

Los compuestos MARFRAN.MED han sido comprobados en una etapa experimental tanto mediante los procesos comunes de transformación (extrusión e inyección) como por los más exigentes procedimientos de microextrusión/co-extrusión y micro-inyección. Su muy alta procesabilidad permite obtener productos semi-acabados con las siguientes características:

1. Gran flexibilidad
2. Muy alta transparencia
3. Superficie con bajo coeficiente de fricción
4. Precisión y constancia dimensional
5. Elevada dispersión de las cargas radio-opaca
6. Condiciones de trabajo y de proceso invariables en el tiempo
7. Óptimo comportamiento en biinyección
8. Procesabilidad óptima tanto en procesos de extrusión convencional, producción de film, inyección y procesos de micro-extrusión y micro-inyección
9. Tacto suave (soft-touch)
10. Rápido proceso de secado
11. Garantía de la homogeneidad reológica de cada lote
12. Reducido riesgo de plegado al doblar (kinking)
13. Libre de PVC, silicona y látex en toda la gama de productos
14. Ensamblaje muy sencillo
15. Tiempos de enfriamiento reducido
16. Contracción dimensional post producción inferior a los polímeros utilizados tradicionalmente
17. Marcaje en línea estable en el tiempo
18. Manejo sencillo de los productos semi-acabados por extrusión (baja pegajosidad)
19. No se produce ninguna migración en los compuestos exentos de aceites
20. Muy alta resistencia química a los fluidos utilizados habitualmente en el sector médico y farmacéutico
21. Adhesión a poliolefinas en procesos de sobre-moldeo y co-extrusión
22. Grados especiales con adhesión química a PC, ABS, PMMA, SAN, ASA, PA 6
23. No se generan gases tóxicos durante la transformación
24. Limitada degradación térmica (sin puntos negros o amarilleamiento) a temperaturas normales de transformación (160°C-220°C)
25. No higroscópico. No absorbe humedad con el tiempo
26. Amplia gama de temperaturas de utilización (-50°C hasta 125°C según la dureza)
27. Reutilización de los residuos



La gama de productos MARFRAN.MED encuentra aplicaciones en muchos productos semiacabados destinados al sector médico y farmacéutico: tubos de infusión y transfusión, bolsas para drenaje, sondas nasogástricas, hemodiálisis, urodinámica, cateterismo, irrigación, balones para ginecología, aparatos para oxigenoterapia, instrumentos quirúrgicos, tubos para bombas peristálticas, micro-extrusión tubos médicos, micro- moldeo de

productos semiacabados médicos, micro bombas exentas de látex, bolsas respiratorias, piezas sobre-moldeadas, juntas, conexiones luer-lock, membranas elásticas desechables, respiradores, dispensadores, componentes de manómetros, guarniciones para componentes, productos para ortopedia, máscaras, contenedores para análisis, válvulas, pinzas...

