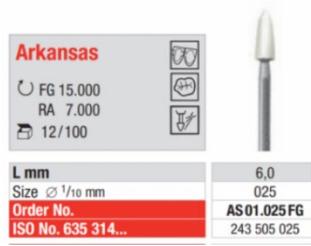


## FICHA TÉCNICA

<b>PUNTAS DE ARKANSAS PARA TURBINA BESTDENT</b>		
<b>REFERENCIA</b>	<b>98081:</b> Fresa Punta De Arkansas Para Turbina.	
<b>FABRICANTE / RESPONSABLE</b>	<b>EVE Ernst Vetter GmbH</b> Neureutstr. 6 - 75210 Keltern Germany Tel.: +49 7231 97 77 -0 Fax: +49 7231 97 77 -99 E-Mail: info@eve-rotary.com	
<b>CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO</b>	Producto Sanitario Clase IIa, conforme el Reglamento (UE) 2017/745.	
<b>DESCRIPCIÓN</b>	Puntas de arkansas abrasivas, fabricadas en óxido de aluminio de alta calidad y grano fino, con aglutinante cerámico para un acabado ultrafino. <p><b>Características:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Garantizan un trabajo exento de vibraciones. Tamaño de partícula = extrafino Aglutinante = duro</li> <li>• Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>• Pasan un control de calidad dimensional y un control de calidad óptica.</li> <li>• Para pulido de composites.</li> </ul>	
<b>ESPECIFICACIONES</b>	Parte activa en forma de bala o llama con diámetro de 2.5mm y 6 mm de longitud y tallo normal. ISO 635 314 243 505 025 <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div>	

## FICHA TÉCNICA

<b>COMPOSICIÓN</b>	Óxido de aluminio.
<b>PRESENTACIÓN</b>	Contiene 10 unidades.
<b>FINALIDAD</b>	Para el Repaso y acabado ultrafino Composite Cerámica.
<b>ESTERILIZACIÓN</b>	<p><b>Dispositivo:</b> Autoclave según DNI EN 285 o autoclave de vapor pequeño según DIN EN 13060, proceso de tipo B.</p> <p><b>Proceso:</b> Esterilización por vapor con vacío previo fraccionado, 134°C, tiempo de espera mín. 3 min (en Alemania según la recomendación de la KRINKO/BfArM 134 °C mín. 5 min) o 132 °C míni. 3 min (parámetro de validación). Están permitidos tiempos de espera mayores.</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Colocar los productos empaquetados en la cámara de esterilización.</li><li>2. Iniciar el programa.</li><li>3. Sacar los productos cuando el programa termine y dejar que se enfríen.</li><li>4. Comprobar después los envases para detectar posibles daños. Los envases dañados deben contemplarse como no estériles. Los instrumentos se deben envasar de nuevo y esterilizar.</li></ol>
<b>INSTRUCCIONES DE USO</b>	Ver instrucciones en el producto.
<b>ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE</b>	No requiere condiciones especiales de almacenamiento y transporte.