

dimao Print Stone teal

- DE** Gebrauchsanweisung
- GB** Instructions for use
- FR** Mode d'emploi
- ES** Instrucciones de uso
- IT** Istruzioni per l'uso
- PT** Instruções de uso

- NL** Gebruiksaanwijzing
- SE** Bruksanvisning
- DK** Brugervejledning
- NO** Bruksanvisning
- FI** Käyttöohjeet
- KR** 사용 설명서












KULZER
MITSUBI CHEMICALS GROUP

Manufacturer:
Kulzer GmbH
Leipziger Straße 2
63450 Hanau (Germany)

+49 800 4372522
Made in Germany

Distributed in USA / Canada exclusively by:
Kulzer, LLC
4315 South Lafayette Blvd.
South Bend, IN 46614-2517
1-800-431-1785

Importado e Distribuído no Brasil por
Kulzer South América Ltda.
CNPJ 48.708.010/0001-02
Rua Cenzo Sbrighi, 27 – cj. 42
São Paulo – SP – CEP 05036-010
sac@kulzer-dental.com
Resp. Técnica: Dra. Regiane Marton – CRO 70.705

	Reorder no.
	Batch code
	Manufacturer
	Date of manufacture
	Keep dry
	Keep away from sunlight
	Consult instructions for use
	Use-by date
	Storage temperature



GB Instructions for use dimao Print Stone teal

Only for use by dental professionals.

- 1. Purpose**
Photopolymer for the fabrication of orthodontic models.
1.1 Indications
For 3D fabrication of orthodontic models.
1.2 Contraindications
Not for use in the mouth.
1.3 Potential side effects
This product or one of its components may in particular cause hypersensitive reactions. If suspected, information on the ingredients can be obtained from the manufacturer.

- 2. Product features**
2.1 Package sizes/Delivery forms
1000 g bottle
2.2 Supplies
For use with:
- 3D-Drucker, e.g. cara Print 4.0 pro or Cara Print 4.0
- Cleaning devices, e.g. cara Print Clean or ultrasonic bath
- Light polymerization device, e.g. cara LEDcure or HiLite Power 3D
2.3 Composition
(Meth)acrylate-containing monomers, photo initiators, pigments

- 3. Product application**
 - Shake vigorously in the original container for five minutes before use.
Note: Inadequate shaking may result in color variations and printing errors.
 - Print the objects according to the instruction manual supplied with the 3D printer.
 - Pre-clean the printed objects for three minutes in Isopropanol using the appropriate supplies (see item 2.2).
 - Thoroughly remove remaining liquids using compressed air.
 - Repeat step c using pure Isopropanol for two minutes.
Note:
 - The objects should not remain in the Isopropanol for more than five minutes, otherwise they will be damaged.
 - After cleaning, make sure the printed objects are dry and free from solvent residues.

f. Place the printed object for final polymerization in the photo polymerization unit according to the table below.
Note: The final properties depend on the adherence to the recommended post-curing process.
We recommend using the cara LEDcure or HiLite Power 3D.

Materials	Pre-cleaning	Post-cleaning	Post-curing
Stone teal	3 min	2 min	<ul style="list-style-type: none">HiLite power 3D 2 x 5 min (1x top, 1x bottom)cara Print LEDcure in accordance with the exposure program

- 4. General information**

Please carefully observe the following safety instructions as well as all processing instructions included in other sections. This product is only to be processed in accordance with the instructions for use. Any alteration of these instructions during use is at the discretion of and under the sole responsibility of the dental professional.

 - 4.1 Warnings and safety instructions**
Suspected of damaging the unborn child. Harmful to aquatic life with long lasting effects. May cause an allergic skin reaction. May be irritating to eyes, respiratory organs and skin. Avoid contact with eyes. Avoid contact with skin. May cause sensitisation by skin contact. Do not inhale. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.
 - 4.2 Storage conditions**
Do not store above 25°C (77°F). Do not use the material after the expiration date. Avoid direct sunlight.
 - 4.3 Disposal information**
Recommendation: Dispose of in accordance with local regulations. Do not dispose of contents or partially emptied packaging in household waste or allow them to enter the sewage system. European Waste Catalogue: 180106 Chemicals consisting of or containing dangerous substances.

ES Instrucciones de uso dimao Print Stone teal

Solo para el uso por parte de profesionales de la odontología o protésicos dentales.

- 1. Finalidad de uso**
Fotopolímero para la fabricación de modelos de ortodoncia.
1.1 Indicaciones
Fotopolímero para la fabricación de modelos de ortodoncia.
1.2 Contraindicaciones
No utilizar en la boca.
1.3 Posibles efectos secundarios
En casos aislados, este producto o sus componentes pueden causar reacciones de hipersensibilidad. En caso de duda, puede solicitar información sobre los componentes al fabricante.
- 2. Características del producto**
2.1 Medidas del embalaje/Formatos de entrega
Botella de 1000 g
2.2 Accesorios
Para el uso con:
- Impresoras 3D, p. ej. cara Print 4.0 pro o Cara Print 4.0
- Dispositivos de limpieza, p. ej. cara Print Clean o baño de ultrasonidos
- Dispositivo de polimerización luminica, p. ej. cara LEDcure o HiLite Power 3D
2.3 Composición
Monómero con (meta)acrilato, fotoiniciadores, pigmentos
- 3. Aplicación del producto**
 - Antes de utilizar agitar el producto energícamente durante 5 minutos en el recipiente original.
Observación: Si no se agita suficientemente pueden producirse errores de impresión y variaciones de color.
 - Imprimir los objetos de acuerdo con el manual de instrucciones de la impresora 3D.
 - Hacer una primera limpieza de los objetos durante 3 minutos en isopropanol, con los accesorios adecuados (véase el punto 2.2).
 - Enjuagar a fondo el líquido adherido a las superficies con aire a presión.
 - Repetir el paso c con isopropanol puro durante 2 minutos.
Observación:
 - Los objetos no deben estar sumergidos en isopropanol durante más de 5 minutos, ya que podrían dañarse.
 - Una vez terminada la limpieza debe comprobarse que los objetos impresos están secos y sin restos de disolvente.

f. Para la polimerización subsiguiente volver a exponer el objeto en el dispositivo de polimerización luminica de acuerdo con los valores de la tabla.
Observación: Las características del producto final dependen del proceso de curado posterior recomendado. Recomendamos utilizar el dispositivo de polimerización luminica cara LEDcure o HiLite Power 3D.

Material	Limpieza previa	Limpieza posterior	Curado posterior
Stone teal	3 min	2 min	<ul style="list-style-type: none">HiLite power 3D 2 x 5 min (1 superior, 1 inferior)cara Print LEDcure según el programa de exposición

- 4. Indicaciones generales**

Siga cuidadosamente las siguientes indicaciones de seguridad y todas las indicaciones de uso de otras secciones. Este producto solamente debe utilizarse de acuerdo con las instrucciones de empleo. Cualquier uso que no siga las instrucciones de este manual se realizará bajo criterio y responsabilidad exclusiva del personal dental encargado del procedimiento.

 - 4.1 Advertencias e indicaciones de seguridad**
Se sospecha que daña al feto. Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Puede provocar una reacción alérgica en la piel. Puede ser irritante para los ojos, la piel y los vías respiratorias. Evítese el contacto con los ojos. Evitar el contacto con la piel. Posibilidad de sensibilización al contacto con la piel. No inhalar. Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.
 - 4.2 Condiciones de almacenamiento**
No lo almacene a temperaturas superiores a 25°C (77°F). No utilice el material una vez pasada la fecha de caducidad. Evitar la radiación solar directa.
 - 4.3 Eliminación de recursos**
Recomendación: Eliminación conforme a las normativas vigentes. No desechar el contenido ni los envases con restos de producto en la basura doméstica ni el alcantarillado. Lista europea de residuos: 180106 Productos químicos que

PT Instruções de uso dimao Print Stone teal

Somente para utilização por dentistas/técnicos em pré-tese dental

- 1. Utilização prevista**
Fotopolímero para fabricação de modelos ortodônticos.
1.1 Indicações
Produção de modelos ortodônticos.
1.2 Contraindicações
Não indicado para uso na boca.
1.3 Possíveis efeitos colaterais
Em casos isolados este produto ou algum de seus componentes pode provocar reações de hipersensibilidade. Em caso de suspeita, pode-se obter informações sobre os ingredientes com o fabricante.
- 2. Características do produto**
2.1 Tamanho da embalagem/apresentação do produto
Frasco de 1000 g
2.2 Acessórios
Para utilizar com:
- impressora 3D, por exemplo, cara Print 4.0 pro ou Cara Print 4.0
- equipamentos de limpeza, por exemplo, cara Print Clean ou banho de ultrassom
- aparelho de fotopolimerização, por exemplo, cara LEDcure ou HiLite Power 3D
2.3 Composição
Monômeros contendo (meta)acrílico, fotoiniciadores, pigmentos
- 3. Utilização do produto**
 - Agitar vigorosamente o produto na embalagem original por 5 minutos antes de usar.
Atenção: Agitação insuficiente pode resultar em diferenças de cor e falhas de impressão.
 - Imprimir os objetos de acordo com o manual de instruções da impressora 3D.
 - Fazer uma pré-limpeza dos objetos impressos por 3 minutos em isopropanol com acessórios adequados (consulte o item 2.2).
 - Remover completamente os resíduos aderentes com ar comprimido.
 - Repetir a etapa c em isopropanol puro por 2 minutos.
Atenção:
 - Os objetos não devem permanecer no isopropanol por mais de 5 minutos, caso contrário eles ficarão danificados.
 - Após a limpeza, verifique se os objetos impressos estão secos e sem resíduos de solventes.

f. Realizar a exposição subsequente do objeto impresso para polimerização final na unidade de fotopolimerização, de acordo com a tabela.
Aviso: As propriedades finais dependem do cumprimento do processo de pós-cura recomendado. Recomendamos utilizar o aparelho de fotopolimerização cara LEDcure ou HiLite Power 3D.

Material	Limpeza preliminar	Limpeza posterior	Pós-cura
Stone teal	3 min	2 min	<ul style="list-style-type: none">HiLite power 3D 2 x 5 min (1 x superior, 1 x inferior)cara Print LEDcure de acordo com o programa de exposição

- 4. Informações gerais**

Observe cuidadosamente as instruções de segurança a seguir, além de todas as instruções de processamento nas outras seções. Este produto somente deve ser processado de acordo com as instruções de uso. Qualquer utilização que viole estas instruções é de responsabilidade exclusiva dos profissionais odontológicos de processamento.

 - 4.1 Advertências e avisos de segurança**
Suspeito de afectar o nascituro. Nocivo para os organismos aquáticos com efeitos duradouros. Pode provocar uma reacção alérgica cutânea. Pode ser irritante para os olhos, vias respiratórias e a pele. Evitar o contacto com os olhos. Evitar o contacto com a pele. O contato com a pele pode causar sensibilização. Não inalar. Usar luvas de protecção/vestuário de protecção/protecção ocular/protecção facial.
 - 4.2 Condições de armazenamento**
Não armazenar acima de 25°C (77°F). Não utilizar o material após expirado o prazo de validade. Evitar luz solar directa.
 - 4.3 Instruções para descarte**
Recomendação: descartar conforme a regulamentação vigentes. Não descartar o conteúdo ou as embalagens parcialmente vazias no lixo doméstico nem no sistema de esgoto. Catálogo europeo de resíduos: 180106 produtos químicos que são compostos por ou contêm substâncias

consistieren en, o contienen, sustancias peligrosas.

- 5. Reclamaciones**

Indique el número de lote y número de artículo en toda la correspondencia acerca del producto.
Encontrará más información en el área de descargas, en la dirección: www.kulzer.com/cara-print

Revisión: 2021-10

DE Gebrauchsanweisung dimao Print Stone teal

Nur zur Anwendung durch zahmedizinisches/zahntechnisches Fachpersonal.

- 1. Zweckbestimmung**
Photopolymer zur Anfertigung von kieferorthopädischen Modellen.
1.1 Indikationen
Fertigung von kieferorthopädischen Modellen.
1.2 Kontraindikationen
Nicht zur Verwendung im Mund.
1.3 Potentielle Nebenwirkungen
Überempfindlichkeiten gegen das Produkt oder seine Bestandteile können im Einzelfall nicht ausgeschlossen werden. Inhaltsstoffe sind im Verdachtsfall beim Hersteller zu erfragen.
- 2. Produkteigenschaften**
2.1 Packungsgrößen/Lieferformen
1000 g Flasche
2.2 Zubehör
Zur Verwendung mit:
- 3D-Drucker, z.B. cara Print 4.0 pro oder Cara Print 4.0
- Reinigungsgerät, z.B. cara Print Clean oder Ultraschallbad
- Lichtpolymerisationsgerät, z.B. cara LEDcure oder HiLite Power 3D
2.3 Zusammensetzung
(Meth-)Acrylathaltige Monomere, Photoinitiatoren, Pigmente
- 3. Produktanwendung**
 - Vor der Verwendung das Produkt im Originalbehälter für 5 Minuten kräftig schütteln.
Hinweis: Bei unzureichendem Schütteln können Farbabweichungen und Druckfehler auftreten.
 - Objekte entsprechend der Bedienungsanleitung des 3D-Druckers drucken.
 - Gedruckte Objekte für 3 Minuten in Isopropanol mit geeignetem Zubehör (siehe Punkt 2.2) vorreinigen.
 - Anhaftende Flüssigkeit mit Druckluft gründlich entfernen.
 - Schritt c in reinem Isopropanol für 2 Minuten wiederholen.
Hinweis:
 - Die Objekte sollten insgesamt nicht länger als 5 Minuten im Isopropanol verbleiben, da sie sonst beschädigt werden.
 - Nach dem Reinigen darauf achten, dass die gedruckten Objekte trocken und frei von Lösungsmittelrückständen sind.

FR Mode d'emploi dimao Print Stone teal

Réservé à l'usage exclusif des chirurgiens-dentistes / prothésistes dentaires.

- 1. Usage**
Photopolymère pour la fabrication de modèles d'orthodontie.
1.1 Indications
Fabrication de modèles d'orthodontie.
1.2 Contre-indications
Ne pas utiliser en bouche.
1.3 Effets secondaires potentiels
Ce produit ou l'un de ses composants peut dans certains cas particuliers causer des réactions d'hypersensibilité. En cas de doute, des informations sur les composants peuvent être demandées au fabricant.
- 2. Caractéristiques du produit**
2.1 Taille des emballages/modes de livraison
Bouteille de 1000 g
2.2 Accessoires
Pour une utilisation avec :
- Imprimante 3D, par ex. cara Print 4.0 pro ou Cara Print 4.0
- Dispositif de nettoyage, p. ex. cara Print Clean ou bain à ultrasons
- Appareil de polymérisation par la lumière, p. ex. cara LEDcure ou HiLite Power 3D
2.3 Composition
Monomères contenant des (méth)acrylates, photo-initiateurs, pigments

- 3. Utilisation du produit**
 - Avant l'utilisation, agiter vigoureusement le produit dans son contenant d'origine pendant 5 minutes.
Remarque : Si le produit n'est pas suffisamment secoué, des écarts de couleur et des erreurs d'impression peuvent se produire.
 - Imprimer les objets selon le mode d'emploi de l'imprimante 3D.
 - Pré-nettoyer les objets imprimés pendant 3 minutes dans de l'isopropanol à l'aide des accessoires appropriés (voir point 2.2).
 - Retirer minutieusement le liquide adhérent avec de l'air comprimé.
 - Répéter l'étape c dans de l'isopropanol pur pendant 2 minutes.
Remarque :
 - Les objets ne doivent pas rester dans l'isopropanol plus de 5 minutes, sous peine d'être endommagés.
 - Après le nettoyage, s'assurer que les objets imprimés sont secs et exempts de résidus de solvants.

IT Istruzioni per l'uso dimao Print Stone teal

Destinato all'uso solo da parte di personale odontoiatrico/odontotecnico specializzato.

- 1. Destinazione d'uso**
Fotopolimero per la realizzazione di modelli ortodontici.
1.1 Indicazioni
Realizzazione di modelli ortodontici.
1.2 Controindicazioni
Non destinato all'uso nel cavo orale.
1.3 Potenziali effetti collaterali
Questo prodotto o i suoi componenti possono causare reazioni di ipersensibilità in determinati casi. In caso di dubbio, rivolgersi al produttore per informazioni sui componenti.
- 2. Caratteristiche del prodotto**
2.1 Confezioni/Formati di fornitura
Fiaconi da 1000 g
2.2 Accessori
Da utilizzare con:
- stampante 3D, ad es. cara Print 4.0 pro o Cara Print 4.0
- apparecchio per la pulizia, ad es. cara Print Clean o bagno ad ultrasuoni
- apparecchi di fotopolimerizzazione, ad es. cara LEDcure o HiLite Power 3D
2.3 Composizione
monomeri contenenti (met)acrilato, fotoiniziatori, pigmenti
- 3. Utilizzo del prodotto**
 - Prima dell'uso, agitare vigorosamente il prodotto nel contenitore originale per 5 minuti.
Avvertenza: In caso di miscelazione insufficiente, possono verificarsi deviazioni del colore ed errori di stampa.
 - Stampare gli oggetti nel rispetto delle istruzioni per l'uso della stampante 3D.
 - Eseguire una pulizia preliminare degli oggetti per 3 minuti in isopropanolo con un accessorio utilizzato (vedere il Punto 2.2).
 - Eliminare accuratamente il residuo di liquido utilizzando aria compressa.
 - Ripetere il passo c in isopropanolo puro per 2 minuti.
Avvertenza:
 - Nel complesso gli oggetti non devono restare nell'isopropanolo per più di 5 minuti, altrimenti vengono danneggiati.
 - Dopo la pulizia assicurarsi che gli oggetti stampati siano asciutti e non presentino resti di solvente.

NL Gebruiksaanwijzing dimao Print Stone teal

Alleen voor gebruik door tandhekkundige/tandtechnische specialisten.

- 1. Beoogd doel**
Fotopolymeer voor de constructie van studiemodellen.
1.1 Indicaties
Productie van studiemodellen.
1.2 Contra-indicaties
Niet voor gebruik in de mond.
1.3 Eventuele bijwerkingen
Dit product of een van de bestanddelen ervan kan in bepaalde gevallen overgevoeligheidsreacties veroorzaken. Als een dergelijke reactie vermoed wordt, kan informatie over de bestanddelen bij de fabrikant worden verkregen.
- 2. Producteigenschappen**
2.1 Verpakkingsgrootten/leveringsvormen
Fles van 1000 g
2.2 Accessoires
Voor gebruik met:
- 3D-printer, bijv. cara Print 4.0 pro of Cara Print 4.0
- Reinigingsapparaat, bijv. cara Print Clean of ultrason clean
- Lichtpolymerisatieapparaat, bijv. cara LEDcure of HiLite Power 3D
2.3 Samenstelling
(Meth-)Acrylaat bevattende monomeren, fotoinitiatoren, pigmenten
- 3. Gebruikswijze**
 - Schud het product vóór gebruik 5 minuten lang krachtig in de oorspronkelijke verpakking.
Opmerking: Onvoldoende schudden kan leiden tot kleurafwijkingen en printfouten.
 - Print de objecten volgens de handleiding van de 3D-printer.
 - Reinig geprinte objecten van tevoren gedurende 3 minuten in isopropanol met geschikte accessoires (zie punt 2.2).
 - Verwijder vloeistof grondig met perslucht.
 - Herhaal stap c in zuiver isopropanol gedurende 2 minuten.
Opmerking:
 - De objecten mogen niet langer dan 5 minuten aan de isopropanol worden blootgesteld, anders raken ze beschadigd.
 - Na het reinigen moet u ervoor zorgen dat de geprinte objecten droog en vrij van oplosmiddelresten zijn.

f. Das gedruckte Objekt zur abschließenden Polymerisation im Lichtpolymerisationsgerät entsprechend der Tabelle nachbelichten.
Hinweis: Die endgültigen Eigenschaften hängen von der Einhaltung des empfohlenen Nachhärtungsprozesses ab. Wir empfehlen die Verwendung des Lichtpolymerisationsgeräts cara LEDcure oder HiLite Power 3D.

Material	Vorreinigung	Nachreinigung	Nachhärtung
Stone teal	3 min	2 min	<ul style="list-style-type: none">HiLite power 3D 2 x 5 min (1 x Oberseite, 1 x Unterseite)cara Print LEDcure gemäß Belichtungsprogramm

- 4. Allgemeine Hinweise**

Bitte beachten Sie sorgfältig die folgenden Sicherheitshinweise sowie alle Verarbeitungshinweise in anderen Abschnitten. Dieses Produkt ist nur nach Gebrauchsanweisung zu verarbeiten. Jeglicher Gebrauch unter Nichtbeachtung dieser Anweisungen liegt im Ermessen und der alleinigen Verantwortung des verarbeitenden dentalen Fachpersonals.

- 4.1 Warn- und Sicherheitshinweise**
Kann vermutlich das Kind im Mutterleib schädigen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Augen, Atmungsorgane und Haut können gereizt werden. Berührung mit den Augen vermeiden. Berührung mit der Haut vermeiden. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Nicht einatmen. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.
- 4.2 Lagerungsbedingungen**
Nicht über 25°C (77°F) lagern. Nach Ablauf des Verfalldatums darf das Material nicht mehr verwendet werden. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- 4.3 Entsorgungshinweis**
Empfehlung: Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften. Inhalt und nicht restentleerte Verpackungen nicht mit dem Hausmüll entsorgen oder in die Kanalisation gelangen lassen. Europäischer Abfallkatalog: 180106 Chemikalien, die aus gefährlichen Stoffen bestehen oder solche enthalten.

f. Réexposer l'objet imprimé pour la polymérisation finale dans l'appareil de polymérisation par la lumière conformément au tableau. **Remarque :** Les propriétés finales dépendent du respect de la procédure de post-durcissement recommandée. Nous recommandons l'utilisation de l'appareil de polymérisation par la lumière cara LEDcure ou HiLite Power 3D.

Matériau	Pré-nettoyage	Post-nettoyage	Post-durcissement
Stone teal	3 min	2 min	<ul style="list-style-type: none">HiLite power 3D 2 x 5 min (1x haut, 1x bas)cara Print LEDcure conformément au programme d'exposition

- 4. Remarques générales**

Veuillez respecter scrupuleusement les consignes de sécurité suivantes ainsi que toutes les instructions d'utilisation figurant dans d'autres chapitres. Ce produit doit être utilisé conformément au mode d'emploi. Toute utilisation non conforme à ces instructions est à la discrétion et à la seule responsabilité du prothésiste dentaire qui traite le patient.

 - 4.1 Avertissements et consignes de sécurité**
Susceptible de nuire au fœtus. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Peut provoquer une allergie cutanée. Peut être irritant pour les yeux, les voies respiratoires et la peau. Éviter le contact avec les yeux. Éviter le contact avec la peau. Ne pas inhaler. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/ un équipement de protection des yeux/du visage.
 - 4.2 Conditions de stockage**
Conservé dans un endroit où la température ne dépasse pas 25°C (77°F). Ne pas utiliser le matériau après la date d'expiration. Éviter la lumière directe du soleil.
 - 4.3 Consignes d'élimination**
Recommandation : Élimination conformément aux réglementations officielles. Ne pas jeter le contenu et les emballages qui n'ont pas été vidés avec les ordures ménagères et ne pas les laisser s'écouler dans les égouts. Catalogue européen des déchets : 180 106 produits chimiques à base de substances dangereuses ou qui en contiennent.

5. Reklamationshinweis
Bei Rückmeldungen zum Produkt bitte immer Chargenbezeichnung und Artikelnummer angeben.

Zusätzliche Informationen finden Sie im Downloadbereich unter: www.kulzer.com/cara-print

Stand: 2021-10

5. Notification de réclamation
Veuillez rappeler le numéro de lot et le numéro de l'article dans toute correspondance à propos du produit.

Des informations complémentaires sont disponibles dans l'espace de téléchargement à l'adresse suivante : www.kulzer.com/cara-print

Mise à jour de l'information: 2021-10

5. Avvertenza per la procedura di reclamo
Si prega di indicare il numero di lotto e il numero dell'articolo in tutta l'eventuale corrispondenza sul prodotto.

Ulteriori informazioni sono fornite alla nell'area di download all'indirizzo: www.kulzer.com/cara-print

Aggiornamento al: 2021-10

Material	Pulizia preliminare	Pulizia successiva	Indurimento successivo
Stone teal	3 min	2 min	<ul style="list-style-type: none">HiLite power 3D 2 x 5 min (1 alto, 1 basso)cara Print LEDcure secondo il programma di esposizione

- 4. Avvertenze generali**

Attenersi scrupolosamente alle seguenti istruzioni di sicurezza e alle istruzioni di lavorazione contenute nelle altre sezioni. Questo prodotto deve essere lavorato esclusivamente attendendosi alle istruzioni per l'uso. Qualsiasi utilizzo in violazione di queste istruzioni è a discrezione e sotto la responsabilità esclusiva del personale dentistico specializzato che effettua il lavoro.

- 4.1 Avvertenze di pericolo e sicurezza**
Sospeettato di nuocere al feto. Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. Può provocare una reazione allergica cutanea. Può essere irritante per gli occhi, le vie respiratorie e la pelle. Evitare il contatto con gli occhi. Evitare il contatto con la pelle. Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle. Non inalare. Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/il viso.
- 4.2 Condizioni di conservazione**
Conservare il materiale a temperature inferiori ai 25°C (77°F). Non utilizzare il materiale dopo la data di scadenza. Non esporre alla luce diretta del sole.
- 4.3 Avvertenze per lo smaltimento**
Recomandazione: Smaltire nel rispetto dei regolamenti ufficiali. Non smaltire il contenuto o confezioni parzialmente vuote insieme ai rifiuti domestici né permettere l'ingresso nel sistema fognario. Catalogo europeo dei rifiuti: 180106 Sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose.

5. Klachtenmelding
Vermeld bij alle correspondentie over het product het lotnummer en het artikelnummer.

Meer informatie vindt u in de downloadsectie: www.kulzer.com/cara-print

Status: 2021-10

Material	Voor-reiniging	Nareiniging	Utharding achteraf
Stone teal	3 min	2 min	<ul style="list-style-type: none">HiLite power 3D 2 x 5 min (1x boven, 1x onder)cara Print LEDcure conform het blootstellingsprogramma

- 4. Algemene informatie**

Neem de volgende veiligheidsinstructies en alle verwerkingsinstructies in andere hoofdstukken zorgvuldig in acht. Dit product mag alleen worden gebruikt in overeenstemming met de gebruiksaanwijzing. Elk gebruik dat niet in overeenstemming is met deze instructies, valt onder de discretie en verantwoordelijkheid van de tandtechnicus die het product vervaardigt.

 - 4.1 Waarschuwingen- en veiligheidsinstructies**
Wordt ervan verwacht het ongeboren kind te schaden. Schadelijk voor in het water levende organismen, met langdurige gevolgen. Kan een allergische huidreactie veroorzaken. Kan irriterend zijn voor de ogen, de ademhalingswegen en de huid. Aanraking met de ogen vermijden. Contact met de huid vermijden. Kan overgevoeligheid veroorzaken bij contact met de huid. Niet inhaleren. Beschermende handschoenen/beschermende kleding/ oogbescherming/geluidsbescherming dragen.
 - 4.2 Bewaren**
Bewaar niet boven 25°C (77°F). Gebruik het materiaal niet meer wanneer de houdbaarheidsdatum is overschreden. Direct zonlicht vermijden.
 - 4.3 Verwijderingsinstructies**
Aanbeveling: Afvoeren volgens de officiële voorschriften. Voor de inhoud of gedeeltelijk lege verpakking niet af via het huishoudelijke afval en laat deze niet in de riolering terechtkomen. Europese afvalcatalogus: 180106 Chemicaliën die uit gevaarlijke stoffen bestaan of deze bevatten.

