

FREEPRINT®

RESINAS DENTALES 3D DE ALTA CALIDAD



» CATÁLOGO DE PRODUCTOS «
2023

DETAX
HIGHEND MEDICAL MATERIALS



CONTENIDO

Vista general de productos.....	3
Matriz de productos.....	4
FREEPRINT® TEMP.....	6
FREEPRINT® CROWN.....	8
FREEPRINT® DENTURE.....	10
FREEPRINT® DENTURE IMPACT.....	12
FREEPRINT® TRYIN.....	14
FREEPRINT® ORTHO.....	16
FREEPRINT® SPLINT 2.0.....	18
FREEPRINT® SPLINTMASTER.....	20
FREEPRINT® IBT.....	22
FREEPRINT® TRAY 2.0.....	24
FREEPRINT® MODEL.....	26
FREEPRINT® MODEL 2.0.....	28
FREEPRINT® MODEL PRO.....	30
FREEPRINT® MODEL T.....	32
FREEPRINT® MODEL WW.....	34
FREEPRINT® GINGIVA.....	36
FREEPRINT® CAST 2.0.....	38
Impresoras validadas.....	40
Dispositivos de iluminación validados.....	42
Es bueno saber.....	43
Flujo de trabajo 3D.....	44
Clips de productos.....	46
Certificación.....	47

VISTA GENERAL DE PRODUCTOS

RESINAS PRÉMIUM 3D

 <p>FREEPRINT® TEMP Coronas y puentes provisionales Restauraciones de dientes anteriores y posteriores</p> 	 <p>FREEPRINT® CROWN Coronas permanentes, dientes protésicos Puentes provisionales de largo plazo</p> 	 <p>FREEPRINT® DENTURE Bases protésicas removibles Prótesis completas</p> 
 <p>FREEPRINT® DENTURE IMPACT Bases protésicas removibles Prótesis completas</p> 	 <p>FREEPRINT® TRYIN Pruebas funcionales individuales</p> 	 <p>FREEPRINT® ORTHO Plantillas de perforación Piezas base ortodónticas</p> 
 <p>FREEPRINT® SPLINT 2.0 Férulas duras</p> 	 <p>FREEPRINT® SPLINTMASTER Férulas flexibles Retenedores Protectores bucales Protectores nocturnos</p> 	 <p>FREEPRINT® IBT Férulas de transferencia Posicionamiento de brackets</p> 
 <p>FREEPRINT® TRAY 2.0 Cubetas individuales Cubetas funcionales Placas base de resina</p> 	 <p>FREEPRINT® MODEL Elaboración de modelos Modelos de trabajo Modelos de situación Modelos de control</p> 	 <p>FREEPRINT® MODEL 2.0 Elaboración de modelos Modelos maestro Modelos de trabajo Modelos de control</p> 
 <p>FREEPRINT® MODEL PRO Elaboración de modelos Modelos de trabajo Modelos de situación Modelos de control</p> 	 <p>FREEPRINT® MODEL KFO Elaboración de modelos Modelos ortodónticos</p> 	 <p>FREEPRINT® MODEL T Elaboración de modelos Técnica de embutición profunda</p> 
 <p>FREEPRINT® MODEL WW Elaboración de modelos Técnica de embutición profunda Lavable con agua</p> 	 <p>FREEPRINT® GINGIVA Máscaras gingivales</p> 	 <p>FREEPRINT® CAST 2.0 Piezas de colada</p> 

FREEPRINT® MATRIX

Tipo de material	Aplicación	Color	Características	Productos sanitarios clase MDR	Productos sanitarios clase FDA	Productos sanitarios clase NMPA
TEMP 	<ul style="list-style-type: none"> Coronas y puentes provisionales Restauraciones provisionales de dientes anteriores y posteriores 	A1, A2, A3	<ul style="list-style-type: none"> Transparencia natural y estética dental Gran precisión constructiva Alta estabilidad mecánica Biocompatible 	Ila	II	-
CROWN 	<ul style="list-style-type: none"> Coronas permanentes, dientes protésicos Puentes provisionales de largo plazo 	A1, A2, A3, B1, B3, C2, D3, BL	<ul style="list-style-type: none"> Transparencia natural y estética dental Máxima resistencia a la abrasión Biocompatible 	Ila	II	-
DENTURE 	<ul style="list-style-type: none"> Bases protésicas removibles Prótesis completas 	Rosa transparente, Rosa	<ul style="list-style-type: none"> Prótesis completas con estabilidad de larga duración Tiempo rápido de desarrollo Óptima precisión de ajuste Biocompatible 	Ila	II	-
DENTURE IMPACT 	<ul style="list-style-type: none"> Bases protésicas removibles Prótesis completas 	Rosa transparente, Rosa	<ul style="list-style-type: none"> Prótesis completas con estabilidad de larga duración Resistente al impacto Acabado sencillo 	En proceso	En proceso	-
TRYIN 	<ul style="list-style-type: none"> Pruebas funcionales individuales 	A2	<ul style="list-style-type: none"> Elaboración rápida ahorrando material Alta estabilidad mecánica 	En proceso	I	-
ORTHO 	<ul style="list-style-type: none"> Plantillas de perforación para implantología Piezas base ortodónticas 	Claro transparente	<ul style="list-style-type: none"> Gran estabilidad mecánica y precisión constructiva Alta velocidad de impresión Esterilizable Biocompatible 	Ila	I	TEC resin
SPLINT 2.0 	<ul style="list-style-type: none"> Férulas duras 	Claro transparente	<ul style="list-style-type: none"> Elevada resistencia mecánica a la flexión y estabilidad Gran dureza inicial y estabilidad final Biocompatible 	Ila	I	TEC resin
SPLINTMASTER 	<ul style="list-style-type: none"> Férulas flexibles Retenedores Protectores bucales Protectores nocturnos 	Claro transparente	<ul style="list-style-type: none"> Flexible Alta resistencia al desgarro Gran comodidad de uso 	En proceso	En proceso	-
IBT 	<ul style="list-style-type: none"> Férulas de transferencia ortodóntica para la colocación de brackets 	Transparente	<ul style="list-style-type: none"> Elasticidad y resistencia al desgarro Fijación fiable de brackets Biocompatible 	I	I	-
TRAY 2.0 	<ul style="list-style-type: none"> Cubetas individuales Cubetas funcionales Placas base de resina 	Verde	<ul style="list-style-type: none"> Gran estabilidad de forma y resistencia a la torsión Máxima velocidad de fabricación Compatible con todos los materiales de impresión Biocompatible 	I	I	MED resin

Tipo de material	Aplicación	Color	Características	Productos sanitarios clase MDR	Productos sanitarios clase FDA	Productos sanitarios clase NMPA
MODEL 	<ul style="list-style-type: none"> Modelos dentales de trabajo y de situación Modelos de control 	Marfil, gris, arena	<ul style="list-style-type: none"> Máxima dureza de la superficie Estabilidad de forma Háptica agradable Muy buena precisión constructiva 	TEC resin	TEC resin	I
MODEL 2.0 	<ul style="list-style-type: none"> Modelos dentales máster y de trabajo Modelos de control 	Caramelo, gris, gris claro, arena	<ul style="list-style-type: none"> Gran nitidez de detalles Máxima dureza de la superficie y estabilidad de forma Óptica y háptica yesosas Muy buena precisión constructiva 	TEC resin	TEC resin	I
MODEL PRO 	<ul style="list-style-type: none"> Modelos dentales de trabajo y de situación Modelos de control 	Caramelo, gris, arena	<ul style="list-style-type: none"> Óptica y háptica yesosas Buena estabilidad de forma Elevada resistencia a la flexión Acabado sencillo 	TEC resin	TEC resin	En proceso
MODEL KFO 	<ul style="list-style-type: none"> Elaboración de modelos Modelos ortodónticos 	Blanco	<ul style="list-style-type: none"> Háptica yesosa Marcada estabilidad de bordes y forma Máxima calidad de la superficie 	TEC resin	TEC resin	-
MODEL T 	<ul style="list-style-type: none"> Modelos de trabajo para la técnica de embutición profunda de láminas y la técnica de alineadores 	Azul claro	<ul style="list-style-type: none"> Gran resistencia térmica a las cargas de temperatura debidas al proceso Alta resistencia de los bordes 	TEC resin	TEC resin	I
MODEL WW 	<ul style="list-style-type: none"> Modelos de trabajo para la técnica de embutición profunda de láminas y la técnica de alineadores 	Azul transparente	<ul style="list-style-type: none"> Lavable con agua Gran resistencia térmica 	TEC resin	TEC resin	-
GINGIVA 	<ul style="list-style-type: none"> Máscaras gingivales flexibles para modelos dentales 	gingiva	<ul style="list-style-type: none"> Reproducción de segmentos 3D funcionales de modelo gingival Gran elasticidad y resistencia al desgarro Coloración natural 	TEC resin	TEC resin	I
CAST 2.0 	<ul style="list-style-type: none"> Piezas protésicas de colada para la fundición de precisión 	Rojo transparente	<ul style="list-style-type: none"> Combustible sin dejar restos Gran estabilidad de forma tras la impresión De precisión y sin deformaciones, incluso en construcciones ligeras 	TEC resin	TEC resin	I

MDR Medical Device Regulation EU FDA Food and Drug Administration USA NMPA National Medical Products Administration China



Certificado por MDR



Listado por la FDA



Autorización de la FDA 510(k)



36 meses de vida útil



Registrado en Rusia



Eco Bag de 3/5 kg



Producto técnico



Producto sanitario Clase I



Producto sanitario clase IIa

Sin TPO



Sin bisfenol A
Sin THF-MA
Sin MMA

FREEPRINT® TEMP

CORONAS Y PUENTES PROVISIONALES RESTAURACIONES DE DIENTES ANTERIORES Y POSTERIORES

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de coronas y puentes provisionales.

Colores: A1, A2, A3

Longitud de onda: 385 nm

Producto sanitario clase IIa

- Gran resistencia a la rotura
- Procesamiento posterior breve
- Consumo reducido de material
- Sin MMA ni THF-MA



Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Rotura por flexión	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	MPa	> 100
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	MPa	> 2300
Absorción de agua	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	µg/mm ³	< 40
Solubilidad	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	µg/mm ³	< 7,5
Dureza	-	Barcol	> 40
Biocompatibilidad	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	-	cumplida

¹⁾ Materiales poliméricos para coronas y cubiertas (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

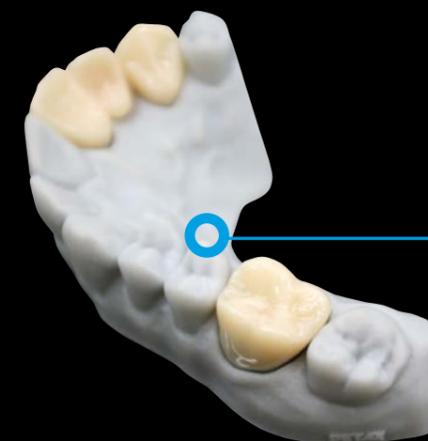
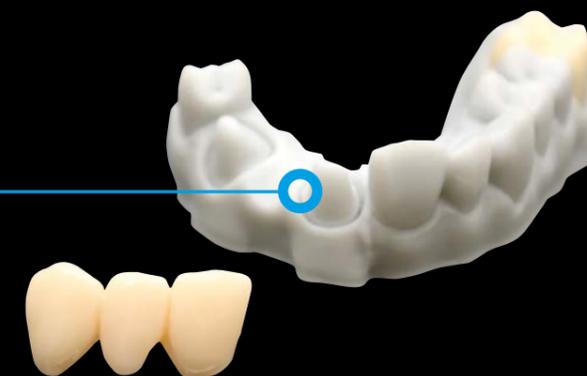
²⁾ Evaluación biológica de productos sanitarios. Parte 1: Evaluación y ensayos mediante un proceso de gestión del riesgo

04058	FREEPRINT® TEMP A1	500 g
04059	FREEPRINT® TEMP A2	500 g
04060	FREEPRINT® TEMP A3	500 g
04062	FREEPRINT® TEMP A1	1000 g
04063	FREEPRINT® TEMP A2	1000 g
04064	FREEPRINT® TEMP A3	1000 g



Los colores de efecto translúcido natural (conf. a la guía de colores VITA classical A1-D4) se pueden cambiar estéticamente durante los tratamientos con coronas individuales y puentes.

Los provisionales presentan una gran resistencia en la boca y, en combinación con tempolink®, permiten una excelente hermeticidad marginal durante el tiempo de uso.



El pulido sencillo posibilita una superficie de gran calidad con una resistencia extraordinaria a la abrasión.



FREEPRINT® CROWN

CORONAS PERMANENTES

DIENTES PROTÉSICOS

PUENTES PROVISIONALES DE LARGO PLAZO

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de coronas y dientes protésicos permanentes, así como de puentes provisionales de largo plazo.

Colores: A1, A2, A3, B1, B3, C2, D3, BL

Longitud de onda: 385 nm

Producto sanitario clase IIa

- Máxima estabilidad a la rotura durante todo el tiempo de uso
- Proceso de limpieza rápido y sencillo
- Lijado y pulido sencillos gracias al reducido tizado de la superficie
- Sin MMA ni THF-MA



Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Rotura por flexión	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	MPa	> 100
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	MPa	> 2800
Absorción de agua	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	µg/mm ³	< 40
Solubilidad	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	µg/mm ³	< 7,5
Dureza	-	Barcol	> 50
Biocompatibilidad	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	-	cumplida

¹⁾ Materiales poliméricos para coronas y cubiertas (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

²⁾ Evaluación biológica de productos sanitarios. Parte 1: Evaluación y ensayos mediante un proceso de gestión del riesgo

FREEPRINT® CROWN A1	500 g 02372	1000 g 02376
FREEPRINT® CROWN A2	500 g 02378	1000 g 02415
FREEPRINT® CROWN A3	500 g 02417	1000 g 02446
FREEPRINT® CROWN B1	500 g 02481	1000 g 02519
FREEPRINT® CROWN B3	500 g 02645	1000 g 02758
FREEPRINT® CROWN C2	500 g 02766	1000 g 02782
FREEPRINT® CROWN D3	500 g 02783	1000 g 02825
FREEPRINT® CROWN BL	500 g 02845	1000 g 02884



Amplia selección de tonos estéticos naturales (conf. a la guía de colores VITA classical A1-D4) gracias a la transparencia y opacidad combinadas a la perfección.

Óptima estabilidad de forma de las prótesis mediante una máxima resistencia a la flexión y la abrasión.



Sin tendencia a la decoloración gracias a la reducida absorción de agua.



FREEPRINT® DENTURE

BASES PROTÉSICAS REMOVIBLES PRÓTESIS COMPLETAS

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de bases protésicas.

Colores: rosa transparente, rosa

Longitud de onda: 385 nm

Producto sanitario clase IIa

- Superficie de muy alta calidad, especialmente fácil de pulir
- Valores de contracción sumamente bajos en comparación con materiales de PMMA
- Gran comodidad de uso
- Sin MMA ni THF-MA; de sabor neutro

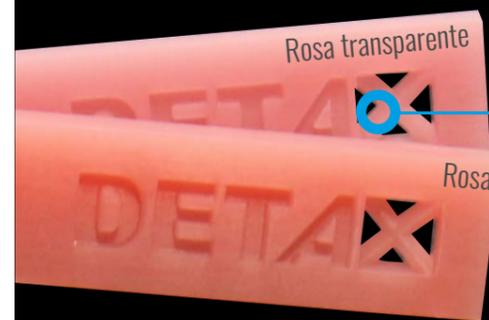


Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Rotura por flexión	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	MPa	> 110
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	MPa	> 2500
Absorción de agua	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	µg/mm ³	< 32
Solubilidad	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	µg/mm ³	< 1,6
Dureza	-	Shore D	> 83
Biocompatibilidad	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	-	cumplida

¹⁾ Odontología: Polímeros para base de prótesis dentales (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

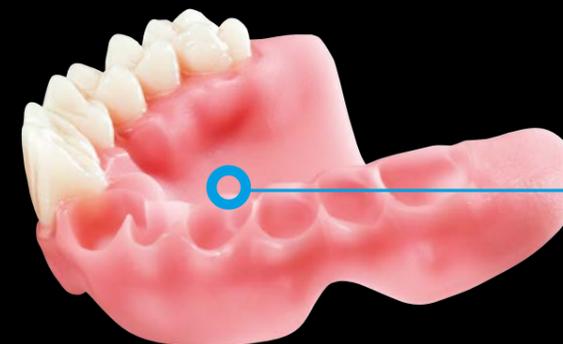
²⁾ Evaluación biológica de productos sanitarios. Parte 1: Evaluación y ensayos mediante un proceso de gestión del riesgo

FREEPRINT® DENTURE rosa transparente	500 g	02060	
FREEPRINT® DENTURE rosa transparente	1000 g	02040	5 kg 03518
FREEPRINT® DENTURE rosa	1000 g	04092	5 kg 03298



La estética natural y la ligera transparencia favorecen la adaptación a un color gingival natural.

La base protésica rígida a la torsión resiste grandes cargas en el entorno bucal.



Compatible con dientes elaborados, impresos con (FREEPRINT® CROWN) o fresados. Validación con el sistema VITA VIONIC VIGO.



FREEPRINT® DENTURE IMPACT

BASES PROTÉSICAS REMOVIBLES PRÓTESIS COMPLETAS

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de bases protésicas resistentes al impacto.

Colores: rosa transparente, rosa

Longitud de onda: 385 nm

Producto sanitario clase IIa

- Mayor resistencia al impacto
- Gran comodidad de uso
- Procesamiento y pulido sencillos
- Sin MMA, THF-MA ni TPO; de sabor neutro



Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Rotura por flexión	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	MPa	> 65
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	MPa	> 2000
Absorción de agua	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	µg/mm ³	< 32
Solubilidad	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	µg/mm ³	< 1,6
Dureza	-	Shore D	> 80

¹⁾ Odontología: Polímeros para base de prótesis dentales (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)



04436	FREEPRINT® DENTURE IMPACT rosa transparente*	1000 g
04437	FREEPRINT® DENTURE IMPACT rosa*	1000 g

* Disponible aprox. en 2024

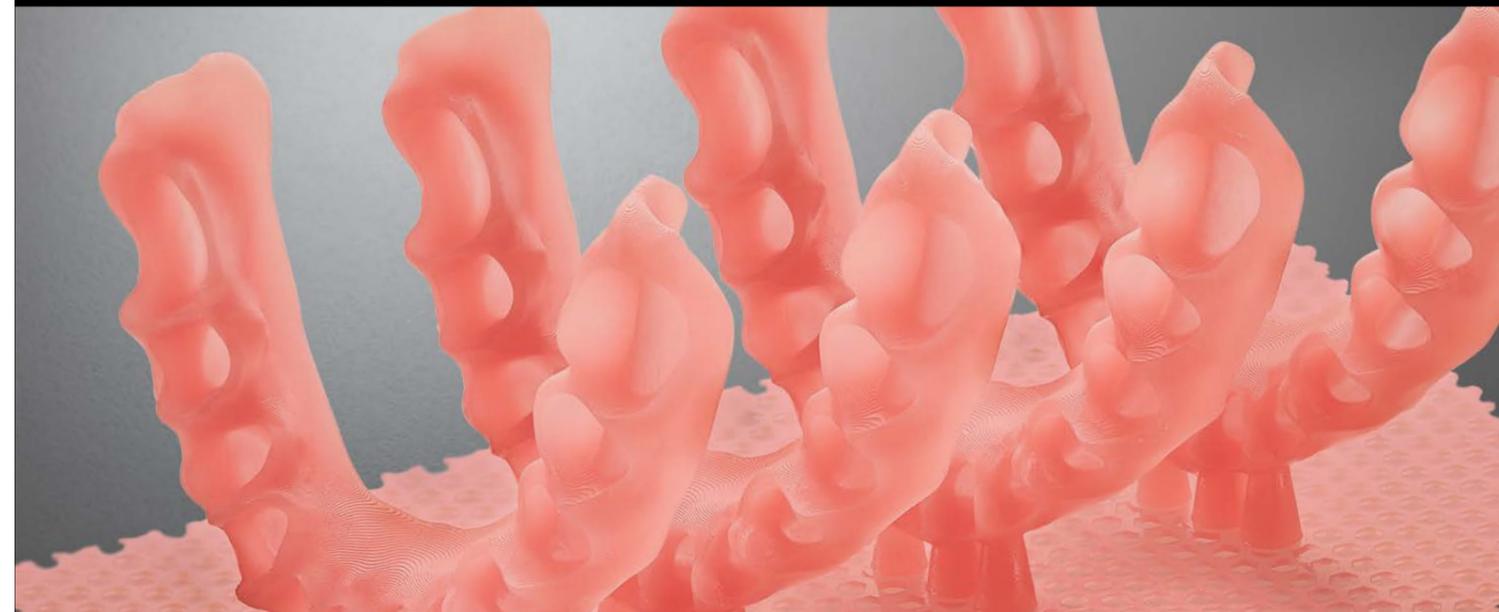


Colores y transparencia adaptados de forma óptima a las clásicas resinas para prótesis.

La mayor resistencia al impacto posibilita una estabilidad sumamente alta a la rotura y garantiza una funcionalidad duradera durante todo el tiempo de uso.



Compatible con dientes elaborados, impresos con (FREEPRINT® CROWN) o fresados.



FREEPRINT® TRYIN

PRUEBAS FUNCIONALES INDIVIDUALES

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de pruebas funcionales individuales de bases protésicas elaboradas de forma digital.

Color: A2

Longitud de onda: 385 nm

Producto sanitario clase IIa

- Elaboración rápida y ahorrando material de pruebas funcionales
- Comprobación sencilla de la fonética
- De tratamiento sencillo
- Sin MMA ni THF-MA



Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Rotura por flexión	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 100
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 2200
Dureza	-	Shore D	> 85

¹⁾ Polímeros: Determinación de la resistencia a la flexión (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)



04101

FREEPRINT® TRYIN A2*

1000 g

* Disponible aprox. en trim. 3/23



Elaboración generativa rápida y sencilla de pruebas funcionales de montajes individuales de dientes.



Comprobación sin esfuerzo del ajuste, la función y la oclusión.



Pruebas funcionales de prostodoncia total y parcial en tonos de diente de agradable estética.



FREEPRINT® ORTHO

PLANTILLAS DE PERFORACIÓN, AUTOCLAVABLES PIEZAS BASE ORTODÓNTICAS

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de piezas base de aparatos ortodónticos y plantillas de perforación y radiográficas.

Color: claro transparente

Longitud de onda: 385 nm

Producto sanitario clase IIa

- ¡Validado para la esterilización en autoclave conforme a EN ISO 17664!
- Gran estabilidad mecánica
- Compatible con FREEFORM® fixgel
- Sin MMA; de sabor neutro



Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Rotura por flexión	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	MPa	> 75
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	MPa	> 1650
Absorción de agua	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	µg/mm ³	< 32
Solubilidad	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	µg/mm ³	< 5
Dureza	-	Shore D	> 82
Biocompatibilidad	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	-	cumplida

¹⁾ Odontología: Polímeros para la ortodoncia de base (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

²⁾ Evaluación biológica de productos sanitarios. Parte 1: Evaluación y ensayos mediante un proceso de gestión del riesgo

03989
04323

FREEPRINT® ORTHO
FREEPRINT® ORTHO

1000 g
5 kg



El material transparente permite el control seguro de la zona de trabajo durante la perforación.

Para imprimir piezas de resina dura de aparatos ortodónticos.



Posicionamiento exacto y fijación de los casquillos de taladro para una inserción segura en el paciente.



FREEPRINT® SPLINT 2.0

FÉRULAS DURAS

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de férulas duras.

Color: claro transparente

Longitud de onda: 385 nm

Producto sanitario clase IIa

- Pulido sencillo
- Máxima resistencia a la flexión y la rotura
- Alta precisión de ajuste
- Sin MMA ni THF-MA: de sabor neutro

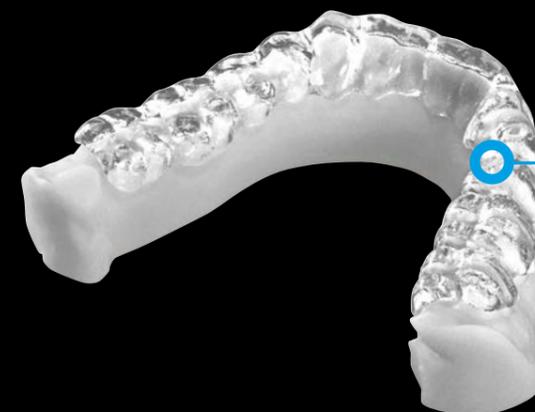


Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Rotura por flexión	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	MPa	> 80
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	MPa	> 2000
Absorción de agua	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	µg/mm ³	< 32
Solubilidad	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	µg/mm ³	< 5
Dureza	-	Shore D	> 82
Biocompatibilidad	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	-	cumplida

¹⁾ Odontología: Polímeros para la ortodoncia de base (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

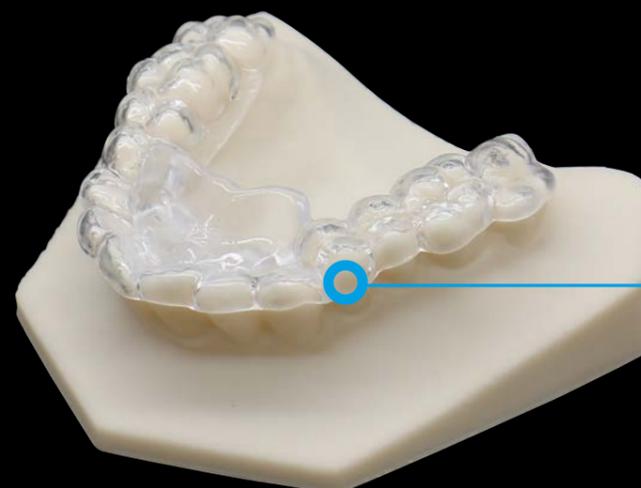
²⁾ Evaluación biológica de productos sanitarios. Parte 1: Evaluación y ensayos mediante un proceso de gestión del riesgo

02080	FREEPRINT® SPLINT 2.0	500 g
02076	FREEPRINT® SPLINT 2.0	1000 g

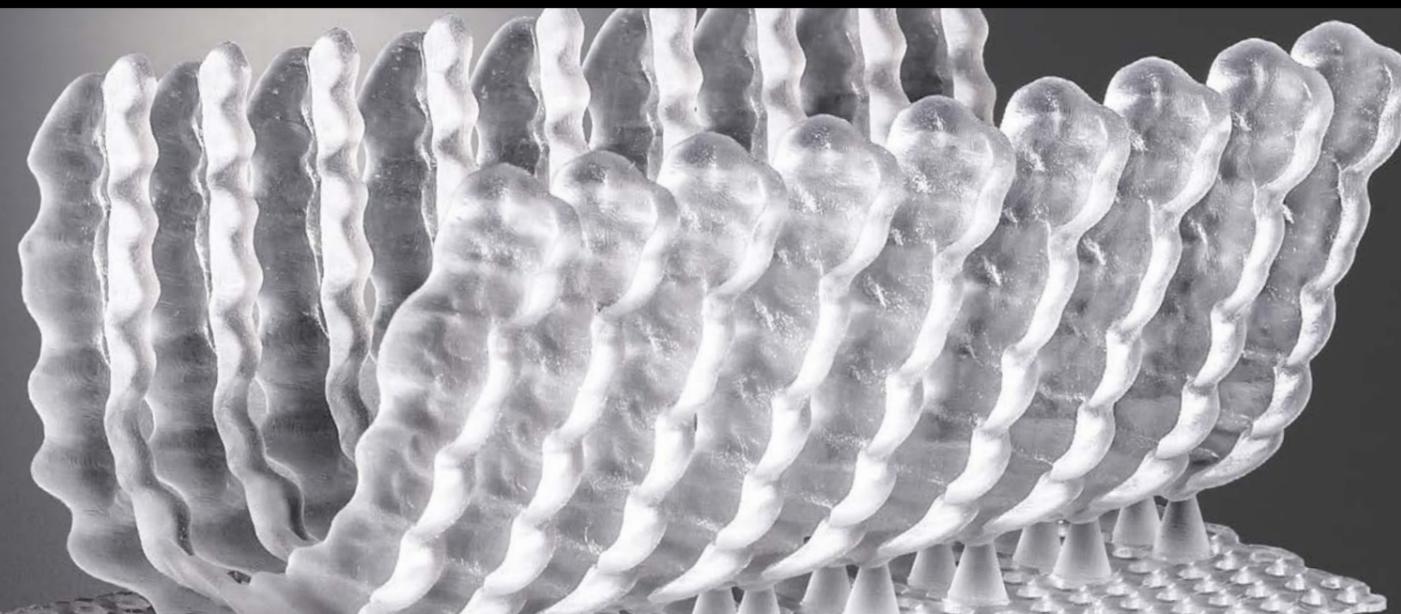


Férula oclusiva dura, forma rígida, con alta eficacia.

Transparente, resistente en la boca y fácil de limpiar.



Compatible con FREEFORM® plast para la formación oclusal adicional en la consulta.



FREEPRINT® SPLINTMASTER

FÉRULAS FLEXIBLES
RETENEDORES
PROTECTORES BUCALES
PROTECTORES NOCTURNOS

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de férulas flexibles, retenedores, protectores bucales y protectores nocturnos. En dos grados de flexibilidad: Duro y flexible.

Color: claro transparente

Longitud de onda: 385 nm

Producto sanitario clase IIa

- Flexible y resistente a la rotura
- Gran comodidad de uso, sin tensión
- Fácil de pulir
- Sin MMA, THF-MA ni TPO; de sabor neutro



Propiedades	Norma	Unidad	Resultado	
			taff	flex
Resistencia a la tracción	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	MPa	> 40	> 25
Alargamiento a la tracción	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	-	> 20 %	> 50 %
Resistencia al desgarro progresivo	DIN EN ISO 34-1 ²⁾	N/mm	> 140	> 110
Dureza	-	Shore D	> 75	> 65
Absorción de agua	DIN EN ISO 20795-2 ³⁾	µg/mm ³	< 32	< 32
Solubilidad	DIN EN ISO 20795-2 ³⁾	µg/mm ³	< 5	< 5

¹⁾ Polímeros: Determinación de la resistencia a la tracción (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

²⁾ Elastómeros termoplásticos: Determinación de la resistencia al desgarro progresivo (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

³⁾ Odontología: Polímeros para la ortodoncia de base (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

04433 FREEPRINT® SPLINTMASTER TAFF* 1000 g
04432 FREEPRINT® SPLINTMASTER FLEX* 1000 g

* Disponible aprox. en trim. 4 / 23



Férulas flexibles en claro transparente para una agradable comodidad de uso.



Diversas posibilidades de aplicación, p. ej., férulas oclusales, protección bucal, placas oclusales.



La férulas flexibles son sumamente fáciles de cuidar, limpiar y pulir.



FREEPRINT® IBT

FÉRULAS DE TRANSFERENCIA POSICIONAMIENTO DE BRACKETS

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de férulas flexibles de transferencia ortodóntica para la colocación de brackets.

Color: transparente

Longitud de onda: 385 nm

Producto sanitario clase I

- De elasticidad suave
- Colocación segura de brackets
- Extracción sencilla de la boca
- Sin bisfenol A, MMA ni THF-MA



Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Resistencia a la tracción	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	MPa	> 8
Alargamiento a la tracción	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	-	> 60 %
Resistencia al desgarro progresivo	DIN EN ISO 34-1 ²⁾	N/mm	> 35
Dureza	-	Shore A	> 90
Biocompatibilidad	DIN EN ISO 10993-1 ³⁾	-	cumplida

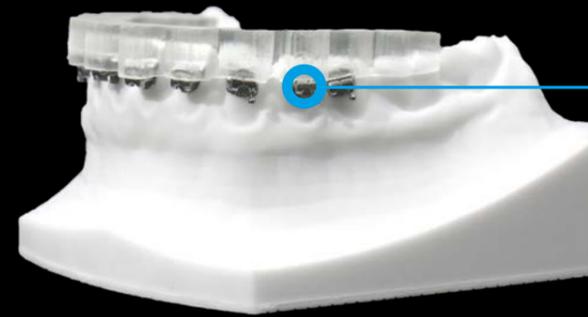
¹⁾ Polímeros: Determinación de la resistencia a la tracción (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

²⁾ Elastómeros termoplásticos: Determinación de la resistencia al desgarro progresivo (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

³⁾ Evaluación biológica de productos sanitarios. Parte 1: Evaluación y ensayos mediante un proceso de gestión del riesgo

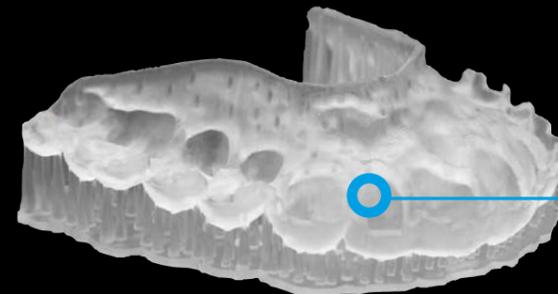
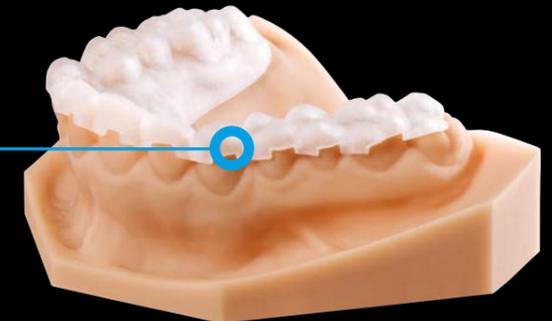


04248	FREEPRINT® IBT	500 g
04249	FREEPRINT® IBT	1000 g



Posicionamiento sencillo y preciso y colocación de brackets mediante la técnica de pegado indirecto.

Las férulas de transferencia de brackets posibilitan un control visual sencillo.



La gran resistencia al desgarro y la flexibilidad permiten colocar y extraer seguidamente las férulas sin esfuerzo en un solo paso de trabajo.



FREEPRINT® TRAY 2.0

CUBETAS INDIVIDUALES
CUBETAS FUNCIONALES
PLACAS BASE DE RESINA

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de cubetas individuales y funcionales y placas base de resina.

Color: verde

Longitud de onda: 380-405 nm

Producto sanitario clase I

- Alta resistencia a la flexión y la rotura
- Baja viscosidad
- Espesor de capa imprimible con 200 µm
- Sin MMA ni THF-MA; de sabor neutro



Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Rotura por flexión	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 90
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 1900
Dureza	-	Shore D	> 84
Biocompatibilidad	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	-	cumplida

¹⁾ Polímeros: Determinación de la resistencia a la flexión (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

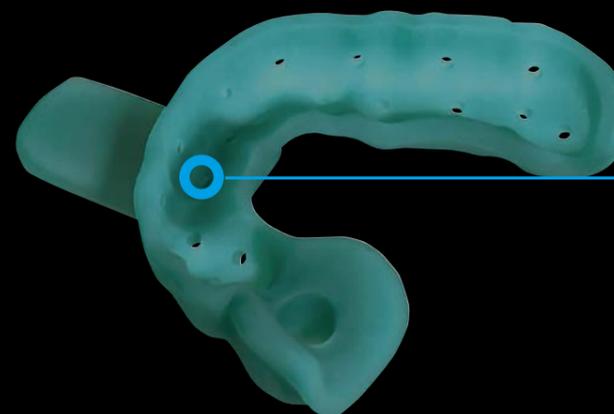
²⁾ Evaluación biológica de productos sanitarios. Parte 1: Evaluación y ensayos mediante un proceso de gestión del riesgo



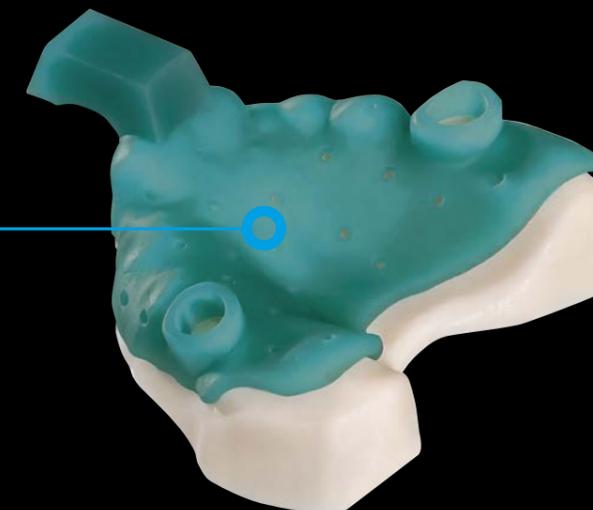
02505

FREEPRINT® TRAY 2.0

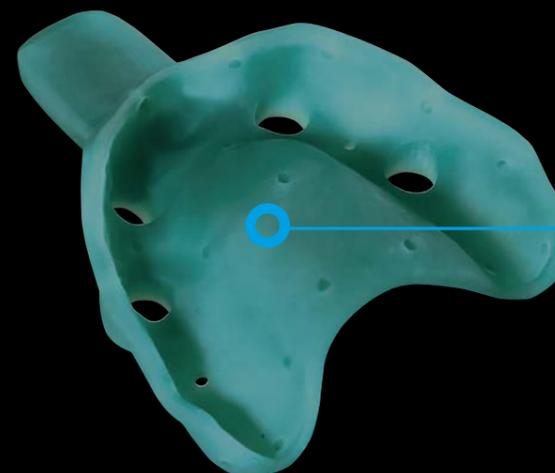
1000 g



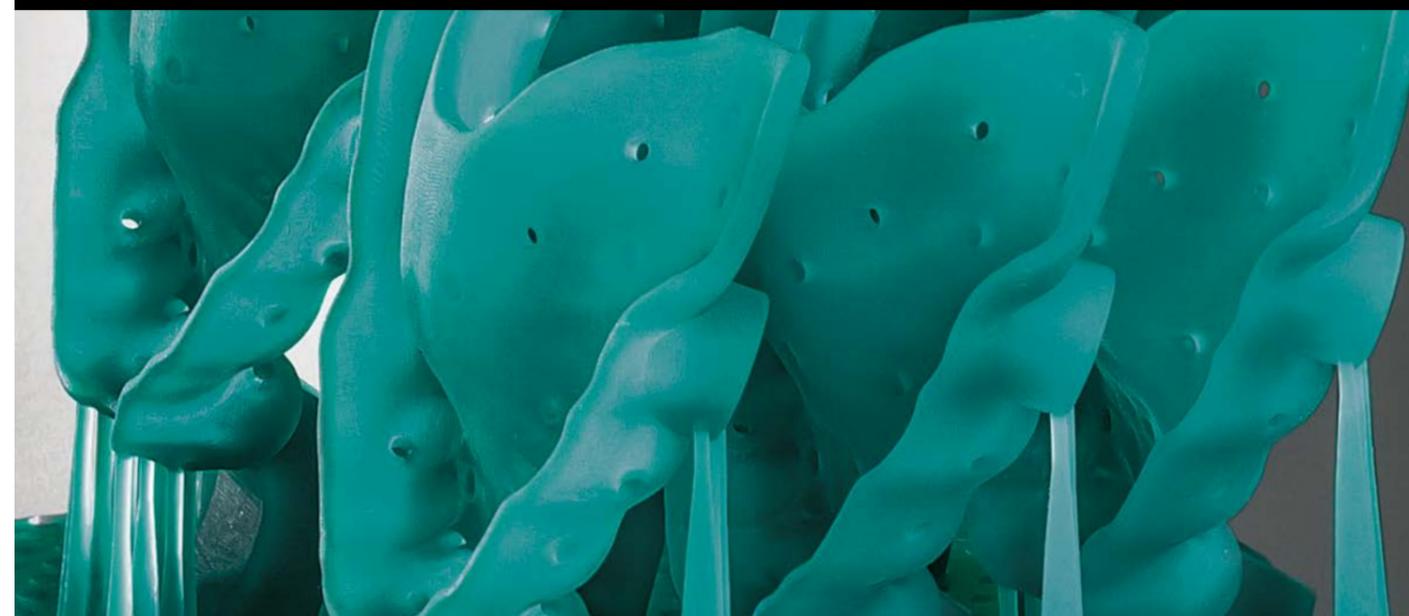
Máxima estabilidad de forma y resistencia a la torsión para una toma exacta y sin deformación de las impresiones.



Ideal para la impresión de implantes dentro del flujo de trabajo digital.



Para todos los adhesivos de cubeta y materiales de impresión.



FREEPRINT® MODEL

ELABORACIÓN DE MODELOS
 MODELOS DE TRABAJO
 MODELOS DE SITUACIÓN
 MODELOS DE CONTROL

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de modelos dentales máster y de trabajo.

Colores: marfil, gris, arena

Longitud de onda: 380-405 nm

Producto técnico

- De impresión rápida
- Máxima dureza de la superficie
- De estabilidad dimensional
- Sin bisfenol A ni MMA



Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Rotura por flexión	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 70
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 1500
Dureza	-	Shore D	> 80

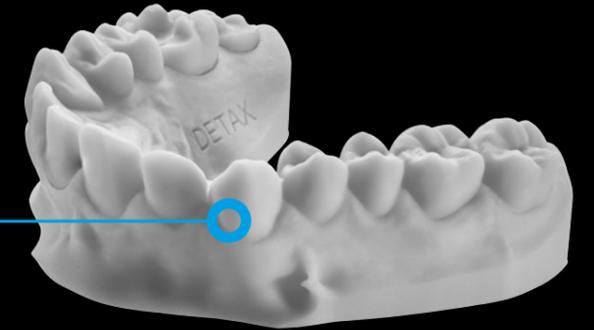
¹⁾ Polímeros: Determinación de la resistencia a la flexión (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

03780	FREEPRINT® MODEL marfil	1000 g
03782	FREEPRINT® MODEL gris	1000 g
03778	FREEPRINT® MODEL arena	1000 g
04321	FREEPRINT® MODEL arena	5 kg

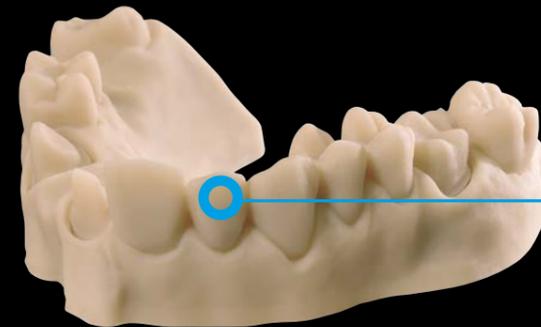


La háptica y la estabilidad cumplen las más altas exigencias en la elaboración de modelos.

La alta resistencia mecánica asegura la funcionalidad y la carga de los modelos.



Reproducción perfecta de detalles mediante colores similares al yeso: gris, marfil y arena.



FREEPRINT® MODEL 2.0

ELABORACIÓN DE MODELOS
 MODELOS MAESTRO
 MODELOS DE TRABAJO
 MODELOS DE CONTROL

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de modelos dentales maestro, sobre muñones, de situación y ortodónticos.

Colores: caramelo, gris, gris claro, arena

Longitud de onda: 380-405 nm

Producto técnico

- Gran nitidez de detalles
- Proceso reducido de acabado
- Óptica y háptica yesosas
- Sin MMA ni THF-MA



Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Rotura por flexión	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 80
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 1700
Dureza	-	Shore D	> 80

¹⁾ Polímeros: Determinación de la resistencia a la flexión (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

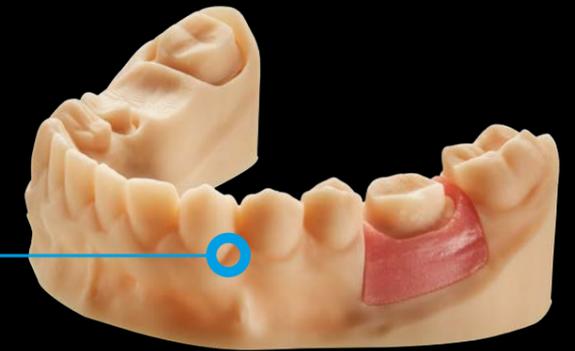
Caramelo	1000 g	02850	5 kg	04015
Gris	1000 g	02177	5 kg	04106
Azul claro	1000 g	02099	5 kg	04107
Arena	1000 g	02128	5 kg	04117
Blanco*	1000 g	02148	5 kg	04118

* Contiene THF-MA



Amplia selección de colores similares al yeso: blanco, caramelo, gris, gris claro, arena.

La marcada estabilidad de los bordes y la resistencia a la abrasión posibilitan un manejo de los modelos comparable al de los modelos de yeso convencional.



Las superficies lisas y sin poros de los modelos presentan una alta resistencia funcional.



FREEPRINT® MODEL PRO

ELABORACIÓN DE MODELOS
 MODELOS DE TRABAJO
 MODELOS DE SITUACIÓN
 MODELOS DE CONTROL

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de modelos dentales máster y de trabajo.

Colores: caramelo, gris, arena

Longitud de onda: 380-405 nm

Producto técnico

- De impresión rápida
- Máxima dureza de la superficie
- De estabilidad dimensional
- Sin bisfenol A, MMA, THF-MA ni TPO



Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Rotura por flexión	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 90
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 2000
Dureza	-	Shore D	> 82

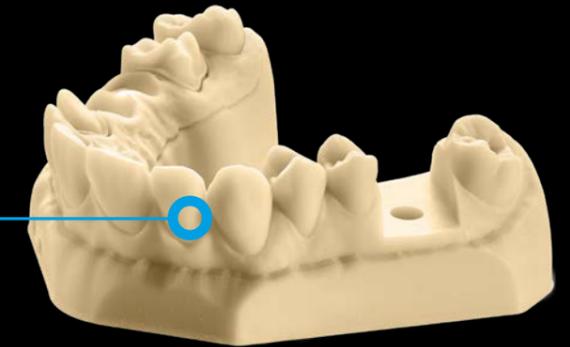
¹⁾ Polímeros: Determinación de la resistencia a la flexión (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

04440	FREEPRINT® MODEL PRO caramelo	1000 g
04438	FREEPRINT® MODEL PRO gris	1000 g
04439	FREEPRINT® MODEL PRO arena	1000 g

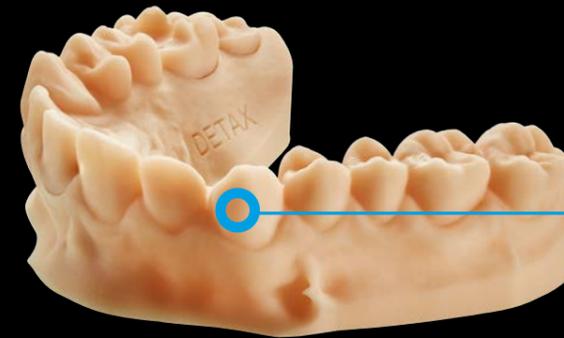


El ajuste técnico de material cumple todos los requisitos de color y su óptica, así como de háptica.

La resistencia mecánica aún mayor contribuye a una funcionalidad óptima.



La formulación se ha revisado teniendo en cuenta el reglamento REACH.



FREEPRINT® MODEL T

ELABORACIÓN DE MODELOS TÉCNICA DE EMBUTICIÓN PROFUNDA

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de modelos dentales en la técnica de embutición profunda.

Color: azul claro

Longitud de onda: 380-405 nm

Producto técnico

- Gran resistencia térmica
- Máxima resistencia de los bordes
- Óptica y háptica yesosas
- Reproducción precisa de detalles
- Sin MMA



Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Temperatura de trabajo de las láminas		°C	≤ 195
Rotura por flexión	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 80
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 1700
Dureza	-	Shore D	> 83

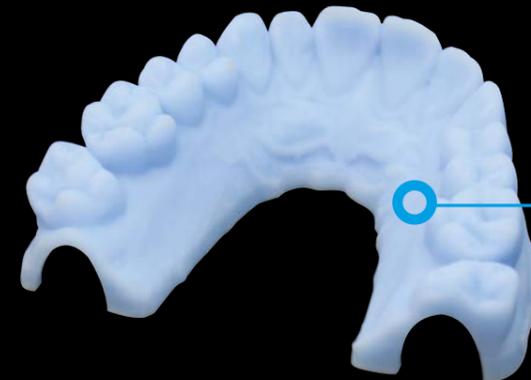
¹⁾ Polímeros: Determinación de la resistencia a la flexión (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

02332	FREEPRINT® MODEL T	1000 g
04322	FREEPRINT® MODEL T	5 kg



Máxima dureza de la superficie y resistencia de los bordes de los modelos.

La estabilidad de los modelos se mantiene incluso bajo la influencia del calor de la embutición profunda.



La marcada estabilidad propia permite elaborar modelos huecos en embutición profunda.



FREEPRINT® MODEL WW

ELABORACIÓN DE MODELOS TÉCNICA DE EMBUTICIÓN PROFUNDA

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de modelos dentales en la técnica de embutición profunda.

Color: azul transparente

Longitud de onda: 380-405 nm

Producto técnico

- Lavable con agua
- No se requiere utilizar disolventes
- Gran resistencia térmica
- Reducción de costes mediante un uso racional
- Sin MMA ni THF-MA



36
MONTHS

TEC

Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Temperatura de trabajo de las láminas		°C	≤ 195
Rotura por flexión	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 85
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 1800
Dureza	-	Shore D	> 82

¹⁾ Polímeros: Determinación de la resistencia a la flexión (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)



03105

FREEPRINT® MODEL WW

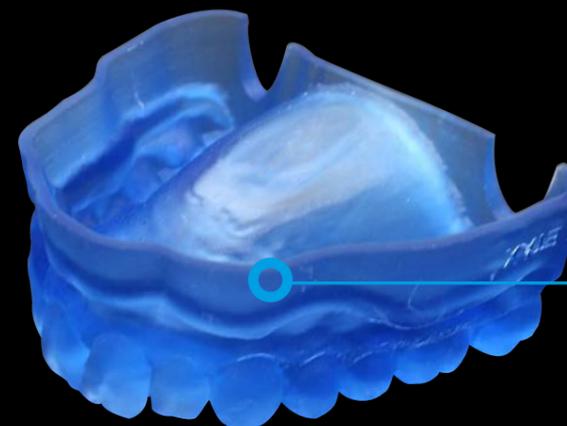
1000 g



El material lavable con agua cumple todos los requisitos de los modelos elaborados de forma digital con la técnica de embutición profunda.



La estabilidad de los modelos no sufre la influencia de los efectos de la temperatura.



La alta resistencia de los bordes y la buena estabilidad propia permiten elaborar modelos huecos en embutición profunda.



FREEPRINT® GINGIVA

MÁSCARAS GINGIVALES

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de máscaras gingivales flexibles para modelos dentales.

Color: gingival

Longitud de onda: 380-405 nm

Producto técnico

- Gran elasticidad y resistencia al desgarro
- Coloración natural
- De estabilidad dimensional
- Sin contracción posterior
- Sin bisfenol A, MMA ni THF-MA

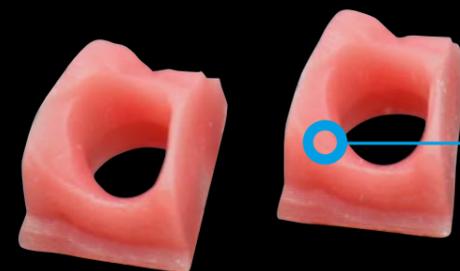


Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Resistencia a la tracción	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	MPa	> 3
Alargamiento a la tracción	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	-	> 90 %
Dureza	-	Shore A	> 70

¹⁾ Polímeros: Determinación de la resistencia a la tracción (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)



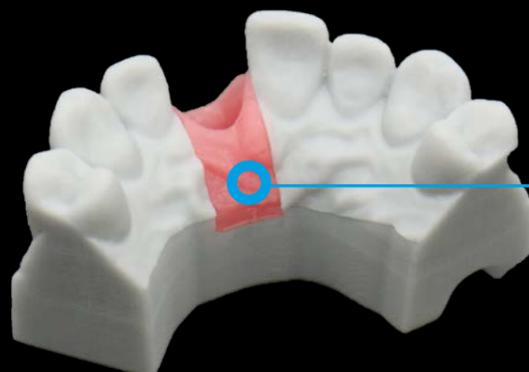
02820	FREEPRINT® GINGIVA	500 g
02843	FREEPRINT® GINGIVA	1000 g



Ductilidad permanente, incluso en almacenamientos prolongados.



Sin olores molestos o desagradables en la máscara gingival terminada.



Para la reproducción 3D de segmentos funcionales de modelo gingival en el flujo de trabajo digital, en combinación FREEPRINT® MODEL.



FREEPRINT® CAST 2.0

PIEZAS DE COLADA

Formulación fotopolimerizable para la impresión 3D de piezas en la técnica de fundición de precisión.

Color: rojo transparente

Longitud de onda: 380-405 nm

Producto técnico

- Combustible sin dejar restos
- De precisión y sin deformaciones, incluso en construcciones ligeras
- Para masillas de revestimiento a base de fosfato
- Baja viscosidad para una limpieza rápida
- Sin MMA ni THF-MA



Propiedades	Norma	Unidad	Resultado
Rotura por flexión	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 70
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 1700
Temperatura de calentamiento	-	-	1 h @ 800 °C
Residuo de combustión	-	-	< 0,1 %

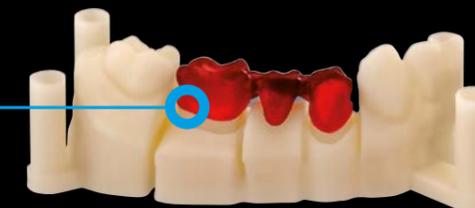
¹⁾Polímeros: Determinación de la resistencia a la flexión (siguiendo la norma, a temperatura ambiente)

02548	FREEPRINT® CAST 2.0	500 g
02632	FREEPRINT® CAST 2.0	1000 g



Precisión segura para piezas de colada.

Tras la impresión es posible realizar eventuales correcciones o reparaciones con easyform LC gel.



Estable y sin deformaciones, incluso en estructuras ligeras. Permite un FIT CHECK directo.



VALIDACIÓN DE PROCESOS IMPRESORAS

CERTIFICACIÓN
VALIDACIÓN
SEGURIDAD DE
PROCESOS



ACTUAL
TABLA DE
VALIDACIÓN
WWW.DETAX.COM



385 nm

405 nm

Certificación

- Listo
- En proceso
- A petición

	ASIGA Max / Mini	ASIGA Pico2	ASIGA PRO2	ASIGA PRO 4K	MICROLAY Versus	Miicraft Prime / Hyper Series	Miicraft Ultra Series	PrograPrint P65	Miicraft Profesion / Advance Series	Rapid shape D10 / D20 Series	Rapid shape D30 / D40 Series	Rapid shape D70 / D90 Series	Rapid shape D100	Straumann P series	W2P	Ackuretta	Flashforge Hunter	Microlay Eye Pro	Moonray S100	Phrozen Sonic 4K / XL	Prusa Research MEDICAL ONE	Shining 3D Accu-Fab D1s	Shining 3D Accu-Fab L40	Sprintray Pro S	
TEMP	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																
CROWN	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DENTURE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
DENTURE IMPACT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>											
ORTHO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																
SPLINT 2.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
SPLINTMASTER	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>											
IBT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
TRAY 2.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
TRYIN	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																

Dentsply Sirona Primeprint	<input type="checkbox"/>
----------------------------	--------------------------

FREEPRINT®
MED

FREEPRINT®
TEC

PRIMEPRINT
MED & TEC

MODEL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>														
MODEL 2.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>									
MODEL PRO	<input type="checkbox"/>																								
MODEL T	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>											
MODEL WW	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
GINGIVA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>										
CAST 2.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>										

Dentsply Sirona Primeprint	<input type="checkbox"/>
----------------------------	--------------------------

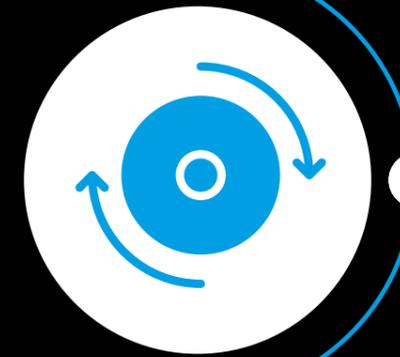
Primeprint (fabricado por DETAX)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																							
----------------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------------------

VALIDACIÓN DE PROCESOS DISPOSITIVOS DE ILUMINACIÓN

Certificación	LED 															Dentsply Sirona Primeprint PPU	
		Otoflash 250	Otoflash 500	Rapid Shape RS cure	Rapid Shape RS cure XL	Dentalfarm Photoplot	Meccatronica BB-Cure	Scheu Imprinto Cure	Phrozen Phrozen Cure	PrograPrint Cure	Sprint Ray Pro Cure	Formlabs Form Cure	Hey Gears PCU 3.0	Drove PCU LED N2	Shining 3D FabCure		Prusa Research Medical CW one
<input checked="" type="checkbox"/> Listo <input type="checkbox"/> En proceso <input type="checkbox"/> A petición																	
TEMP 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CROWN 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DENTURE 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DENTURE IMPACT 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ORTHO 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SPLINT 2.0 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SPLINTMASTER 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IBT 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TRAY 2.0 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TRYIN 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MODEL 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
MODEL 2.0 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
MODEL PRO 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MODEL T 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
MODEL WW 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
GINGIVA 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
CAST 2.0 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Primeprint (fabricado por DETAX) 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

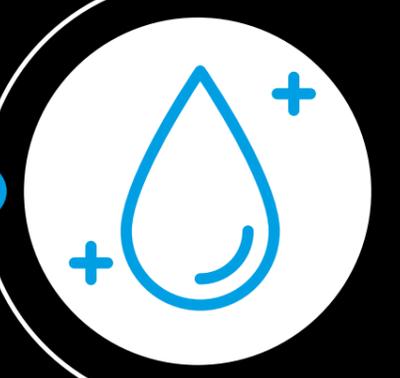
Edición: 06/03/2023

ES BUENO SABER...



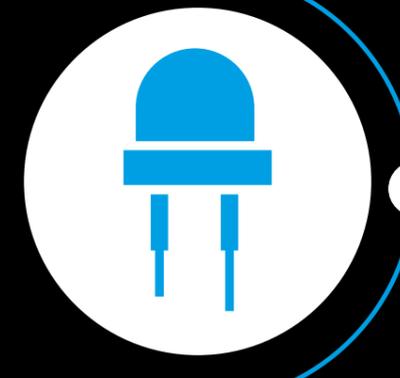
AGITADOR DE RODILLOS

El uso de una mezcladora de rodillos permite obtener una mezcla óptima del material y evitar así una posible segregación. Las Eco Bags se pueden homogeneizar con la pieza adicional correspondiente.



LIMPIEZA

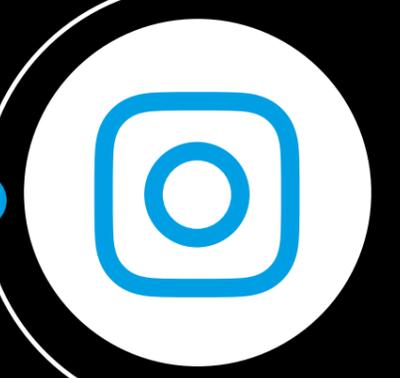
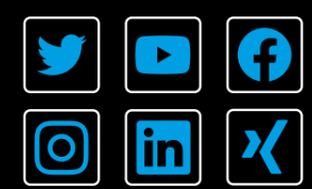
Los mejores resultados en la limpieza del trabajo de elaboración se consiguen realizando la limpieza previa y la posterior en recipientes separados en un equipo de ultrasonidos. Tras la limpieza con isopropanol se recomienda limpiar los orificios y las aberturas con aire comprimido.



UNIDAD DE FRAGUADO POSTERIOR

Las unidades de fraguado posterior recomendadas en las instrucciones de utilización posibilitan un óptimo fraguado completo y superficial y garantizan así un producto final bio-compatible. Además, aseguran colores de alto brillo y transparencia sin decoloraciones.

DETAG EXPERTS@



FLUJO DE TRABAJO 3D

Finalizado el diseño (CAD), los objetos se preparan por medio de software de rebanado para la impresión. Con el rebanado se crean las capas individuales que se expondrán. El software hace las veces de traductor entre el modelo 3D y la impresora 3D.

Tras la impresión y antes de la iluminación posterior definitiva es preciso eliminar de la superficie el material no polimerizado sin dejar restos. La tarea de construcción se deja escurrir en la impresora y, a continuación, se realiza una limpieza posterior de 2 etapas con isopropanol en un equipo de ultrasonidos. La limpieza también se puede efectuar en equipos adecuados.

Por último, la superficie se rectifica según sea necesario, p. ej., mediante pulido mecánico. Ajuste perfecto, óptimas características de producto y reproducción fiable son el resultado de un proceso validado y certificado.

ESCANEO

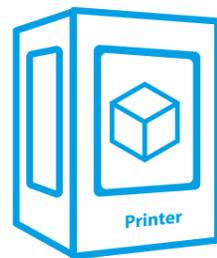


La digitalización de la situación inicial del paciente conforma la base para el proceso de elaboración digital. Se realiza con un escáner intraoral, o bien escaneando el modelo. Mediante los datos generados se crea una estructura de superficie tridimensional, que se transfiere entonces al software de diseño.

DISEÑO



IMPRESIÓN



Para un trabajo preciso de impresión, se requieren los parámetros del material correspondiente guardados en la impresora. Estos datos no solo permiten controlar la exposición adecuada al material, sino también determinar la correspondiente mecánica de movimiento de las impresoras. La coordinación de estos procesos es requisito previo para una impresión DLP/LCD de exigencia y buen resultado.

LIMPIEZA



Las características del producto final dependen, entre otras cosas, del proceso de rectificación. La iluminación posterior correcta es de suma importancia para la biocompatibilidad. Para que las piezas moldeadas fragüen por completo, se recomienda la iluminación posterior en dispositivos con lámparas led al vacío o flash de xenón en una atmósfera gaseosa protectora.

FRAGUADO



RECTIFICACIÓN



#HELLO ECOBAG



Muchos materiales FREEPRINT® se ofrecen, además de en frascos estándar de 1 kg, en la práctica Eco Bag de 3 o 5 kg. Las bolsas son perfectas para usuarios frecuentes y cómodas de manejar: las 2 asas (arriba y abajo) facilitan el llenado de la bandeja de la impresora. Los materiales de alta pigmentación se pueden homogeneizar con una mezcladora de rodillos (con la pieza adicional correspondiente). La bolsa vacía se enrolla hasta que queda pequeña, de modo que ocupa mucho menos volumen y permite reducir considerablemente la cantidad de desechos. 👍



CERTIFICACIÓN



Todas las resinas de impresión FREEPRINT® de la clase IIa cuentan desde octubre de 2020 con la certificación MDR. De este modo, los materiales DETAX 3D figuran entre los primeros del sector con dicha certificación.



Las resinas prémium 3D FREEPRINT® CROWN, FREEPRINT® TEMP y FREEPRINT® DENTURE tienen la autorización de la FDA 510(k).



Las resinas de impresión DETAX tienen una vida útil prémium de 36 meses. Los materiales opacos se caracterizan durante este periodo por una tendencia especialmente baja a la sedimentación.

CLIPS DE PRODUCTOS

«CÓMO SE HACE»

FREEPRINT® TEMP



FREEPRINT® CAST



FREEPRINT® MODEL T



FREEPRINT® MODEL



FREEPRINT® ORTHO



FREEPRINT® TRAY



DETAX
HIGHEND MEDICAL MATERIALS

DETAX GmbH Carl-Zeiss-Str. 4 · 76275 Ettlingen/Alemania
Tel.: +49 72 43/510-0 · Fax: +49 72 43/510-100 · www.detax.com · post@detax.com