

# ARTESANÍA DE VANGUARDIA

DISCOS DE ZIRCONIO, RESINAS 3D Y PMMA

**4DESIGN**  
DIGITAL PRECISION SOLUTIONS

**SIN LA LABOR  
DEL PROTÉSICO,  
LA TECNOLOGÍA  
NO BASTA. Y  
SIN LA MEJOR  
TECNOLOGÍA,  
NO PODEMOS  
HACER EL MEJOR  
TRABAJO.**

## **ÍNDICE**

**03 QUIÉNES SOMOS**

**04 DISCOS ZIRCONIO**

**06 NEW HD MULTICAPA**

**08 FULL HD MULTICAPA**

**10 SUPER TRANSLUCENT MULTICAPA**

**10 SUPER TRANSLUCENT COLOR**

**12 HIGH TRANSLUCENT WHITE**

**14 DISCOS PMMA Y CERA**

**15 RESINAS 3D**

**18 COMPLEMENTOS**



## DE ESPECIALISTA A ESPECIALISTA

Hablamos el mismo lenguaje. El lenguaje de la precisión, de la tecnología, de los materiales más avanzados. El lenguaje de los resultados, de la funcionalidad, de la rapidez, de la estética, de la belleza. El lenguaje de la satisfacción.

Para ello, desarrollamos una línea de productos destinados a que puedas realizar el mejor trabajo posible, y en las mejores condiciones. Investigamos, evolucionamos, seleccionamos y,

finalmente, ponemos a tu disposición el resultado de todo este proceso: un resultado que no es nada sin tu trabajo, sin la labor del profesional, del especialista en busca de la excelencia.

**En 4DESIGN nos mueven los mismos objetivos, las mismas aspiraciones.**

**El mejor trabajo posible.**

**Y la satisfacción del cliente final.**

# ZIRCONIO



## High Translucent **WHITE**

Adecuado para el diseño de estructura y cofias con una fuerza superior.

Resistencia a la flexión: **1.300 Mpa**

Translucidez: **> 39%**

Tª recomendada: **1530°C**

Grosor: **10 / 12 / 14 / 18 / 22 / 25 / 30 mm**



White



## Super Translucent **COLOR**

Adecuado para coronas y puentes sin necesidad de colorear.

Resistencia a la flexión: **1.300 Mpa**

Translucidez: **> 43%**

Tª recomendada: **1530°C**

Grosor: **14 / 18 / 22 mm**



A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C2 C3



## Super Translucent **MULTICAPA**

Adecuado para coronas y puentes con una estructura multicapa gradual.

Resistencia a la flexión: **1.300 Mpa**

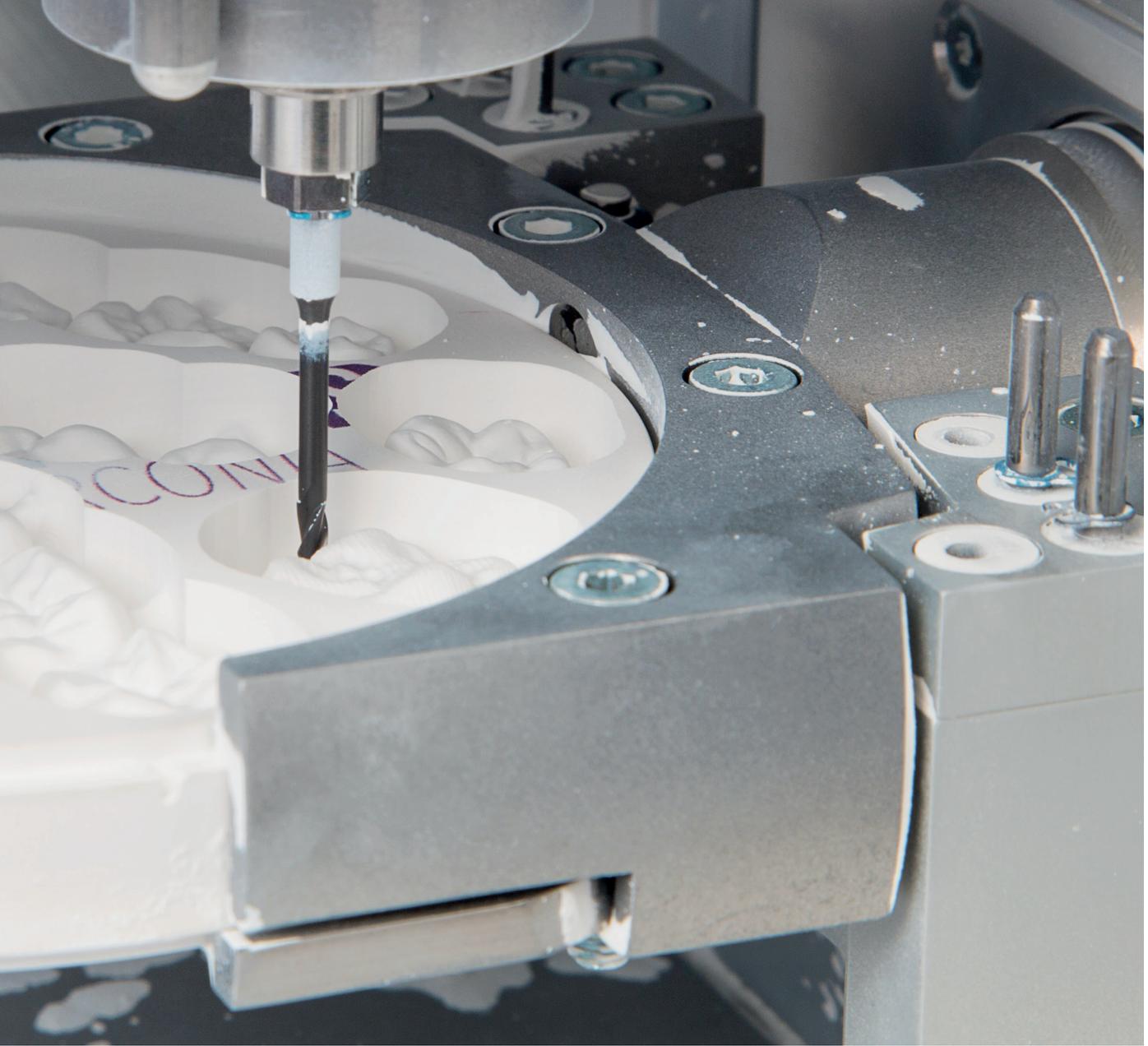
Translucidez: **> 43%**

Tª recomendada: **1530°C**

Grosor: **14 / 18 / 22 / 25 mm.**



A1 A2 A3 A3.5 B1 B2 C2 D2 D3



### Full High Definition **MULTICAPA**

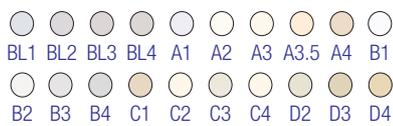
Adecuado para el diseño de estructura y cofias con una fuerza superior. Presenta estructura multicapa gradual con una transición del color natural desde la dentina al área incisal.

Resistencia a la flexión: **1.027Mpa-1.300Mpa**

Translucidez: **43%-46,6%**

Tª recomendada: **1.480°C**

Grosor: **12 / 16 / 20 / 25 mm.**



### New High Definition **MULTICAPA**

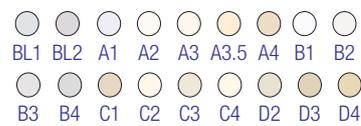
Zirconio multicapa de fases de alta estética indicado para coronas anteriores o posteriores y puentes hasta 3 piezas en el sector anterior.

Resistencia a la flexión: **727Mpa-1000Mpa**

Translucidez: **47%-48,8%**

Tª recomendada: **1.480°C**

Grosor: **12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 25 mm.**



# NEW HD MULTICAPA



Disco de óxido de zirconio multicapa máxima translucidez y 727Mpa - 1000Mpa.

## INDICACIONES

### Trabajos a volumen total

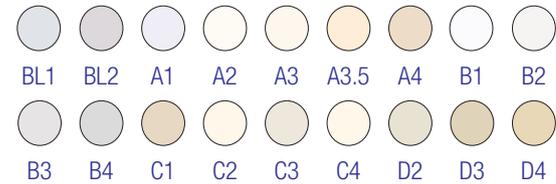
Coronas anteriores y posteriores	☑
Puentes anteriores con 1 pieza pónica	☑
Puentes anteriores con 2 piezas pónicas	⊕

### Técnica de estratificación

Coronas anteriores y posteriores	⊕
Puentes anteriores y posteriores con 1 pieza pónica	⊕
Cut-Back en Coronas y Puentes anteriores y posteriores con 1 pieza pónica	⊕

Zirconio multicapa de fases de alta estética indicado para coronas anteriores o posteriores y puentes hasta 3 piezas en el sector anterior.

GROSOR	DIÁMETRO 98
12 mm.	ND-ML-D98-12
14 mm.	ND-ML-D98-14
16 mm.	ND-ML-D98-16
18 mm.	ND-ML-D98-18
20 mm.	ND-ML-D98-20
25 mm.	ND-ML-D98-25



☑ Recomendado      ⊕ Recomendado según el caso

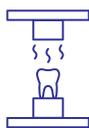


**Zirconio Monolítico, Multicapa con el 48,8% de translucidez.**

## FASES



1\_Fresado



2\_Sinterizado



3\_Glaseado



4\_Resultado

## DATOS TÉCNICOS

Resistencia a la flexión: 727Mpa-1000Mpa

Translucidez: 47%-48,8%

Densidad postsinterizado (g/cm3):  $\geq 6.0$ g/cm3

CTE (25-500°C):  $(10,5 \pm 1,0) \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$

Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado 1ª capa  $\geq 727$ Mpa

Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado 5ª capa  $\geq 1000$ Mpa

Envejecimiento acelerado de la superficie de la fase monolítica:  $< 5\%$

## SINTERIZACIÓN

Fases	Subida temperatura °C/min.	Temp.°C	Tiempo de espera en minutos
Etapa 1	8°C	0°C-1150°C	30
Etapa 2	2°C	1150°C-1300°C	0
Etapa 3	4°C	1300°C-1480°C	120
Etapa 4	-8°C	1480°C-800°C	0
Etapa 5	Dejar en enfriamiento natural		

Contenido de Y2O3(mol%)	Gradiente de color del área incisal al área cervical		Resistencia a la flexión	Translucidez	
5Y	INCISAL		727Mpa	48,8%	
4-5Y	TRANSICIÓN			1.000 Mpa	47%
4-5Y	TRANSICIÓN				
4-5Y	TRANSICIÓN				
4Y	CERVICAL				

# FULL HD MULTICAPA



Disco de óxido de zirconio multicapa muy translúcido y 1.027Mpa - 1.300Mpa para trabajos monolíticos.

## INDICACIONES

### Trabajos a volumen total

- Coronas posteriores ✓
- Puentes posteriores con 2 piezas pónicas ✓

### Técnica de estratificación

- Coronas anteriores y posteriores \*
- Puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas \*
- Cut-Back en Coronas y Puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas \*

Adecuado para el diseño de estructura y cofias con una fuerza superior. Presenta estructura multicapa gradual con una transición del color natural desde la dentina al área incisal.

GROSOR	DIÁMETRO 98
12 mm.	FD-ML-D98-12**
16 mm.	FD-ML-D98-16**
20 mm.	FD-ML-D98-20**
25 mm.	FD-ML-D98-25**



- ✓ Recomendado
- \* Recomendado según el caso

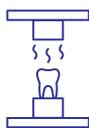


**Zirconio Monolítico, Multicapa y 1.027Mpa - 1.300Mpa**

## FASES



1\_Fresado



2\_Sinterizado



3\_Glaseado



4\_Resultado

## DATOS TÉCNICOS

Resistencia a la flexión: 1.027 Mpa-1.300 Mpa

Translucidez: 43%-46,6%

Densidad postsinterizado (g/cm3):  $\geq 6.0$ g/cm3

CTE (25-500°C):  $(10,5 \pm 1,0) \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$

Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado 1ª capa  $\geq 1.027$  Mpa

Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado 5ª capa  $\geq 1.300$  Mpa

Envejecimiento acelerado de la superficie de la fase monolítica:  $< 5\%$

Solubilidad química (ug/cm2):  $< 100$ µcm2

Radioactividad:  $< 0,1$ Bq/g

## SINTERIZACIÓN

Fases	Subida temperatura °C/min.	Temp.°C	Tiempo de espera en minutos
Etapa 1	8°C	0°C-1150°C	30
Etapa 2	2°C	1150°C-1300°C	0
Etapa 3	4°C	1300°C-1480°C	120
Etapa 4	-8°C	1480°C-800°C	0
Etapa 5	Dejar en enfriamiento natural		

Contenido de Y2O3(mol%)	Gradiente de color del área incisal al área cervical	Resistencia a la flexión	Translucidez
4Y	INCISAL	1.027Mpa	46,6%
3-4Y	TRANSICIÓN		
3Y	CERVICAL		
		1.300 Mpa	43%

# SUPER TRANSLUCENT MULTICAPA



Disco de óxido de zirconio multicapa de súper translucidez y 1.300Mpa - 3Y-TZP.

## INDICACIONES

### Trabajos a volumen total

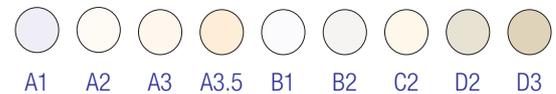
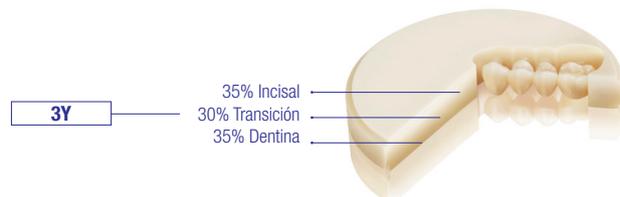
Coronas anteriores y posteriores	⊕
Puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas	⊕

### Técnica de estratificación

Coronas anteriores y posteriores	✓
Puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas	✓

Adecuado para coronas y puentes con una estructura multicapa gradual.

GROSOR	DIÁMETRO 98
14 mm	ST-ML-D98-14**
18 mm	ST-ML-D98-18**
22 mm	ST-ML-D98-22**
25 mm	ST-ML-D98-25**



- ✓ Recomendado     
 ⊕ Recomendado según el caso

## FASES



## DATOS TÉCNICOS

Densidad postsinterizado (g/cm <sup>3</sup> )	6,08 ± 0,01
CTE (25-500 °C)	(10,5 ± 0,5) x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado	> 1300 (Mpa)
Envejecimiento acelerado de la superficie de la fase monoclinica	< 15%
Translucidez media (1mm.)	> 43%
Solubilidad química postsinterizado (ug/cm <sup>2</sup> )	< 100
Test de citotoxicidad	Nivel 0
Radioactividad (Bq/g)	< 0,1

## SINTERIZACIÓN

Fases	Subida temperatura °C/min.	Temp.°C	Tiempo de espera en minutos
Etapa 1	8°C	0°C-1150°C	30
Etapa 2	2°C	1200°C-1300°C	0
Etapa 3	4°C	1300°C-1530°C	120
Etapa 4	-8°C	1530°C-800°C	0
Etapa 5	Dejar en enfriamiento natural		

Contenido de Y2O3(mol%)	Gradiente de color del área incisal al área cervical	
3Y	INCISAL	1 layer 35%
3Y	TRANSICIÓN	2 layer 30%
3Y	CERVICAL	3 layer 35%

# SUPER TRANSLUCENT COLOR



Disco de óxido de zirconio coloreado de súper translucidez y 1.300 Mpa.

## INDICACIONES

### Trabajos a volumen total

Coronas anteriores y posteriores	⊕
Puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas	⊕

### Técnica de estratificación

Coronas anteriores y posteriores	✓
Puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas	✓

Adecuado para coronas y puentes sin necesidad de colorear.

GROSOR	DIÁMETRO 98
14mm	ST-COLOR-D98-14**
18mm	ST-COLOR-D98-18**
22mm	ST-COLOR-D98-22**

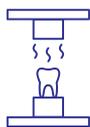


✓ Recomendado    ⊕ Recomendado según el caso

## FASES



1\_Fresado



2\_Sinterizado



3\_Glaseado



4\_Resultado

## DATOS TÉCNICOS

Densidad postsinterizado (g/cm <sup>3</sup> )	6,08 ± 0,01
CTE (25-500 °C)	(10,5 ± 0,5) x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado	> 1300 (MPa)
Envejecimiento acelerado de la superficie de la fase monoclinica	< 15%
Translucidez media (1mm.)	> 43%
Solubilidad química postsinterizado (ug/cm <sup>2</sup> )	< 100
Test de citotoxicidad	Nivel 0
Radioactividad (Bq/g)	< 0,1

## SINTERIZACIÓN

Fases	Subida temperatura °C/min.	Temp.°C	Tiempo de espera en minutos
Etapa 1	8°C	0°C-1150°C	30
Etapa 2	2°C	1200°C-1300°C	0
Etapa 3	4°C	1300°C-1530°C	120
Etapa 4	-8°C	1530°C-800°C	0
Etapa 5	Dejar en enfriamiento natural		

# HIGH TRANSLUCENT WHITE



Disco de óxido de zirconio blanco de alta translucidez y 1.300Mpa.

## Técnica de estratificación

Coronas anteriores y posteriores	✓
Puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas	✓

Adecuado para el diseño de estructuras y cofias con una fuerza superior.

GROSOR	DIÁMETRO 98
10mm	HT-D98-10
12mm	HT-D98-12
14mm	HT-D98-14
18mm	HT-D98-18
22mm	HT-D98-22
25mm	HT-D98-25
30mm	HT-D98-30



White

✓ Recomendado    ✳ Recomendado según el caso

## FASES



## DATOS TÉCNICOS

Densidad postsinterizado (g/cm <sup>3</sup> )	6,07 ± 0,01
CTE (25-500 °C)	(10,5 ± 0,5) x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado	> 1300 (MPa)
Envejecimiento acelerado de la superficie de la fase monoclinica	< 10%
Translucidez media (1mm.)	> 39%
Solubilidad química postsinterizado (ug/cm <sup>2</sup> )	< 100
Test de citotoxicidad	Nivel 0
Radioactividad (Bq/g)	< 0,1

## SINTERIZACIÓN

Fases	Subida temperatura °C/min.	Temp.°C	Tiempo de espera en minutos
Etapa 1	3°C	0°C-500°C	0
Etapa 2	8°C	500°C-1150°C	30
Etapa 3	2°C	1200°C-1300°C	0
Etapa 4	4°C	1300°C-1530°C	120
Etapa 5	-8°C	1530°C-800°C	0
Etapa 6	Dejar en enfriamiento natural		

# GROSORES RECOMENDADOS ZIRCONIO

Grosos mínimos recomendados para zirconio 4DESIGN

		Grosor Mínimo(mm)			Sección transversal conector (mm2)	
		HT White / ST Color / ST Multi	New HD Multi	Full HD Multi	HT White / ST Color / ST Multi	New HD Multi / Full HD Multi
Inlay, Onlay, Veneer	Incisal	0,5	0,6	0,6	-	-
	Oclusal	0,5	0,6	0,6	-	-
	Circunferencial	0,5	0,6	0,6	-	-
Coronas anteriores o posteriores (volumen total o estratificadas)	Incisal	0,5	0,7	0,6	-	-
	Oclusal	0,5	0,7	0,6	-	-
	Circunferencial	0,5	0,6	0,6	-	-
Puentes anteriores con una pieza pónica (volumen total o estratificados)	Incisal	0,5	0,6	0,6	>7	>9
	Circunferencial	0,5	0,6	0,6	>7	>9
Puentes posteriores con una pieza pónica (volumen total o estratificados)	Oclusal	0,6	0,7	0,7	>9	>12
	Circunferencial	0,5	0,7	0,7	>9	>12
Puentes anteriores con dos piezas pónicas (volumen total o estratificados)	Incisal	0,6	No recomendado	0,6	>9	>9
	Circunferencial	0,5	No recomendado	0,7	>9	>9
Puentes posteriores con dos piezas pónicas (volumen total o estratificados)	Oclusal	0,7	No recomendado	0,8	>12	>15
	Circunferencial	0,6	No recomendado	0,8	>12	>15
Puentes cantilever con un pónico (volumen total o estratificados)	Incisal	0,7	0,7	0,7	>12	>12
	Oclusal	0,7	0,8	0,8	>12	>12
	Circunferencial	0,6	0,8	0,8	>12	>12

## CONSEJOS Y RECOMENDACIONES

Para el correcto uso de los discos de zirconio 4Design.

Los discos de zirconio 4Design se entregan sin sinterizar. En este estado, el material se puede trabajar fácilmente pero aún no posee las conocidas cualidades que tendrá la restauración acabada. Por tanto, se debe manipular con cuidado.

### Revisa el pedido recibido para comprobar:

- La integridad del embalaje
- La integridad del producto (no deben observarse alteraciones, grietas ni irregularidades de color).

### Cuando se manipulen los discos de zirconio 4Design, asegúrate de:

- Que no queden expuestos a corrientes de aire ni a vibraciones.
- No tocarlos con las manos mojadas.
- Revisar que los discos de zirconio 4Design no están contaminados por partículas extrañas (por ejemplo, polvo de cerámica vítrea, polvo metálico de fresado).

**La mejor manera de almacenar zirconio 4Design es en el embalaje original y en un lugar seco.**

### Recomendaciones para un resultado óptimo de sinterizado con zirconio 4Design:

1. Limpiar el horno de sinterizar regularmente cada semana.
2. Utilizar el programa de limpieza para sinterizar regularmente cada semana.
3. Reemplazar las perlas de sinterización regularmente entre 3 y 6 meses.
4. Reemplazar la varilla MoSi2 regularmente de 6 a 12 meses
5. Reemplazar el horno de sinterización periódicamente cada 3-5 años.
6. Usar las indicaciones de tiempos y temperaturas recomendadas para cada zirconio 4Design.

Una vez se ha completado el proceso de sinterización, la apertura del horno no debe hacerse con la temperatura demasiado alta. Se recomienda abrir el horno cuando este esté a 450°.

### Recomendaciones para un resultado óptimo de chorreado con zirconio 4Design

Chorro de arena a una presión de entre 2 y 2,5 bar con grano de 50 µm.

### Recomendaciones para el pulido del zirconio 4Design

Usa el Kit de pulido para zirconio 4Design (pág. 19), que incluye herramientas para el repasado y pulido de alto brillo en varias fases, indicadas en el envase. Escanea el código QR para ver el video tutorial del proceso, realizado por Iñigo García, ponente de cursos de zirconio 4Design.

# DISCOS PMMA MULTICAPA

Resina PMMA de alto peso molecular reticulado y reforzado. 5 y 10 capas.

Resina de gran dureza y resistencia a la abrasión y gran estabilidad cromática para la confección de prótesis provisionales de alta calidad y larga duración.

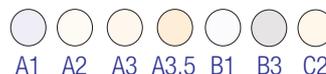


## 5 CAPAS

GROSOR	DIÁMETRO 98
16 mm.	PMMA-D98-5-16*
20 mm.	PMMA-D98-5-20*
25 mm.	PMMA-D98-5-25*

## 10 CAPAS

GROSOR	DIÁMETRO 98
20 mm.	PMMA-D98-5-20*
25 mm.	PMMA-D98-5-25*



## DATOS TÉCNICOS

Composición	copolímero acrílico basado en Polimetilmetacrilato (PMMA)
Diámetro	98 mm
Densidad	1,19 g/cm <sup>3</sup>
Absorción de agua	25 microgramos/mm <sup>3</sup> (cumple ISO 10477:2018)
Solubilidad	0,7 microgramos/mm <sup>3</sup> (cumple ISO 10477:2018)
Resistencia a la flexión	90 MPa (cumple ISO 10477:2018)
Módulo de flexión	2300 MPa (cumple ISO 10477:2018)

# DISCOS PMMA PARA FÉRULAS

Discos fabricados en Rr-HCL-PMMA, especialmente diseñados para la confección de férulas de descarga diseñadas digitalmente y ortodoncias. De fácil fresado, con un brillo y efecto brillo únicos una vez pulidos.



## DATOS TÉCNICOS

Composición	Copolímero acrílico basado en Polimetilmetacrilato (PMMA)
Color	Colores translúcidos (azul, rojo, rosa y verde) y transparente (cristal)
Olor	Inodoro
Solubilidad	Insoluble

## ESPESOR

16mm	98 mm
20mm	98 mm
25mm	98 mm
30mm	98 mm

## DIÁMETRO



# DISCO DE CERA WAX

100% calcinable.

Especialmente diseñado para la tecnología CAD CAM dental, con hombro y diámetro universal de 98mm. Las propiedades óptimas de la cera permiten quemarla al 100%, sin dejar residuos y dando lugar a superficies lisas y moldeadas.



## DATOS TÉCNICOS

Tª de fusión	108°C
Tª de trabajo	106-115°C
Penetración a 25°C	0,1 mm
Viscosidad	500-1000 MPa
Densidad	0,95 g/ml

## ARTÍCULO

ARTÍCULO	ESPESOR	DIÁMETRO
BEIGE-D98-20 W	20 mm	98 mm
GRIS-D98-20 W		



# resinas 3D



 <b>4RESIN MODEL ST</b>  Beige	 <b>4RESIN MODEL HP</b>    Peach Gray Ivory	 <b>4RESIN CAST</b>  Green-Yellowish	 <b>4RESIN GINGIVA</b>  Rosa	 <b>4RESIN TEMP</b>    A1 A2 A3
---	--	---	--	--

**Compatibles con la mayoría de las impresoras 3D dentales del mercado.**

<b>Asiga</b>	<b>Ackuretta</b>	<b>Shinning 3D</b>	<b>Rapidshape</b>
--------------	------------------	--------------------	-------------------

**Todas las demás impresoras 3D de sistema abierto**

<b>Microlay</b>	<b>Rayshape</b>	<b>Rayshape</b>	<b>Rayware</b>	<b>Elegoo</b>	<b>Alpha 3D</b>	<b>Anycubic</b>	<b>Creality</b>	<b>Etc.</b>
-----------------	-----------------	-----------------	----------------	---------------	-----------------	-----------------	-----------------	-------------

**Softwares compatibles**

<b>Autodesk Netfabb</b>	<b>Composer</b>	<b>3D Sprint</b>	<b>Rayware</b>	<b>DS Slicer</b>	<b>Alpha 3D</b>	<b>Chitubox</b>	<b>Lychee Slicer</b>
-------------------------	-----------------	------------------	----------------	------------------	-----------------	-----------------	----------------------

**Solicita parámetros de impresión para tu modelo de impresora 3D a tu promotor de zona Proclinic.**

# 4RESIN MODEL ST

Gran precisión y alta rentabilidad para la impresión de modelos dentales.



## CARACTERÍSTICAS

- Impresión rápida
- Topografías perfectas
- Estabilidad del color
- Excelente resistencia para autoclave
- Alta dureza superficial
- Excelente estabilidad dimensional
- Alta resistencia a la flexión
- Funciona con 385 / 405 nm
- Compatible con DLP / LCD
- Estabilidad de forma después del curado
- Eliminación de la separación de fases durante el almacenamiento y larga vida útil.
- Envase de 1.000 gr.
- Certificación CE Class I

DATOS TÉCNICOS	PROCEDIMIENTO	RESULTADO
Resistencia a la flexión	ISO 4049	100,31
Módulo de elasticidad	ISO 4049	2081,3
Viscosidad (m.Pa.s 23 °C)	-	110
Alargamiento a la rotura (mm)	ISO 4049	1,95



Beige

## REF.

H103610 RESINA 3D MODELOS ST 4DESIGN BEIGE

# 4RESIN MODEL HP

Resina para modelos dentales de máxima calidad y precisión.



## CARACTERÍSTICAS

- Impresión rápida
- Topografías perfectas
- Estabilidad del color
- Excelente resistencia para autoclave
- Resistencia al rayado y tallable como el yeso
- Excelente estabilidad dimensional
- Alta resistencia a la flexión
- Funciona con 385 / 405 nm
- Compatible con DLP / LCD
- Estabilidad de forma después del curado
- Eliminación de la separación de fases durante el almacenamiento y larga vida útil
- Alta dureza superficial
- Envase de 1.000 gr.
- Certificación CE Class I

DATOS TÉCNICOS	PROCEDIMIENTO	RESULTADO
Resistencia a la flexión	ISO 4049	118,88
Módulo de elasticidad	ISO 4049	2047,05
Viscosidad (m.Pa.s 23 °C)	-	470
Alargamiento a la rotura (mm)	ISO 4049	3,12



Peach Gray Ivory

## REF.

H103610 RESINA 3D MODELOS ST 4DESIGN BEIGE

H103612 RESINA 3D MODELOS HP 4DESIGN GRIS

H103613 RESINA 3D MODELOS HP 4DESIGN IVORY

# 4RESIN CAST

Resina para colado dental. Altamente rentable y rápida de trabajar.



REF.

H103614 RESINA 3D CALCINABLE 4DESIGN VERDE

## CARACTERÍSTICAS

- Impresión ultrarrápida
- Detalles perfectos
- Quemado rápido
- Bajo encogimiento
- Asegura la flexión del cierre sin romperse
- Excelente estabilidad dimensional
- Baja expansión térmica
- Funciona con 385 / 405 nm
- Compatible con DLP / LCD
- Profundidad de curado optimizada
- Eliminación de la separación de fases durante el almacenamiento y larga vida útil
- Sin residuos y no necesita postcurado
- Envase de 1.000 gr.

## DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	PROCEDIMIENTO	RESULTADO
Resistencia a la flexión	ISO 4049	33,89
Módulo de elasticidad	ISO 4049	640,31
Viscosidad (m.Pa.s 23 °C)	-	300
Alargamiento a la rotura (mm)	ISO 4049	7,11
Alargamiento a la rotura (mm)	-	<%0,05



Green-Yellowish

# 4RESIN GINGIVA

Resina de impresión 3D fotocurable para la fabricación de encía elástica para modelos de trabajo.



REF.

H103674 RESINA 3D GINGIVA 4DESIGN

## CARACTERÍSTICAS

- Alta precisión
- Detalles perfectos
- Calidad constante
- Mínima absorción
- Excelente estabilidad dimensional
- Funciona con 385 / 405 nm
- Compatible con DLP / LCD
- Resultados duraderos y fiables
- Eliminación de la separación de fases durante el almacenamiento / Larga vida útil
- Envase de 1.000 gr.

## DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	RESULTADO
Dureza	Shore 75A
Viscosidad (m.Pa.s 23 OC)	600
Tension a la Flexion	45%



Rosa

# 4RESIN TEMP

Resina 3D biocompatible para provisionales.

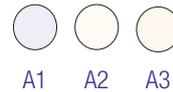


## CARACTERÍSTICAS

- Impresión rápida
- Topografías perfectas
- Estabilidad del color
- Tinte y glaseado fácil
- Resistencia a la flexión ultra alta
- Excelente estabilidad dimensional
- Biocompatible
- Funciona con 385 / 405 nm
- Compatible con DLP / LCD
- Absorción de agua casi nula
- Fórmula sin MMA
- Alta dureza superficial
- Envase de 1.000 gr.
- Certificación CE Class I

## DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	PROCEDIMIENTO	RESULTADO
Resistencia a la flexión	ISO 10477	125,46
Módulo de elasticidad	ISO 10477	2329,48
Viscosidad (m.Pa.s 23 0C)		400
Alargamiento a la rotura (mm)	ISO 10477	3,7
Absorción de agua (mg / mm3)	ISO 4049	0,078



## REF.

H103675 - RESINA 3D TEMP A1 4DESIGN  
 H103676 - RESINA 3D TEMP A2 4DESIGN  
 H103677 - RESINA 3D TEMP A3 4DESIGN

# Complementos

## 4SCAN SPRAY DE ESCANEADO

500 ml.

Spray anti reflectante para el escaneo en laboratorio dental, de grano muy fino y de alta precisión, compatible con todos los sistemas de escaneo actuales. Puede aplicarse sobre los materiales utilizados en el laboratorio dental. Forma una capa muy fina y homogénea y de secado muy rápido. Se elimina muy fácilmente con agua u un baño con detergente. Aplicar sobre superficies limpias y secas, libres de aceites, grasas u otros contaminantes. Dejar que el producto actúe un mínimo de 10 minutos.

## REF.

H44300 4DESIGN SCAN ESCANEADO SPRAY DE 500ML



# KIT DE PULIDO

Kit de pulido para zirconio 4Design. Kit compuesto de herramientas para el repasado y pulido de alto brillo de zirconio en varias fases indicadas sobre el envase.



Escanea el código QR para la visualización de video tutorial de proceso de repasado y pulido realizado por nuestro ponente de cursos 4Design Iñigo García.



## REF.

H13560 KIT PULIDO ZIRCONIO 4DESIGN

# PINCELES

## PINCELES PREMIUM KOLINSKY

Los pinceles 4Design están diseñados con pelo de marta Kolinsky puro de primera calidad y combinado con nuestros mangos metálicos, nuestro producto garantiza un agarre cómodo y ergonómico, elevando la precisión durante los procedimientos dentales. Con una selección de tamaños para adaptarse a las diversas necesidades que surgen en cada fase del trabajo dental, nuestro juego de herramientas está listo para satisfacer tus necesidades. Juegos de recambios disponibles para todos los tamaños de pinceles.

Tamaños 0 a 6: pinceles de precisión para la toma y la estratificación del polvo de porcelana.

Tamaños opaquer 0 y 1: cobertura óptima en todos los pasos de producción de dientes de porcelana.



## PINCELES

H21115	Pincel Premium Kolinsky Opaque#0
H21116	Pincel Premium Kolinsky Opaque#1
H21117	Pincel Premium Kolinsky Nº 0
H21118	Pincel Premium Kolinsky Nº 1
H21119	Pincel Premium Kolinsky Nº 2
H21120	Pincel Premium Kolinsky Nº 4
H21121	Pincel Premium Kolinsky Nº 6

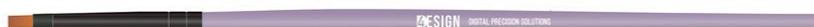
## RECAMBIOS

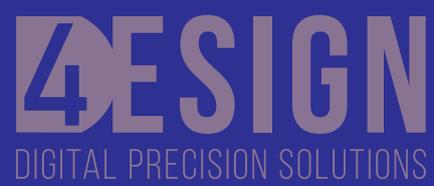
H21122	Rec-Pincel Premium K.opaque#0
H21123	Rec-Pincel Premium K.opaque#1
H21124	Rec-Pincel Premium Kolinsky Nº 0
H21125	Rec-Pincel Premium Kolinsky Nº 1
H21126	Rec-Pincel Premium Kolinsky Nº 2
H21127	Rec-Pincel Premium Kolinsky Nº 4
H21128	Rec-Pincel Premium Kolinsky Nº 6

## PINCELES SYNTHETIC ZR

Diseñados específicamente para la técnica de infiltración con pincel, los pinceles Synthetic ZR 4Design garantizan una aplicación uniforme de los líquidos. Disponibles en tres tamaños (Nº 1, Nº 2 y Nº 4), se adaptan perfectamente al tamaño de la restauración y al área de aplicación.

H21131	Pincel Synthetic Zr Nº 1
H21132	Pincel Synthetic Zr Nº 2
H21133	Pincel Synthetic Zr Nº 4





---

**Para más información contacta con nuestro equipo:**  
Información técnica: [info@4designdigital.com](mailto:info@4designdigital.com)  
Equipo comercial: [sales@4designdigital.com](mailto:sales@4designdigital.com)