



Componentes para prótesis fija

CATÁLOGO / MANUAL TÉCNICO ILUSTRATIVO
LISTA DE PRECIOS
para Dentistas y Protésicos



8^a Edición

T h e d e n t a l A t t a c h m e n t s c o m p a n y

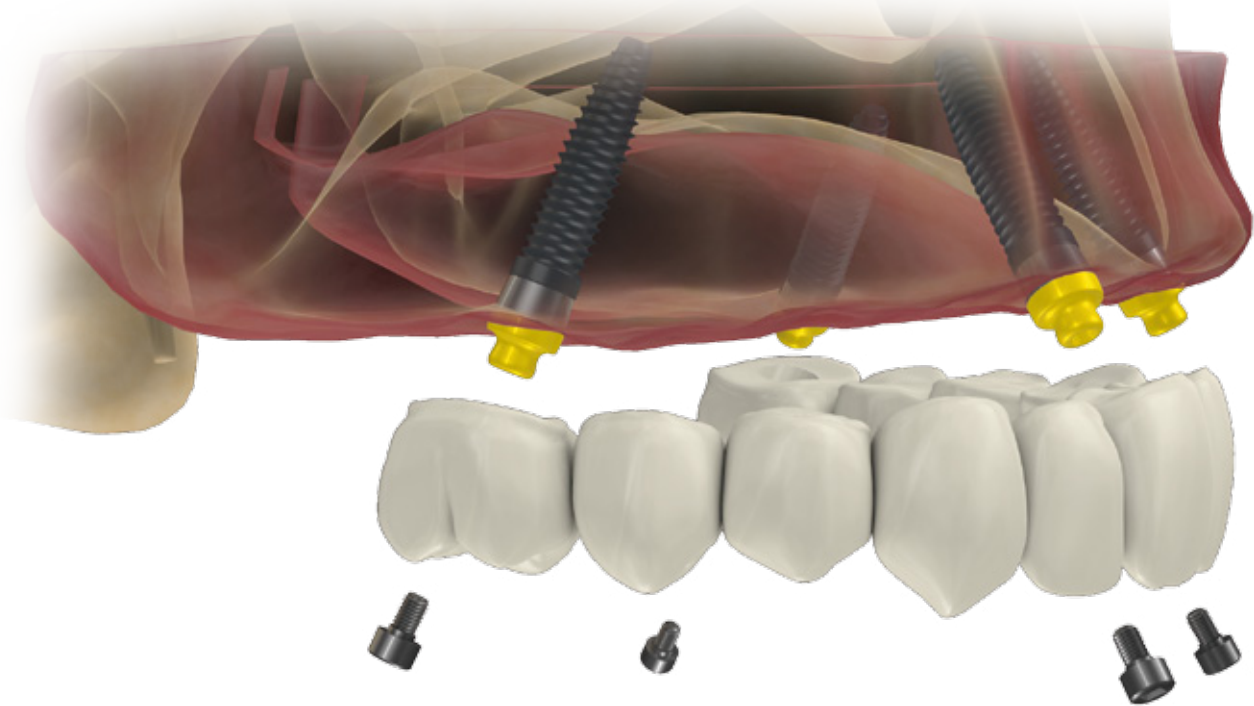


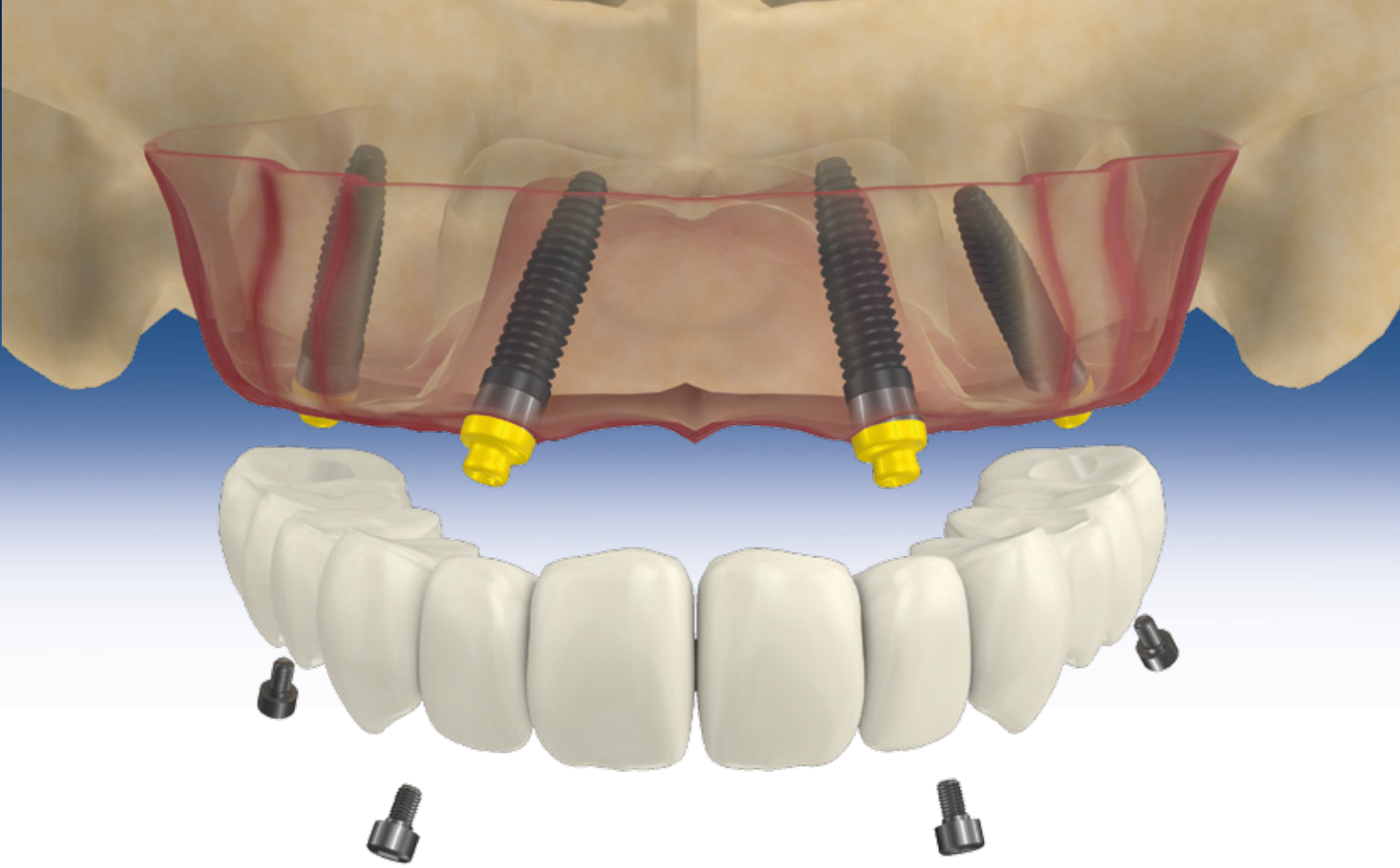
Via ZAGO 10/ABC 40128 - BOLOGNA
Tel. (+39) 051 244510 - (+39) 051 244396
Fax (+39) 051 245238
<http://www.rhein83.com>
direzione@rhein83.it

OT Bridge

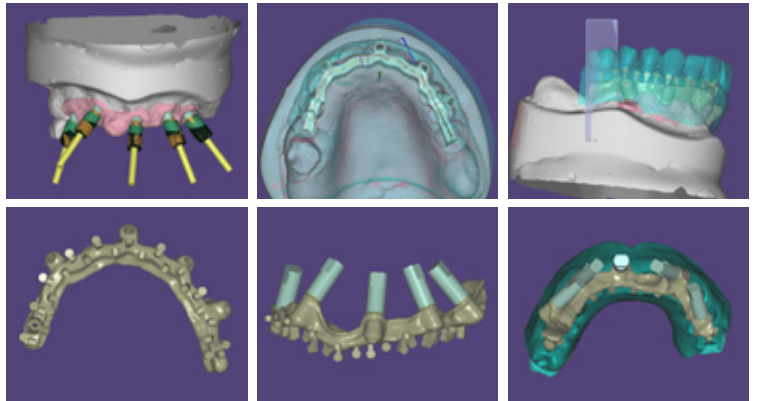
la prótesis fija de Rhein83

El paciente parcialmente o totalmente desdentado experimenta una condición de fuerte malestar físico y social. El papel del dentista junto con el protésico es hoy de primera importancia. Trabajando en equipo es posible donar al paciente "Sonrisa y función" cambiando literalmente la vida de una persona que alcanza un verdadero rejuvenecimiento estético y psicológico. El protésico siempre debe evaluar de manera realista el mejor tratamiento de acuerdo con las características de la persona. Será su tarea estudiar el proyecto protésico apropiado evaluando costos, beneficios y expectativas del paciente. En 35 años de actividad el grupo Rhein83 ha invertido recursos y energías en la búsqueda de protocolos de trabajo simples, repetibles y confiables para facilitar el trabajo del dentista y del protésico pero sobre todo para que pudieran evitar variables inesperadas. La prótesis removible con anclaje sobre implantes es un tratamiento comprobado y confiable que a menudo sigue siendo la primera opción del profesional. La solución de prótesis fija cura el edentulismo cambiando por completo la perspectiva del paciente que ya no es edentulo. El proyecto nacido en los laboratorios de investigación Rhein83 en colaboración con algunas de las universidades italianas más prestigiosas ha desarrollado el sistema "OT BRIDGE": El atache de bajo perfil "OT EQUATOR", desarrollado en 2007, nace como una





evolución del famoso sistema esférico Ot Cap, minimizando las dimensiones verticales y manteniendo la misma área y funcionalidad a nivel retentivo. El sistema OT EQUATOR es hoy una realidad mundial en los protocolos protésicos removibles. La investigación científica ha permitido su uso también en el tratamiento de prótesis fija. Esto gracias al sistema Seeger que es una novedad y una revolución en "implanto-protesis fija" permitiendo la eliminación de muchos agujeros de los tornillos pasantes por las zonas estéticas. El componente del sub-ecuador permite el alojamiento dentro del pilar cilíndrico "extragrande" de un anillo de acetal intercambiable, resorte seeger, que es uno de los elementos originales del método y representa una alternativa a las soluciones atornilladas y cementadas. El agujero roscado con el fondo cerrado no se comunica con el implante, evitando las infiltraciones bacterianas corono-apicales. La principal ventaja mecánica del sistema es su multifuncionalidad. Luego, hay grandes ventajas para superar los disparalelismos entre implantes, incluso en casos extremos de más de 80°, sin recurrir a componentes como el MUA o las técnicas de fresado. La verdadera revolución que ofrece el sistema Ot Equator es la versatilidad con el uso del mismo pilar tanto para las soluciones de prótesis removible como para las fijas. El ahorro de materiales, herramientas y tiempo de trabajo es el primero de los aspectos fundamentales para la clínica y el laboratorio que pueden confiar en el uso del sistema OT Equator incluso con técnica digital con los software cad-cam más avanzados.



Fotos de L.Cattin, E.Giunchi

MUÑONES EN TITANIO CON AGUJERO PASANTE Y VAINA CALCINABLE

Los pilares en titanio con tornillo pasante se utilizan en todas las prótesis donde el disparalismo no crea problemas estéticos de bóveda en el arco dental.



MUÑONES EN TITANIO INCLINADOS 15° SIN AGUJERO Y VAINA CALCINABLE

Los pilares Extragrade en titanio se utilizan para construir las prótesis fijas "Seeger Bridge" incluso sobre implantes muy disparalelos, aprovechando la subcuertura como una unión retentiva con solo el Seeger para obtener una retención "snap".



SOLUCIONES DIGITALES PARA LA LÍNEA OT BRIDGE

SOLUCIÓN A

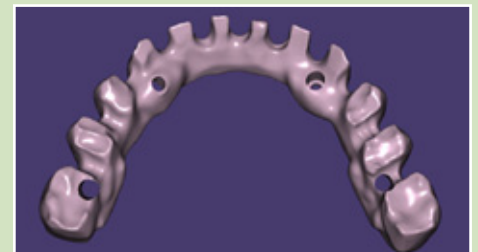


Escaneo del modelo con pilares de titanio con agujero pasante para modelado virtual en CAD

SOLUCIÓN B

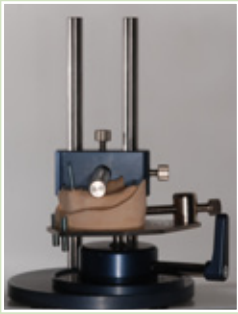


Escaneo de los Scan Abutment para el flujo digital. El bisel superior del Scan Abutment corresponde al Extragrade del muñón de titanio con tornillo, que siempre debe ser insertado desde el lado inclinado.

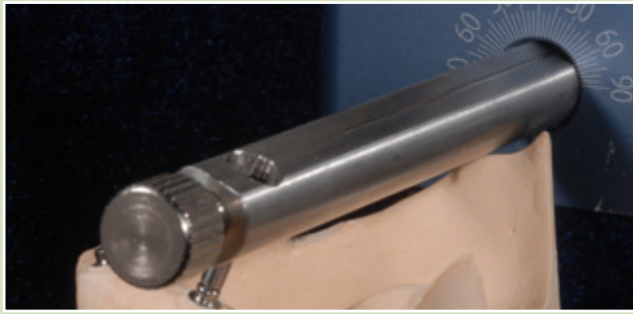


Estructura digital diseñada al CAD, lista para ser realizada. En lo agujeros se pegarán los pilares en titanio Extragrade.

MUÑÓN EN TITANIO CON Y SIN TORNILLO + VAINA CALCINABLE



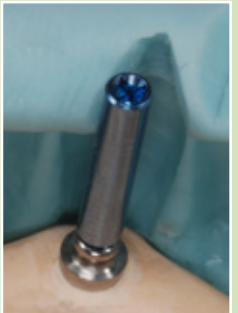
Análisis del modelo utilizando el paralelómetro Rhein83



Análisis de la divergencia entre implantes.



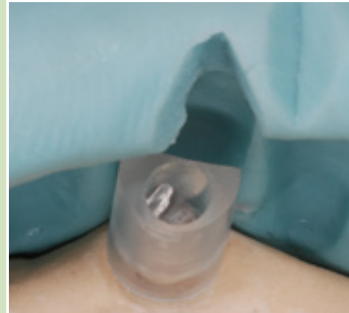
Análisis de la dimensión del montaje. Proyecto que implica el uso de pilares de titanio con tornillo, vainas de encolado y pilares de titanio sin tornillos con una inclinación de 15°.



Tornillo largo atornillado sobre el análogo Ot Equator, para comprobar la dirección futura del agujero.



Muñón en titanio Extragrande con agujero, inclinado 15°. El Seeger blanco debe insertarse con la abertura en la dirección de la socavación.



En caso de excesiva inclinación del implante, se puede utilizar un muñón en titanio con vaina de encolado, con una inclinación de 15° sin agujero y tornillo de anclaje. El muñón será retenido únicamente por el Seeger blanco. El porcentaje de pilares sin tornillo de fijación debe limitarse al 25% (en este caso 1 de 4).



Es importante colocar el pilar en titanio con la pared plana en el lado divergente, ya que corresponde al biselado llamado Extragrade, que permitirá a la viga superar socavaciones entre los implantes.



El Seeger tiene que tener la parte abierta del lado divergente, posición que es forzada por un paso antirrotatorio que se encuentra dentro del filete.



La vaina calcinable permite la construcción de una estructura que se colará. Después se pegarán pasivamente los muñones extra grade en titanio.



La estructura calcinable debe ser lo más pasiva posible. La pasividad se facilita mediante el uso de conectores gingivales calcinables que pueden adaptarse, cortarse y moldearse, tratando de dejar el menor espacio posible entre estos y el pilar del implante.



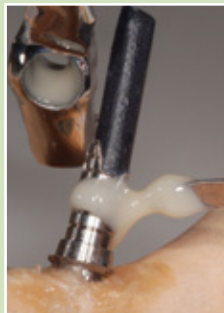
Estructura calcinable lista para colar.



Antes de la cementación, intentar insertar el marco. Es importante cementar los elementos uno por uno. Se recomienda el uso del cemento compuesto Ot Cem 2 de Rhein83.



Colocar el pilar extragrade en titanio sobre el pilar Ot Equator, asegurándose de que la pared biselada siempre vaya hacia el recorte. Se recomienda proteger el agujero del tornillo con un cilindro de cera.



Ensuciar con el cemento tanto la parte externa del pilar en titanio como la superficie interna del canal para pegar. El pivote de cera permitirá la posterior inserción del tornillo de la vid.



Atornillar el pilar en titanio ensuciando el tornillo con vaselina, lo ideal es utilizar el tornillo corto, manteniendo la posición exacta Extragrade del muñón ensuciando el interior del pilar de titanio con cera, recordando respetar los tiempos de endurecimiento del cemento compuesto indicados en las instrucciones de uso.



Trabajo pulido, ensamblado, listo para ser recubierto con el material estético. Se pueden ver los Seeger (color blanco) insertado en los surcos apropiados.

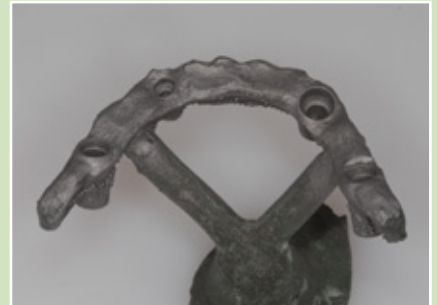
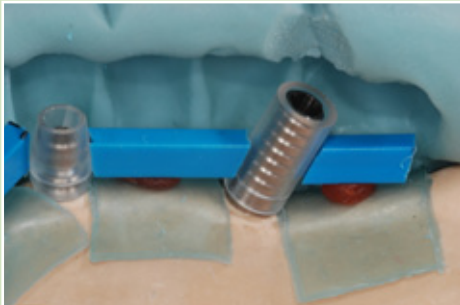
MUÑÓN CALCINABLE CON TORNILLO PASANTE Y SEEGER



MUÑÓN CALCINABLE SIN TORNILLO SEEGER SOLO



MUÑONES CALCINABLES



Analizar el modelo con la ayuda de la máscara de montaje de diagnóstico. Cuando el espacio es limitado, se puede utilizar el pilar calcinable. Esto también tiene el bisel Extragrade, que permite pasar pasivamente divergencias importantes y ser configurado para limitar las dimensiones generales.

En el pilar calcinable con tornillo, así como para el pilar de titanio con tornillo, se puede ver el bisel llamado Extragrade.

La posición del Extragrade se indica mediante una pared plana que siempre debe colocarse en la parte inclinada del elemento.

Barra de dióxido de aluminio acabada y arenada con un tamaño de partícula de 150 micrones a 3 atmósferas.



Detalle del pilar calcinable después de colado y arenado.

Fresa especial que se utiliza para limpiar el óxido en áreas donde la boquilla de arenado no llega a rectificar microexcrecencias o burbujas en la ranura interna del pilar moldeable.

Test con el análogo del OT Equator, antes de continuar con el acabado y pulido.

Estructura con el brillo y lista para el acabado con revestimiento estético.



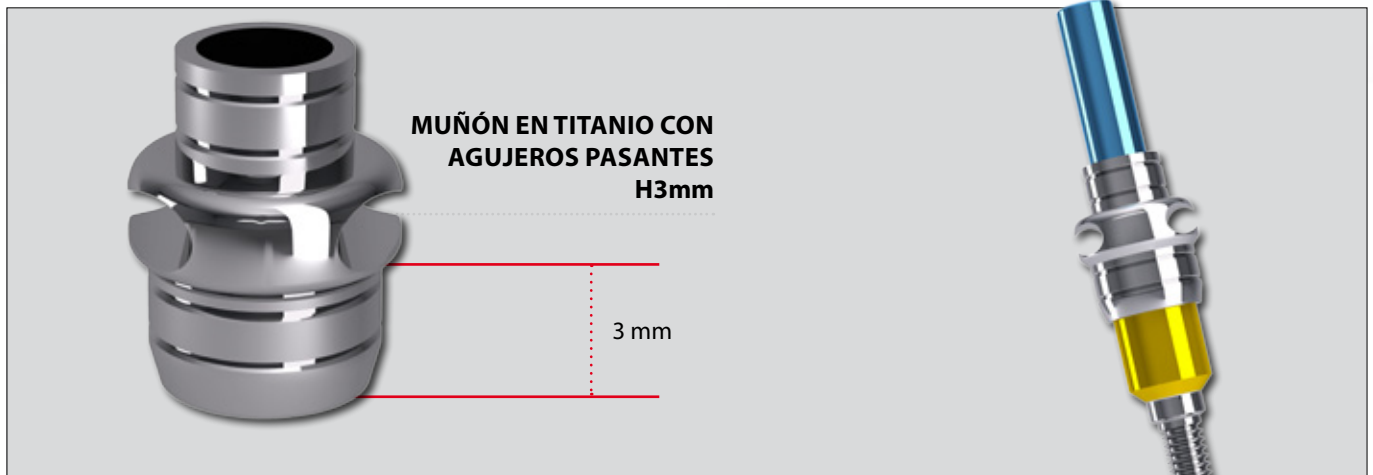
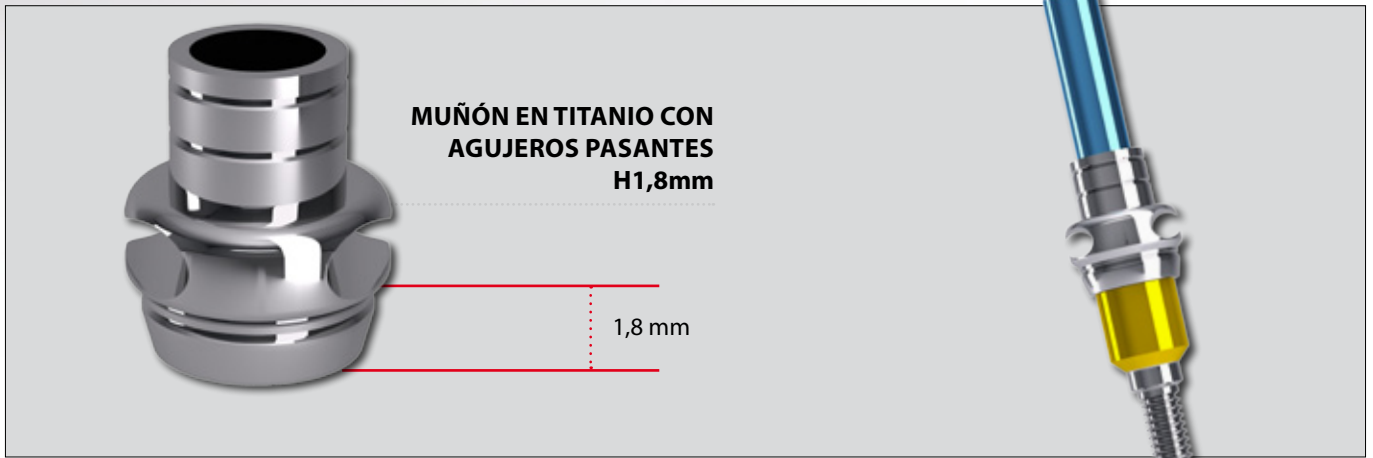
Insertar el Seeger como se puede ver en la foto colocando la sección abierta en el lado inclinado del pilar.

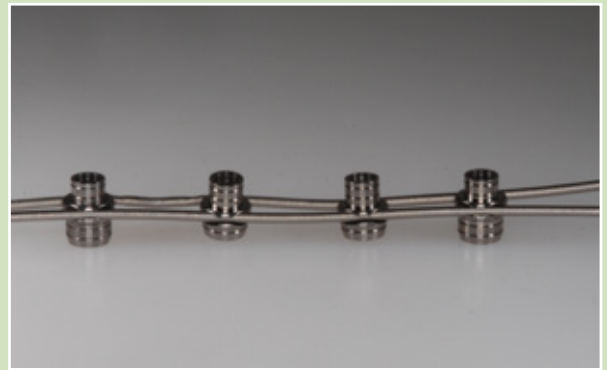
Trabajo terminado visto desde abajo (caudal).

Vista vestibular. Se puede ver que gracias a los pilares pre-angulados y al Seeger no hay agujeros vestibulares.

Trabajo terminado.

Solución ideal para casos con carga inmediata o para todos los casos en los que se requiere un provisional para proporcionar una excelente solidez estructural





Hilo en titanio para la construcción de estructuras con hilo armado.

Hilo en titanio insertado en un agujero muñón pasante de 1 mm de diámetro.

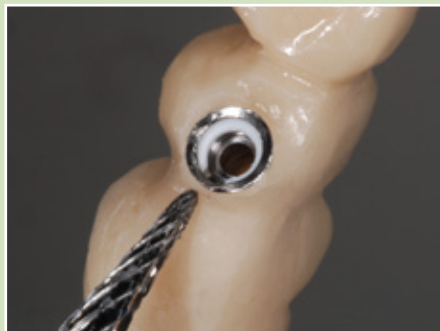
Insertar el hilo en titanio en los agujeros de los muñones en titanio.



Atornillar los pilares en titanio con agujero pasante de uno en uno y adaptar el hilo en titanio siguiendo el perfil adecuado.

Dientes posicionados y reducidos de acuerdo con la máscara y los espacios disponibles.

Los pilares en titanio para hilo armado pueden adaptarse en relación con las dimensiones generales, todo se opacificará adecuadamente y luego se ensamblará con resina auto-endurecible.



Los pilares para hilo armado no tienen el bisel Extragrade, por lo que en caso de que fuera necesario, tiene que crearse manualmente, prestando la mayor atención una vez terminado el trabajo, siempre en el lado divergente.

Es muy importante que los Seeger se posicionen de modo que la abertura esté en la dirección del socavado del implante.

Insertión de los Seegers en todos los pilares en titanio.



Incluso con puentes temporales hay que seguir las líneas de inserción para insertarlos correctamente sobre el modelo y en boca al paciente.

En el caso de un fuerte disparalismo (como por ejemplo el all on four), es recomendable insertar primero el puente sobre los ataches más inclinados, que en este caso son los diatóricos, y luego pasar a los frontales haciendo que encaje en la posición correcta.

El puente en resina hilo-armada se termina y se entrega al dentista en aproximadamente 2 horas.

TAPONES DE CIERRE**TORNILLO Y ANILLO DE CIERRE****OT EQUATOR SEEGER Y ANILLO DE CIERRE****OT EQUATOR SEEGER****OT EQUATOR SEEGER Y ANILLO AUTO-EXTRAIBLE EN PEEK****RÉPLICAS DE ACERO OT EQUATOR**

Ø 4 mm



Ø 5 mm

TRANSFER PARA IMPRESIÓN**TRANSFER EN TITANIO LARGO CON TORNILLO LARGO PARA IMPRESIÓN PICK UP****TRANSFER EN TITANIO CON TORNILLO PARA IMPRESIÓN PICK UP****TRANSFER EN PLÀSTICO****MINI TRANSFER EN PLÀSTICO****RÉPLICAS PARA LABORATORIO CON TORNILLO PARA CAD/CAM**

Ø 4 mm

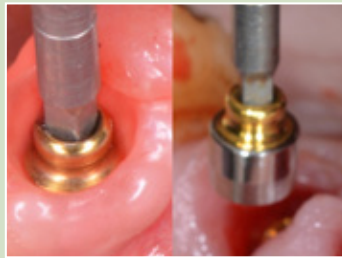


Ø 5 mm

TAPONES DE CIERRE



Opción 1: Tapón de cierre atornillado sobre el pilar OT Equator.



Opción 2: OT Equator Seeger Tapón atornillado sobre el pilar OT Equator.



Ejemplo de las dos opciones atornilladas sobre el pilar OT Equator.

OT EQUATOR SEEGER



Inserción del OT Equator Seeger en el interior del anillo auto-extraíble en peek ya puesto en posición.

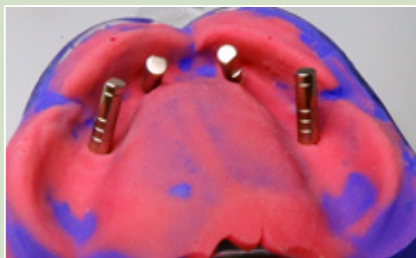


Como el tornillo seeger de titanio, el OT Equator seeger extrae el anillo autoextraíble en peek durante el desenroscado.



2 OT Equator fileados para cad cam y 2 OT Equator seeger puestos en posición, en caso de divergencia (los OT Equator seeger siguen la dirección de los implantes) se sugiere el uso de contenedores Smart box.

RÉPLICAS DE ACERO OT EQUATOR



Impresión en material elastomérico con análogos Ot Equator adaptados al diámetro de los implantes insertados.



A menudo, los transfer A STRAPPO permanecen conectados en la boca; separarlos y volver a colocarlos en la impresión donde sigue siendo posible encontrar la posición correcta antes de desarrollar el modelo.

TRANSFER PARA IMPRESIÓN



Solución con el uso de transfer en metal más el tornillo.



transfer a tiron de cuerpo largo



transfer a tiron bajo ideal ideal en situaciones donde hay poco espacio vertical.

RÉPLICAS PARA LABORATORIO CON TORNILLO PARA CAD/CAM



Después de la cirugía, utilizando los Mini Transfer, se toma la impresión con el puente semiacabado, y máscara de silicona recuperando todos los datos gnatólogicos..



Modelo superior colado en yeso de fraguado rápido y máscara de silicona.



Modelo inferior colado en yeso de fraguado rápido.



JUNTO EN ACERO



JUNTO EN TITANIO



CILINDRO EN ACERO



CILINDRO EN TITANIO



**CILINDRO RETENTIVO
EN ACERO**

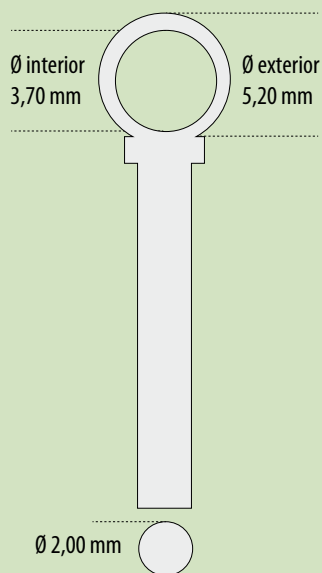


**CILINDRO RETENTIVO
EN TITANIO**

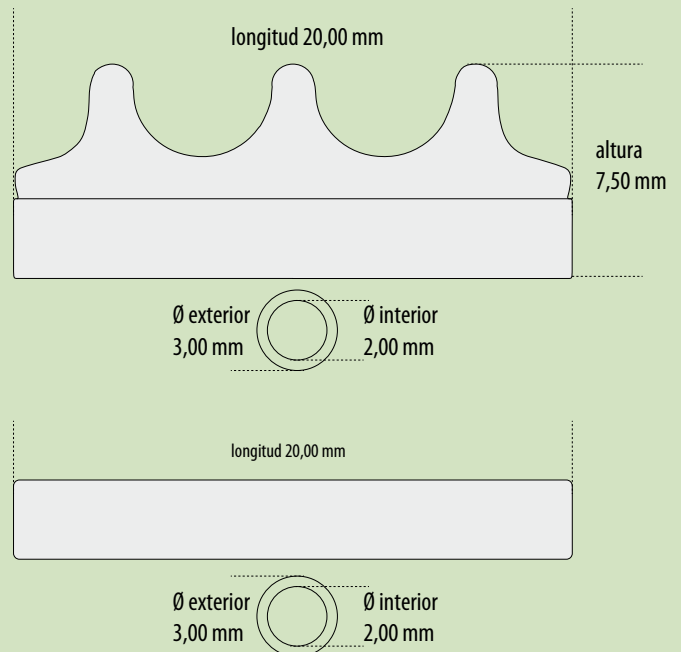
Barra telescópica diseñada para la carga inmediata con la que se pueden crear estructuras atornilladas sin tensión sobre los implantes; disponible con insertos (opcionales) para la retención de dientes usando la técnica de unión sin fusiones y soldaduras. También se puede utilizar para los puentes atornillados. Disponible en acero de grado médico y titanio grado 5. En la versión de titanio es posible soldar las uniones a las torretas de los implantes.



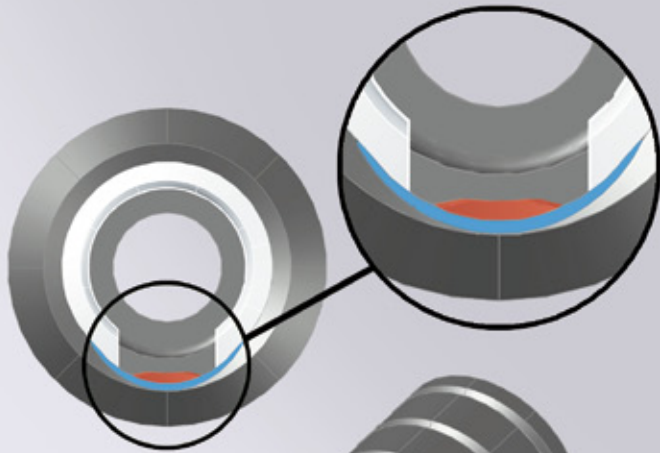
JUNTO



CILINDRO CON INSERCIÓNES RETENTIVAS



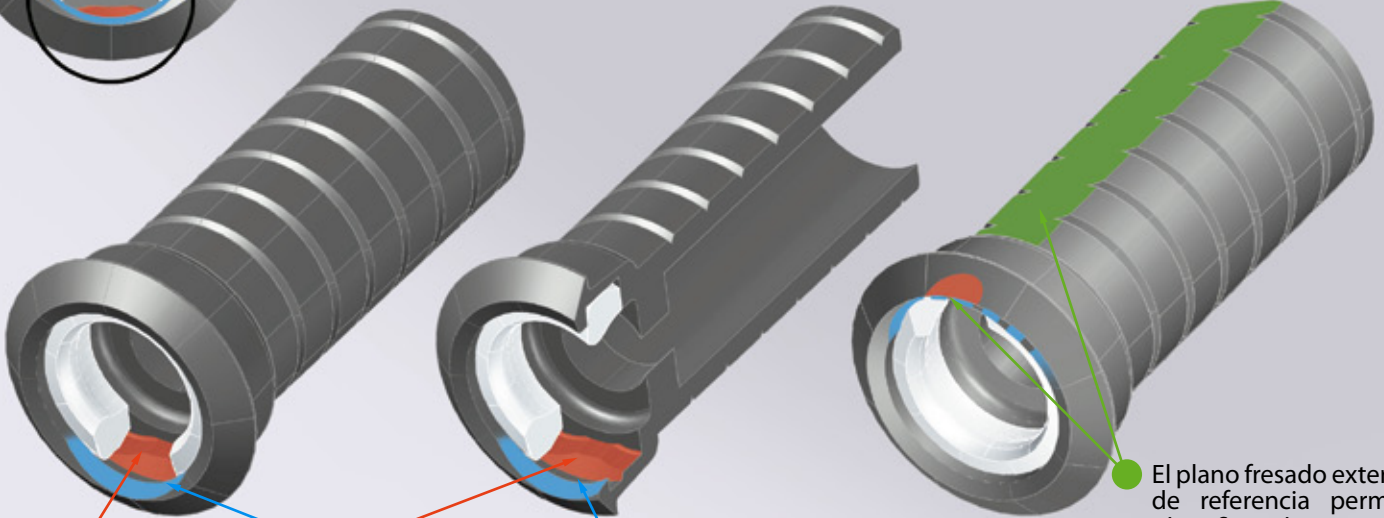
CILINDRO



● Sistema Antirrotación

● Sistema Extragrade

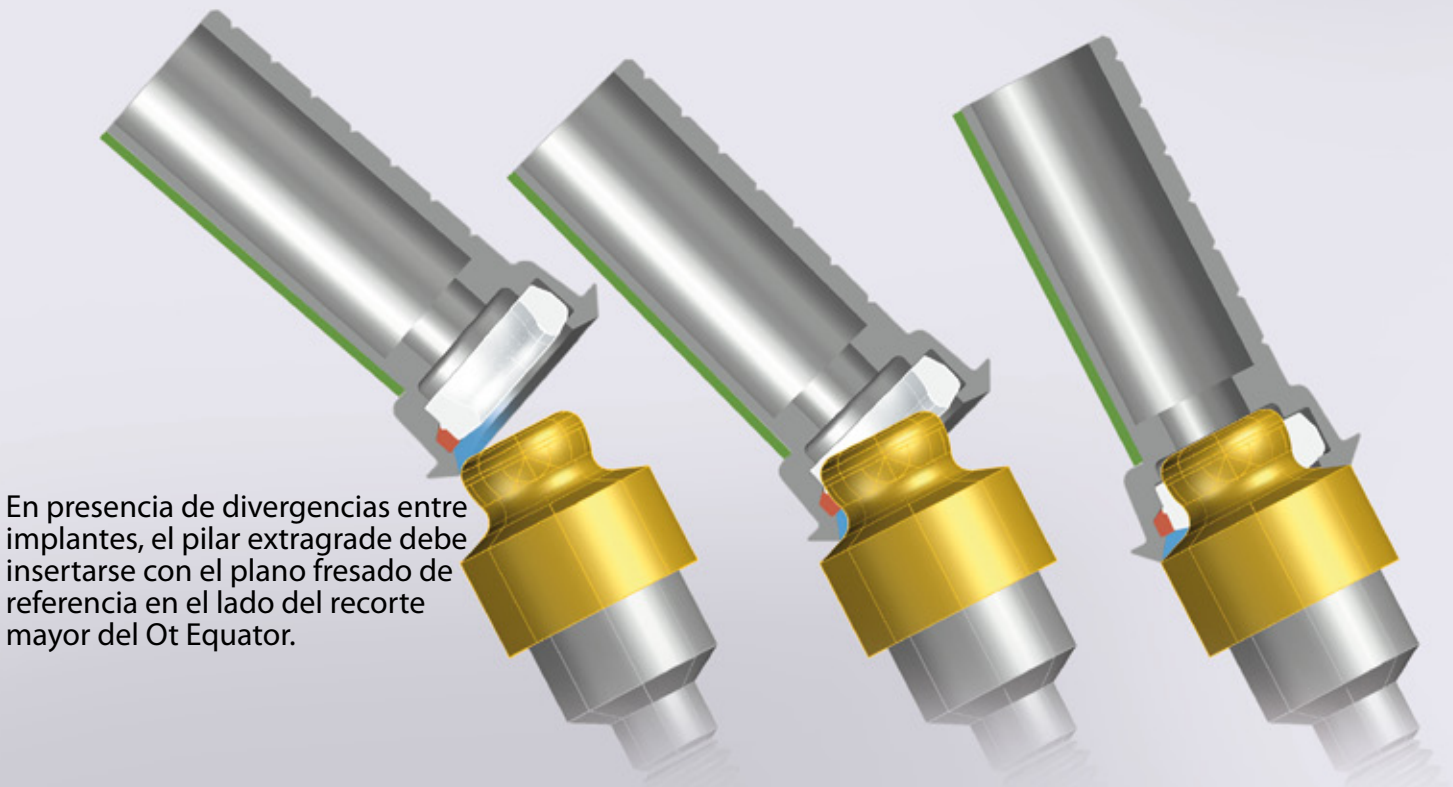
● Plano fresado externo de referencia



El plano fresado externo de referencia permite identificar la posición interna del ensanchamiento extragrade.

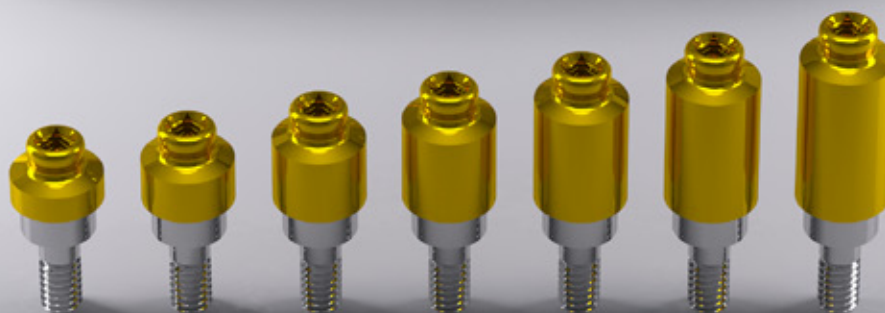
● La antirrotacionalidad del anillo seeger es posible gracias a un tope dentro del pilar protésico que evita los movimientos de rotación.

● El pilar protésico OT Bridge debe colocarse con la bengala extragrade en la dirección de la pieza recortada del implante.



En presencia de divergencias entre implantes, el pilar extragrade debe insertarse con el plano fresado de referencia en el lado del recorte mayor del Ot Equator.

El kit 42 autoclavable (BE42 + 42 Ot Equator a elección) está especialmente indicado para aquellos que cargan de inmediato porque permite tener pilares OT Equator con todas las alturas deseadas. El kit 42 se puede personalizar de acuerdo con las marcas, los diámetros y las alturas preferidas.



El kit 42 se produce y se envía en 5 días, es necesario indicar: marca del implante, diámetro y altura.

Alturas disponibles:

Para implantes con hexágono interno de 0,5 a 7 mm
Para implantes con hexágono externo de 2 a 7 mm



Via ZAGO 10/ABC 40128 - BOLOGNA (ITALY)
Tel. (+39) 051 244510 - (+39) 051 244396 Fax (+39) 051 245238
<http://www.rhein83.com>
direzione@rhein83.it