

Instrucciones de procesamiento

anaxCAM The Real

1. Contenido

Resina para fabricar piezas de prótesis dentales.

2. Almacenamiento

Utilizar en el plazo indicado en el recipiente. Guardar el producto en su recipiente, evitar la luz directa del sol, mantener el embalaje alejado de fuentes de calor y almacenar en un lugar seco.

3. Uso

Material para fresar piezas pequeñas en odontología, como puentes y coronas. El producto anaxCAM The Real dispone de propiedades mecánicas especiales, ya que se trata de un composite de microrrelleno que también es adecuado para fabricar coronas, puentes y prótesis de Toronto. Para ello, es importante mantener un diseño correcto y el espesor mínimo.

4. Indicaciones de uso específicas

El producto anaxCAM The Real puede usarse con todas las fresadoras con discos de Ø 98,5 mm.
(Atención: Estas indicaciones son orientativas, ya que pueden variar según el aparato utilizado.)

5. Información básica para la técnica de fresado

(Atención: Esta información es orientativa. Puede variar según el aparato empleado.)

Primer paso (desbastado): Fresa de Ø 2,5 mm. 25 000 rpm
Segundo paso (alisado): fresa de Ø 1 mm. 30 000 rpm
Velocidad de avance: Media
Refrigeración: Aire o agua
Tipo de fresa: Tungsteno

Si el producto debe combinarse con piezas metálicas, es indispensable crear retenciones mecánicas, ya que no existe adherencia entre los materiales.

Si el producto debe combinarse con detalles de resina acrílica y/o materiales compuestos, puede conseguirse una mejor adherencia si se usa un producto a base de acetato de etilo.

6. Escala de colores recomendada

SMILE – CAM / M.H.C.

7. Coloración de las superficies

- Aplicación suave a una presión de 2 bar con 50 µm de óxido de aluminio.
- Eliminar los restos de la aplicación con vapor.
- Para mejorar la adherencia, usar un agente adhesivo de varios componentes a base de acetato de etilo.
- Con un pincel, aplicar una capa fina y regular de esmalte fotopolimerizable.
- Realizar la fotopolimerización siguiendo las instrucciones descritas por el fabricante.
- Mezclar los pigmentos hasta obtener el color deseado con el mismo esmalte.
- Aplicar el esmalte con los pigmentos y endurecerlo con fotopolimerización.
- Tras la coloración se aplica otra capa de esmalte protector que se endurece con fotopolimerización siguiendo las indi-

caciones del fabricante.

Nota: La coloración con fotopolimerización puede favorecer la adherencia de placa dental bacteriana. Además, el esmalte de fotopolimerización puede desgastarse con el tiempo y provocar la aparición de una superficie rugosa.

8. Preparación y pulido

- No usar una pasta de pulir agresiva (p. ej.: Universal Polish).
 - Usar únicamente cepillos de algodón a bajas revoluciones para evitar un sobrecalentamiento del material (p. ej., cepillos con un diámetro de 20 mm en soporte con 20 000–40 000 rpm: pulir en intervalos de 5-10 segundos con poca presión; el mismo proceso con cepillos de 80 mm de diámetro con una potencia de 2800 rpm).
- El producto debe limpiarse solo con agua corriente y, si es necesario, con la ayuda de materiales no muy abrasivos. No deben emplearse aparatos de ultrasonido con ácidos que modifiquen el producto y le afecten.

Pueden producirse cambios de color en el material en los siguientes casos:

- Si el material se sobrecalienta en la fase de fresado.
- En caso de contacto prolongado con caroteno.
- Si no se pule de forma cuidadosa.
- Si se pigmenta la superficie con esmaltes fotosensibles; estos favorecen la adherencia de la placa dental bacteriana y pueden desgastarse con el tiempo, provocando la aparición de una superficie rugosa.

9. Indicaciones

El producto no es resistente a productos químicos con un efecto oxidante ni a ácidos fuertes (pH <4). Durante el procesamiento, usar un dispositivo de aspiración y/o una mascarilla para evitar inhalar el polvo. Durante el procesamiento y posterior pulido, procurar que el producto no se sobrecaliente. Al ser un material termoplástico, podría producirse una modificación no deseada en la prótesis que se está trabajando y podrían liberarse gases tóxicos. Al realizar piezas más pequeñas, debe procurarse que no queden partes punzantes y que la pieza no sea tan pequeña que al soltarse se pueda ingerir.

10. Atención

El material no puede verse con rayos X. El producto no debe reutilizarse. No debe superarse una temperatura de 150 °C. Si al fresar se genera un olor fuerte, significa que la temperatura de fresado se acerca a la de transición vítrea o de fusión del material. En este caso, la pieza en cuestión debe refrigerarse de inmediato. Si el material se procesa a temperaturas demasiado altas, pueden producirse modificaciones mecánicas del material que, seguramente, repercutirán en el producto final, la prótesis. No contaminar el producto durante la fase de fresado. No mezclar el producto con otros materiales. Si se producen reacciones alérgicas al material, interrumpir su uso de inmediato y acudir a un médico. Posible desgaste en caso de contacto con elementos como dientes naturales, cerámica u óxido de circonio. anaxCAM The Real puede usarse de forma prolongada con revisiones odontológicas sin restricciones (cinco años); clase IIa.



Instrucciones de procesamiento

anaxCAM The Real

10.1 Indicaciones de peligro

H332	Nocivo en caso de inhalación (específico para gases en descomposición térmica)
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel (tener en cuenta para el polvo durante el procesamiento final)
H314	Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves (si se entra en contacto con el polímero fundido)
H320	Provoca irritación ocular (relativo al polvo durante el procesamiento final)
H335	Puede irritar las vías respiratorias (relativo al polvo durante el procesamiento final)

11. Indicaciones generales

P101 Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta

11.1 Advertencias de seguridad y prevención

P202 No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad

P201 Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar.

P206 Evitar respirar polvo, humo, gas, vapores y aerosoles

P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización

P281 Utilizar el equipo de protección individual obligatorio

P234 + P410 Mantener en lugar fresco. Proteger de la luz solar

11.2 Advertencias de seguridad y reacción

P312 Llamar a un centro de información toxicológica o a un médico en caso de malestar

P311 + P312 En caso de ingestión y malestar: llamar a un centro de información toxicológica o a un médico

P332 + P313 En caso de irritación cutánea: consultar a un médico

P337 + P331 Si persiste la irritación ocular: consultar a un médico

11.3 Medidas preventivas para su conservación

P410 + P412 Proteger de la luz del sol y no exponer a temperaturas superiores a 50 °C.

EUH 401 A fin de evitar riesgos para las personas y el medio ambiente, siga las instrucciones de uso

12. Información para el consumidor final

Al entregar el trabajo finalizado, el protésico dental está obligado a transmitir, como mínimo, la siguiente información al usuario:

a) No limpiar la prótesis con productos abrasivos ni con productos para prótesis de resina acrílica o metálicas. Utilizar únicamente productos de higiene oral.

b) Enjuagar la prótesis con agua fría y siempre a una temperatura inferior a 42 °C.

c) Realizar una higiene oral normal.

d) Informar al paciente de que la prótesis no es radioactiva.

e) El material puede desgastarse por bruxismo y contacto con antagonistas anormales.

f) Material inflamable (resina sintética).

g) Si se genera alergenidad del material, suspender su uso y acudir al médico.

h) Comunicar al protésico dental o directamente a Pressing Dental S.r.l. cualquier suceso grave relacionado con la resina de la que está hecha la prótesis dental.

