

BRUX CHECKER® ROJO

Guía de termoconformado y adaptación al modelo

Referencia Proclinic	Producto
L5313	Planchas rojas · 0,1 mm · Ø 125 mm · 10 unidades
Fabricante	Referencia fabricante comercial
SCHEU-DENTAL	3209.1 (formato 10 unidades)

Procedimiento de adaptación

1. Preparar el modelo

Situar el modelo de yeso de la arcada superior o inferior sobre la plataforma de la termoconformadora o introducirlo en el recipiente con granulado. Para obtener un buen resultado, el fabricante recomienda que el granulado quede aproximadamente 5 mm por debajo del margen gingival. En equipos SCHEU-DENTAL, orientar los incisivos hacia la maneta de cierre.

2. Colocar la plancha

Retirar la lámina separadora blanca. Instalar la plancha BRUX CHECKER en el aro de sujeción, con la impresión de la plancha legible desde arriba, y fijarla con el anillo de cierre. Una de las caras tiene un recubrimiento coloreado; puede verificarse cuál es mediante una pequeña prueba de raspado en el borde.

3. Calentar y termoconformar

Calentar la plancha conforme a las instrucciones del embalaje y a los parámetros correspondientes a la termoconformadora. Después, cerrar la cámara de presión para adaptar la plancha a la superficie del modelo.

4. Enfriar y retirar

Esperar hasta que haya concluido la fase de enfriamiento antes de abrir la cámara. Realizar cortes radiales en el material sobrante y retirar la plancha con cuidado para evitar deformarla.

Parámetros orientativos de calentamiento

Equipos indicados en la guía SCHEU-DENTAL	Tiempo orientativo
MINISTAR y BIOSTAR I–IV (series antiguas)	10–15 segundos
MINISTAR S y BIOSTAR V–VI (series indicadas en la guía)	15–20 segundos

Estos valores son orientativos y proceden de una guía de aplicación del fabricante; no deben extrapolarse a otros equipos o generaciones. Dar prioridad a las instrucciones del embalaje y del equipo utilizado. Evitar el sobrecalentamiento de la lámina.

Precauciones importantes

- Realizar el proceso en un lugar bien ventilado: durante el calentamiento pueden generarse vapores de olor penetrante.
- No utilizar calor manual como sustituto del proceso indicado: la adaptación descrita requiere una termoconformadora a presión.
- La orientación de la cara coloreada debe verificarse antes del termoconformado. Si se utiliza una máquina de otra marca, consultar las instrucciones correspondientes.

Fuentes y alcance del documento

Adaptación informativa al español a partir de documentación de SCHEU-DENTAL: “BRUX CHECKER acc. to Prof. Sato – Laboratory information” y “Pressure Moulding Technique”, apartado BRUX CHECKER, p. 13. No sustituye las instrucciones de uso oficiales vigentes del fabricante ni las del equipo de termoconformado.

https://www.eurodentic.co.uk/wp-content/uploads/2021/02/BRUX_CHECKER_Instructions.pdf

https://www.scheu-dental.com/fileadmin/six/4391440_BIO_MINI_BRO_0111_GB.pdf