

Cavex Alginate Mixer II

Mezcladora automática para material de impresión de alginato

Modo de empleo

Instalación – Uso – Solución de problemas

Índice

Página 2	Información general para el usuario
Página 3	Descripción del Alginate Mixer, con accesorios
Página 4	Instalación
Página 5	Uso
Página 8	Ajuste del tiempo de mezclado óptimo
Página 8	Mantenimiento
Página 9	Solución de problemas
Página 11	Especificaciones

Información general para el usuario

Felicidades con la adquisición de la Cavex Alginate Mixer II: ¡una mezcladora automática para material de impresión de alginato!

Antes de poner el Alginate Mixer II en servicio, le aconsejamos leer atentamente estas instrucciones de uso. Un uso correcto no sólo será favorable para la calidad del material de impresión de alginato mezclado, sino también para la vida útil del aparato. Guarde por eso las instrucciones de uso cuidadosamente y procure que todo el personal que tenga que trabajar con el Alginate Mixer II esté suficientemente capacitado.

Importante

Cavex Holland BV no asume ninguna responsabilidad por el mal funcionamiento, daños o accidentes causados por la conexión del Alginate Mixer II de una forma diferente a la especificada más adelante, el uso del Alginate Mixer II para otros materiales que no sean alginatos o de una forma diferente a la descrita más adelante; el uso de componentes de una forma diferente a la prevista por Cavex, o bien reparaciones o modificaciones diferentes a las realizadas por expertos indicados por Cavex.



Descripción del Alginate Mixer II, con accesorios

- 1) Interruptor principal (I/O)
- 2) Interruptor de encendido/apagado (Power)
- 3) Botón de memoria (Memo/Mode)
- 4) Botón de arranque/paro (Start/Stop)
- 5) Pantalla
- 6) Botones para ajustar el tiempo de mezclado
- 7) Indicador de memoria (Up/Down)
- 8) Cable de alimentación
- 9) Punto de conexión para el cable de alimentación
- 10) Portafusibles
- 11) Vaso de mezclar
- 12) Caja de la mezcladora
- 13) Espátula
- 14) Varilla para mezclar
- 15) Frasco para la dosificación de agua
- 16) Cesta de plástico (con imán)

Instalación

1. Saque los tornillos de bloqueo en la parte inferior del Alginate Mixer II (fig. 1).

N.B: ¡Guarde estos tornillos de bloqueo cuidadosamente! En caso de transporte (p. ej. cuando se ha de enviar el aparato para reparación) deben volverse a colocar para evitar posibles daños.

2. Coloque el Alginate Mixer II en un lugar sólido, estable y plano. Temperatura ambiente: 2°C - 40 °C (35.6°F - 104°F)
3. Compruebe si la tensión indicada en el aparato corresponde con la tensión de la red y conecte el Alginate Mixer II a través del cable de alimentación incluido a una toma de corriente (fig. 2).

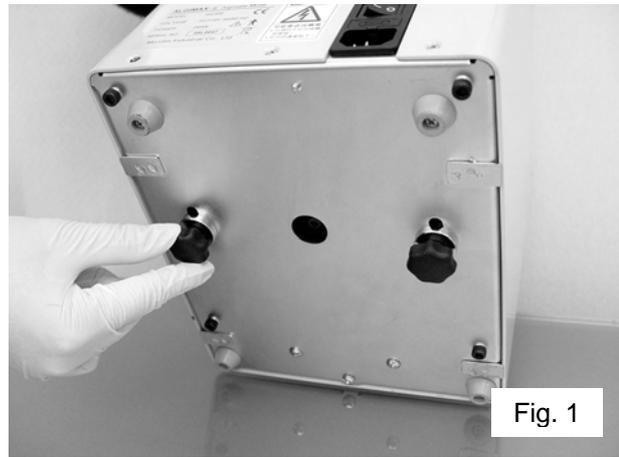


Fig. 1



Fig. 2

Uso

1. **Conexión del Alginate Mixer II**
Conecte la alimentación a través del interruptor principal (**I/O**) (fig. 3) en la parte posterior y encienda el aparato con el botón de encendido/apagado (**Power**) (fig. 4) en el panel de control. En la pantalla aparecerá el tiempo de mezclado en seg. Seleccione con el botón de memoria (**Memo/Mode**) el tiempo de mezclado deseado.

N.B. 1. Los siguientes tiempos de mezclado ya se ha preprogramado en fábrica:

Posición de memoria	Tiempo de mezclado seg.
1	8
2	10
3	12

Estos tiempos de mezclado se pueden adaptar sencillamente y guardar según sus requisitos específicos en la memoria.

Véase: **Ajuste del tiempo de mezclado óptimo** en la página 7.

N.B. 2. Los tiempos de mezclado recomendados para el CA37 Normal Set y Cavex Impressional Normal Set varían entre los 8 y 12 segundos para tanto 1, 2 como 3 cucharaditas de polvo. La prolongación del tiempo de mezclado del Alginate Mixer II acortará el tiempo de fraguado en unos segundos.

N.B. 3. El material de impresión de alginato que se mezcla en el Alginate Mixer II se endurecerá normalmente antes que al mezclarlo a mano. Esto es debido al efecto de mezclado más intenso del Cavex Alginate Mixer II: Por este motivo se recomienda el uso de alginatos de fraguado normal.



Fig. 3



Fig. 4

1. Llenar el vaso de mezclar

Agregue la cantidad deseada de polvo en el vaso de mezclar (fig. 5) y añada la cantidad necesaria de agua, según las indicaciones del fabricante.

Para un mezclado óptimo se debe mezclar el material previamente y con cuidado con la varilla de mezclar incluida (fig. 6).

- N.B. 1.** El volumen total del vaso de mezclar, polvo + agua, no debe exceder los 100 g.
- N.B. 2.** Asegúrese de que la tapa esté bien cerrada para evitar que salga material de impresión de alginato durante el mezclado. Esto podría afectar negativamente el funcionamiento del Alginate Mixer II.
- N.B. 3.** Cambie la tapa y/o el vaso de mezclar si, debido al desgaste, no cierran correctamente.
- N.B. 4.** La relación de polvo/agua del alginato de Cavex se puede adaptar, si fuera necesario. Para ello se puede reducir la cantidad de agua (como máximo 30% menos que la cantidad indicada). Un exceso de agua puede reducir la acción de mezclado del Alginate Mixer II dando como resultado una impresión con grumos.



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7

2. Cerrar

Cierre el vaso de mezclar con la tapa y apriétela firmemente (fig. 7)

3. Mezclar

Coloque el vaso de mezclar lleno y cerrado en el soporte destinado para este fin (fig. 8), cierre bien la tapa del Alginate Mixer II (de lo contrario la mezcladora no se encenderá) y pulse el botón de encendido/parada (**Start/Stop**) (fig.9). La mezcladora se pondrá en marcha y en la pantalla se indicará el tiempo de mezclado restante hasta que la mezcladora se pare automáticamente.

N.B.1. La mezcladora Alginate Mixer II se puede para cuando sea preciso presionando el botón **Start/Stop**.

N.B.2. No abra la tapa hasta que la mezcladora se haya parado completamente.

4. El resultado

Abra la tapa cuando la mezcladora se haya parado completamente y saque el vaso de mezclar del soporte. El material de impresión de alginato se puede sacar sencillamente con la espátula del vaso de mezclar (fig. 10).



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10

Ajuste del tiempo de mezclado óptimo

Para ajustar el tiempo de mezclado óptimo, proceda del modo siguiente:

- Seleccione con el botón de memoria (**Memo/Mode**) la posición de memoria deseada.
- Ajuste el tiempo de mezclado deseado (en seg.) con el botón **Up** o **Down**.
- A continuación, pulse simultáneamente los botones **Up** y **Down**: oirá dos pitos y la pantalla parpadeará 2 veces.
- El tiempo de mezclado seleccionado se ha guardado ahora en la memoria.

Relación de mezclado adaptada

El uso de 30% menos agua que la cantidad indicada producirá un "alginato denso". Esta es la consistencia ideal para la elaboración de la impresión funcional (primera impresión para la elaboración de una cubeta individual ajustada) para una prótesis estable.

Mantenimiento

1. Vaso de mezclar

Después del uso, limpie a fondo el vaso de mezclar y la tapa, y séquelos bien. El material de impresión de alginato endurecido es muy fácil de eliminar. No utilice cuchillos u otros objetos cortantes para evitar que se raye la superficie.

Procure que el pequeño orificio en la tapa del vaso de mezclar no quede obstruido (fig. 11): esto podría dificultar la abertura y el cierre de la tapa.

2. Mezcladora

Límpiala con un paño húmedo, eventualmente con un detergente neutro. ¡No utilice nunca disolventes!

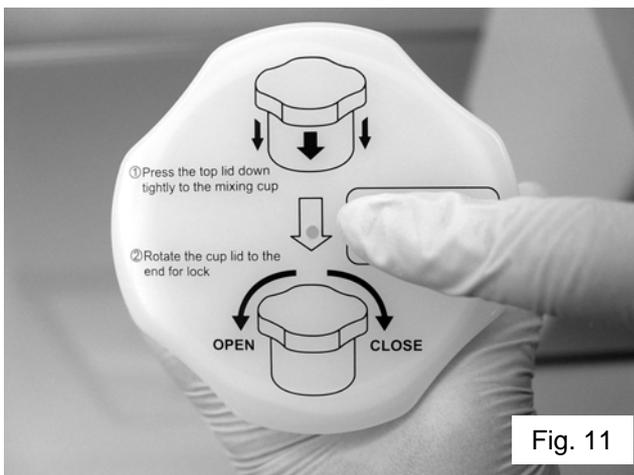


Fig. 11

Solución de problemas

Problema	Causa	¿Qué hacer?
El aparato no se enciende.	El cable de alimentación no se ha conectado correctamente.	Compruebe la conexión del cable de alimentación en el aparato y la toma de corriente.
	Fusible fundido.	Compruebe posibles causas externas y corríjalas. A continuación, cambie el fusible. Si el fusible se vuelve a fundir: envíe el aparato al Servicio Técnico*.
La pantalla no se enciende.	Placa de impresión defectuosa.	Envíe el aparato al Servicio Técnico*.
	Motor o accionamiento defectuoso.	Envíe el aparato al Servicio Técnico*.
Velocidad de revoluciones demasiado baja.	Motor o accionamiento defectuoso.	Envíe el aparato al Servicio Técnico*.
	Condensador de arranque defectuoso.	Envíe el aparato al Servicio Técnico*.
Ruido o vibraciones anormales durante el funcionamiento.	Vaso de mezclar demasiado lleno.	Total de polvo + agua no debe exceder los 100 g.
	El vaso de mezclar está vacío.	No encienda nunca el Alginate Mixer II con un vaso mezclador vacío.
	Durante el mezclado sale polvo y/o agua .	Asegúrese de cerrar la tapa del vaso de mezclar siempre bien. Compruebe si el vaso o la tapa están dañados.
	Accionamiento defectuoso.	Presente el aparato al Servicio Técnico*.

* véase lista de distribuidores

NB. No olvide volver a colocar ambos tornillos de bloqueo antes de enviar el aparato para reparación (véase fig.1).

Especificaciones

Voltaje	AC 220 – 230 V, 50/60 Hz
Potencia absorbida	220 W
Número de revoluciones	3400 rpm (60Hz), 2900 rpm (50Hz)
Temporizador	Ajustable por segundo de 1 – 16 seg.
Posiciones de memoria	Tres: ajustadas en fábrica a 8, 10 y 12 seg.
Dimensiones	Ancho x profundo x alto: 205x250x295 mm
Peso	16 kg (35.2 lb)

Cavex Holland BV
Fustweg 5
2031 CJ Haarlem
The Netherlands
T +31 23 530 77 00
Dental@cavex.nl
www.cavex.nl