trabajar con confianza y eficiencia con nuestros materiales y mejorar los resultados para sus pacientes.

Productos relacionados para una eficiencia máxima



GC INmetalbond



GC Initial IQ Lustre Pastes ONE Set - V-Shades



GC Initial IQ Lustre Pastes NF Set - Gum Shades



GC Initial Spectrum Stains

GC EUROPE N.V.

Head Office
Researchpark Haasrode-Leuven 1240
Interleuvenlaan 33, B-3001 Leuven
Tel. +32.16.74.10.00
Fax. +32.16.40.48.32
info.gce@gc.dental
<https://europe.gc.dental>

GC IBÉRICA

Dental Products, S.L.
Edificio Codesa 2
Playa de las Américas 2, 1º, Of. 4
ES-28290 Las Rozas, Madrid
Tel. +34.916.364.340
info.spain@gc.dental
<https://www.gc.dental/europe/es-ES>