

ZETALABOR



INSTRUCCIONES DE USO

Silicona de condensación para llaves

Zetalabor, simplify your work

Zetalabor es una silicona de condensación diseñada para laboratorios dentales y que se caracteriza por su elevado nivel de dureza y buenas propiedades mecánicas.

Puede utilizarse en todas aquellas aplicaciones que requieren tiempos limitados y temperaturas de trabajo no demasiado elevadas.

Se aconseja su uso para la creación de contramufa en prótesis removible, llaves para la creación de encías artificiales con técnica indirecta, moldes para vaciado de resinas autopolimerizables y muchas otras aplicaciones.

Es muy cómoda de usar y por eso resulta de gran ayuda, desde hace más de 35 años, a la hora de agilizar los procesos en el laboratorio y mejorar el trabajo cotidiano de los protésicos dentales.

TÉCNICA DE MEZCLA

Tomar una o más cucharillas de Zetalabor
(nota: a la hora de tomar medidas, la cucharilla
debe ir rasa)



Extender Zetalabor sobre la palma de la mano
y marcar el borde de la cucharilla sobre la masa
tantas veces cuantas son las cucharillas



Por cada cucharilla, extender dos líneas de
catalizador Zhermack Indurent Gel de la misma
longitud que la cucharilla
(en torno a 4 cm)



Doblar el material sobre sí mismo



Mezclar con la punta de los dedos
(para evitar que se caliente el material)
formando pequeñas formas en «S»



Mezclar hasta obtener un material
de color homogéneo y sin estrías



1.

PRÓTESIS PROVISIONAL POR INYECCIÓN

Realización de un provisional armado con técnica por inyección a partir de un modelo desarrollado sobre una impresión con muñones naturales preparados por el odontólogo.

Materiales utilizados: Zetalabor, Acrytemp, Elite Rock.

Modelo máster



1

Estructura en CrCo de refuerzo para el puente provisional



2

Estructura encerada



3

Construcción de la llave en Zetalabor



4

Remoción de la llave



5



Una vez eliminada la cera, limpiar, opacificar y recolocar la estructura metálica sobre el modelo



6

Reposicionar la llave e inyección de Acrytemp



7

Fin de la inyección de Acrytemp



8 ▶



Prótesis provisional en bruto
(tras la retirada de la llave)

RESULTADO FINAL
tras acabado y pulido



2.

PRÓTESIS PROVISIONAL PRE-TALLADO

La realización de una prótesis provisional pre-tallado permite al odontólogo disponer de un apoyo estético funcional en la consulta incluso antes de tallar los muñones en la boca del paciente.

Materiales utilizados: Zetalabor, Acrytemp, Elite Rock.

Modelo



Llave de Zetalabor



Modelo tallado



Rellenado de la llave con Acrytemp





<<

Recolocación de la llave sobre el modelo y salida de Acrytemp por los canales de evacuación



3.

PRÓTESIS ESQUELETICA CON RESINA AUTOPOLIMERIZABLE A PRESIÓN

La combinación de siliconas y resinas autopolimerizables para crear prótesis esqueleticas permite ahorrar mucho tiempo sin renunciar a la calidad.

Materiales utilizados: Zetalabor, Villacryl SP, Elite Stone.

Modelo con esqueletica



1

Esqueletica sobre modelo y silla con modelado en cera



2

Creación de la llave



3

Acabado de la llave



4 ▶

Eliminación de la cera del modelo y recolocación de los dientes en la llave



Recolocación de la llave sobre el modelo con la esqueletica



Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina



Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto



Vaciado del acrílico



Resultado tras la polimerización del acrílico



Eliminación de la llave



Pulido y acabado



RESULTADO FINAL



4.

PRÓTESIS TOTAL REMOVIBLE EN RESINA POR VACIADO AUTOPOLIMERIZABLE A PRESIÓN

El uso combinado de siliconas y resinas por vaciado permite elaborar prótesis removibles de gran calidad y ahorrando un tiempo significativo en comparación con la técnica tradicional con resinas termopolimerizables.

Materiales utilizados: Zetalabor, Titanium, Villacryl SP, Elite Stone.

Modelo máster con modelado en cera



1

Añadir los canales de vaciado y creación de puntos de referencia en el modelo



2

Llave primaria en Zetalabor, con cobertura total del encerado (permite una elevada reproducción de detalles del encerado)



3

Llave secundaria de contención fabricada con Titanium



4

Construcción base en Titanium para mantener la estructura en posición vertical, marcado de puntos de referencia para controlar la correcta recolocación de la silicona



5

Remoción de la llave



6

Eliminación de la cera del modelo y de los dientes



7

Reubicación de los dientes en la llave de silicona



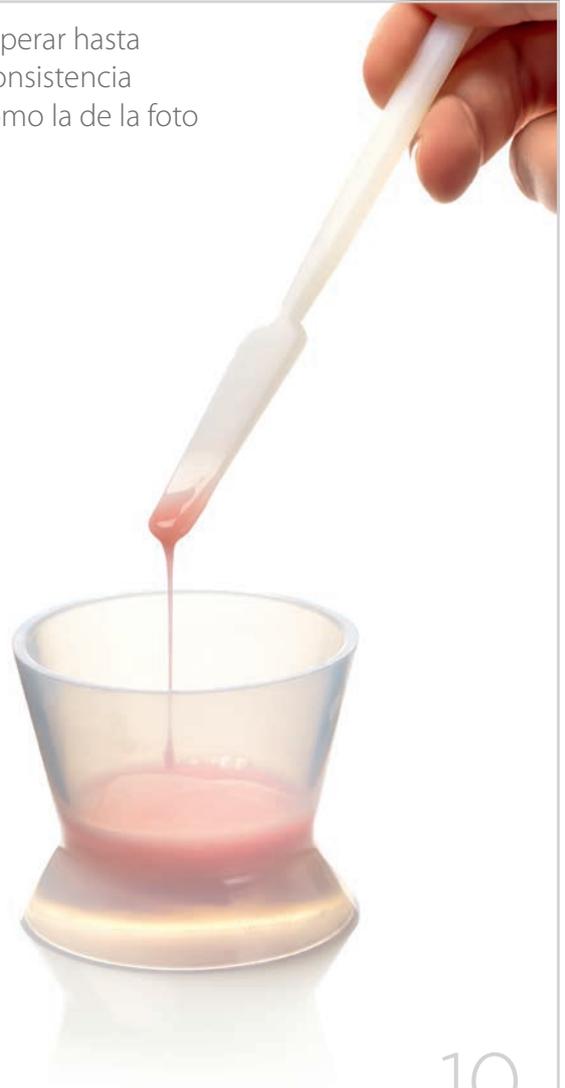
8 ▶

Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina



9

Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto



10

Recolocar la llave y fijarla en la posición correcta con un elástico



11

Verter el acrílico en uno de los dos canales de vaciado



12

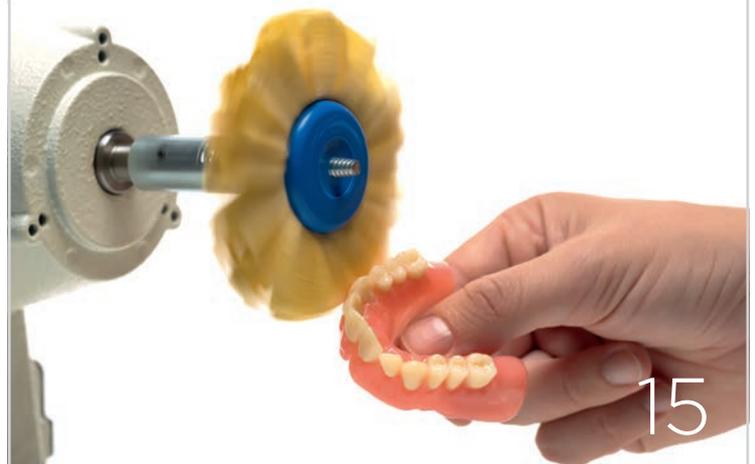
>>
Fin del vaciado
a la salida de la resina
del canal opuesto



Resultado al eliminar la llave



Pulido y acabado



PRÓTESIS TERMINADA



- ▶ Técnica utilizable solo con Zetalabor
- ▶ Añadir un canal de vaciado central si el paladar tiene poco grosor. En este caso, verter el acrílico por el canal central

5.

REPARACIÓN DE PRÓTESIS REMOVIBLES

Cuando se quiere reparar una prótesis, la realización de un modelo en silicona permite ahorrar mucho tiempo (en comparación con el yeso) y gestionar mejor las zonas retentivas de la prótesis.

Materiales utilizados: Zetalabor, Villacryl S.

Prótesis que se desea reparar



Fijación de las dos partes de la prótesis con cera pegajosa



Dosificación y mezcla de Zetalabor (4 medidas)



Creación del modelo en Zetalabor





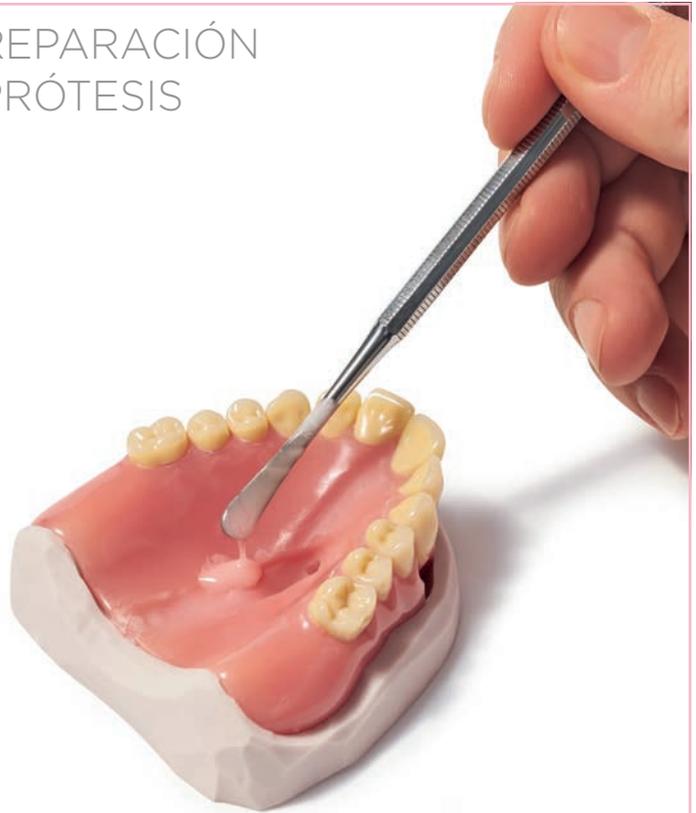
Retirada de la prótesis de la base en silicona y preparación de la prótesis fracturada



Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina



REPARACIÓN PRÓTESIS



6.

PRÓTESIS REMOVIBLE CON USO DE ZETALABOR EN TERMOPOLIMERIZACIÓN

La creación de una llave de silicona para separar los dientes de la contramufa permite ahorrar tiempo durante la fase de acabado de la prótesis.

Materiales utilizados: Zetalabor, Elite Stone, Elite Model.

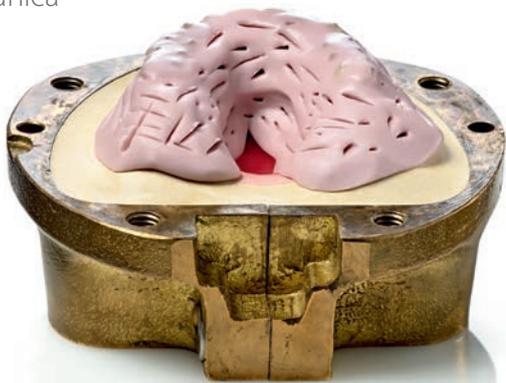
Modelo máster con modelado en cera



Colocación del modelo encerado en la mufla



Cobertura de los dientes con Zetalabor dejando libres cúspides y márgenes incisales y creando retención mecánica



Particular de las zonas en las que se quieren dejar libres cúspides y márgenes incisales





Datos técnicos

Producto	Tiempo de mezcla (min:s)	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de polimerización* (min:s)	Reproducción de los detalles (µm)	Recuperación elástica	Deformación a la compresión	Variación dimensional lineal (tras 24 horas)	Dureza (Shore A tras 24 horas)
Zetalabor	0:30	2:00	6:00	20	99%	<1%	0,10%	80
Titanium	0:30	2:00	6:00	20	99%	<1%	0,10%	90

*Los tiempos indicados hacen referencia al momento de inicio de la fase de mezcla a una temperatura de 23°C (73°F).

Códigos

Zetalabor Silicona de condensación rígida

Código	Confección
C400791	1 bote de 900 g
C400790	1 bote de 2,6 kg
C400811	1 bote de 5 kg
C400804	1 bote de 10 kg
C400812	1 bote de 25 kg
C400798	1 bote de 5 kg + 2 tubos de Indurent Gel de 60 ml



Titanium: silicona de condensación para uso en laboratorio como putty extrarrígido

Código	Confección
C400605	1 bote de 2,6 kg
C400611	1 bote de 5 kg
C400818	1 bote de 5 kg + 2 tubos de Indurent Gel de 60 ml



Indurent Gel: gel catalizador de siliconas de condensación

Código	Confección
C100700	1 tubo de 60 ml



Descubre otros productos Zhermack relacionados para la realización de llaves



Acrytemp

Resina biacrílica autopolimerizable para prótesis provisionales



Elite Stones

Yesos de uso dental para creación de modelos



Villacryl S y SP

Resinas acrílicas para prótesis removibles



Titanium

Silicona de condensación para llaves

Para más información, visita nuestro sitio web: www.zhermack.com

Fulfilling your needs