

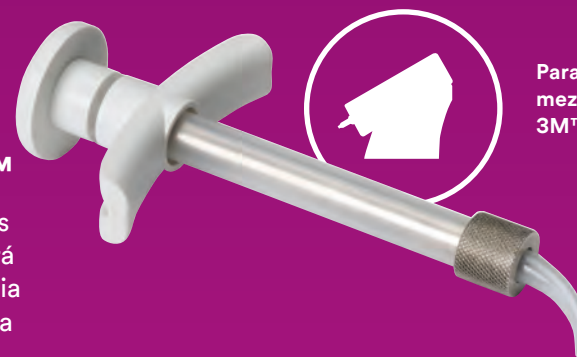
**3M** Science.  
Applied to Life.™



## Vaya al detalle

### Jeringa para elastómeros 3M™ Penta™

Restauraciones con márgenes precisos bien ejecutadas. Esta jeringa le ayudará a aplicar material de consistencia media o fluida exactamente donde lo necesita para registrar cada detalle de los márgenes.

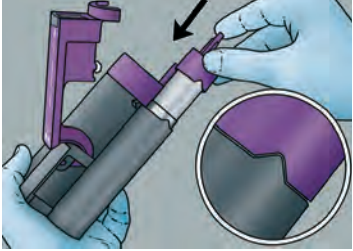


Para su uso con  
mezcladoras automáticas  
3M™ Pentamix™

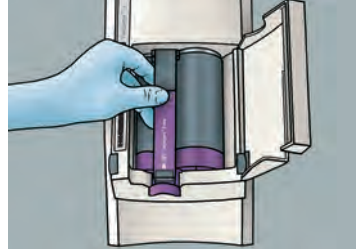


# Jeringa para elastómeros 3M™ Penta™. Técnica de impresión

## Pasos para cargar la jeringa para elastómeros 3M™ Penta™ con una mezcladora automática 3M™ Pentamix™



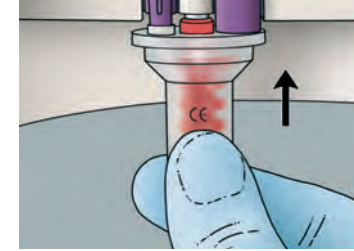
Insertar la bolsa de aluminio 3M™ Penta™ con el material de impresión 3M.



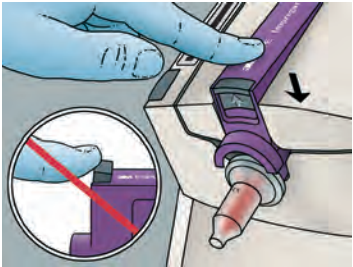
Insertar el cartucho en la mezcladora automática 3M™ Pentamix™.



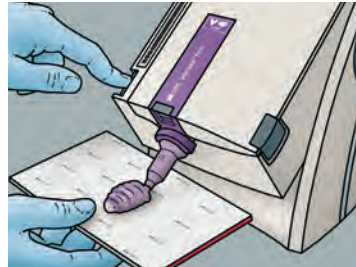
Girar la rueda émbolo hacia delante.



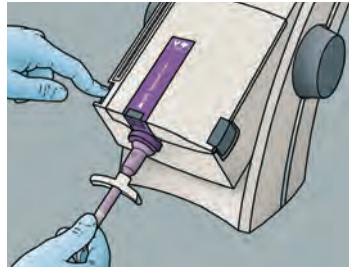
Colocar una punta de mezcla 3M™ Penta™ (roja).



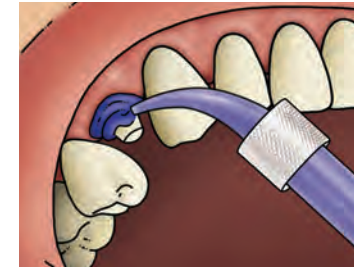
Cerrar el seguro (se oye un clic).



Pulsar el botón de inicio (verde) para dispensar una pequeña cantidad de material y desechar ese material.



Retirar el émbolo de la jeringa para elastómeros 3M™ Penta™. Unir la jeringa directamente con la punta de mezcla y pulsar el botón de inicio para cargar la jeringa.



Volver a colocar el émbolo de la jeringa. Inyectar inmediatamente el material alrededor del diente preparado.

**3M**

3M España, S.L.  
Juan Ignacio Luca de Tena 19-25  
Madrid 28027 España  
Tel.: 91 321 60 00  
[www.3M.com/es](http://www.3M.com/es)

3M Deutschland GmbH  
Sede de Seefeld  
3M ESPE • ESPE Platz  
82229 Seefeld • Alemania  
[Info3MESPE@mmm.com](mailto:Info3MESPE@mmm.com)  
[www.3MESPE.com](http://www.3MESPE.com)

[www.3M.com](http://www.3M.com)

3M, Penta y Pentamix son marcas comerciales de 3M o 3M Deutschland GmbH. Usado con licencia en Canadá.  
© 3M 2016. Todos los derechos reservados.



# Más seguridad en cada paso

## 1 Retracción

Pasta de retracción  
astringente 3M™



## 2 Inyección

Jeringa intraoral 3M™



Jeringa para  
elastómeros 3M™ Penta™



## 3 Impresión

Material de impresión  
de poliéter  
3M™ Impregum™





## Porque una restauración con un buen ajuste no debería ser motivo de sorpresa



[www.3M.com](http://www.3M.com)

**3M**

3M España, S.L.  
Juan Ignacio Luca de Tena 19-25  
Madrid 28027 España  
Tel.: 91 321 60 00  
[www.3M.com/es](http://www.3M.com/es)

3M Deutschland GmbH  
Sede de Seefeld  
3M ESPE • ESPE Platz  
82229 Seefeld • Alemania  
[Info3MESPE@mmm.com](mailto:Info3MESPE@mmm.com)  
[www.3MESPE.com](http://www.3MESPE.com)

## Mejores impresiones

3M le ofrece justo lo que necesita para simplificar el proceso y lograr siempre resultados clínicos óptimos.

¿Cómo conseguirlo? Con productos que fraguan rápidamente y le conceden a su vez un tiempo de trabajo suficiente, herramientas innovadoras que facilitan el procedimiento y consejos para solucionar problemas, sacar el máximo partido a cada impresión y conseguir el ajuste de las restauraciones.



Descárguese las recomendaciones de 3M en [www.3M.com](http://www.3M.com)

3M, Impregum y Penta son marcas comerciales de 3M o 3M Deutschland GmbH. Usado con licencia en Canadá.  
© 3M 2016.  
Todos los derechos reservados.

**3M** Science.  
Applied to Life.™



# Aplicación de material fluido

## Jeringa intraoral 3M™

Restauraciones con márgenes precisos bien ejecutadas. Esta jeringa le ayudará a aplicar el material fluido exactamente donde lo necesita para registrar cada pequeño detalle. Estas pequeñas jeringas de diseño ergonómico y adaptadas al paciente le permiten aplicar el material con más eficacia, con lo que se reducen los residuos de poliéter hasta un 84 % más que con los dispensadores manuales.

Precargar hasta  
**-12 horas-**  
antes

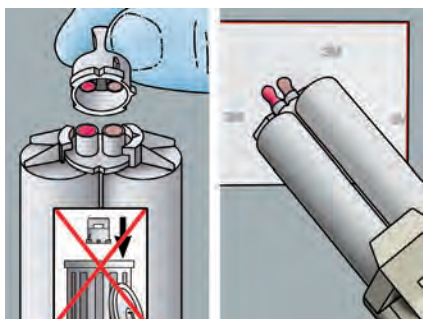


Para uso con materiales  
en cartuchos Garant™

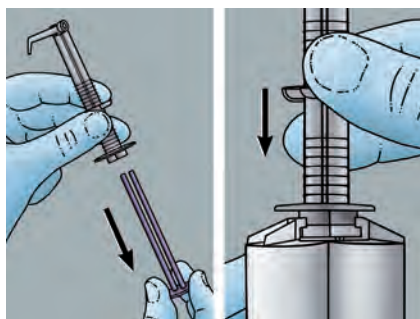


# Jeringa intraoral 3M™. Técnica de impresión

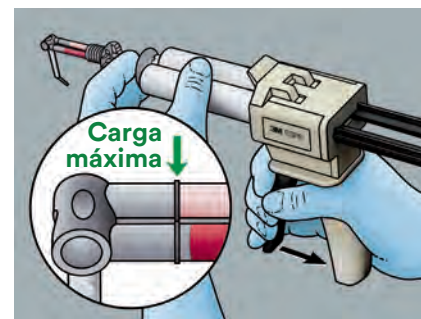
## Pasos para utilizar la jeringa intraoral 3M™ con materiales de consistencia media o fluida



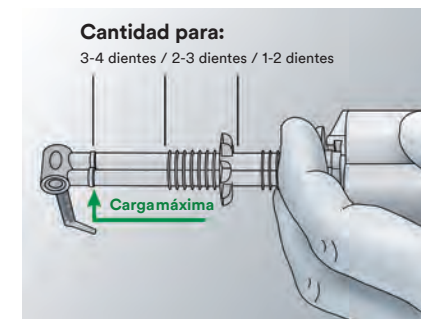
Retirar el tapón del cartucho. Dejar salir una pequeña cantidad de material del cartucho sobre el papel de mezcla y desechar ese material.



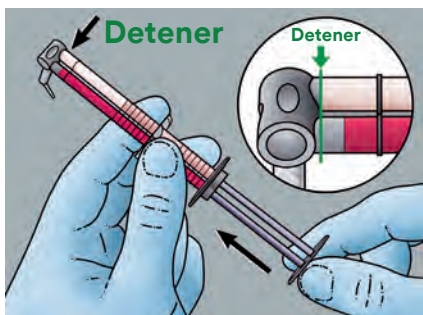
Retirar el émbolo de la jeringa intraoral. Colocar la jeringa en el orificio del cartucho Garant™ y ajustarla.



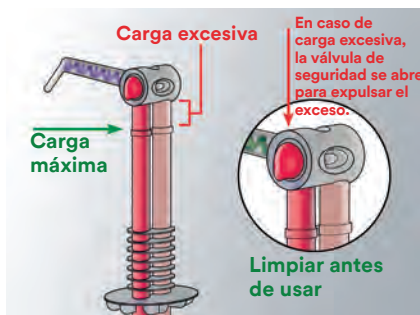
Sostener la jeringa firmemente mientras se carga. La punta de mezcla debe formar un ángulo con la jeringa. No doblar para evitar que se abra. No llenar la jeringa por encima de la línea de carga máxima.



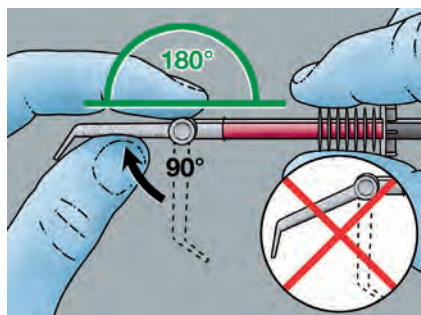
El contenido de una jeringa intraoral es suficiente para 2-4 preparaciones, dependiendo de la cantidad aplicada alrededor de cada unidad.



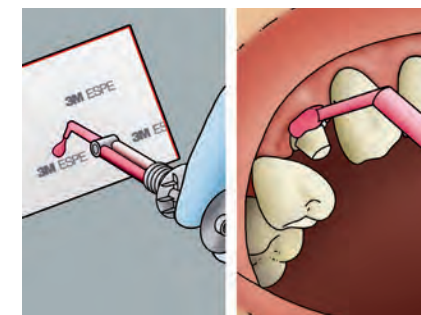
Volver a colocar el émbolo en la jeringa sin llevar la pasta más allá de la junta de la punta de mezcla.



Eliminar la pasta que se ha salido por los laterales de la junta de la punta de mezcla antes de aplicarla en la boca.



Inmediatamente antes de su aplicación, girar hacia fuera la punta de mezcla de la jeringa hasta formar un ángulo de 180° (hasta que deje de oponer resistencia) con la jeringa. No girarla hacia atrás seguidamente.



Dejar salir una pequeña cantidad de pasta sobre un papel de mezcla hasta que la base y el catalizador se hayan mezclado de manera homogénea. Inyectar inmediatamente el material alrededor del diente preparado.

**3M**

[www.3M.com](http://www.3M.com)

3M España, S.L.  
Juan Ignacio Luca de Tena 19-25  
Madrid 28027 España  
Tel.: 91 321 60 00  
[www.3M.com/es](http://www.3M.com/es)

3M Deutschland GmbH  
Sede de Seefeld  
3M ESPE • ESPE Platz  
82229 Seefeld • Alemania  
[Info3MESPE@mmm.com](mailto:Info3MESPE@mmm.com)  
[www.3MESPE.com](http://www.3MESPE.com)

NOTA: Las jeringas intraorales no pueden introducirse en el autoclave y deben utilizarse únicamente con un solo paciente. La recarga de estas jeringas está prohibida.

3M y Garant son marcas comerciales de 3M o 3M Deutschland GmbH. Usado con licencia en Canadá. © 3M 2016. Todos los derechos reservados.

**3M** Science.  
Applied to Life.™



















# Controle los casos más complejos

## Material de impresión de poliéster 3M™ Impregum™

La precisión es clave cuando nos llegan casos complejos y trabajamos con zonas húmedas. Los implantes y las rehabilitaciones totales exigen una precisión impecable. Gracias a su largo tiempo de trabajo, su excelente fluidez y sus propiedades hidrófilas, los materiales Impregum le permitirán controlar incluso los retos más difíciles.

Es simplemente una forma de mejorar las impresiones.



PRODUCTO	DISPENSADOR	VISCOSIDAD		TÉCNICA	TIEMPO DE TRABAJO* A 23 °C/74 °F MIN:SEG	TIEMPO DE FRAGUADO TOTAL** MIN:SEG
		BAJA	ALTA			
<b>CUBETA Y MATERIALES DE TÉCNICAS MONOFÁSICAS</b>						
3M™ Impregum™ Penta™ Soft				Monofásica	2:45	6:00
3M™ Impregum™ Penta™				Monofásica	2:45	6:00
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™				2 pasos	2:30	6:00
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™ Quick				2 pasos	máx. 1:00	4:00
3M™ Impregum™ Penta™ Soft Quick				Monofásica	máx. 1:00	4:00
<b>MATERIALES FLUIDOS</b>						
3M™ Impregum™ Penta™ L DuoSoft™				2 pasos	3:15	6:30
3M™ Impregum™ Garant™ L DuoSoft™				2 pasos	2:00	5:30
3M™ Impregum™ L DuoSoft™ Quick				2 pasos	máx. 1:00	4:00

\* El tiempo de trabajo incluye el tiempo de mezcla.

\*\* Incluye el tiempo de trabajo.

[www.3M.com](http://www.3M.com)



3M España, S.L.  
 Juan Ignacio Luca de Tena 19-25  
 Madrid 28027 España  
 Tel.: 91 321 60 00  
[www.3M.com/es](http://www.3M.com/es)

3M Deutschland GmbH  
 Sede de Seefeld  
 3M ESPE • ESPE Platz  
 82229 Seefeld • Alemania  
[Info3MESPE@mmm.com](mailto:Info3MESPE@mmm.com)  
[www.3MESPE.com](http://www.3MESPE.com)

3M, DuoSoft, Garant, Impregum y Penta son marcas comerciales de 3M y 3M Deutschland GmbH o. Usado con licencia en Canadá. © 3M 2016. Todos los derechos reservados.





# Más seguridad en cada paso

## 1 Retracción

Pasta de retracción astringente 3M™



## 2 Inyección

Jeringa intraoral 3M™

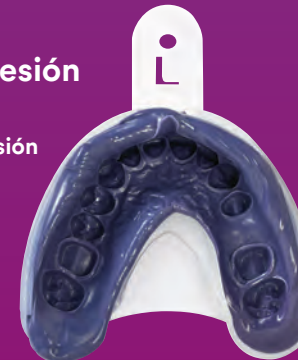


Jeringa para  
elastómeros  
3M™ Penta™



## 3 Impresión

Material de impresión  
de poliéter  
3M™ Impregum™



## Porque una restauración con un buen ajuste no debería ser motivo de sorpresa



RETRACCIÓN



INYECCIÓN Y MEZCLA



IMPRESIÓN

### Mejores impresiones

3M le ofrece justo lo que necesita para simplificar el proceso y lograr siempre resultados clínicos óptimos.

¿Cómo conseguirlo? Con productos que fraguan rápidamente y le conceden a su vez un tiempo de trabajo suficiente, herramientas innovadoras que facilitan el procedimiento y consejos para solucionar problemas, sacar el máximo partido a cada impresión y conseguir el ajuste de las restauraciones.



Descárguese las recomendaciones de 3M en [www.3M.com/GreatImpressions](http://www.3M.com/GreatImpressions)



3M España, S.L.  
Juan Ignacio Luca de Tena 19-25  
Madrid 28027 España  
Tel.: 91 321 60 00  
[www.3M.com/es](http://www.3M.com/es)

3M Deutschland GmbH  
Sede de Seefeld  
3M ESPE • ESPE Platz  
82229 Seefeld • Alemania  
[Info3MESPE@mmm.com](mailto:Info3MESPE@mmm.com)  
[www.3MESPE.com](http://www.3MESPE.com)

[www.3M.com](http://www.3M.com)

3M, Impregum y Penta son marcas comerciales de 3M o 3M Deutschland GmbH. Usado con licencia en Canadá. © 3M 2016. Todos los derechos reservados.



**3M** Science.  
Applied to Life.™



# Retracción del tejido con cuidado

## Pasta de retracción astringente 3M™

Una buena impresión comienza con el control del tejido y la humedad. La punta extrafina de nuestra cápsula sitúa la pasta hemostática donde corresponde (directamente en el surco) para retraer el tejido con cuidado y controlar el sangrado.



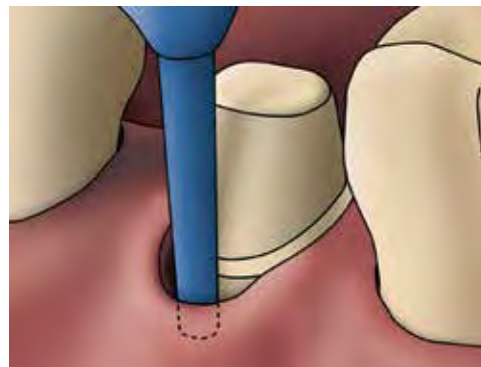
Administra pasta astringente con cloruro de aluminio al 15 % en el surco para retraer con suavidad el tejido gingival.



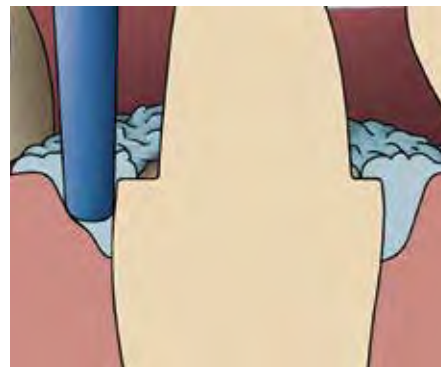
# Pasos para utilizar la pasta de retracción astringente 3M™



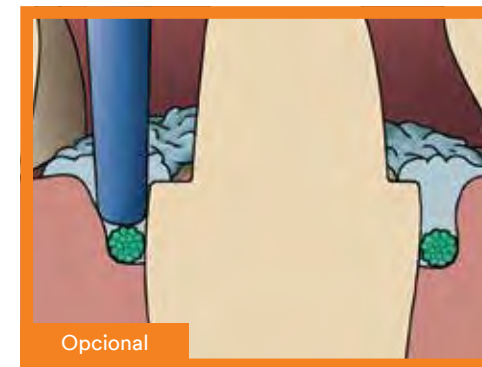
Colocar la cápsula en el dispensador. Retirar el tapón inmediatamente antes de su uso y desecharlo. Dispensar una pequeña cantidad de pasta en un papel de mezcla y desechar ese material. **NOTA:** No se deben cortar las puntas de las cápsulas que sean redondeadas para evitar bordes afilados.



Limpiar bien el surco con agua y secarlo ligeramente con aire antes de aplicar la pasta. Insertar la punta de la cápsula en el surco.



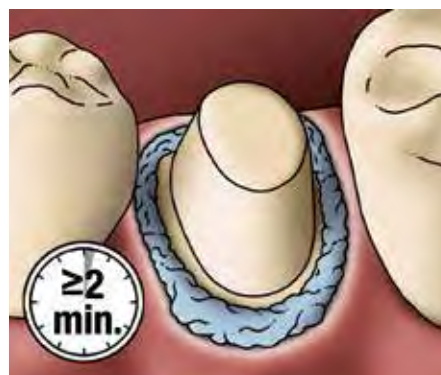
Inyectar en el surco la pasta de retracción astringente despacio y de manera constante. Llenar completamente el surco.



Opcional

Si la situación clínica lo requiere, la pasta de retracción se puede utilizar en combinación con hilo para abrir más el surco.

La pasta de retracción se puede utilizar con o sin hilo.



Dejar que la pasta de retracción astringente haga efecto en el surco durante al menos 2 minutos. Mantener toda la zona exenta de humedad durante este tiempo. **NOTA:** Si se deja la pasta demasiado tiempo, puede dañar el tejido.



Retirar la pasta de retracción completamente del surco y de las zonas circundantes con aire, agua y aspiración. **NOTA:** El paciente no debe tragar la pasta de retracción.

# 3M

3M España, S.L.  
Juan Ignacio Luca de Tena 19-25  
Madrid 28027 España  
Tel.: 91 321 60 00  
[www.3M.com/es](http://www.3M.com/es)

3M Deutschland GmbH  
Sede de Seefeld  
3M ESPE • ESPE Platz  
82229 Seefeld • Alemania  
[Info3MESPE@mmm.com](mailto:Info3MESPE@mmm.com)  
[www.3MESPE.com](http://www.3MESPE.com)

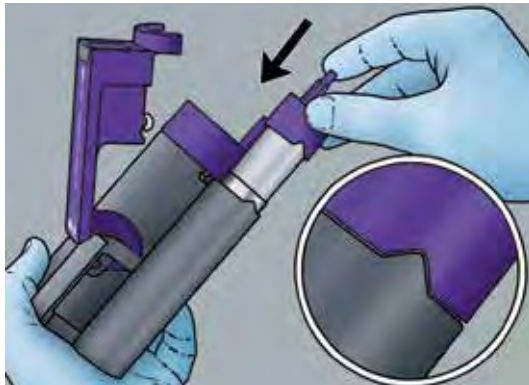
[www.3M.com](http://www.3M.com)

3M es una marca comercial de 3M o 3M Deutschland GmbH. Usado con licencia en Canadá. © 3M 2016. Todos los derechos reservados.

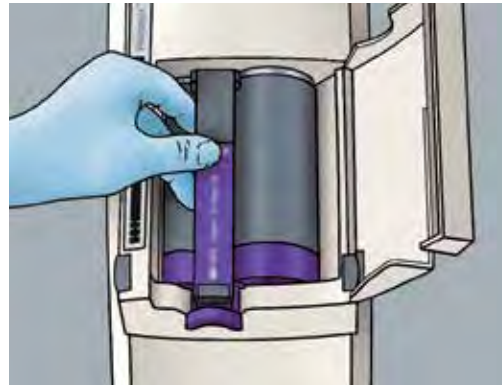


# Material de impresión de poliéter 3M™ Impregum™ Soft: Técnica de impresión

## Pasos para utilizar el material de impresión de poliéter 3M™ Impregum™ Soft en técnicas de impresión monofásica



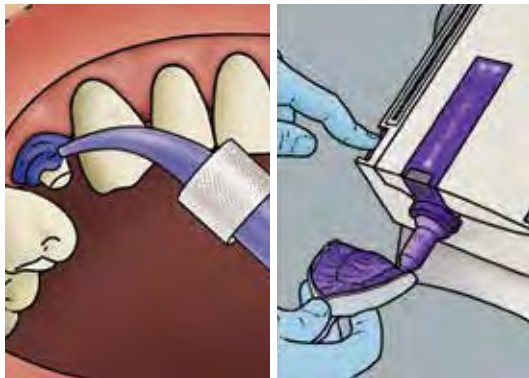
Colocar las bolsas de aluminio 3M™ Penta™ en el cartucho Pentamix™ indicado.



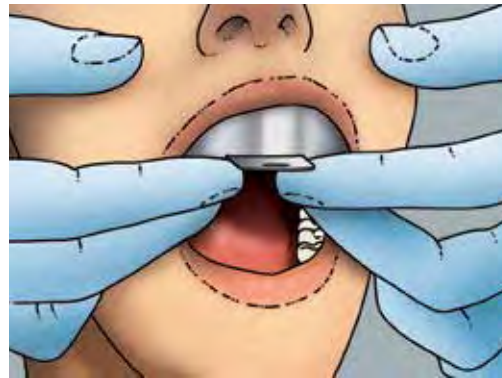
Insertar el cartucho cargado en la mezcladora automática 3M™ Pentamix™.



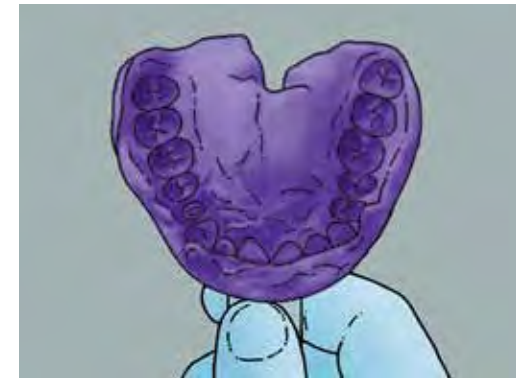
Si se utilizan bolsas de aluminio nuevas, iniciar la mezcla y dispensar una pequeña cantidad del material hasta que tenga un color homogéneo. Desechar ese material.



Mientras se carga la cubeta con material de impresión de consistencia pesada, aplicar material de consistencia media o fluida alrededor de la preparación del diente con un movimiento circular.



Introducir la cubeta cargada en la boca en línea recta y sin girarla. No dejar que el paciente muerda la cubeta. Inmovilizar la cubeta mediante presión pasiva. Esperar el tiempo de fraguado recomendado con la ayuda de un cronómetro.



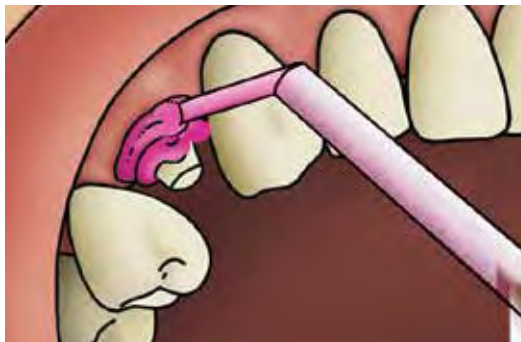
Cuando el material haya fraguado completamente, sacar con cuidado la cubeta de la boca y evaluar la impresión final.

# Material de impresión de poliéter 3M™ Impregum™ Soft: Técnica de impresión

## Pasos para utilizar el material de impresión de poliéter 3M™ Impregum™ Soft en técnicas de triple impresión con material de consistencia media y fluida



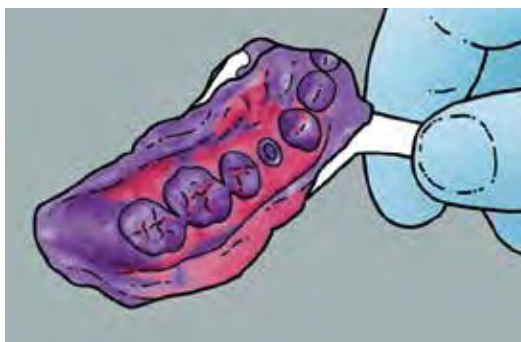
Aplicar el material de consistencia media en la cubeta, manteniendo la punta de mezcla inmersa en el material para evitar la formación de burbujas de aire.



Aplicar el material de consistencia fluida alrededor del margen.



Introducir la cubeta y pedir al paciente que la muerda suavemente y de forma continua. Esperar el tiempo de fraguado recomendado con la ayuda de un cronómetro.



Cuando el material haya fraguado completamente, sacar con cuidado la cubeta de la boca y evaluar la impresión final.

[www.3M.com](http://www.3M.com)

**3M**

3M España, S.L.  
Juan Ignacio Luca de Tena 19-25  
Madrid 28027 España  
Tel.: 91 321 60 00  
[www.3M.com/es](http://www.3M.com/es)

3M Deutschland GmbH  
Sede de Seefeld  
3M ESPE • ESPE Platz  
82229 Seefeld • Alemania  
[Info3MESPE@mmm.com](mailto:Info3MESPE@mmm.com)  
[www.3MESPE.com](http://www.3MESPE.com)

3M, Impregum, Penta y Pentamix son marcas comerciales de 3M o 3M Deutschland GmbH. Usado con licencia en Canadá. © 3M 2016. Todos los derechos reservados. 70-2013-0812-2