Elite Double - Prótesis total removible de resina por vaciado autopolimerizable a presión

1. Prótesis encerada

2. Fijación del modelo a la base de la mufla, con cera pegajosa

3. Aplicación de canales de vaciado

4. Cierre de la mufla

5. Verter Elite Double 16 en la mufla

6. Apertura de la mufla

7. Eliminación de la cera del modelo y de los dientes

8. Reubicación de los dientes

9. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina

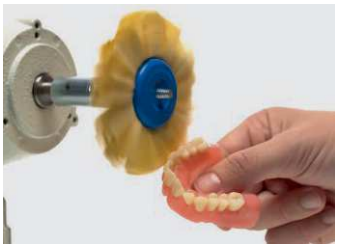
10. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto

11. Volver a cerrar la mufla y fijarla en la posición correcta con un elástico

12. Verter la resina en el canal de vaciado central

13. Fin del vaciado a la salida de la resina de los canales laterales

14. Resultado a la apertura de la mufla



15. Pulido y acabado

PRÓTESIS TERMINADA

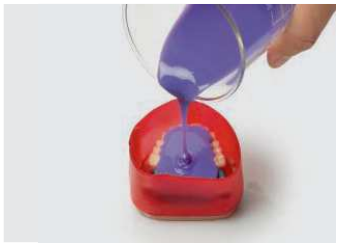
Elite Double - Prótesis total removible de resina por vaciado autopolimerizable a presión

1. Prótesis encerada

2. Aplicación de canales de vaciado y creación de puntos de referencia en el modelo

3. Cubrir el paladar con Platinum 95

4. Sellado del modelo con cera pegajosa



5. Verter Elite Double 16

6. Llave secundaria de contención de Platinum 95

7. Construcción de la base de Platinum 95 para mantener la estructura en posición vertical, marcado de los puntos de referencia para controlar la correcta reubicación de la silicona

8 Remoción de la llave

9. Remoción de la cera del modelo y de los dientes

10. Reubicación de los dientes en la llave de silicona

11. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina

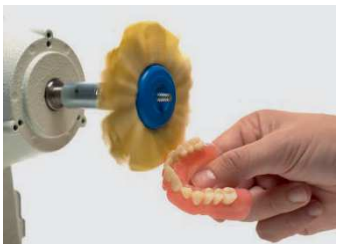
12. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto

13. Recolocar la llave y fijarla en la posición correcta con un elástico

14. Verter la resina en uno de los dos canales de vaciado

15. Fin del vaciado a la salida de la resina del canal opuesto

16. Resultado al remover la llave



17. Pulido y acabado

PRÓTESIS TERMINADA

▶ Añadir un canal de vaciado central si el paladar tiene poco grosor. En este caso, verter la resina del canal central

Elite Double - Duplicación de modelos

1. Modelo máster

2. Fijación del modelo a la base de la mufla, con cera pegajosa

3. Cierre de la mufla

4. Verter Elite Double 22 en la mufla

5. Apertura de la mufla

6. Verter el revestimiento en la silicona

MODELO DUPLICADO