

EXA'lence™ Lees voor gebruik zorgvuldig de gebruiksaanwijzing. NL

AFDRUKMATERIAAL VAN VINYL-POLYETER-SILICONE (VPES™)
Alleen te gebruiken in de vermelde toepassingen door tanhechtheid kwadrig kalificatiereden.

Viscositeit	Uitharding	Type mengnaald
EXTRA LIGHT	Regular & Fast Set	Mengnaald II SS (geel)
LIGHT BODY	Regular & Fast Set	Mengnaald II SS (geel)
MEDIUM BODY (MONOPHASE™)	Regular & Fast Set	Mengnaald II L (turquoise)
HEAVY BODY	Regular & Fast Set	Mengnaald II L (turquoise)
HEAVY BODY RIGID	Regular & Fast Set	Mengnaald II L (turquoise)

Tevens verkrijgbaar als EXA'lence 370

TOEPASSINGEN EN ADRUKTECHNIKEN

Indicaties	Afdruktechniek	TYPE Mengnaald	Aanbevolen viscositeit(en)
Eenkele of meerdere, enkele afdruk	Medium Body		Medium Body
Afdrukken voor facing, inlay, kronen of brug	Connectie laag of individuele laag		Heavy Body of Medium Body + (Extra) Light Body
Dubbele mengmethode, enkele afdruk	Putty of Heavy Body + Medium Body of (Extra) Light Body		Putty of Heavy Body + Medium Body of (Extra) Light Body
Dubbele mengmethode, dubbele afdruk (Putty-wash-afdruk)	Lapel met dubbele functie		Heavy Body (Rigid) + (Extra) Light Body
Driedubbele laagtechniek	Individuele laag		Medium Body
Afdruk voor parafolle prothese, enkele afdruk	Medium Body		Medium Body
Afdruk voor volledige prothese, enkele afdruk	Individuele laag		Medium Body of Light Body

CONTRA-INDICATIES

Bij sommige personen kan dit product overgevoeligheid veroorzaken. Mochten zich allergische reacties voordoen, dan moet de toepassing in die gevallen worden stopgezet en een arts worden geconsulteerd.

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN (gemiddeld)

Testomstandigheden: Temperatuur (74° F/23° C + 4° F/2° C), relatieve luchtvochtigheid (50 ± 5%) (ISO 4823: 2000 E) (Afdrukmatrice van basis van elastomeer)

	Extra Light Body (Type 3: Low Consistency)	Light Body (Type 3: Low Consistency)	Medium Body (Monophase) (Type 2: Medium Consistency)	Heavy Body (Type 1: Typk Consistency)	Heavy Body Rigid (Type 1: High Consistency)
Totale werkverijngst (minuten)	Normaal: 2 min. Snel: 1,5 min.	Normaal: 2 min. Snel: 1,5 min.	Normaal: 2 min. Snel: 1,5 min.	Normaal: 2 min. Snel: 1,5 min.	Normaal: 2 min. Snel: 1,5 min.
Minimium tijd in de mond (minuten)	Normaal: 3 min. Snel: 1,5 min.	Normaal: 3 min. Snel: 1,5 min.	Normaal: 3 min. Snel: 1,5 min.	Normaal: 3 min. Snel: 1,5 min.	Normaal: 3 min. Snel: 1,5 min.
Herstel na normale (min)	Normaal: 98,1% Snel: 98,0%	Normaal: 99,0% Snel: 98,0%	Normaal: 99,0% Snel: 97,9%	Normaal: 98,1% Snel: 98,1%	Normaal: 98,1% Snel: 98,1%
Maximale vervorming (percentage) (%)	Normaal: 4,0% Snel: 4,2%	Normaal: 3,7% Snel: 3,9%	Normaal: 2,9% Snel: 3,2%	Normaal: 3,1% Snel: 3,2%	Normaal: 1,2% Snel: 1,3%
Lineaire dimensionale verandering (%)	≤ -10 %	≤ -10 %	≤ -10 %	≤ -10 %	≤ -10 %
Detaileerendracht	20µm	20µm	20µm	50µm	50µm
Compatibiliteit met gips	20µm	20µm	20µm	50µm	50µm

VOORZORGSMAATREGELEN

Bij het extruderen van A'lence moet vermenging en/of contact met de volgende materialen nauwlettend worden vermeden. Door deze materialen kan het uitharden worden vertraagd of voorkomen; katalysator voor afdrukmaterialen van condensatiesilicone, afdrukmaterialen van polysulfid, oppervlaktebehandelende materialen, zavel, latex, olie, acrylaten, glycerol, eugenol-etheroxiden/vormingsmidelen in spuitbus- of zalfrum (bijv. Idoacain).

GEbruIKSaanwIJZING

CARTRIDGES LADEN EN DOSEEREN

- Druk de ontgrendelendel van de GC CARTRIDGE DISPENSER II op trek de plunjur volledig terug. Klap de borgklep om de cartridgehouder omhoog en laad de cartridge en zorg ervoor dat de V-vormige inkeping in de flens van de cartridge omlaag is gericht.Sluit de borgklep om de cartridge te zekeren.
- Duw de ontgrendelendel omhoog en schuif de plunjur naar voren tot in de cartridge.
- Verwijder het dopje van de cartridge door deze een kwartslag tegen de klok in te draaien. Druk de handel van de dispenser zachtjes in om een kleine hoeveelheid materiaal uit de openingen van de cartridge te spuiten. Controleer of basismateriaal een katalysator er gelijkmatig uitkomen.
- Richt de V-vormige inkeping in de borging van de MENGNAALD II op de V-vormige markering tussen de twee cartridgecilinders. De mengnaald stevig aandrufen door de borging van de mengnaald tegen de klok in te draaien tot de V-vormige markering gelijk ligt met die op de cartridge. De mengnaald iets naar beneden kantelen en eraf trekken.
- Een aantal keren de handel overhalen om het materiaal te extruderen. Na gebruik de mengnaald NIET verwijderen daar deze tevens als salsuing dient totdat de cartridge opnieuw wordt gebruikt. De mengnaald wordt verwijderd door de borging van de mengnaald tegen de klok in te draaien tot de V-vormige markering gelijk ligt met die op de cartridge. De mengnaald iets naar beneden kantelen en eraf trekken.
- Verwijder de oude mengnaald en plaats pas een nieuwe direct voor hergebruik. Voordat een nieuwe mengnaald wordt bevestigd stipt men een beetje basismateriaal en katalysatormateriaal uit de openingen van de cartridge om te controleren of beiden gelijk uitstromen. Indien dit niet het geval is, maak dan de verstopte opening vrij van eventueel uitgehard materiaal.
- Om de cartridge te vervangen duwt men de ontgrendelendel omhoog en trekt men de plunjur volledig naar achteren. Klap de borgklep omhoog, verwijder de cartridge en plaats een nieuwe in de dispenser.

AFDRUKINSTRUCTIES

- Laat het materiaal vóór gebruik op kamertemperatuur komen. Als het materiaal koel of koud is, kan de uitharding langer duren.
- Zorg dat de preparatie droog en vrij is van debris tijdens het nemen van de afdruk.
- Blok ondersnijdingen uit om het verwijderen van de afdruk te vergemakkelijken.
- Breng een lepeladhesief (GC Universal VPS Adhesive o.i.d.) op de afdrucklep aan en laat het opdrogen. Zie de gebruiksaanwijzing van de fabrikant.
- Bevestig een intraorale tip op de mengnaald van de cartridge met het geselechteerd wash-materiaal of extruderde het materiaal in een afdruckspruitje.
- Vul vervolgens de afdrucklep met het gekozen afdrukmateriaal voor de lepel.
- Spuut het wash-materiaal op de geprepareerde tand totdat deze volledig is bedekt.Nablazen met perslucht is niet nodig. De hydrofiële eigenschap van EXA'lence zorgt voor een goede zelfbevochtiging, waardoor het uitmuntend uitvoeloor over de tand.
- Opmerking:
 - Bij toepassing van de dubbele meng- en afdruktechniek of Putty-wash moet u zorgen dat de vooratdruk wordt gereinigd en grondig gedroogd voordat u de definitieve afdruk maakt.
 - Plaats de gevulde lepel in de mond. In de bovenstaande tabel vindt u de aanbevolen verwerkingslijden.
 - Wacht tot het materiaal is uitgehard. In de bovenstaande tabel vindt u de aanbevolen intraorale uithardingstijden.
- Doer de unieke chemische samenstelling van EXA'lence poly meriseert het materiaal sneller in de dan bij kamertemperatuur. Daarom moet in de mond worden getest of het materiaal is uitgehard. Testen op kamertemperatuur buiten de mond geeft verkeerde informatie.
- Hogere temperaturen verkorten de verwerkingsijd en lagere tem peraturen verlengen de verwerkingsijd.

DESINFECTIE

De afdruk kan worden gedesinfecteerd met een glutaraaldehydoplossing of een ander geschikt desinfectans. Zie de gebruiksaanwijzing van de betreffende fabrikant.

VERVAARDIGING GIPSMODEL

- Wacht na het afspelen van de afdruk met water 60 minuten alvorens uit te gieten.
- Giet een model binnen 14 dagen na het nemen van de afdruk. EXA'lence is compatibel met gips van type III en type IV (GC Fuji ROCK™ EP) en kan elektrolytisch worden verzilverd of verkoperd.

LET OP

- Vermijd aanraking van basismateriaal, katalysator en gemengd materiaal of adhesief met de ogen. In geval van contact met de ogen deze onmiddellijk met grote hoeveelheden water uitspoelen en medisch advies inwinnen.
- Zorg dat geen materiaal op kleding terechtkomt, want het is moeilijk te verwijderen.
- Hogere temperaturen verkorten de verwerkingsijd en lagere tem peraturen verlengen de verwerkingsijd.

DESINFECTIE

De afdruk kan worden gedesinfecteerd met een glutaraaldehydoplossing of een ander geschikt desinfectans. Zie de gebruiksaanwijzing van de betreffende fabrikant.

VERVAARDIGING GIPSMODEL

- Wacht na het afspelen van de afdruk met water 60 minuten alvorens uit te gieten.
- Giet een model binnen 14 dagen na het nemen van de afdruk. EXA'lence is compatibel met gips van type III en type IV (GC Fuji ROCK™ EP) en kan elektrolytisch worden verzilverd of verkoperd.

LET OP

- Vermijd aanraking van basismateriaal, katalysator en gemengd materiaal of adhesief met de ogen. In geval van contact met de ogen deze onmiddellijk met grote hoeveelheden water uitspoelen en medisch advies inwinnen.
- Zorg dat geen materiaal op kleding terechtkomt, want het is moeilijk te verwijderen.
- Hogere temperaturen verkorten de verwerkingsijd en lagere tem peraturen verlengen de verwerkingsijd.

OPSLAG

Op een droge plaats bewaren bij normale kamertemperatuur (59 - 77° F, 15 - 25° C) (Relatieve luchtvochtigheid: 50 ±10%). Direct zonlicht vermijden. Houdbaarheid: tot 30 maanden na productiedatum.

VERPAKKINGEN

- | | |
|--|---|
| 1. EXA'lence EXTRA LIGHT BODY Regular en Fast Set 59 g (48 ml) x 2 cartridges, mengnaald II SS (geel) x 6 stuks | 4. EXA'lence HEAVY BODY Regular en Fast Set 77 g (48 ml) x 2 cartridges, mengnaald II L (turquoise) x 6 stuks |
| 2. EXA'lence LIGHT BODY Regular en Fast Set 59 g (48 ml) x 2 cartridges, mengnaald II SS (geel) x 6 stuks | 5. EXA'lence HEAVY BODY RIGID Regular en Fast Set 77 g (48 ml) x 2 cartridges, mengnaald II L (turquoise) x 6 stuks |
| 3. EXA'lence MEDIUM BODY (MONOPHASE) Regular en Fast Set 62 g (48 ml) x 2 cartridges, mengnaald II L (turquoise) x 6 stuks | 8. Universal VPS Adhesive 1 flacon (7 ml) |

EXA'lence™ Lees omhyggelijk de gebruiksaanwijzing inden brug. DA

VINYL POLYETER SILICONE (VPES™) AFTRYKSMATERIALE
Materiaal er udelukkende beregnet til tandlægebrug ved de anbefalede indikationer.

Viscositet	Afhending	Type af Blandingspsets
EXTRA LIGHT	Regular & Fast Set	I SS (Gul) Blandingspset
LIGHT BODY	Regular & Fast Set	I SS (Gul) Blandingspset
MEDIUM BODY (MONOPHASE™)	Regular & Fast Set	II L (Blå) Blandingspset
HEAVY BODY	Regular & Fast Set	II L (Blå) Blandingspset
HEAVY BODY RIGID	Regular & Fast Set	II L (Blå) Blandingspset

Også tilgængeligt som EXA'lence 370

ANBEFALEDE INDIKATIONER OG AFTRYKTECHNIKER

Indikation	Aftryksteknik	Type af ske	Anbefalet viskositet
Et materiale, et trin			Medium Body
Aftryk til faserer, inlay, onlay, kroner eller broer	Et materiale, et trin (Putty – wash atfrik)	Standard eller individuel ske	Heavy Body eller Medium Body + (Extra) Light Body
Putty eller Heavy Body + Medium Body of (Extra) Light Body	Tripel tray teknik	Tripel funktions ske	Heavy Body (Rigid) + (Extra) Light Body
Aftryk til delprotese	Et materiale, et trin	Individuel ske	Medium Body
Aftryk til helprotese	Et materiale, et trin	Individuel ske	Medium Body eller Light Body

CONTRAINDIKATIONER

I sjældne tilfælde, kan produktet forårsage irritation hos enkelte personer. Hvis dette sker, så afbryd brug af produktet øjeblikkeligt og søg lægehjælp.

FYSISCHE EGENSKABER (Gennemsnitlige)

Testomstandigheder: Temperatur (74° F/23° C + 4° F/2° C) Relativ luftfugtighed (50 ± 5%) (ISO 4823: 2000 E) (Dental elastomer impression materials)

	Extra Light Body (Type 3: Tynd konsistens)	Light Body (Type 3: Tynd konsistens)	Medium Body (Monophase) (Type 2: Medium konsistens)	Heavy Body (Type 1: Tyk konsistens)	Heavy Body Rigid (Type 1: Tyk konsistens)
Totalt arbejdstid (minutter)	Regular: 2 min. Fast: 1 min.	Regular: 2 min. Fast: 1 min.	Regular: 2 min. Fast: 1 min.	Regular: 2 min. Fast: 1 min.	Regular: 2 min. Fast: 1 min.
Minimum tid i munden (minutter)	Regular: 3 min. Fast: 1,5 min.	Regular: 3 min. Fast: 1,5 min.	Regular: 3 min. Fast: 1,5 min.	Regular: 3 min. Fast: 1,5 min.	Regular: 3 min. Fast: 1,5 min.
Reparering af deformation (%)	Regular: 98,1% Fast: 98,0%	Regular: 98,1% Fast: 98,0%	Regular: 98,1% Fast: 97,9%	Regular: 98,1% Fast: 98,1%	Regular: 98,1% Fast: 98,1%
Maximal belastning ved kompression (%)	Regular: 4,0% Fast: 4,2%	Regular: 3,7% Fast: 3,9%	Regular: 2,9% Fast: 3,2%	Regular: 3,1% Fast: 3,2%	Regular: 1,2% Fast: 1,3%
Lineære dimensionale forandring (%)	≤ -10 %	≤ -10 %	≤ -10 %	≤ -10 %	≤ -10 %
Detaile reproduktion	20µm	20µm	20µm	50µm	50µm
Opkompatibilitet med gips	20µm	20µm	20µm	50µm	50µm

FORBEHOLD

Når EXA'lence blandes, er det vigtigt at følgende materialer ikke kommer i kontakt med materialet, især med materialer, idet det tryk forseglet eller forlængt afbindingen: Katalysatorstoffer til silikone aftryksmateriale, polysulfid aftryksmateriale, eugenholdige materialer, svovl, latex, olie, akrylater, glycerol og spray-typer eller salver til lokal overfladeanæstesi (f.eks. lidokain).

BRUGSANVISNING

ISÆTNING OG DISPENSERING FRA ET NYT MAGASIN

- Tryk udlosgrebet V-formet hak mellem patroncyklindren og den kolven på patronens flans. Fårged krage Mixing Tip
- Tryk igen på udlosgrebet og skub stemplet helt ind imod magasinet i. Fjern hæften på magasinet ved at dreje den 1/4 omgang imod uret. Vip hæften nedåt og aflågs den fra patronen. Tryk forsigtigt på dispenserhåndtaget, så der presse lidt materiale ud af de 2 åbninger på magasinet. Base og katalysator skal komme jævnt ud.
- Tilpas det V-formede hak på kanten af MIXING TIP II med det V-formede hak på magasinet. Tryk blandingspsets godt fast og drej den færdige manchett på blandingspsets 1/4 omgang med uret og det MIXING TIP II efterfølgende kommer alt materiale på magasinet og spidens vippes ned og fjernes fra magasinet.
- Tryk flere gange på håndtaget, så der presses materiale ud. Efter brug, så kan MIXING TIP II efterlades som beskyttelsehætte indtil næste gang, materialet skal anvendes. Når MIXING TIP II skal skiftes, drejes den færdige manchett 1/4 omgang imod uret og det V-formede hak tilpasset hakket på magasinet og spidens vippes ned og fjernes fra magasinet.
- Den brugte blandingspset skal skiftes ud med en ny, inden materialet anvendes igen. Inden den nye spids sættes på, skal man igen lige kontrollere, at der kommer materiale ud af begge åbninger. Hvis dette ikke er tilfældet, så fjernes det hårde materiale, således at ny kan komme ud.
- For at udskifte et magasin, så holdes udlosgrebet op imod stemplet, og dette trækkes ud. Tag det tomme magasin ud ved at løfte magasinholderen op og herefter fjern magasin.

AFTRYKSTRIN

Bemærk:
For anvendelse anbefales det, at materialerne har rumtemperatur. Afkølede eller kolebskaldte materialer kan have en forsinket afbindingstid.

- Vær omhyggelig ved at præparationen er tør og fri for debris under aftrykstegningen.
- Blok underskæringer ud, således at det er nemmere, at fjerne aftrykket igen.
- Anvend en adhesiv til skeen(F.eks., GC Universal VPS Adhesive).
 - Følg producentens brugsanvisning.
 - Anvend en intraoral tip til blandingspsets på magasinet af det valgte Wash materiale, eller kom det i en ekstra sprøjte.
 - Fyld skeen med det valgte skematerialer.
 - Wash materialet appliceres på de præparerede tænder og dækker præparationen helt. Tørblæsning er ikke nødvendig. EXA'lence's hydrofile egenskaber giver en perfekt adaption til tanden.
- Ved anvendelse af 2 materialer og 2 trins aftryksteknik eller Putty-wash teknik, så skal præaftrykket være renset og tørt for det sidste aftryk tages.
- Anbring den fyldte ske i munden. Se ovenfor nævnte tabel med anbe fælede arbejdsfide.
- Vent på at aftrykket er nogen rengjort og tørt/lagt inden det sluttige aftryk tages.
- Sått den fyldta aftryksskeden på plads i munden. Se tabellen oven for anbefalede arbejdstider.
- Fjern aftrykket og rens det under rindende vand.

DISINFICERING

Glutaraldehyd opløsning eller andre desinfektionsmidler kan anvendes til desinfektion af aftrykket. Følg producentens brugsanvisning.

MODELFRAMSTILLING

- Efter at aftrykket er renset i vand eller desinfektionsmiddel, så vent 60 minutter før det bruges til et nyt model.
- Støb altid en model indenfor 14 dage efter at aftrykket er taget. EXA'lence er kompatibel med type III og type IV gips (GC Fuji ROCK™ EP) og kan også belægges med solv eller kobber.

BEMÆRK

- Undgå at følgende materialer kommer i kontakt med øjnene, base, katalyse, blandet materiale eller adhesiv. I tilfælde af kontakt, skyl hurtigt med rigelige mængder vand og søg herefter lægehjælp.
- Undgå at materialet kommer på tøjet, idet det kan være vanskeligt at fjerne igen.

OPBEVARING

Opbevares på et tørt sted og ved rumtemperatur (59 - 77° F, 15 - 25° C) (Relativ luftfugtighed: 50 ±10 %). Undgå direkte sollys. Holdbarhed : 30 måneder fra produktionsdato.

FORPÅKNING

- | | |
|--|---|
| 1. EXA'lence EXTRA LIGHT BODY Regular og Fast Set 59 g (48 ml) x 2 magasiner, Blandingspset II SS (gul) x 6 stk. | 4. EXA'lence HEAVY BODY Regular og Fast Set 77 g (48 ml) x 2 magasiner, blandingspset II L (Aqua) x 6 stk |
| 2. EXA'lence LIGHT BODY Regular og Fast Set 59 g (48 ml) x 2 magasiner, Blandingspset II L (Blå) x 6 stk. | 6. GC Cartridge Dispenser 2 i stk. |
| 3. EXA'lence MEDIUM BODY (MONOPHASE) Regular og Fast Set 62 g (48 ml) x 2 magasiner, Blandingspset II L (Blå) x 6 stk. | 7. Blandingspset II L (Blå) 48 stk. |
| | 8. Universal VPS Adhesive 1 flaske (7 ml) |

Sidst revideret: 6/2010

EXA'lence™ Las noggrant anvisningarna innan användning. SV

AVTRYKSMATERIAL BASERAT PÅ VINYL-POLYETERSILICONE (VPES™)
Produkten ska endast användas av professionella utövare inom de angivna indikationerna.

Viskositet	Steningstid	Type av blandningspsets
EXTRA LIGHT	Regular & Fast Set	I SS (Gul) Blandingspsets
LIGHT BODY	Regular & Fast Set	I SS (Gul) Blandingspsets
MEDIUM BODY (MONOPHASE™)	Regular & Fast Set	II L (Turkos) Blandingspsets
HEAVY BODY	Regular & Fast Set	II L (Turkos) Blandingspsets
HEAVY BODY RIGID	Regular & Fast Set	II L (Turkos) Blandingspsets

Tämbän disponibelt som EXA'lence 370

REKOMMENDERADE INDIKATIONER OCH AFTRYKTECHNIKER

Indikation	Avtryksteknik	Typ av sked	Rekommenderade Viskositeter
Enfavsaftryk			Medium Body
Avtryk för laminat, inlägg, kronor och broar	Dubbelmixavtryk	Standard eller individuell sked	Heavy Body eller Medium Body + (Extra) Light Body
Putty eller Heavy Body + Medium Body eller (Extra) Light Body	Dubbelmixavtryk i västeg (Putty/wash-teknik)	Tripel tray-teknik	Heavy Body (Rigid) + (Extra) Light Body
Avtryk för parafolle proteser	Enfavsaftryk	Individuell sked	Medium Body
Avtryk till helproteser	Enfavsaftryk	Individuell sked	Medium Body eller Light Body

CONTRAINDIKATIONER

I sällsynta fall kan produkten orsaka sensibilitet hos vissa personer. I fall sådan reaktion skulle utlösas, avbryt behandlingen och remittera patienten till läkare.

FYSIKALISKA EGENSKAPER (I medeltal)

Testomständigheter: Temperatur (74° F/23° C + 4° F/2° C) Relativ fuktighet (50 ± 5%) (ISO 4823: 2000 E) (Dental elastomer impression materials)

	Extra Light Body (Type 3: Low Consistency)	Light Body (Type 3: Low Consistency)	Medium Body (Monophase) (Type 2: Medium Consistency)	Heavy Body (Type 1: High Consistency)	Heavy Body Rigid (Type 1: High Consistency)
Total tid i munnen (minuter)	Regular: 2 min. Fast: 1 min.	Regular: 2 min. Fast: 1 min.	Regular: 2 min. Fast: 1 min.	Regular: 2 min. Fast: 1 min.	Regular: 2 min. Fast: 1 min.
Reparering av deformation (%)	Regular: 3 min. Fast: 1,5 min.	Regular: 3 min. Fast: 1,5 min.	Regular: 3 min. Fast: 1,5 min.	Regular: 3 min. Fast: 1,5 min.	Regular: 3 min. Fast: 1,5 min.
Reparering av deformation (%)	Regular: 98,1% Fast: 98,0%	Regular: 98,1% Fast: 98,0%	Regular: 98,1% Fast: 97,9%	Regular: 98,1% Fast: 98,1%	Regular: 98,1% Fast: 98,1%
Maximal belastning vid kompression (%)	Regular: 4,0% Fast: 4,2%	Regular: 3,7% Fast: 3,9%	Regular: 2,9% Fast: 3,2%	Regular: 3,1% Fast: 3,2%	Regular: 1,2% Fast: 1,3%
Lineära dimensionala förändring (%)	≤ -10 %	≤ -10 %	≤ -10 %	≤ -10 %	≤ -10 %
Detaillreproduktion	20µm	20µm	20µm	50µm	50µm
Opkompatibilitet med gips	20µm	20µm	20µm	50µm	50µm

FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

När EXA'lence pressas ut, undvik kontakt med följande material då dessa kan försämra eller förändra egenskaperna för materialet: Katalysator till kondensations-silikon, polysulfidbaserade avtryksmaterial, eugenholdiga produkter, svavelsulfid, oljeakrylater, glycerol och lokalnästesi-produkter med innehåll av lidokain.

BRUKSANVISNING

LADDNING AV PATRONEN OCH DISPENSERING

- Lyft frigöringspaketen på GC CARTRIDGE DISPENSER II och dra kolven helt vägen tillbaka in i sprutan. Lyft patronhållaren från dispensern och ladda patronen, se till att det V-formade märket på flänsen av patronen är väländ nedåt. Tryck patronhållaren nedåt för att hålla patronen på plats
- Lyft frigöringspaketen och tryck kolven framåt tills den når patronstoppen.
- Avlägsna hatten på patronen genom att vrida den 1/4 varv moturs. Tryck på hatten nedåt och avlägsna den från patronen. Tryck försiktigt på dispensers handtag för att pressa ut en liten mängd material från de två öppningarna på sidan av patronen. Se till att bas och katalysator kommer ut jämnt.
- Linjera det V-formade märket på blandingspsetsens (MIXING TIP II) mot den nedre delen av blandingspsetsens. Rotera sedan den färgade kragen på blandingspsetsen 1/4 varv medurs till patronens ände. Dispensern är nu klar att använda.
- Tryck på handtaget flera gånger för att pressa ut materialet. Efter användning, avlägsna inte blandingspsetsen (MIXING TIP II) eftersom denna kommer att användas som försorging tills användning nästa gång. När blandingspsetsen (MIXING TIP II) ska avlägsnas skruvar man kragen 1/4 varv moturs tills den linjerar det V-formade märket på patronen. Bøj blandingspsetsen nedåt och avlägsna den från patronen. Bøj avlägsna den gamla blandingspsetsen innan nästa användning. När du trycker på V på spidsen på plats pressar man försiktigt ut en liten mängd material för att försäkra sig att bas och katalysator flyter jämnt från båda öppningarna. Om