

Conserva la dimensión

Ahora también en
material para la
técnica monofase

Precisión

Tiempo de elaboración



Resistencia a la rotura

Hidrofilia

Tiempo en la boca

V-Posil

MATERIAL DE IMPRESIÓN DE PRECISIÓN,
SILICONA DE ADICIÓN

V-Posil

MATERIAL DE IMPRESIÓN A BASE DE SILICONA DE ADICIÓN: PRECISIÓN CONVINCENTE

Para elaborar restauraciones protéticas, por regla general, se emplean modelos, para cuya obtención es fundamental disponer de una impresión de precisión. La impresión contiene la información de las estructuras intraorales reproducidas con precisión de detalle y sirve, por tanto, como instrumento de comunicación entre el odontólogo y el protésico dental. Las inexactitudes de las tomas de impresión se transfieren a los modelos y con frecuencia son advertidas cuando la restauración protética final ya se ha colocado en la boca.

Las restauraciones con ajuste de precisión requieren un material cuyas propiedades permitan una óptima toma de impresión, desde el inicio hasta el colado.

El desarrollo de V-Posil ha tenido como objetivo realizar este concepto de prestación de servicio en un material, con el fin de reunir

- parámetros clínicamente relevantes,
- comodidad de tratamiento, y
- comodidad para el paciente

en una misma familia de productos.

Las ventajas, de un vistazo – Compromiso de servicio

Una hidrofilia elevada facilita a las estructuras intraorales un buen comportamiento de humectación para una máxima precisión. V-Posil aporta eficacia al proceso de impresión combinando un tiempo de manipulación extraoral de duración variable con un tiempo breve de fraguado en boca. La elevada tenacidad a la fractura permite extraer de forma segura la impresión fuera de la boca del paciente. La recuperación elástica es elevada y contribuye a conservar la precisión después de extraer el trabajo fuera de la boca; gracias a la alta hidrofilia en estado fraguado, la precisión se conserva hasta el colado. Gracias a estas propiedades, V-Posil satisface las exigencias de la práctica diaria en el consultorio.

La familia V-Posil pone a su disposición varias viscosidades

- Putty,
- Heavy-bodied,
- Medium-bodied,
- Light-bodied,
- X-light-bodied

y está disponible en los sistemas de mezclado habituales

- botes de putty de 450 ml, 1:1, para el amasado manual,

- cartuchos de automezcla de 50 ml, 1:1, y
- cartuchos de 380 ml, 5:1

para utilizar en máquinas automáticas dosificadoras y mezcladoras habituales (p. ej., VOCO Dynamic Dispenser System, Sympress I / II).

V-Posil le facilita el proceso de impresión gracias a las siguientes propiedades:

Hidrofilia

El vinilpolisiloxano, es decir, la silicona de adición, es hidrófobo por naturaleza. El objetivo de un material de impresión consiste en reproducir con precisión de detalle las estructuras intraorales. Con V-Posil se ha logrado optimizar la humectabilidad de modo tal, que las propiedades hidrófilas resultantes del material aseguran un flujo fiable en entornos húmedos.

Ángulo de contacto

El mínimo ángulo de contacto posible refleja la humectabilidad deseada de un material respecto a una superficie. Seguidamente, se representan los ángulos de contacto de dos materiales para impresión de precisión a base de silicona de adición y de un material de poliéter.

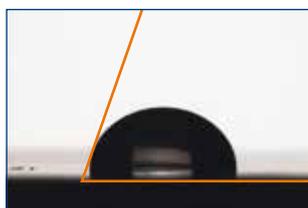
Mediciones del ángulo de contacto de materiales modificables



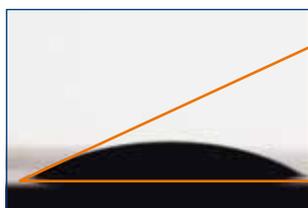
V-Posil Light Fast / V-Posil X-Light Fast / V-Posil Mono Fast – ángulo de contacto bajo <math>< 10^\circ</math>

V-Posil

MATERIAL DE IMPRESIÓN CON COMPROMISO DE SERVICIO

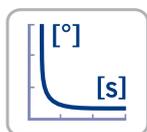


Aquasil Ultra XLV – ángulo de contacto de ~ 71°



Impregum Garant L Duo Soft – ángulo de contacto de ~ 24°

Fuente: Medición interna



V-Posil Light Fast y V-Posil X-Light Fast presentan un bajo ángulo de contacto < 10°. La disminución del ángulo de contacto se alcanza rápidamente ya a los pocos segundos de la aplicación intraoral, como se aprecia en la representación esquemática.

Tiempos de manipulación y de fraguado en boca

Los tiempos de manipulación y de fraguado en boca de V-Posil proporcionan la máxima comodidad para profesionales y pacientes.



V-Posil combina

- un óptimo tiempo de manipulación y, **a la par,**
- un tiempo breve de fraguado en boca.



A este efecto, los tiempos del material de preimpresión y del material de impresión modificable están perfectamente adaptados entre sí.

Tanto el tiempo de manipulación extraoral como el de fraguado en boca están establecidos en ~ 2 minutos. Nótese que el tiempo de manipulación extraoral de ≤ 2 minutos es un valor máximo opcional. Si usted necesita menos tiempo para manipulación, inicie el fraguado **antes** de transcurridos los ~ 2 minutos colocando la cubeta en la boca del paciente.

Producto	Tiempo de manipulación máximo a 23 °C ≤ min	Tiempo de manipulación intraoral a 35 °C ≤ min	Tiempo de fraguado en boca a 35 °C ≥ min
V-Posil Putty Fast	02:00		02:00
V-Posil Heavy Soft Fast	02:00		02:00
V-Posil Mono Fast	02:00	01:00	02:00
V-Posil Light	02:00	01:00	02:00
V-Posil X-Light Fast	02:00	01:00	02:00

¿"Regular set" o "fast set"?

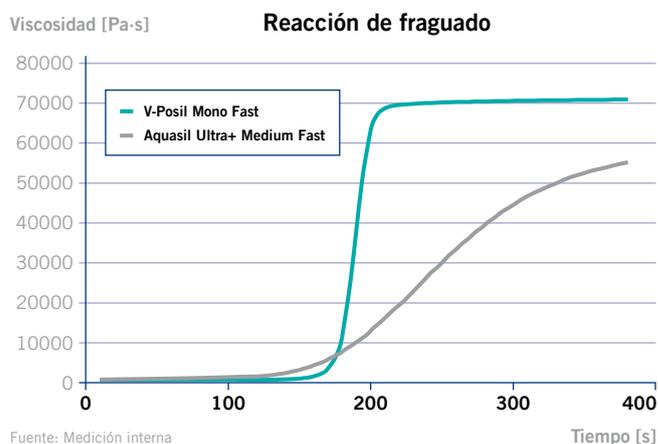
Con V-Posil, le ofrecemos un material para impresión de precisión, que se comporta como un material "regular set" con su tiempo de manipulación máximo y como un material "fast set" con su tiempo de manipulación ≥ 2 minutos. De resultas, la máxima flexibilidad y sencillez pudieron ser integradas en la familia V-Posil.

Reacción de fraguado

La viscosidad de V-Posil apenas se modifica durante la manipulación extraoral. En aquellos materiales que pasan de la fase plástica a la elástica en un estadio temprano, disminuye la precisión de la impresión y pueden producirse distorsiones. El tiempo de manipulación prolongado para mayor comodidad del usuario se une a un rápido incremento de la viscosidad al colocarse la cubeta de impresión en boca del paciente para reducir así el riesgo de inexactitudes durante la toma de impresión.

La reacción de fraguado del material modificable se ha adaptado de modo tal, que este conserve su extraordinaria fluidez incluso en situaciones intraorales a 35 °C y pueda procesarse durante ≤ 1 minuto en boca del paciente: el tiempo suficiente para que **alcance las zonas que interesan para la toma de impresión.**

Con ello, esta tecnología especial de fraguado de V-Posil facilita resultados exactos de impresión.



V-Posil

EXTRACCIÓN SEGURA FUERA DE LA BOCA

Tenacidad a la fractura

Al extraerse, las zonas de trazado fino del material modificable se someten al mayor esfuerzo. Los dos materiales modificables V-Posil son muy fluidos y alcanzan hasta la región subgingival. Dada la alta tenacidad a la fractura, la impresión se extrae de la boca de forma segura sin menoscabo de sus detalles. V-Posil X-Light Fast, por ejemplo, ofrece un alargamiento de 2,6 veces la longitud inicial del cuerpo de ensayo normalizado, como se aprecia en la gráfica, siendo esta condición necesaria para extraer la impresión exacta de la boca con seguridad.



Con un alargamiento de 2,6 veces la longitud inicial, V-Posil X-Light Fast garantiza una extracción segura

Alargamiento de V-Posil X-Light Fast

Precisión dimensional

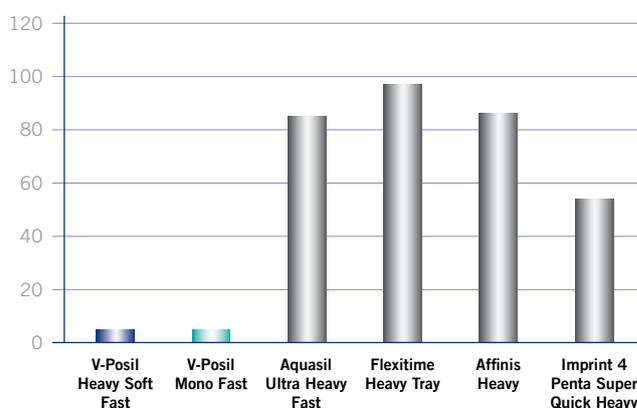
Mientras la impresión se extrae fuera de la boca del paciente, se alarga en la zona del ecuador de los dientes y, por tanto, modifica temporalmente sus dimensiones. Gracias a la alta recuperación elástica posterior a la deformación, se asegura la precisión dimensional de la reproducción de la situación intraoral.



Colado, conservación de la precisión hasta el final

V-Posil facilita asimismo la fase de trabajo del colado. A fin de poder fabricar restauraciones con ajuste de precisión, es importante que la mezcla húmeda fluya bien al interior de la impresión durante el colado. También a este efecto es necesario un ángulo de contacto bajo.

Ángulo de contacto de silicona de adición, fraguada



Fuente: Medición interna

V-Posil Heavy Soft Fast y V-Posil Mono Fast presenta el ángulo de contacto más bajo entre los materiales probados en estado fraguado.



V-Posil Heavy Soft Fast / V-Posil Mono Fast, fraguado, ángulo de contacto < 6°

Fuente: Medición interna

El bajo ángulo de contacto de la impresión ya fraguada asegura la elevada humectabilidad de la superficie, necesaria para obtener colados con precisión de detalle y, por ende, restauraciones con ajuste de precisión.

V-Posil

DATOS TÉCNICOS

Producto	Relación de la mezcla	Tiempo de manipulación máximo a 23 °C ≤ min	Tiempo de manipulación intraoral a 35 °C ≤ min	Tiempo de fraguado en boca a 35 °C ≥ min	Dureza Shore A (aprox.)	Variación dimensional lineal (aprox.) %	Recuperación elástica después de una deformación (aprox.) %	Deformación bajo presión (aprox.) %
V-Posil Putty Fast	1:1	02:00		02:00	66	-0,25	98,5	3,0
V-Posil Heavy Soft Fast	5:1	02:00		02:00	55	-0,25	99,3	4,0
V-Posil Heavy Soft Fast	1:1	02:00		02:00	55	-0,25	99,3	4,0
V-Posil Mono Fast	5:1	02:00	01:00	02:00	58	-0,25	99,5	4,0
V-Posil Mono Fast	1:1	02:00	01:00	02:00	58	-0,25	99,5	4,0
V-Posil Light Fast	1:1	02:00	01:00	02:00	47	-0,20	99,6	4,0
V-Posil X-Light Fast	1:1	02:00	01:00	02:00	47	-0,20	99,6	4,5

Indicaciones

V-Posil Putty Fast se utiliza como material de soporte para

- Técnica de corrección de la impresión (dos tiempos)
- Técnica de sándwich (un tiempo)
- Técnica de corrección de la impresión con aplicación de una lámina mantenedora de espacio
- O como material de impresión para el sellado periférico funcional

V-Posil Heavy Soft Fast como material de viscosidad alta, es adecuado para

- Técnica de doble mezcla (un tiempo)
- Técnica de corrección de la impresión (dos tiempos)
- Impresiones funcionales

V-Posil Mono Fast se utiliza como material de impresión de viscosidad intermedia para cubetas o como material de impresión inyectable para

- Sobreimpresiones para prótesis e implantes combinados (transmisión de postes de impresión y piezas primarias)
- Impresiones funcionales
- Técnica de coronas y puentes / y rehabilitación de incrustaciones
- Impresiones de prótesis removibles
- Impresiones para rebasados
- Transferencia de pernos radiculares para la fabricación de superestructuras de muñones indirectas
- Técnica Multi tray
- Técnica de doble mezcla, de sándwich y técnica de corrección de impresiones con utilización de una lámina mantenedora de espacio

V-Posil Light Fast y V-Posil X-Light Fast como materiales de impresión inyectables, son adecuados para

- Técnica de corrección de la impresión (dos tiempos)
- Técnica de sándwich (un tiempo)
- Técnica de corrección de la impresión con aplicación de una lámina mantenedora de espacio
- Técnica de doble mezcla (un tiempo)
- Impresiones para rebasados
- Impresiones de prótesis removibles

Ventajas

- Silicona A muy hidrófila para la más alta precisión
- Alta precisión a la dimensión
- Largo tiempo de elaboración y a la vez un breve tiempo en la boca
- La alta resistencia a la rotura y la alta recuperación elástica garantizan una seguridad durante y después de la toma
- Buena hidrofilia incluso en el estado fraguado hace que el vaciado y así el tratamiento protésico sean perfectos

V-Posil

MATERIAL DE IMPRESIÓN DE PRECISIÓN, SILICONA DE ADICIÓN



Presentaciones

V-Posil Putty Fast

- REF 2561 Bote 2 × 450 ml, accesorios
REF 2562 Bote 8 × 450 ml, accesorios

V-Posil Heavy Soft Fast

- REF 2565 Cartucho 380 ml, accesorios
REF 2566 Cartucho 2 × 380 ml
REF 2567 Cartucho 2 × 50 ml, accesorios
REF 2568 Cartucho 10 × 50 ml
REF 2196 Puntas de mezcla tipo 16, 50 u.
REF 2203 Puntas de mezcla tipo 30, 50 u.

V-Posil Mono Fast

- REF 2569 Cartucho 380 ml, accesorios
REF 2570 Cartucho 2 × 380 ml
REF 2571 Cartucho 2 × 50 ml, accesorios
REF 2572 Cartucho 10 × 50 ml
REF 2196 Puntas de mezcla tipo 16, 50 u.
REF 2203 Puntas de mezcla tipo 30, 50 u.
REF 2133 Puntas intrabucales tipo 6, 50 u.

V-Posil Light Fast

- REF 2573 Cartucho 2 × 50 ml, accesorios
REF 2574 Cartucho 10 × 50 ml

V-Posil X-Light Fast

- REF 2575 Cartucho 2 × 50 ml, accesorios
REF 2576 Cartucho 10 × 50 ml
REF 2186 Puntas de mezcla tipo 7, 50 u.
REF 2141 Puntas intrabucales tipo 3, 50 u.

V-Posil Adhesive

- REF 2578 Frasco 10 ml

Affinis Heavy, Aquasil Ultra Heavy Fast, Aquasil Ultra XLV, Aquasil Ultra+ Medium Fast, Flexitime Heavy Tray, Impregum Garant L Duo Soft y Imprint 4 Penta Super Quick Heavy no son marcas registradas de la empresa VOCO GmbH.

VOCO GmbH
Anton-Flettner-Straße 1-3
27472 Cuxhaven
Germany

Línea gratuita: 00 800 44 444 555
Fax: +49 (0) 4721-719-140

info@voco.com
www.voco.dental

Distribuidor: