

PINS DENTINARIOS STABILOK

HOJA DE INSTRUCCIONES

CONTENIDO

- Resumen
- Preparación del diente
- Procedimiento para la colocación del Pin Stabilok
- Modificación del Pin
 - Acortamiento
 - Flexión
- Desinfección y esterilización
- Contacto

Resumen:

Los Pins Dentinarios Stabilok suponen una forma eficaz y económica de proporcionar retención mecánica extra para las restauraciones de dientes anteriores y posteriores. Una vez colocados en el diente, pueden reducirse en longitud y/o flexionarse hasta que adopten la posición deseada.

Una gran ventaja de los Pins Dentinarios Stabilok es que se pueden sujetar de forma segura en el mango de un contraángulo hasta que esté listo para cortarse automáticamente en el diente a la profundidad adecuada.

Preparación del diente:

Los dientes que requieren la colocación de un Pin Dentinario Stabilok deberán estar libres de caries y deberán haberse secado previamente con una jeringa de aire. En general, se necesita un Pin Stabilok individual por cada cúspide ausente.

Una radiografía preoperatoria podría ser útil para la identificación de la posición y tamaño de la pulpa.

Procedimiento para la colocación del Pin Stabilok:

Colocar una Twist Drill de Stabilok en un contraángulo y ajustarla en su lugar. Con el motor en funcionamiento a una velocidad aproximada de 2000 rpm, realizar un hueco en la dentina, teniendo cuidado de no fresar accidentalmente el esmalte o la pulpa. La Twist Drill de Stabilok tiene un hombro de autolimitación que previene un fresado muy profundo.

Una vez se haya fresado el hueco del pin, retirar la fresa de la pieza de mano (la fresa debe esterilizarse antes de utilizarse de nuevo).

Colocar el Pin Dentinario Stabilok en el contraángulo y ajustarlo en su lugar. Con el pin rotando a aproximadamente 2000 rpm, acerque la punta del pin a la hendidura del hueco fresado anteriormente. Entonces el pin se autoinsertará hasta fondo del hueco pre-fresado y se cortará en el cuello formado en la porción insertada.

Modificación del Pin:

Los Pins Dentinarios Stabilok pueden modificarse mediante acortamiento o mediante flexión.

ACORTAMIENTO:

Para cortar un pin, proceder como se indica a continuación: colocar una fresa de diamante de alta velocidad o una fresa de carburo para fisuras en una pieza de mano. Posicionar la pieza de mano de modo que la fresa quede perpendicular al Pin Dentinario Stabilok y en el punto correspondiente al lugar donde debe cortarse el pin. Con la fresa en funcionamiento, ponerla en contacto con el pin cuidadosamente y permitir que realice el corte de un lado al otro. Un cuidadoso movimiento axial de la fresa de un lado al otro, facilitará la operación.

NO intentar cortar el pin antes de estar colocado en el diente, ya que hacerlo podría dañar o eliminar la punta afilada que permite la autoinserción.

FLEXIÓN:

Los Pins Stabilok pueden flexionarse **una vez** después de haber sido colocados en el diente. Se puede utilizar un atacador de amalgama, aplicándolo en la punta del pin y flexionándolo de forma cuidadosa hasta obtener la posición requerida.

El pin no debería flexionarse más de una vez, dado que la flexión repetida debilitará el pin y puede también debilitar su retención en el hueco prefresado.

Desinfección y esterilización

PINS

Los pins Stabilok pueden desinfectarse antes de su uso colocándolos en una solución de esterilización fría durante 10 minutos y enjuagándolos a continuación con agua estéril.

Después de su uso, el mango del cual ha sido cortado el pin Stabilok debería colocarse en un contenedor de objetos punzantes.

FRESAS

Antes del primer uso:

Las fresas Stabilok deberán esterilizarse en un ciclo de autoclave estándar.

Después del uso:

Las fresas Stabilok deberán completamente limpios de posibles restos, dentina, etc., los cuales deben ser eliminados de forma manual o en un baño ultrasónico. A continuación, las fresas deben enjuagarse y someterse a un ciclo de autoclave estándar.

Contacto

Fairfax Dental Inc.
2937 SW 27 Ave
Suite # 102
Miami, FL 33133
U.S.A.

Fairfax Dental Ltd.
55A High Street
London
SW19 5BA
U.K.

Tel: 1-800-233-2305
Fax: 305-476-7183

Tel: 020-8947-6464
Fax: 020-8947-2727

Email: sales@stabilok.com
www.stabilok.com

Email: info@stabilok.com
www.stabilok.com