

Procedimientos de inyección inteligentes

Programat®

EP 5010 G2

EP 3010 G2

La próxima generación de
hornos para cerámica
y hornos de inyección
Programat

El compañero fiable para una inyección inteligente

Moderno. Intuitivo. Inteligente.
Con el objetivo de satisfacer los requisitos de tu laboratorio dental.

Tecnologías probadas, como la función de inyección completamente automática (FPF), combinada con nuevas características: eso es lo que convierte al nuevo horno de inyección Programat en tu socio de confianza.

Los nuevos hornos de inyección Programat:
EP 5010 G2 y EP 3010 G2





Diseño moderno

- ✓ Concepto dinámico de colores
- ✓ Formas ergonómicas
- ✓ Bandeja de enfriamiento optimizada para mayor espacio y mejor enfriamiento



Gran fiabilidad del proceso

- ✓ Resultados de cocción rápidos y de alta calidad gracias a la tecnología de infrarrojos
- ✓ Función de IoT para informes mensuales gratuitos de uso de equipos
- ✓ Integración óptima en el flujo de trabajo de inyección gracias a programas preestablecidos



Funcionamiento intuitivo

- ✓ Nuevo teclado sellado con membrana con pantalla táctil a color de utilidad demostrada
- ✓ Nueva interfaz de usuario con nuevos símbolos e iconos
- ✓ Rendimiento eficiente y fiable gracias a optimizaciones del software



Ofrece más de lo que parece a simple vista.

Las ventajas de contar con este servicio:

- ✓ Documentación sobre tasa de utilización del dispositivo y datos de rendimiento, combinados con recomendaciones específicas para el cliente.
- ✓ Fácil mantenimiento y planificación de los trabajos de reparación para evitar tiempos de inactividad.
- ✓ Mejoras continuas de la calidad de tu dispositivo inteligente

Mantente informado sobre tu horno.
Recibe un informe de uso mensual de
tu dispositivo^[1] de forma gratuita por
correo electrónico.

Así funciona:

1

Asegúrate de que el
dispositivo esté conectado
a Internet.

2

Registra tu horno de
inyección Programat en
[https://mydevice.
ivoclarvivadent.com/](https://mydevice.ivoclarvivadent.com/)

3

Suscríbete para recibir el
informe^[1]

4

Recibe tu informe mensual^[1]
por correo electrónico

Programat
EP 5010

ivoclar
vivadent



[1] El servicio no está disponible en todos los países.

Para obtener más información, consulta los Términos de uso en www.ivoclarvivadent.com/digitalservices

Tecnología de infrarrojos y función de inyección completamente automática (FPF)

La innovadora tecnología de infrarrojos^[2] (IRT) con cámara termográfica integrada mide la temperatura exacta en la superficie de los objetos durante el proceso de cocción y en el cilindro de revestimiento. El horno Programat controla automáticamente el proceso de presecado y cierre, y ajusta el proceso de inyección en consecuencia.

Gracias a la nueva función de inyección patentada y totalmente automática^[3] (FPF), ahora la inyección es incluso más fácil y económica. Todo lo que hay que hacer es poner el cilindro de revestimiento en el horno y pulsar el botón de inicio: todo lo demás lo realiza el propio horno.

- ✓ Menor riesgo de grietas en la cerámica
- ✓ Alta fiabilidad del proceso gracias a unos resultados de cocción de alta calidad uniformes y reproducibles
- ✓ Coordinación óptima del horno de precalentamiento con el horno de inyección
- ✓ Selección automática, rápida y cómoda del tamaño del cilindro de revestimiento

[2] Solo disponible con Programat EP 5010 G2

[3] Solo se aplica a los materiales de Ivoclar Vivadent (de acuerdo con las Instrucciones de uso)

Programat
EP 5010

ivoclar
vivadent

Impulsor electrónico de inyección con sensor de fuerza

El impulsor electrónico de inyección con sensor de fuerza registra y controla la presión del émbolo de inyección con gran precisión y, por lo tanto, garantiza resultados de inyección de máxima calidad. No se necesita una conexión de aire comprimido.

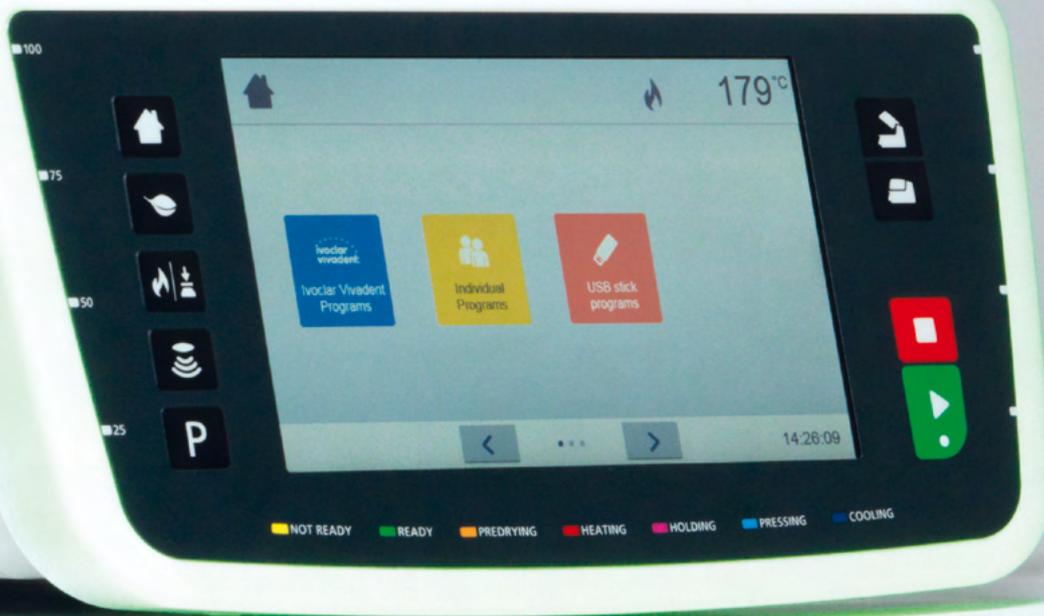
- ✓ Selección automática del programa de inyección adecuado
- ✓ Calentamiento automático de la cámara de inyección a la temperatura adecuada
- ✓ Inyección de la cerámica fluida en el cilindro de revestimiento en el momento adecuado
- ✓ Proceso controlado de posprocesamiento y enfriamiento

100

75

50

25



Aspectos destacados adicionales

Sistema de detección de fisuras (CDS)

El horno Programat dispone de un sistema de detección de fisuras (CDS). Este sistema identifica fisuras en el cilindro de revestimiento en una fase temprana y, si es necesario, reduce la presión. Como resultado, el proceso de inyección finaliza a tiempo para proteger las restauraciones.

Cómoda carga de la cámara del horno

Una vez abierto, el cabezal del horno gira hacia arriba para proporcionar un amplio espacio de trabajo. Eso hace que la cámara del horno se puede cargar fácil y cómodamente.

Calibrado automático de temperatura de doble intervalo (ATK2)

El sistema de comprobación de temperatura ATK2 calibra la temperatura en el horno de manera totalmente automática y con exactitud en dos intervalos diferentes de temperatura. Esto garantiza procedimientos de inyección y cocción de gran precisión y resultados de inyección y cocción reproducibles con diversos tipos de materiales (cerámica de alta y baja temperatura de fusión).

Actualización del software por medio de una unidad de memoria USB

Nunca ha sido tan fácil actualizar el software: solo tienes que conectar una unidad de memoria USB que contenga la última versión de software y pulsar el botón "Actualizar software". El software se actualizará automáticamente.



¡Ahorra hasta un 40 % de energía!

Si el horno no se está usando, solo tienes que presionar la tecla "Ahorro Energético" para activar el modo de ahorro energético.

Datos técnicos

EP 3010 G2



EP 5010 G2



Datos técnicos		
Alimentación eléctrica	110-120 V, 50-60 Hz 200-240 V, 50-60 Hz Fluctuaciones de tensión admisibles +/-10 %	
Consumo eléctrico máximo	12 A a 110-120 V 8,5 A a 200-240 V	
Datos de la bomba de vacío	Consumo eléctrico máximo: 250 W Vacío final: <50 mbar Solo se deben usar bombas probadas	
Dimensiones del horno cerrado	Profundidad: 465 mm Anchura: 320 mm / 390 mm (con bandeja de enfriamiento) Altura: 550 mm	Profundidad: 495 mm Anchura: 320 mm / 395 mm (con bandeja de enfriamiento) Altura: 550 mm
Dimensiones de la cámara de cocción	Diámetro: 90 mm Altura: 80 mm	
Temperatura máx. de cocción	1200 °C	
Peso	18,3 kg	20,5 kg
Información sobre seguridad		
Protección radioeléctrica / compatibilidad electromagnética	conforme a las normas EMC	
Formas de suministro		
	Cable eléctrico Tubo de vacío Kit de bandejas de cocción de Programat 2 Kit de comprobación automática de temperatura ATK2 (kit de prueba) Rejilla de refrigeración del cilindro de revestimiento Cable de descarga USB Diversos accesorios	Cable eléctrico Tubo de vacío Kit de bandejas de cocción de Programat 2 Kit de comprobación automática de temperatura ATK2 (kit de prueba) Rejilla de refrigeración del cilindro de revestimiento Cable de descarga USB Kit WLAN de Programat Diversos accesorios
Accesorios recomendados		
(no forman parte de la forma de suministro)	Bomba de vacío VP5 Kit de accesorios de Programat Kit de comprobación automática de temperatura ATK2	Bomba de vacío VP5 Kit de accesorios de Programat Kit de comprobación automática de temperatura ATK2 Pinzas de cocción



C US

El material adecuado para su horno

IPS e.max Press es la excepcional cerámica vítrea original de disilicato de litio (LS₂) para la técnica de inyección^[4]. Combina precisión de ajuste con una excelente función y una excepcional estética, así como alta resistencia (470 MPa)^[5]. El material se suministra en una gran variedad de colores y niveles de translucidez para conseguir la máxima flexibilidad. Con 30 años de experiencia^[6] en tecnología de inyección, te ayudamos a lograr una eficiencia y fiabilidad excepcionales en tus procedimientos de inyección.

De un vistazo:

- ✓ Estética impresionante
- ✓ Procesamiento eficiente
- ✓ Área de aplicación más amplia^[7]
- ✓ 10 años de garantía



[4] Schweiger et al., Europäisches Patent 0827941 B1, 1997, Europäisches Patentamt [5] Edelhoff D. et al, Clinical performance of occlusal onlays made of lithium disilicate ceramic in patients with severe tooth wear up to 11 years, Dental Materials, 2019, 35, p. 1319-1330

[6] 30 años de la tecnología de inyección Ivoclar Vivadent

[7] Studer F., 10 reasons to choose the IPS e.max Press System, Product Presentation, Ivoclar Vivadent, 2020

Comparación de productos



	EP 3010 G2	EP 5010 G2
Garantía		
Periodo de garantía ^[8]	2 años	3 años
Equipo de hardware		
Pantalla táctil a color con teclado sellado con membrana	✓	✓
Impulsor electrónico de inyección con sensor de fuerza	✓	✓
Tecnología de mufla QTK2 con plataforma reflectora de SiC	✓	✓
OSD con indicador de progreso	✓	✓
Tecnología de infrarrojos (IRT) Programat		✓
Equipo de software		
Fácil manejo gracias al moderno concepto de control	✓	✓
Programas de cocción/inyección individuales	300/20	500/20
Programas preestablecidos de cocción/inyección de Ivoclar Vivadent	✓	✓
Tecnología de Ahorro Energético	✓	✓
Programas integrados de mantenimiento y diagnóstico (por ejemplo, calentador, vacío, etc.)	✓	✓
Función de inyección totalmente automatizada (FPF)	✓	✓
Sistema para salvar breves interrupciones de suministro eléctrico	✓	✓
Detección automática de fisuras (CDS) en el cilindro de revestimiento	✓	✓
Actualización del software por medio de una unidad de memoria USB	✓	✓
Conectividad IoT	✓	✓
Informe	✓	✓
Funciones multimedia integradas		✓
Monitorización y diagnóstico remotos a través de la aplicación Programat		✓
Asistente de copia de programa integrado		✓
Presecado controlado por IRT		✓
Reconocimiento del tamaño del cilindro de revestimiento controlado por IRT		✓
Digital Shade Assistant (DSA)		✓
Calibrado de temperatura		
Calibrado automático de temperatura de doble intervalo (ATK2)	✓	✓
Diseño y ergonomía		
Soporte integrado para pinzas de cocción	✓	✓
Gran bandeja de enfriamiento	✓	✓
Puertos		
Puertos USB	1	3
Lector de tarjetas SD		✓

Ivoclar Vivadent S.L.U. | Carretera de Fuencarral nº24 | Portal 1 – Planta Baja |
28108-Alcobendas (Madrid) | España
Tel. +34 91 375 78 20 | Fax +34 91 375 78 38

ivoclarvivadent.es