

VITA V60 i-Line®

Instrucciones de uso



Determinación del color VITA

Comunicación del color VITA

Reproducción del color VITA

Control del color VITA

Versión 2021-05



VITA – perfect match.

VITA

1 Índice

2	Prefacio	4	16	Encender el aparato	13
2.1	Estimado cliente	4	16.1	Iniciar / cambiar modo de espera	13
3	Volumen de suministro	5	17	Manejo y funciones	14
3.1	Aparato embalado en caja de cartón especial que incluye:	5	18	Funciones del teclado	15
3.2	Accesorios (con coste adicional):	5	19	Seleccionar/iniciar el programa de cocción	16
4	Información técnica	5	20	Modificar los valores del programa	17
4.1	Descripción general del aparato de cocción VITA V60 i-Line	5	20.1	Presecado	18
5	Datos técnicos	5	20.2	Aumento y mantenimiento de la temperatura	19
5.1	Dimensiones / pesos	5	20.3	Fase de enfriamiento	20
6	Datos eléctricos	6	20.4	Ajuste del vacío	21
6.1	Horno de cocción	6	20.5	Guardar valores del programa	22
6.2	Bomba de vacío de VITA	6	20.6	Enfriamiento rápido	22
7	Uso previsto	6	20.7	Protección del programa	23
7.1	Finalidad prevista y fundamentos del diseño del aparato	6	20.8	Crear y modificar nombres de programa y material	24
7.2	Usos prohibidos	6	21	Ajustes del horno	25
7.3	Usos permitidos	6	21.1	Información del aparato	26
8	Indicaciones de seguridad	7	21.2	Ajustes de fábrica	26
8.1	Pictogramas	7	21.3	Ajuste de la temperatura	27
8.2	Condiciones ambientales	7	21.4	Indicación de la temperatura en °C o °F	28
8.3	Funciones de seguridad		21.5	Idioma	28
9	Instalación y conexiones	8	21.6	Introducción del PIN para los ajustes del aparato	28
9.1	Lugar de instalación	8	21.7	Introducción del PIN para los programas de cocción	29
9.2	Conexiones del aparato	8	21.8	Proteger los programas de cocción	29
10	Puesta en servicio	9	21.9	Duración del sonido del altavoz	30
10.1	Apagar el aparato, puesta fuera de servicio	9	21.10	Ajustes de la pantalla	31
11	Limpieza del aparato de cocción	10	21.11	Ajuste de la temperatura de espera	31
11.1	Limpieza de la pantalla táctil	10	22	Registrar los datos del proceso/ Firing Data System	32
11.2	Cocción de limpieza para la cámara de cocción	10	22.1	Exportar / importar programas	32
11.3	Aislamiento de la cámara de cocción	10	23	Actualización de software	33
12	Marcado CE	11	24	Mensajes de error	34
13	Interrupción del suministro eléctrico	11	25	Índice alfabético	35
14	Garantía y responsabilidad	12			
14.1	Piezas de recambio	12			
15	Uso de la pantalla táctil	12			

2 Prefacio

2.1 Estimado cliente:

Le felicitamos por la compra de su VITA V60 i-Line. Este aparato es un horno de cocción dental de última generación. Como fabricante de cerámicas dentales y aparatos de primer nivel, VITA Zahnfabrik le garantiza que en el desarrollo y la fabricación de VITA V60 i-Line se han empleado exclusivamente materiales de alta calidad. Este producto es el resultado de nuestra experiencia de más de 30 años en el desarrollo de hornos de cerámica, y esperamos que lo disfrute durante mucho tiempo en su trabajo.

El diseño del aparato refleja el estado más avanzado de la técnica y cumple todos los estándares de seguridad internacionales. No obstante, en caso de manipulación incorrecta pueden surgir peligros: es necesario que lea este manual y que observe las instrucciones.

Tenerlas en cuenta ayudará a evitar peligros y a reducir gastos de reparación y periodos de inactividad, a la vez que aumentará la fiabilidad y durabilidad del aparato. Todas las imágenes e ilustraciones del manual de instrucciones sirven como ilustración general y no como referencia del diseño detallado del aparato.

El manual de instrucciones siempre debe estar disponible junto con el aparato. Debe ser leído y seguido por parte de cualquier persona encargada de realizar trabajos con/en el aparato, como por ejemplo: manejo, reparación de averías durante el servicio, limpieza y conservación (mantenimiento, inspección, reparación).

Le deseamos que disfrute y que tenga mucho éxito con su VITA V60 i-Line.



Protección de la propiedad intelectual

Este manual de instrucciones es confidencial. Debe ser utilizado exclusivamente por las personas autorizadas al efecto.

La cesión a terceros requiere la autorización por escrito de VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG.

Toda la documentación está protegida por las leyes de propiedad intelectual. No se permite la difusión ni reproducción total o parcial de este documento, ni tampoco la utilización y la divulgación de su contenido sin autorización expresa. Cualquier infracción es punible y obliga al pago de indemnización por daños y perjuicios.

Nos reservamos la opción de ejercitar los derechos de propiedad industrial.

Aviso:	Este pictograma advierte sobre situaciones peligrosas con posibles daños personales o del aparato.	
Información:	Este pictograma identifica consejos útiles, explicaciones e información adicional.	

3 Volumen de suministro

3.1 Aparato embalado en caja de cartón especial que incluye:

- 1 horno de cocción **VITA V60 i-Line**
- 1 zócalo de cocción
- 1 cable de alimentación de red
- 1 manual de instrucciones
- 1 cable de conexión para la bomba de vacío
- 1 tubo de vacío
- 2 bandejas laterales para depositar los objetos de cocción

3.2 Accesorios (con coste adicional):

- Bomba de vacío:
230/240 voltios, 50/60 Hz; 115 voltios, 50/60 Hz o 100 voltios, 50/60 Hz.
- FDS (Firing Data System)
Programa de gestión de los datos de cocción para PC
- 2 bandejas laterales para depositar los objetos de cocción

4 Información técnica

4.1 Descripción general

- Máxima precisión térmica (+/- 2 °C)
para resultados de cocción óptimos
- Confort de uso para un mayor ahorro de tiempo; dimensiones compactas
- 2 bandejas laterales para depositar los objetos de cocción
- Cámara de cocción equipada con material aislante de alta calidad
- Mufla de cocción de cuarzo
- Sensor de temperatura (platino/platino-rodio)
- Calibración automática de la temperatura

5 Datos técnicos

5.1 Dimensiones/pesos

- Anchura: 260 mm
- Profundidad: 420 mm
- Altura: 570 mm
- Peso: 18 kg
- Dimensiones útiles de la cámara de cocción:
diámetro: 90 mm, altura: 55 mm
- Temperatura de la cámara de cocción:
1.200 °C, como máximo

6 Datos eléctricos

6.1 Horno de cocción

- Conexión eléctrica: 230 voltios, 50 / 60 Hz o 110 voltios, 50 / 60 Hz
- Consumo de potencia: 1.500 vatios, como máximo

6.2 Bomba de vacío de VITA

- Conexión eléctrica: 230 voltios, 50/60 Hz o 110 voltios, 50/60 Hz
- Consumo de potencia: 200 vatios, como máximo
- Vacío final: < 960 mbar
- Dimensiones: 320 x 110 x 220 mm
- Peso: 6,4 kg, aprox.

7 Uso previsto

7.1 Finalidad prevista y fundamentos de diseño del aparato

El VITA V60 i-Line es un aparato de cocción totalmente automático y controlado por microprocesador para todas las cocciones de cerámica dental.

7.2 Usos prohibidos




No está permitida la utilización del aparato con fuentes de alimentación, productos, etc. sujetos a un reglamento sobre sustancias peligrosas o que pudieran afectar de cualquier manera a la salud de los usuarios, ni con dispositivos alterados por el usuario.

7.3 Usos permitidos

Solo se permite utilizar el aparato después de leer y entender íntegramente este manual de instrucciones y conforme a los procedimientos que en él se describen. Cualquier uso distinto o que vaya más allá, como por ejemplo, el procesamiento de productos distintos a los previstos, así como la manipulación de sustancias peligrosas o nocivas para la salud, se considera no conforme a lo prescrito. El fabricante / proveedor declina cualquier responsabilidad por daños derivados de dicho uso. El riesgo recae exclusivamente en el usuario.

8 Indicaciones de seguridad

8.1 Pictogramas

<p>Tensión peligrosa</p>	<p>Este pictograma advierte de la existencia de tensiones peligrosas. Antes de abrir el aparato, hay que desconectarlo de la red eléctrica desenchufando la clavija de la toma de enchufe.</p>	
<p>Eliminación separada</p>	<p>Proceder conforme a las normas de eliminación de dispositivos eléctricos y electrónicos; no eliminar junto con la basura doméstica. La barra negra bajo el símbolo "cubo de basura" significa que el aparato fue comercializado después del 13-08-2005. Debe recordarse que el aparato está sujeto a la directiva 2002/96/CE (RAEE) y a las leyes nacionales vigentes en el país correspondiente, y que debe ser entregado a un centro de eliminación adecuado. Dirigirse a un distribuidor en caso de que sea preciso eliminar el aparato.</p>	
<p>Superficie caliente</p>	<p>Este pictograma informa sobre la existencia de superficies calientes. Existe la posibilidad de sufrir quemaduras.</p>	

El fabricante declina cualquier responsabilidad por accidentes con el aparato abierto.

Bajo ningún concepto se debe poner el aparato en funcionamiento sin el zócalo de cocción montado. Durante el funcionamiento continuo (temperatura final máx., tiempo de cocción máx.), algunas partes de la cámara de cocción pueden alcanzar temperaturas elevadas (superiores a 70 °C). No introducir la mano en la cámara de cocción abierta mientras el aparato esté conectado, ya que existe peligro de sufrir una descarga eléctrica o quemaduras debido al contacto con piezas bajo tensión o muy calientes.

8.2 Condiciones ambientales

- Uso en interiores
- Temperatura ambiente de -10 °C a 40 °C
- Humedad relativa: 80 % a 40 °C
- Altura máxima s.n.m.: 3800 m
- Fluctuación máxima de la tensión nominal:
+10 % y -15 % de la tensión nominal

8.3 Funciones de seguridad

El aparato de cocción está equipado con las siguientes funciones de seguridad y supervisión:

- Vigilancia por sensor de temperatura
- Control de la temperatura
- Monitorización de vacío
- Protección contra la interrupción del suministro eléctrico
- Protección contra aprisionamiento

9 Instalación y conexiones

9.1 Lugar de instalación

- Instalar el aparato en un local seco que disponga de calefacción, observando una distancia mínima de 25 cm hasta la pared más cercana (ver también el apartado 8.2 Condiciones ambientales).
- Si el aparato ha estado expuesto a temperaturas inferiores a 15 °C (p. ej. durante del transporte), dejarlo reposar durante aprox. 30 minutos a temperatura ambiente antes de su puesta en servicio.
- Cerciórese de que la superficie sobre la que se instale el aparato sea resistente a la temperatura. La emisión de calor y el calentamiento del aparato se mantienen dentro de unos límites inocuos. Sin embargo, es posible que las superficies de muebles y las chapas de madera sensibles a la temperatura sufran decoloraciones a lo largo del tiempo, debido a la acción constante del calor.
- Evite la radiación solar directa sobre el aparato.
- No deje objetos inflamables en las proximidades del aparato.
- Asegúrese de que el interruptor principal y el cable de alimentación estén siempre bien accesibles.

9.2 Conexiones del aparato



- * Los rótulos indicadores proporcionan información sobre los fusibles utilizados en el aparato.
No utilizar fusibles con otras especificaciones.

Modelo de 230 voltios: T 8 H 250 V

Modelo de 110 voltios: T 15 H 250 V

10 Puesta en servicio

Observar las indicaciones de seguridad del apartado 8 antes de proceder a la puesta en servicio.

Para las conexiones del aparato, consultar el apartado 9.2.

- Conectar la bomba de vacío con la conexión eléctrica y la conexión del tubo de vacío en el aparato.
- Conectar el aparato a la red eléctrica mediante el cable de alimentación de red suministrado.

⚠ ¡Atención! Evitar la conexión eléctrica a tomas de enchufe de distribución con cable alargador, ya que existe peligro de incendio en caso de sobrecarga.

- Encender el aparato con el interruptor principal; el elevador desciende a la posición inferior.
- Limpiar y secar el plato del elevador y la junta del plato del elevador (partículas de polvo del aislamiento originadas por el transporte del aparato).
- Colocar el zócalo de cocción sobre el plato del elevador.

⚠ ¡Atención! Bajo ningún concepto se debe poner el aparato en funcionamiento sin el zócalo de cocción montado.

10.1 Apagar el aparato, puesta fuera de servicio

Cuando el aparato no se utilice, el elevador debe estar dentro de la cámara de cocción y el aparato debe apagarse con el interruptor principal. Cerrar la cámara de cocción para proteger el aislamiento e impedir la absorción de humedad.

11 Limpieza del aparato de cocción

⚠ **¡Atención! Desenchufe el aparato siempre antes de limpiarlo.**

No es necesario limpiar el interior de la cámara de cocción. La limpieza de la carcasa a intervalos regulares utilizando un paño húmedo contribuye a la seguridad de funcionamiento.

⚠ **¡Atención! No deben utilizarse detergentes ni líquidos inflamables para ninguno de los trabajos de limpieza.**

11.1 Limpieza de la pantalla táctil

Utilizar un paño de microfibra para limpiar la pantalla de polvo y huellas dactilares. La limpieza debe realizarse con el aparato desconectado para evitar el desajuste accidental de las funciones de la pantalla.

11.2 Cocción de limpieza para la cámara de cocción

Se recomienda realizar una cocción de limpieza periódicamente, p. ej., cada 100 horas de funcionamiento. Mediante esta cocción se calienta la cámara de cocción y las impurezas pueden evaporarse de esta, que permanece ligeramente abierta. La cocción de limpieza se lleva a cabo en el programa Modo de espera.

Para ello, ajustar la temperatura de espera a 800 °C a través de Ajustes del aparato /Ajuste de la temperatura de espera (ver apartado 21.11).

Iniciar el modo de espera y descender 5 cm, aprox., el elevador cerrado para permitir la evaporación de las partículas de suciedad.

Esta cocción de limpieza debe realizarse durante 20 minutos, aprox.

11.3 Aislamiento de la cámara de cocción

La cámara de cocción contiene fibra mineral cerámica como material de aislamiento (n.º de índice 650-017-00-08), que está clasificada como cancerígena de la cat. 2 (anexo VI, CE 1272/2008). Los trabajos en la cámara de cocción o el cambio de la mufla de cocción pueden liberar polvo de tales fibras, lo que podría tener un efecto cancerígeno en caso de aspiración o producir irritaciones de la piel, los ojos y las vías respiratorias.

En caso de cambio de la mufla de cocción, deben tomarse las siguientes medidas de precaución:

- Usar ropa de protección de manga larga
- Usar gafas y guantes de seguridad
- Usar un sistema de aspiración de polvo o una máscara de protección respiratoria de la clase FFP 2.

Tras la finalización de los trabajos lavarse con agua fría para eliminar el polvo de la piel desprotegida. Lavar la ropa de trabajo utilizada separada de la ropa normal.

12 Mercado CE

El mercado CE constituye una declaración legalmente vinculante de que el aparato cumple los requisitos esenciales de la Directiva 2006/95/CE (Directiva de baja tensión) y la Directiva 2004/108/CE/CEE (Directiva CEM).

13 Interrupción del suministro eléctrico

El aparato está equipado con una protección contra la interrupción del suministro eléctrico.

En caso de interrupción momentánea de la tensión de alimentación, este elemento impide que se interrumpa el programa, evitando así un error de cocción. La protección contra la interrupción del suministro eléctrico actúa en cuanto este se interrumpe durante un programa de cocción en curso.

Si el tiempo de interrupción del suministro eléctrico es inferior a 1 min 30 s, aprox.:

Al restablecerse el suministro eléctrico, el programa continúa y no se interrumpe. La pantalla queda fuera de servicio durante este tiempo. La pantalla muestra de nuevo el programa en ejecución tras la recuperación del suministro eléctrico.

Si el tiempo de interrupción del suministro eléctrico es superior a 1 min 30 s, aprox.:

El programa se cancela. La pantalla queda fuera de servicio. Tras la recuperación del suministro eléctrico, el aparato emite durante 3 segundos un sonido y la pantalla muestra que no es posible continuar con la cocción.

Tras la recuperación del suministro eléctrico, el tiempo necesario para la reconexión es de aprox. 1 min 30 s.

14 Garantía y responsabilidad

La garantía y la responsabilidad se rigen por las condiciones estipuladas contractualmente. En caso de alteraciones del software sin el conocimiento y la autorización de VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, se extinguirán los derechos de responsabilidad y garantía.

14.1 Piezas de recambio

Las piezas de recambio deben satisfacer los requisitos técnicos fijados por el fabricante. Los recambios originales de VITA garantizan siempre el cumplimiento de tales requisitos.

Para más información acerca del aparato, consulte nuestra página web:
<http://www.vita-zahnfabrik.com>



En el apartado **Productos / Hornos / Hornos Nuevos** pueden descargarse actualizaciones de software. Además, en el apartado Noticias/Boletín informativo/Update Messenger se le ofrece la posibilidad de registrarse para recibir automáticamente información actualizada del aparato por correo electrónico mediante el Boletín de actualización de aparatos de VITA. Si desea hacer alguna consulta técnica o tiene alguna duda sobre los servicios de reparación y garantía, puede ponerse en contacto con nosotros a través de los medios siguientes:

E-mail: instruments-service@vita-zahnfabrik.com
Tel. +49 (0) 7761 / 562 -105, -106, -101

15 Uso de la pantalla táctil

La pantalla táctil ofrece una superficie sensible al tacto que permite controlar el aparato. Para realizar una acción, debe pulsarse el botón correspondiente con un dedo. Una suave pulsación en un botón produce primero un cambio de color del mismo (el fondo del botón se pone oscuro). Al soltar el botón, se realiza la acción seleccionada.

ⓘ Los botones solo deben pulsarse suavemente con el dedo. La acción se realiza al soltar el botón. No ejercer ninguna presión fuerte ni pulsar los botones con objetos punzantes ni calientes, ya que estropearían la pantalla táctil.

16 Encender el aparato

Encender el aparato con el **interruptor principal** (situado a la izquierda del aparato).

Se iluminarán los LED rojo y verde situados junto a la pantalla. Si la temperatura de la cámara de cocción es inferior a 70 °C, se realizará un desplazamiento de referencia del elevador.

Después de unos 30 segundos, la unidad de mando mostrará el menú de inicio y se apagará el LED rojo. Durante este tiempo el aparato realiza una autoverificación.



Menú de inicio



Menú de inicio, último programa de cocción seleccionado

Después de otros 60 segundos, se visualizará el último programa de cocción utilizado.

16.1 Iniciar/cambiar modo de espera

Pulsar el botón **Modo de espera**. El elevador se introduce en la cámara de cocción, la temperatura de la cámara de cocción aumenta hasta la temperatura de espera programada. Tras alcanzar la temperatura de espera y 5 minutos de mantenimiento, el aparato estará listo para realizar procesos de cocción. Al iniciar por primera vez el modo de espera después de encender el horno, la cámara de cocción se mantiene ligeramente abierta 5 minutos para eliminar la humedad (VITA AntiCon).

El botón del modo de espera muestra dos valores de temperatura. Puede elegirse entre modo normal (temperatura de espera seleccionable, p. ej. 500 °C) y modo económico (valor fijo de 200 °C) (VITA Energy Efficiency). En el modo normal, el ajuste de la temperatura puede realizarse a través de Ajustes del aparato / Temperatura de espera (ver apartado 21.11). Para cambiar entre el modo normal y el modo económico, vuelva a pulsar el botón con el modo de espera activado. El modo activo se visualiza de color rojo.

El modo de espera finaliza al pulsar el botón verde de INICIO, el botón rojo de STOP o los botones Nombre del programa o Número de programa.



Botón modo de espera

Botón de INICIO
Botón de STOP

17 Manejo y funciones

Sinopsis del programa



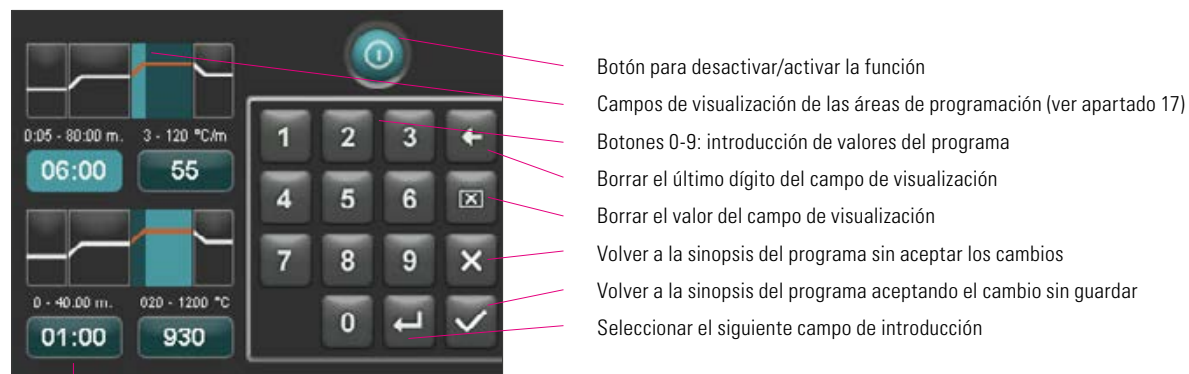
Áreas de programación

N.º	Denominación	Función	Referencia
1	Protección del programa	Candado abierto: programa desbloqueado. Candado cerrado: programa protegido	20.7
2	Número del programa	Campo de entrada del número de programa de 1 a 200	19
3	Nombre del programa	Introducción / modificación del nombre del programa, lista de programas	20.8
4	Indicación de la temperatura	Indica la temperatura actual de la cámara de cocción	
5	Presecado	Área de programación del presecado	20.1
6	Primer aumento de la temperatura / tiempo de mantenimiento	Área de programación del primer aumento de la temperatura y del primer tiempo de mantenimiento de la temperatura	20.2
7	Segundo aumento de la temperatura / tiempo de mantenimiento	Área de programación del segundo aumento de la temperatura y del segundo tiempo de mantenimiento de la temperatura	20.2
8	Enfriamiento	Área de programación del enfriamiento a temperatura más baja con tiempo de mantenimiento	20.3
9	Posiciones del elevador	Muestra el número de posiciones del elevador para el presecado	
10	Modo de espera	Calentamiento a la temperatura de espera (modos normal y económico)	16.1
11	Ajustes del horno	Ajuste/indicación de idioma, horas de servicio, etc.	21
12	Enfriamiento rápido	Enfriamiento rápido de la cámara de cocción a la temperatura de espera	20.6
13	Botón de STOP	Cancelar el programa	19
14	Botones del elevador	Control manual del elevador	
15	Vacío	Área de programación del vacío	20.4
16	Botón de guardar	Guardar los cambios	20
17	Botón de INICIO	Iniciar el programa	

18 Funciones del teclado

Al tocar un área de programación en la sinopsis del programa, se abre la ventana de edición correspondiente con un teclado. En la ventana de edición pueden modificarse los valores del área de programación.

Ejemplo de campo de edición del vacío



Los campos de introducción de tiempo y temperatura también pueden seleccionarse directamente desde cualquier función

19 Seleccionar/iniciar los programas de cocción

El VITA V60 i-Line cuenta con programas de cocción preprogramados para materiales cerámicos de VITA. Dichos programas siguen los ajustes recomendados de VITA. Para seleccionar un programa de cocción debe introducir el número correspondiente. Los números de programa preasignados pueden consultarse a través del nombre del programa (ver apartado 20.8 Modificación del nombre del programa).

Pulsar brevemente el número de programa o el nombre del material o del programa para elegir el programa.



1. Pulsar el botón "N.º de programa"



2. Introducir el n.º de programa (de 1 a 200)

3. Confirmar el programa de cocción seleccionado



4. Se visualiza el programa seleccionado

5. Iniciar el programa con el botón INICIO



7. El desarrollo del programa se representa en color

8. Cancelación del programa con el botón STOP

20 Modificar los valores del programa

Para modificar los valores del programa, tocar el área de programación donde se desean modificar los valores. Se abre la ventana de edición correspondiente, donde se pueden realizar modificaciones.



Los valores de programa representados de color blanco son valores guardados.

Los valores de programa representados de color rojo son válidos durante la ejecución del programa, hasta que se produzca un cambio de programa. Tras seleccionar el programa otra vez, se volverán a visualizar los valores guardados por última vez.

Los **valores de programa representados de color rojo** pueden **guardarse de forma permanente con el botón Guardar** si el programa no está protegido (candado abierto) (ver apartado 20.7). En este caso, el programa puede modificarse y el botón Guardar está activado (ver apartado 20.5).

Si está activada la protección del programa (candado cerrado), el programa puede modificarse para una sola ejecución. No obstante, los cambios solo pueden guardarse introduciendo el PIN mediante el teclado de pantalla que aparece al pulsar el botón Guardar (ver apartado 21.8).

El área de programación seleccionada, en este caso: presecado, que se visualiza como activado

El campo del tiempo de presecado se ilumina de color azul claro y está activado. Introducir el valor del tiempo mediante el teclado.
Valores admisibles: 0:00–40:00 min/s

Campo de la temperatura de presecado
Introducir la temperatura mediante el teclado.
Valores admisibles: 200 °C–800 °C

En este modo pueden seleccionarse y editarse todas las áreas de programación.



Desactivar/activar el presecado

Los símbolos muestran las posiciones del elevador

Ajuste de las posiciones del elevador

Ajuste del tiempo de la posición inferior del elevador

Ajuste del tiempo de la posición intermedia del elevador

Ajuste del tiempo de la posición superior del elevador (se calcula automáticamente)

20.1 Presecado

Pulsar el área de programación de presecado.

La pantalla muestra:

Tiempos de las diferentes posiciones de presecado:

Los tiempos de mantenimiento admisibles de las diferentes posiciones del elevador dependen del tiempo de presecado preseleccionado. Por este motivo debe ajustarse primero el tiempo de presecado y posteriormente el tiempo de las posiciones intermedia e inferior del elevador. El tiempo de la posición superior del elevador se calcula automáticamente.

En caso de **prolongar el tiempo de presecado**, el aumento del tiempo se asigna a la posición superior del elevador. El tiempo de las posiciones inferior e intermedia no cambia.

En caso de **reducir el tiempo de presecado**, se reduce el tiempo de mantenimiento de la posición superior del elevador. El tiempo de las posiciones inferior e intermedia no cambia.

Si el tiempo de presecado seleccionado es inferior al total de los tiempos de mantenimiento del elevador, a cada una de las posiciones del elevador se asignará un tercio de aquel tiempo.

En caso de cambio de los tiempos de mantenimiento, las posiciones del elevador (en %) se conservan y pueden modificarse libremente. De fábrica, la posición 1 del elevador está ajustada al 0 %, la posición 2 al 15 % y la posición 3 al 30 %.

Los valores de programa modificados se representan de color rojo en la sinopsis del programa y pueden utilizarse para una ejecución del programa o guardarse permanentemente en la sinopsis del programa mediante el botón Guardar (ver apartado 20.5).

En caso de modificación de la temperatura de presecado, cambiará también la temperatura de encendido de la bomba de vacío. En caso de modificación del tiempo de presecado, cambiarán también los tiempos de mantenimiento de las posiciones del elevador.

Primer aumento de la temperatura /
tiempo de mantenimiento activado

Segundo aumento de la temperatura /
tiempo de mantenimiento no activado

**En este modo pueden
seleccionarse y editarse todas las
áreas de programación.**



Ajuste de la temperatura final

Ajuste de la velocidad
de calentamiento

Ajuste del tiempo de mantenimiento
de la temperatura

Ajuste del tiempo de aumento

20.2 Aumento y mantenimiento de la temperatura

El aparato dispone de dos áreas de programación para el aumento y el mantenimiento de la temperatura.

En cada área pueden activarse y desactivarse el primer aumento de la temperatura/tiempo de mantenimiento y el segundo aumento de la temperatura/tiempo de mantenimiento, respectivamente.

El manejo es igual para ambas áreas.

Pulsar la primera o la segunda área de programación.

La pantalla muestra:

Desactivar/activar el primer y/o el segundo aumento
de la temperatura/tiempo de mantenimiento

Valores de ajuste de la temperatura final: los valores mínimo y máximo dependen del área de programación activada. En caso de modificar la temperatura final, se mantiene la velocidad de calentamiento (en °C/min) y se adapta el tiempo de aumento (en min/s).

⚠ Atención: el tiempo de funcionamiento de la bomba de vacío se adapta al tiempo de aumento.

Valores de ajuste del tiempo de aumento: los valores mínimo y máximo dependen del área de programación activada. En caso de modificar el tiempo de aumento, se adapta la velocidad de calentamiento (en °C/min).

⚠ Atención: el tiempo de funcionamiento de la bomba de vacío se adapta al tiempo de aumento. La bomba se desconecta tras alcanzar la temperatura final.

Valores de ajuste de la velocidad de calentamiento: Los valores mínimo y máximo dependen del área de programación activada. En caso de modificar la velocidad de calentamiento (en °C/min), se adapta el tiempo de aumento.

⚠ Atención: el tiempo de funcionamiento de la bomba de vacío se adapta al tiempo de aumento. La bomba se desconecta tras alcanzar la temperatura final.

Solo se pueden ajustar los valores visualizados encima del campo de entrada.

Los valores de programa modificados se representan de color rojo en la sinopsis del programa y pueden utilizarse para una ejecución del programa o guardarse permanentemente en la sinopsis del programa mediante el botón Guardar (ver apartado 20.5).

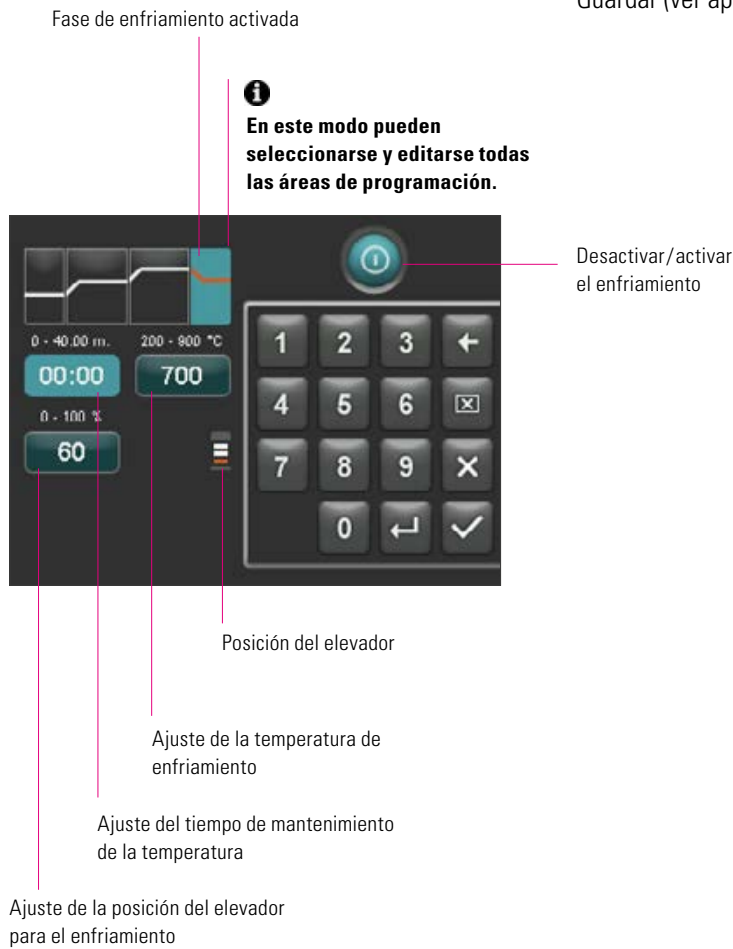
En caso de modificar el tiempo de aumento, la velocidad de calentamiento o la temperatura final, el sistema adaptará los valores para la conexión de la bomba de vacío (ver apartado 20.4).

20.3 Enfriamiento

El valor máximo depende de la temperatura de mantenimiento final.
La temperatura de enfriamiento debe ser menor que la temperatura de mantenimiento final.

Solo se pueden ajustar los valores visualizados encima del campo de entrada.

Los valores de programa modificados se representan de color rojo en la sinopsis del programa y pueden utilizarse para una ejecución del programa o guardarse permanentemente en la sinopsis del programa mediante el botón Guardar (ver apartado 20.5).



20.4 Ajuste del vacío

Los valores de tiempo y temperatura para encender y apagar la bomba de vacío dependen de los valores del programa predeterminados. En caso de modificar la temperatura de presecado o la temperatura final, el sistema iguala la temperatura de encendido de la bomba de vacío con la temperatura de presecado y el tiempo de vacío (tiempo de funcionamiento de la bomba de vacío), con el tiempo de aumento de la temperatura.

Durante la ejecución del programa de cocción se visualiza el vacío actual en tanto por ciento (%).

Solo se pueden ajustar los valores visualizados encima del campo de entrada.

Los valores de programa modificados se representan de color rojo en la sinopsis del programa y pueden utilizarse para una ejecución del programa o guardarse permanentemente en la sinopsis del programa mediante el botón Guardar (ver apartado 20.5).

Ajustes del vacío en el área de programación del primer aumento de la temperatura/tiempo de mantenimiento

Ajuste del tiempo de vacío para el primer aumento de la temperatura/tiempo de mantenimiento

Temperatura de encendido de la bomba de vacío



Desactivar/activar el vacío.

El ajuste del vacío solo está activado si también está activada el área de programación correspondiente.

Ajustes del vacío en el área de programación del segundo aumento de la temperatura/tiempo de mantenimiento

Temperatura de encendido de la bomba de vacío

Ajuste del tiempo de vacío para el segundo aumento de la temperatura/tiempo de mantenimiento

20.5 Guardar valores del programa

Los valores modificados del programa se visualizan de color rojo en la pantalla y el botón Guardar está activado. Al accionar el botón Guardar, el color de los valores cambia a blanco. En el caso de los programas protegidos debe introducirse el PIN después de pulsar el botón Guardar (ver apartado 21.8).



Los valores modificados se representan de color rojo

Pulsar el botón Guardar



Los valores guardados se representan de color blanco

20.6 Enfriamiento rápido

Durante el enfriamiento rápido el elevador se mantiene en la posición inferior y la bomba se activa. Tras alcanzar la temperatura de espera menos 50 °C, la bomba se desconecta, el elevador se introduce y la cámara de cocción se calienta hasta la temperatura de espera.



El **botón de enfriamiento rápido** solo está activado cuando la temperatura de la cámara de cocción supera la temperatura de espera en más de 50 °C.

20.7 Protección del programa

En el botón Protección del programa se muestran dos estados:

- **Candado abierto:** los parámetros del programa pueden modificarse y guardarse libremente.
- **Candado cerrado:** los parámetros del programa pueden modificarse libremente, para guardar los valores modificados debe introducirse el PIN.

Para crear un PIN para bloquear/desbloquear los programas, consultar el apartado 21.7.

Botón Protección del programa



Nombre del programa.



20.8 Crear y modificar nombres de programa y material

Para crear un nuevo programa, pulsar el botón Nombre del programa. Se visualiza una tabla con las columnas Número de programa, Material y Nombre del programa.

Pulsar el botón Nombre del programa.

La pantalla muestra la sinopsis de programas, empezando por el último programa de cocción activo:

Ordenar por número de programa en sentido ascendente/descendente

Ordenar por material en sentido ascendente/descendente



Ordenar por nombre de programa en sentido ascendente/descendente

Inicio de la lista

Página anterior

Página siguiente

Final de la lista

Volver a la sinopsis del programa

Nombre del programa

Nombre del material

Seleccionar el programa, pulsar el número del programa

Candado abierto: programa no bloqueado

Candado cerrado: programa bloqueado

Sin candado: programa libre

Ver ap. 20.7

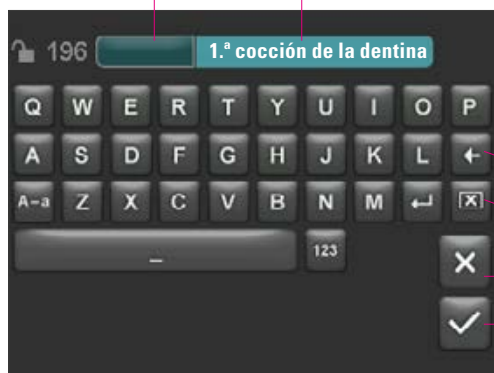
Para crear un nuevo programa, pulsar durante 2 segundos el botón Material o Nombre del programa. Se visualiza el teclado de introducción. Pulsar el botón Material o Nombre del programa para introducir el texto deseado en el campo correspondiente.

Pulsar brevemente el número de programa o el nombre del material o del programa de la lista de programas para elegir directamente el programa.

En el apartado 20, "Modificar los valores del programa", se describe cómo introducir o modificar los parámetros del programa.

Botón Nombre del material
12 dígitos, como máximo

Botón Nombre del programa
20 dígitos, como máximo



Borrar el último dígito

Borrar el campo

Volver sin modificar

Confirmar la modificación y activar el programa

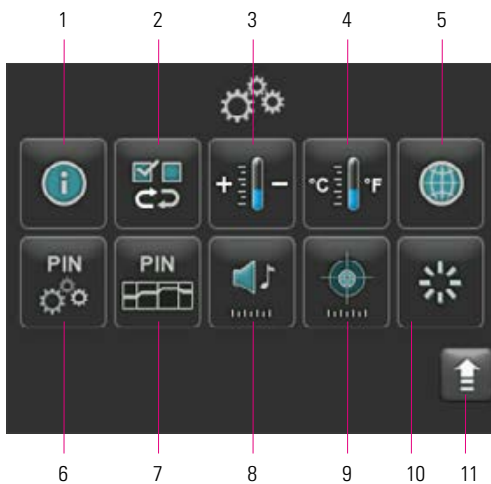
Los valores de programa modificados se representan de color rojo en la sinopsis del programa y pueden utilizarse para una ejecución del programa o guardarse permanentemente en la sinopsis del programa mediante el botón Guardar (ver apartado 20.5).

21 Ajustes del horno

Activar Ajustes del horno:

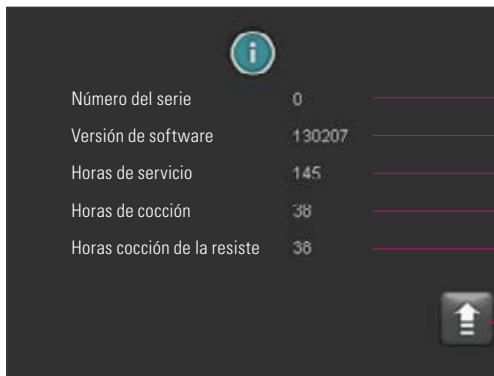


Ajustes del horno



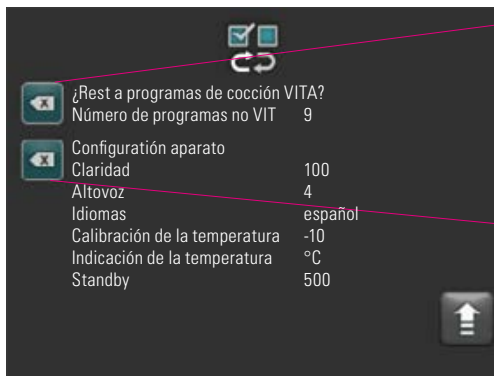
La pantalla muestra los siguientes botones de ajuste:

N.º	Denominación	Función	Referencia
1	Información del aparato	Información acerca del aparato	21.1
2	Ajustes de fábrica	Restablecer los ajustes básicos	21.2
3	Ajuste de la temperatura	Comprobar la temperatura con la prueba de plata	21.3
4	Indicación de la temperatura	Seleccionar la configuración °C o °F	21.4
5	Idiomas	Seleccionar el idioma	21.5
6	Ajustes del horno con PIN	Proteger los ajustes del horno	21.6
7	Programas con PIN	Proteger los programas	21.7
8	Altavoces	Ajustar la duración del sonido	21.9
9	Pantalla	Ajustar el brillo/calibración de la pantalla táctil	21.10
10	Temperatura de espera	Ajuste de la temperatura de espera	21.11
11	Botón Volver	Volver a la sinopsis del programa	



21.1 Información del aparato

- Número de serie
- Versión de software
- Horas de servicio, tiempo de conexión del aparato
- Horas de cocción totales del aparato
- Horas de cocción de la mufla actual
- Volver a la sinopsis Ajustes del horno



21.2 Ajustes de fábrica

Al accionar el botón, se restablecen los programas de cocción de fábrica de VITA en la memoria de programas.

⚠ Atención: se borrarán los programas que haya introducido el usuario.

Al accionar este botón, se restablecerán los siguientes ajustes de fábrica de los siguientes valores:

- Brillo : 90 %
- Altavoces: 3
- Idioma: español
- Ajuste de la temperatura: 0 °C
- Indicación de la temperatura: °C
- Modo de espera: 500 °C



21.3 Ajuste de la temperatura

Calibración de la temperatura mediante prueba de plata

Con este programa y el kit de prueba de plata de VITA (ref. VITA: B 230), puede comprobarse la temperatura de la cámara de cocción y ajustarse en el rango de más/ menos 40 °C. Para realizar la calibración es imprescindible seguir las instrucciones para la realización de la prueba (ver instrucciones en el kit de prueba de plata). De no hacerlo, se producirán mediciones erróneas y, por lo tanto, ajustes incorrectos.

La comprobación de la temperatura de la cámara de cocción mediante la prueba de plata requiere que se ejecuten dos ciclos del programa, uno a 955 °C y otro a 963 °C.

Inicio de la primera prueba de plata:

Accionar el botón de la primera prueba de plata. Se visualiza el programa. Introducir el alambre de plata y pulsar el botón de inicio. Se inicia el programa y en la pantalla se visualiza el desarrollo.

Resultado de la primera prueba de plata:

La plata está algo más gruesa pero no se ha fundido

La primera prueba de plata se ha realizado con éxito. A continuación puede realizarse la segunda prueba de plata.

La plata se ha fundido

La primera prueba de plata no se ha realizado con éxito. Introducir un valor de corrección mediante el botón más y repetir la primera prueba de plata.

Al final de la ejecución del programa, pulsar en la sinopsis del programa el botón Ajustes y luego el botón Ajuste de la temperatura para volver a este menú.

Inicio de la segunda prueba de plata:

Accionar el botón de la segunda prueba de plata. Se visualiza el programa. Introducir el alambre de plata y pulsar el botón de inicio. Se inicia el programa y en la pantalla se visualiza el desarrollo.

Resultado de la segunda prueba de plata:

La plata se ha derretido formando una bola

La segunda prueba de plata se ha realizado con éxito. La temperatura está ajustada correctamente.

La plata no se ha fundido

La segunda prueba de plata no se ha realizado con éxito. Introducir un valor de corrección mediante el botón menos y repetir la segunda prueba de plata.

Al final de la ejecución del programa, pulsar en la sinopsis del programa el botón Ajustes y luego el botón Ajuste de la temperatura para volver a este menú.

Resultado de la prueba de plata:

Temperatura insuficiente: introducir un valor de corrección mediante el botón menos.

Temperatura excesiva: introducir un valor de corrección mediante el botón más.

Los cambios se guardan automáticamente.



21.4 Indicación de la temperatura en °C o °F

Seleccionar la unidad de visualización deseada.
La configuración se guarda automáticamente.



21.5 Idioma

Seleccionar el idioma deseado.
La configuración se guarda automáticamente.



21.6 Introducción del PIN para los ajustes del aparato

Los ajustes del horno pueden protegerse mediante un PIN contra cambios no autorizados. En este caso se necesitará el PIN para realizar cambios o consultar los ajustes del horno. Para abrir la ventana de introducción del PIN, pulsar el botón Ajustes y luego el botón PIN para ajustes del horno.

Proteger los ajustes del horno:

No se introduce ningún valor en el campo PIN.
Introducir un nuevo PIN de 4 dígitos en el campo PIN nuevo
Volver a introducir el nuevo PIN en el campo Repetir el PIN nuevo.

Desbloquear los ajustes del horno:

Introducir el PIN en el campo PIN.
No se introduce ningún valor en el campo PIN nuevo.
No se introduce ningún valor en el campo Repetir el PIN nuevo.

Afectará a los siguientes ajustes del horno:

- Brillo de la pantalla
- Duración del sonido de los altavoces
- Idioma
- Ajuste de la temperatura
- Indicación de la temperatura
- Modo de espera

⚠ **¡Atención!** En caso de perder el PIN, deberá enviar el horno a la fábrica para desbloquearlo.

21.7 Introducción del PIN para los programas de cocción

Los programas de cocción pueden protegerse mediante un PIN contra cambios no autorizados. El PIN introducido aquí se utilizará para proteger diferentes programas de cocción.

Todos los usuarios pueden utilizar los programas protegidos y pueden realizar cambios para una única ejecución de los mismos. No obstante, para guardar los cambios se necesita el PIN.

Para abrir la ventana de introducción del PIN, pulsar el botón Ajustes y luego el botón PIN para ajustes del programa.



Bloquear la introducción del PIN para programas:

- Introducir el valor "0000" en el campo PIN.
- Introducir un nuevo PIN de 4 dígitos en el campo PIN nuevo.
- Volver a introducir el nuevo PIN en el campo Repetir el PIN nuevo.

Desbloquear la introducción del PIN para programas:

- Introducir el PIN en el campo PIN.
- Introducir el valor "0000" en el campo PIN nuevo.
- Introducir el valor "0000" en el campo Repetir el PIN nuevo.

⚠ **¡Atención!** En caso de perder el PIN, deberá enviar el horno a la fábrica para desbloquearlo.

Botón Protección del programa



21.8 Proteger los programas de cocción

Para evitar la modificación permanente de un programa de cocción por parte de otros usuarios, puede protegerse el programa mediante un PIN.

Abrir el programa de cocción que se desea proteger y pulsar el botón Protección del programa.



Introducir el PIN mediante el teclado de pantalla y confirmarlo.

Si no se ha introducido ningún PIN personal en Ajustes/Programas con PIN (ver apartado 21.7), el programa podrá bloquearse con el PIN "0000" ajustado de fábrica.

Protección del programa activada (candado cerrado)



Pulsar el botón Guardar,
la protección del programa se guarda en la memoria

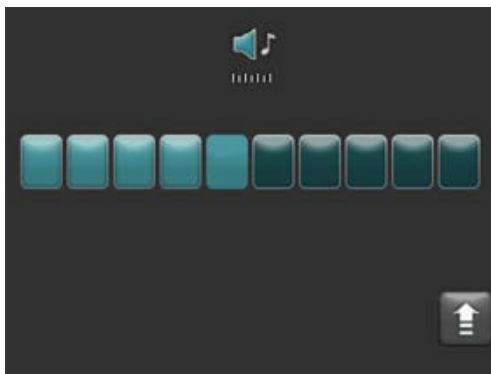
El programa estará bloqueado hasta que se cambie de programa. Para guardar la protección del programa de forma permanente, pulsar el botón Guardar y volver a introducir el PIN.

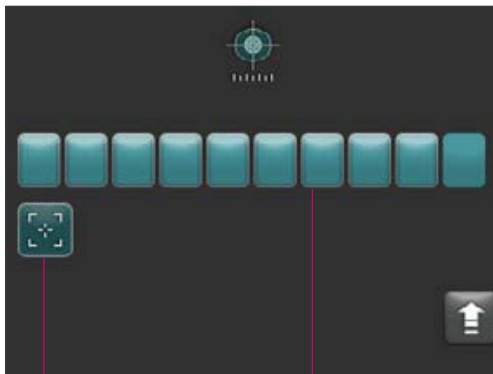
Todos los usuarios pueden utilizar los programas protegidos y pueden realizar cambios para una única ejecución de los mismos. No obstante, para guardar los cambios se necesita el PIN.

⚠ ¡Atención! En caso de perder el PIN, deberá enviar el horno a la fábrica para desbloquearlo.

21.9 Duración del sonido del altavoz

La duración del sonido del altavoz puede ajustarse en el rango de 0 a 10 s, aprox., mediante la activación / desactivación de un número determinado de botones. La configuración se guarda automáticamente.





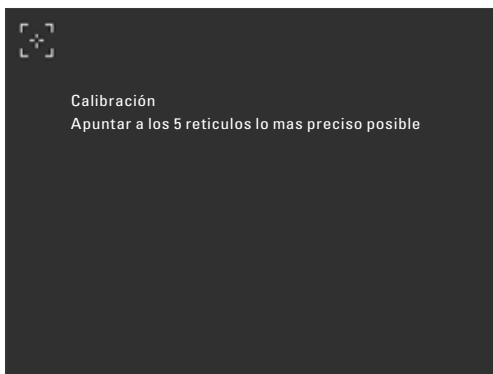
Calibrado de la pantalla táctil

Botones para el brillo de la pantalla

21.10 Ajustes de la pantalla

El **brillo** de la pantalla puede ajustarse mediante la activación/desactivación de un número determinado de botones. La modificación se guarda automáticamente.

Cuando la pantalla táctil no reacciona correctamente al tacto, puede ser necesario **calibrar la pantalla táctil**. Para calibrar la sensibilidad al tacto de la pantalla táctil, pulsar el botón de calibración de la pantalla táctil. Seguir las instrucciones que aparecen en la pantalla de calibrado.



Tras pulsar el botón de calibración aparecerá la siguiente pantalla de calibración:



21.11 Ajuste de la temperatura de espera

Introducir la temperatura de espera mediante el teclado. Los valores admisibles se visualizan encima de la indicación de la temperatura.

El valor modificado se guarda automáticamente.

22 Registrar los datos del proceso / Firing Data System (FDS)

Para poder visualizar las curvas de cocción en el FDS hay que exportar los datos de proceso correspondientes del horno. Crear una carpeta con el nombre "processdata" en un lápiz de memoria USB. Introducir el lápiz USB en el puerto USB del horno desconectado. Encender el horno e iniciarlo. Una vez iniciado el horno, los datos de proceso de las últimas 19 cocciones están guardados en la carpeta "processdata".

i Los datos de cocción solo se registrarán en la memoria USB si el lápiz se ha conectado antes de encender el horno con el interruptor principal.

A continuación pueden administrarse los datos de cocción en el PC mediante el programa de gestión de los datos de cocción FDS (Firing Data System) (accesorio). De este modo se garantiza la trazabilidad de los programas de cocción realizados con respecto al horno. En casos problemáticos, mediante el FDS pueden examinarse las últimas cocciones efectuadas.

22.1 Exportar / importar programas

Para exportar los 200 programas (no se pueden realizar exportaciones individuales), crear una carpeta con el nombre "programs" en un lápiz USB e insertarlo en el horno apagado. Después de encender e iniciar el horno, todos los programas estarán copiados en el lápiz USB.

Para importar los programas a un horno, conectar en el horno apagado el lápiz USB que contiene la carpeta "programs" y los programas. Después de encender e iniciar el horno, todos los programas estarán copiados en el horno.

Resumiendo:

Carpeta "programs" vacía = los programas se copian del horno al lápiz USB

Carpeta "programs" llena = los programas se copian del lápiz USB al horno

Tenga en cuenta que todos los programas anteriores se borrarán al instalar los nuevos programas.

23 Actualización de software

El software actual se encuentra en el sitio web de VITA:

<https://www.vita-zahnfabrik.com/>,

en la sección **Documentos y multimedia/Centro de descargas/ Información de los productos/Actualizaciones de software**.

Después de seleccionar el tipo de horno podrá seleccionar y copiar el software actual en un lápiz USB. También se ofrecen instrucciones para ejecutarlo e información sobre la actualización.

i La versión de software guardada en el lápiz USB debe ser más actual (superior) que la instalada en el horno. La versión de software instalada en el horno puede consultarse en el aparato en Ajustes/ Información (ver apartado 21.1).

Instalación de la actualización de software:

- Apagar el aparato con el interruptor principal.
- Introducir el lápiz USB en el puerto USB del horno.
- Encender el horno con el interruptor principal.

El LED rojo parpadea durante la actualización del software. Después de finalizar la actualización, el sistema se reinicia automáticamente.

24 Mensajes de error

En la pantalla se indican los errores que se produzcan.

Los siguientes mensajes de error pueden producirse y, en su caso, deben confirmarse con el botón de confirmación. No obstante, la confirmación de un mensaje de error solo tiene efecto permanente si previamente se ha solucionado el error.

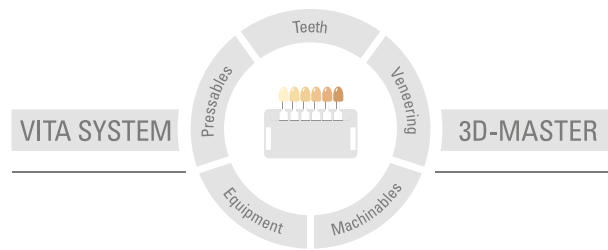


Visualización en pantalla	Identificación	Causa/solución
Sensor de temperatura defectuoso	La temperatura de la cámara de cocción ya no puede medirse y regularse con el sensor de temperatura.	<ul style="list-style-type: none"> Comprobar si existe una interrupción mecánica del elemento térmico en la cámara de cocción. Comprobar las conexiones en la cámara de cocción. Comprobar las conexiones en el sistema electrónico. <p>Para comprobar y cambiar el sensor de temperatura debe abrirse el horno. Esta operación debe encargarse a un servicio técnico autorizado de VITA.</p>
No se ha alcanzado el vacío	Durante la ejecución de un programa de cocción con vacío, no se alcanza el vacío en 30 segundos. El programa de cocción se cancela.	<ul style="list-style-type: none"> Comprobar el asiento firme de la conexión de la bomba de vacío con el horno de cocción. Limpiar la junta del plato del elevador con un paño seco. Comprobar si la junta del plato del elevador está dañada.
Elevador bloqueado	Durante el funcionamiento general, el elevador se para automáticamente en la posición inferior. Debido a un error no se alcanza esta posición.	<ul style="list-style-type: none"> Comprobar la reacción de los botones del elevador en la pantalla (el botón se vuelve oscuro al pulsarlo, ver apartado 15). Comprobar si el movimiento del elevador está bloqueado mecánicamente, retirar cualquier objeto que se haya quedado debajo del plato del elevador.
Calefacción defectuosa	La mufla de cocción de cuarzo está sometida a una sollicitación extrema debido a la exposición prolongada a altas temperaturas y a los fuertes cambios de temperatura constantes. La mufla de cocción de cuarzo se ha roto debido al sobreesfuerzo.	<ul style="list-style-type: none"> Revisar la mufla de cocción de cuarzo y cambiarla si es necesario. <p>Para comprobar y cambiar la mufla de cocción de cuarzo debe abrirse el horno. Esta operación debe encargarse a un servicio técnico autorizado de VITA.</p>
No se puede continuar el proceso de cocción	Cualquier interrupción del suministro eléctrico de más de 2 minutos durante la ejecución de un programa se indica después de restablecerse el suministro de tensión. El programa se cancela.	<ul style="list-style-type: none"> No se requiere ninguna intervención en el horno. Revisar el objeto de cocción para comprobar si puede terminar de cocerse o si debe cambiarse.

25 Índice alfabético

A		Introducción del PIN para los ajustes del aparato	28	V	
Actualización de software	32	Introducción del PIN para los programas de cocción	29	Volumen de suministro	5
Aislamiento de la cámara de cocción	10	L			
Ajustes de fábrica	26	Limpieza de la pantalla táctil	10		
Ajustes de la pantalla	31	Lugar de instalación	8		
Ajuste de la temperatura	27	M			
Ajuste de la temperatura de espera	31	Manejo y funciones	14		
Ajustes del horno	25	Mantenimiento	12		
Ajuste del vacío	21	Marcado CE	11		
Apagar el aparato	9	Mensajes de error	33		
Aumento de temperatura	19	Modificar los valores del programa	17		
B		N			
Brillo	31	Nombres de material	24		
C		Nombres de programa	24		
Calibración de la pantalla táctil	31	P			
Cocción de limpieza	10	Piezas de recambio	12		
Condiciones ambientales	7	Presecado	18		
Conexiones del aparato	8	Protección contra la interrupción del suministro eléctrico	11		
D		Protección del programa	23		
Datos eléctricos	6	Proteger los programas de cocción	29		
Datos técnicos	5	Prueba de plata	27		
Duración del sonido del altavoz	30	Puesta en servicio	9		
E		R			
Encender el aparato	13	Registrar los datos de proceso/FDS	32		
Enfriamiento	20	Responsabilidad	7, 12		
Enfriamiento rápido	22	S			
F		Seleccionar los programas de cocción	16		
Funciones de seguridad	7	Sinopsis del programa	14		
Funciones del teclado	15	T			
G		Tiempo de mantenimiento de la temperatura	19		
Garantía	12	U			
Guardar los valores del programa	22	Uso de la pantalla táctil	12		
I		Uso previsto	6		
Idioma	28	Usos prohibidos	6		
Indicaciones de seguridad	7				
Información del aparato	26				
Información técnica	5				
Iniciar/cambiar modo de espera	13				
Interrupción del suministro eléctrico	11				

El extraordinario sistema VITA SYSTEM 3D-MASTER permite reproducir de manera sistemática y completa todos los colores de dientes naturales.



Nota importante: nuestros productos deben utilizarse con arreglo a las instrucciones de uso. Declinamos cualquier responsabilidad por daños derivados de la manipulación o el tratamiento incorrectos. El usuario deberá comprobar, además, la idoneidad del producto para el ámbito de aplicación previsto antes de su uso. Queda excluida cualquier responsabilidad por nuestra parte por daños derivados a la utilización del producto en una combinación incompatible o no admisible con materiales o aparatos de otros fabricantes. La caja modular de VITA no es necesariamente parte integrante del producto. Publicación de estas instrucciones de uso: 2021-05

Con la publicación de estas instrucciones de uso pierden su validez todas las ediciones anteriores. La versión actual puede consultarse en www.vita-zahnfabrik.com

VITA V60 i-Line® lleva el marcado CE conforme a las Directivas CE 2006/95/CE, 2004/108/CE y 2011/65/CE.

VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761 / 562-0 · Fax +49 (0) 7761 / 562-299
Hotline: Tel. +49 (0) 7761 / 562-222 · Fax +49 (0) 7761 / 562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik