



FASE 1

Repasado de Circonio Presinterizado



FINE / MEDIUM

**PULIDOR CIRCONIO
PRESINTERIZADO**

H14578

Pulidor con dos texturas para el pulido
dual del zirconio presinterizado

4.000-7.000 RPM / min¹



**FRESA TUNGSTENO DE
FIGURAS**

H20758



MEDIUM

**PULIDOR MULTI-
FUNCION 3.5X11MM**

H14576

5.000-7.000 RPM / min¹

FASE 2

Repasado de Circonio Sinterizado



MEDIUM

**ABRASIVO CON
DIAMANTE 22X4,5MM**

H21122

Para el repasado de cerámica

10.000-15.000 RPM / min¹



**DISCO DIAMANTADO
FLEXIBLE 10MM**

H20916



MEDIUM

**ABRASIVO CON
DIAMANTE 3.5X11MM**

H21120

10.000-15.000 RPM / min¹

FASE 3

Prepulido de Circonio Sinterizado



COARSE

**ABRASIVO PARA
CIRCONIO 17X3MM**

H21126

Abrasivo para la reducción precisa de
los márgenes sin riesgo de astillarlo

10.000-15.000 RPM / min¹



COARSE

**PULIDOR
CERAMICA 22X3MM**

H21128

7.000-12.000 RPM / min¹

FASE 4

Pulido alto brillo Circonio Sinterizado



MEDIUM

**PULIDOR
CIRCONIO**

H21141

Para el pulido de restauraciones
de circonio a volumen total

7.000-12.000 RPM / min¹



FINE

**PULIDOR
CIRCONIO**

H21144

Para el pulido de restauraciones
de circonio a volumen total

7.000-12.000 RPM / min¹